



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211346330 U

(45)授权公告日 2020.08.25

(21)申请号 202020085058.1

(22)申请日 2020.01.15

(73)专利权人 广西嗨驿站文化传播有限公司
地址 530000 广西壮族自治区南宁市大岭路120号奥园瀚林朗庭1号楼112号商铺

(72)发明人 毕冬

(74)专利代理机构 深圳茂达智联知识产权代理
事务所(普通合伙) 44394
代理人 徐文军

(51)Int.Cl.
F27B 17/00(2006.01)
F27D 5/00(2006.01)
F27D 17/00(2006.01)

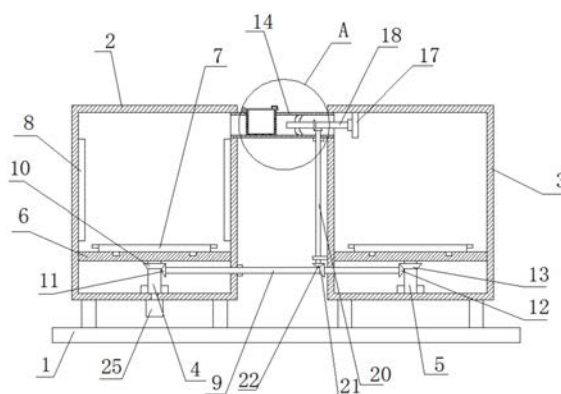
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种人偶制造用烤制设备

(57)摘要

本实用新型属于人偶制造技术领域,尤其是一种人偶制造用烤制设备,针对现有的在对人偶进行烤制时,人偶受热不均匀,同时,烤制时的热气直接排走,不能对热气进行回收利用,造成能源的浪费的问题,现提出如下方案,其包括底板,所述底板的顶部固定安装有烤箱和预热箱,烤箱和预热箱的外侧均铰接有箱门,烤箱和预热箱相互靠近的一侧固定连通有同一个连接管,所述烤箱和预热箱的底部内壁上均固定安装有第一轴承,两个第一轴承的内圈分别固定安装有第一转轴和第二转轴,本实用新型便于使人偶受热均匀,提高烤制效果,同时可以对热量进行回收利用,避免能源的浪费,预热后的人偶烤制效率会提高,从而提高生产效率,结构简单,使用方便。



1. 一种人偶制造用烤制设备,包括底板,其特征在于,所述底板的顶部固定安装有烤箱和预热箱,烤箱和预热箱的外侧均铰接有箱门,烤箱和预热箱相互靠近的一侧固定连通有同一个连接管,所述烤箱和预热箱的底部内壁上均固定安装有第一轴承,两个第一轴承的内圈分别固定安装有第一转轴和第二转轴,第一转轴和第二转轴的顶部均固定安装有圆板,两个圆板的顶部均放置有托盘,所述烤箱的两侧内壁上均固定安装有加热管,两个加热管内均设有加热丝,所述烤箱的底部固定安装有电机,电机的输出轴与第一转轴的底部固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种人偶制造用烤制设备,其特征在于,所述烤箱的一侧固定安装有第二轴承,第二轴承的内圈固定安装有横杆,烤箱和预热箱相互靠近的一侧均开设有圆孔,横杆的两端分别贯穿两个圆孔,第一转轴和第二转轴的外侧分别固定套设有第一锥形齿轮与第四锥形齿轮,且横杆的两端分别固定安装有第二锥形齿轮和第三锥形齿轮,第一锥形齿轮与第二锥形齿轮相啮合,第三锥形齿轮与第四锥形齿轮相啮合。

3. 根据权利要求1所述的一种人偶制造用烤制设备,其特征在于,所述预热箱的顶部内壁上固定安装有固定板,固定板的一侧固定安装有第三轴承,第三轴承的内圈固定安装有横轴,横轴的一端延伸至连接管内,且横轴的外侧固定安装有位于连接管内的抽气扇叶,两个圆板的顶部均开设有定位槽,两个托盘的底部均固定安装有定位块,定位块与定位槽相卡装。

