

(19)日本国特許庁(JP)

(12)特許公報(B2)

(11)特許番号  
特許第7366648号  
(P7366648)

(45)発行日 令和5年10月23日(2023.10.