4. 根据权利要求1所述的一种人偶制造用烤制设备,其特征在于,所述连接管的底部固定有第四轴承,第四轴承的内圈固定安装有竖杆,竖杆的顶部延伸至连接管内并固定安装有第五锥形齿轮,横轴的外侧固定套设有第六锥形齿轮,第五锥形齿轮与第六锥形齿轮相啮合,竖杆的底部固定安装有第七锥形齿轮,横杆的外侧固定套设有第八锥形齿轮,第七锥形齿轮与第八锥形齿轮相啮合,预热箱的外侧固定安装有第五轴承,竖杆的外侧与第五轴承的内圈固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种人偶制造用烤制设备,其特征在于,所述连接管的顶部开设有安装孔,安装孔内安装有放料盒,放料盒的两侧均开设有多个透气孔,放料盒内设有干燥剂,放料盒的外侧与连接管的侧壁相接触,连接管的顶部转动安装有盖板,盖板的底部与放料盒的顶部相接触。

一种人偶制造用烤制设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及人偶制造技术领域,尤其涉及一种人偶制造用烤制设备。

背景技术

[0002] 软陶人偶,又称为软陶真人公仔、真人Q版公仔、真人陶偶。在都市的流行潮流中,又一种时尚物品悄然出现了,这就是以真人原型定做、烤制的陶偶,它们摆在案头上,能给生活带来情趣,传递情感,并使我们保持一颗童心。

[0003] 现有技术中,在对人偶进行烤制时,人偶受热不均匀,同时,烤制时的热气直接排走,不能对热气进行回收利用,造成能源的浪费,因此我们提出了一种人偶制造用烤制设备,用来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决在对人偶进行烤制时,人偶受热不均匀,同时,烤制时的热气直接排走,不能对热气进行回收利用,造成能源的浪费的缺点,而提出的一种人偶制造用烤制设备。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种人偶制造用烤制设备,包括底板,所述底板的顶部固定安装有烤箱和预热箱,烤箱和预热箱的外侧均铰接有箱门,烤箱和预热箱相互靠近的一侧固定连通有同一个连接管,所述烤箱和预热箱的底部内壁上均固定安装有第一轴承,两个第一轴承的内圈分别固定安装有第一转轴和第二转轴,第一转轴和第二转轴的顶部均固定安装有圆板,两个圆板的顶部均放置有托盘,所述烤箱的两侧内壁上均固定安装有加热管,两个加热管内均设有加热丝,所述烤箱的底部固定安装有电机,电机的输出轴与第一转轴的底部固定连接。

[0007] 优选的,所述烤箱的一侧固定安装有第二轴承,第二轴承的内圈固定安装有横杆,烤箱和预热箱相互靠近的一侧均开设有圆孔,横杆的两端分别贯穿两个圆孔,第一转轴和第二转轴的外侧分别固定套设有第一锥形齿轮与第四锥形齿轮,且横杆的两端分别固定安装有第二锥形齿轮和第三锥形齿轮,第一锥形齿轮与第二锥形齿轮相啮合,第三锥形齿轮与第四锥形齿轮相啮合。

[0008] 优选的,所述预热箱的顶部内壁上固定安装有固定板,固定板的一侧固定安装有第三轴承,第三轴承的内圈固定安装有横轴,横轴的一端延伸至连接管内,且横轴的外侧固定安装有位于连接管内的抽气扇叶,两个圆板的顶部均开设有定位槽,两个托盘的底部均固定安装有定位块,定位块与定位槽相卡装。

[0009] 优选的,所述连接管的底部固定有第四轴承,第四轴承的内圈固定安装有竖杆,竖杆的顶部延伸至连接管内并固定安装有第五锥形齿轮,横轴的外侧固定套设有第六锥形齿轮,第五锥形齿轮与第六锥形齿轮相啮合,竖杆的底部固定安装有第七锥形齿轮,横杆的外侧固定套设有第八锥形齿轮,第七锥形齿轮与第八锥形齿轮相啮合,预热箱的外侧固定安装有第五轴承,竖杆的外侧与第五轴承的内圈固定连接。

[0010] 优选的,所述连接管的顶部开设有安装孔,安装孔内安装有放料盒,放料盒的两侧均开设有多个透气孔,放料盒内设有干燥剂,放料盒的外侧与连接管的侧壁相接触,连接管的顶部转动安装有盖板,盖板的底部与放料盒的顶部相接触。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的优点在于:

[0012] (1) 本方案使用时,发热丝通电发热对烤箱内的人偶进行烤制,湿热空气进入连接管内,湿热空气内的湿气被干燥剂吸收,干燥的热气进入到预热箱内,对预热箱内的人偶进行预热;

[0013] (2) 本方案通过第一转轴和第二转轴带动两个圆板转动,两个圆板带动两个托盘转动,进而使人偶转动,使人偶受热均匀,同时,通过横轴转动带动抽气扇叶转动,抽气扇叶对热气进行抽吸,加快连接管内热气的流通速度;

[0014] (3) 本实用新型便于使人偶受热均匀,提高烤制效果,同时可以对热量进行回收利用,避免能源的浪费,预热后的人偶烤制效率会提高,从而提高生产效率,结构简单,使用方便。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种人偶制造用烤制设备的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型提出的一种人偶制造用烤制设备的A部分的结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型提出的一种人偶制造用烤制设备的烤箱的立体结构示意图。

[0018] 图中:1底板、2烤箱、3预热箱、4第一转轴、5第二转轴、6圆板、7托盘、8加热管、9横杆、10第一锥形齿轮、11第二锥形齿轮、12第三锥形齿轮、13第四锥形齿轮、14连接管、15放料盒、16盖板、17固定板、18横轴、19抽气扇叶、20竖杆、21第八锥形齿轮、22第七锥形齿轮、23第五锥形齿轮、24第六锥形齿轮、25电机。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实施例中的附图,对本实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实施例一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 实施例一

[0021] 参照图1-3,一种人偶制造用烤制设备,包括底板1,底板1的顶部固定安装有烤箱2和预热箱3,烤箱2和预热箱3的外侧均铰接有箱门,烤箱2和预热箱3相互靠近的一侧固定连通有同一个连接管14,烤箱2和预热箱3的底部内壁上均固定安装有第一轴承,两个第一轴承的内圈分别固定安装有第一转轴4和第二转轴5,第一转轴4和第二转轴5的顶部均固定安装有圆板6,两个圆板6的顶部均放置有托盘7,烤箱2的两侧内壁上均固定安装有加热管8,两个加热管8内均设有加热丝,烤箱2的底部固定安装有电机25,电机25的输出轴与第一转轴4的底部固定连接。

[0022] 本实施例中,烤箱2的一侧固定安装有第二轴承,第二轴承的内圈固定安装有横杆9,烤箱2和预热箱3相互靠近的一侧均开设有圆孔,横杆9的两端分别贯穿两个圆孔,第一转轴4和第二转轴5的外侧分别固定套设有第一锥形齿轮10与第四锥形齿轮13,且横杆9的两端分别固定安装有第二锥形齿轮11和第三锥形齿轮12,第一锥形齿轮10与第二锥形齿轮11相啮合,第三锥形齿轮12与第四锥形齿轮13相啮合,第二轴承的设置使横杆9稳定的转动。

[0023] 本实施例中,预热箱3的顶部内壁上固定安装有固定板17,固定板17的一侧固定安装有第三轴承,第三轴承的内圈固定安装有横轴18,横轴18的一端延伸至连接管14内,且横轴18的外侧固定安装有位于连接管14内的抽气扇叶19,两个圆板6的顶部均开设有定位槽,两个托盘7的底部均固定安装有定位块,定位块与定位槽相卡装,定位块与定位槽对托盘7进行定位。

[0024] 本实施例中,连接管14的底部固定有第四轴承,第四轴承的内圈固定安装有竖杆20,竖杆20的顶部延伸至连接管14内并固定安装有第五锥形齿轮23,横轴18的外侧固定套设有第六锥形齿轮24,第五锥形齿轮23与第六锥形齿轮24相啮合,竖杆20的底部固定安装有第七锥形齿轮22,横杆9的外侧固定套设有第八锥形齿轮21,第七锥形齿轮22与第八锥形齿轮21相啮合,预热箱3的外侧固定安装有第五轴承,竖杆20的外侧与第五轴承的内圈固定连接,第四轴承和第五轴承的设置使竖杆20稳定的转动。

[0025] 本实施例中,连接管14的顶部开设有安装孔,安装孔内安装有放料盒15,放料盒15的两侧均开设有多个透气孔,放料盒内设有干燥剂,放料盒15的外侧与连接管14的侧壁相接触,连接管14的顶部转动安装有盖板16,盖板16的底部与放料盒15的顶部相接触,打开盖板16,可以对放料盒15内的干燥剂进行更换。

[0026] 实施例二

[0027] 参照图1-3,一种人偶制造用烤制设备,包括底板1,底板1的顶部通过螺栓固定安装有烤箱2和预热箱3,烤箱2和预热箱3的外侧均铰接有箱门,烤箱2和预热箱3相互靠近的一侧固定连通有同一个连接管14,烤箱2和预热箱3的底部内壁上均通过螺栓固定安装有第一轴承,两个第一轴承的内圈分别通过螺栓固定安装有第一转轴4和第二转轴5,第一转轴4和第二转轴5的顶部均通过螺栓固定安装有圆板6,两个圆板6的顶部均放置有托盘7,烤箱2的两侧内壁上均通过螺栓固定安装有加热管8,两个加热管8内均设有加热丝,烤箱2的底部通过螺栓固定安装有电机25,电机25的输出轴与第一转轴4的底部固定连接。

[0028] 本实施例中,烤箱2的一侧通过螺栓固定安装有第二轴承,第二轴承的内圈通过螺栓固定安装有横杆9,烤箱2和预热箱3相互靠近的一侧均开设有圆孔,横杆9的两端分别贯穿两个圆孔,第一转轴4和第二转轴5的外侧分别固定套设有第一锥形齿轮10与第四锥形齿轮13,且横杆9的两端分别通过螺栓固定安装有第二锥形齿轮11和第三锥形齿轮12,第一锥形齿轮10与第二锥形齿轮11相啮合,第三锥形齿轮12与第四锥形齿轮13相啮合,第二轴承的设置使横杆9稳定的转动。

[0029] 本实施例中,预热箱3的顶部内壁上通过螺栓固定安装有固定板17,固定板17的一侧通过螺栓固定安装有第三轴承,第三轴承的内圈通过螺栓固定安装有横轴18,横轴18的一端延伸至连接管14内,且横轴18的外侧通过螺栓固定安装有位于连接管14内的抽气扇叶19,两个圆板6的顶部均开设有定位槽,两个托盘7的底部均通过螺栓固定安装有定位块,定位块与定位槽相卡装,定位块与定位槽对托盘7进行定位。

[0030] 本实施例中,连接管14的底部固定有第四轴承,第四轴承的内圈通过螺栓固定安装有竖杆20,竖杆20的顶部延伸至连接管14内并通过螺栓固定安装有第五锥形齿轮23,横轴18的外侧固定套设有第六锥形齿轮24,第五锥形齿轮23与第六锥形齿轮24相啮合,竖杆20的底部通过螺栓固定安装有第七锥形齿轮22,横杆9的外侧固定套设有第八锥形齿轮21,第七锥形齿轮22与第八锥形齿轮21相啮合,预热箱3的外侧通过螺栓固定安装有第五轴承,

竖杆20的外侧与第五轴承的内圈固定连接,第四轴承和第五轴承的设置使竖杆20稳定的转动。

[0031] 本实施例中,连接管14的顶部开设有安装孔,安装孔内安装有放料盒15,放料盒15的两侧均开设有多个透气孔,放料盒内设有干燥剂,放料盒15的外侧与连接管14的侧壁相接触,连接管14的顶部转动安装有盖板16,盖板16的底部与放料盒15的顶部相接触,打开盖板16,可以对放料盒15内的干燥剂进行更换。

[0032] 本实施例中,使用时,将需要烤制的人偶放置在两个托盘7上,一个托盘7放进烤箱2内的圆板6上,另一个托盘7放进预热箱3内的圆板6上,使定位块卡进定位槽内,然后关闭箱门,给加热丝通电,同时通过开关启动电机25,发热丝通电发热对烤箱2内的人偶进行烤制,湿热空气进入连接管14内,经放料盒15一侧的透气孔进入到放料盒15内,湿热空气内的湿气被干燥剂吸收,干燥的热气经放料盒15另一侧的透气孔排出,进而进入到预热箱3内,对预热箱3内的人偶进行预热,通过电机25带动第一转轴4转动,第一转轴4带动第一锥形齿轮10转动,第一锥形齿轮10带动第二锥形齿轮11转动,第二锥形齿轮11带动横杆9转动,横杆9带动第三锥形齿轮12和第八锥形齿轮21转动,第三锥形齿轮12带动第四锥形齿轮13转动,第四锥形齿轮13带动第二转轴5转动,通过第一转轴4和第二转轴5带动两个圆板6转动,两个圆板6带动两个托盘7转动,进而使人偶转动,使人偶受热均匀,同时,通过第八锥形齿轮21带动第七锥形齿轮22转动,第七锥形齿轮22带动第五锥形齿轮23转动,第五锥形齿轮23带动第六锥形齿轮24转动,第六锥形齿轮24带动横轴18转动,横轴18转动带动抽气扇叶19转动,抽气扇叶19对热气进行抽吸,加快连接管14内热气的流通速度。

[0033] 以上所述,仅为本实施例较佳的具体实施方式,但本实施例的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实施例揭露的技术范围内,根据本实施例的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实施例的保护范围之内。

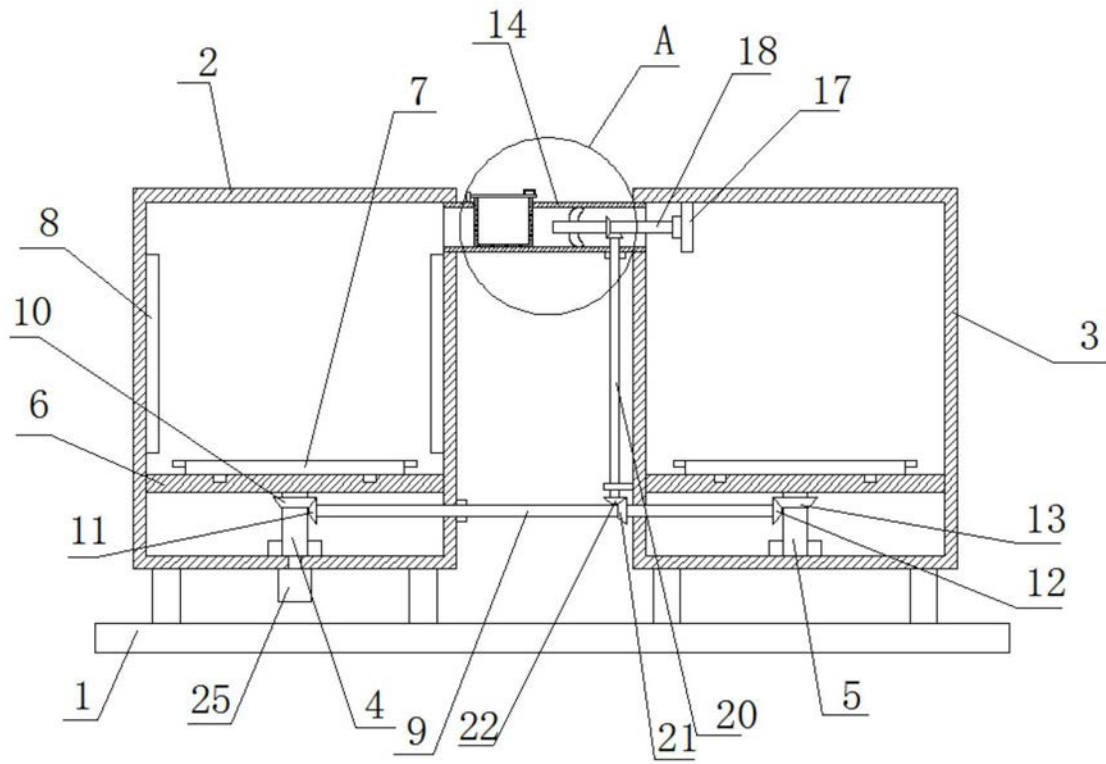


图1

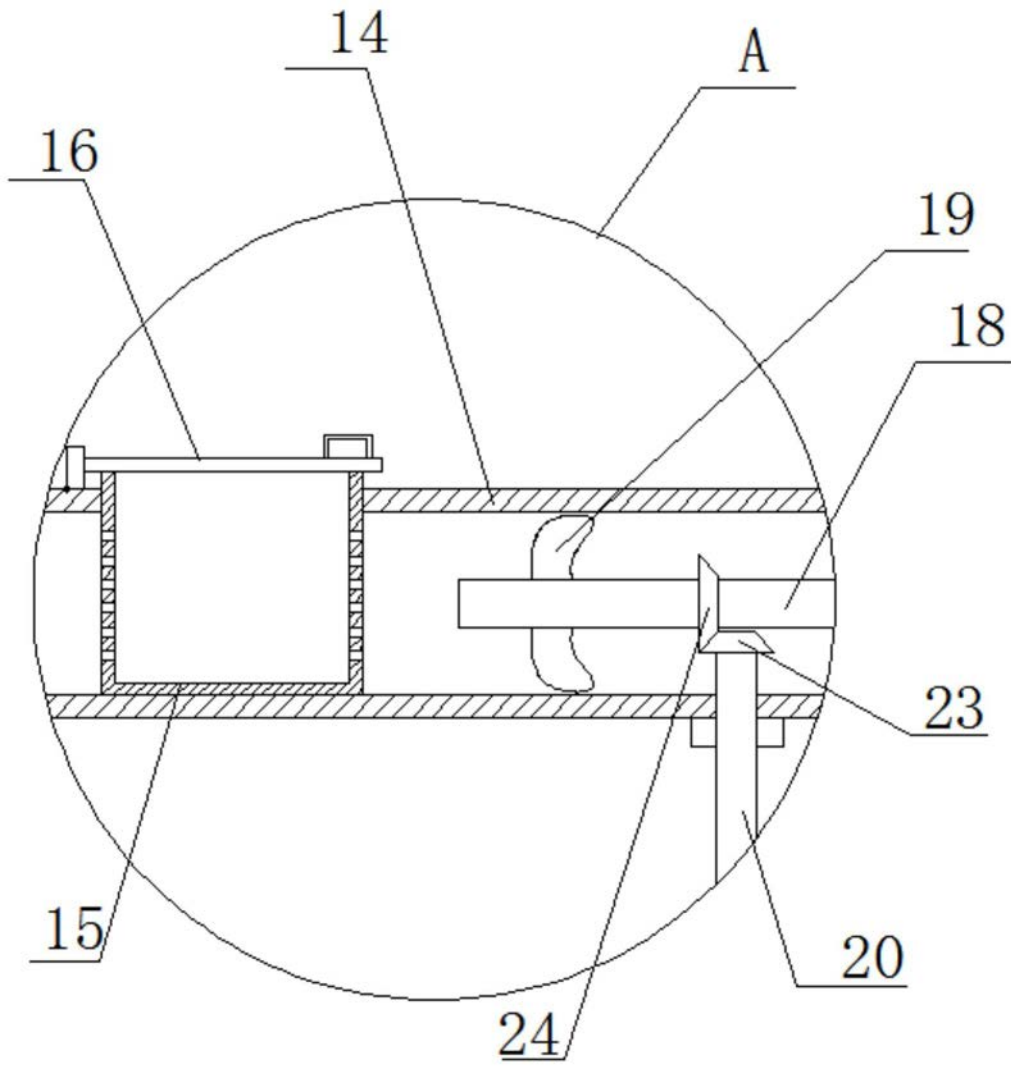


图2

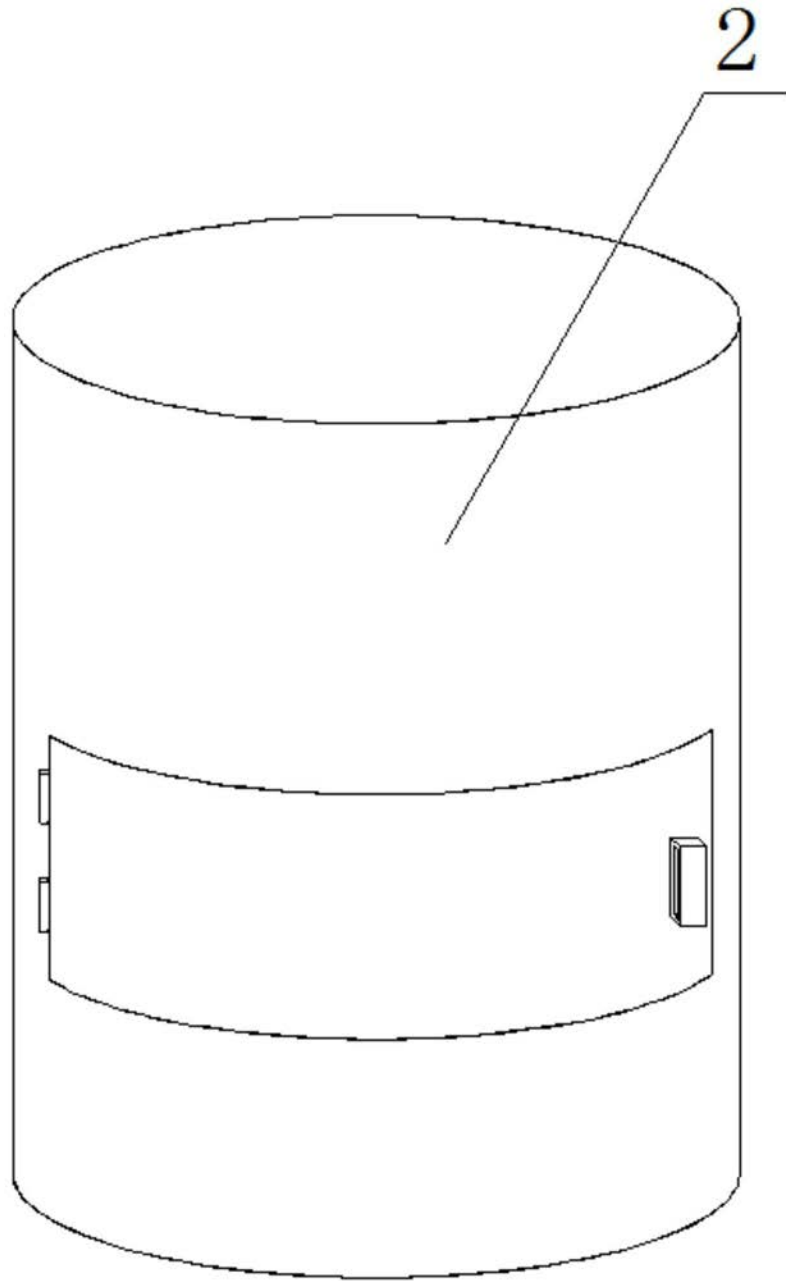


图3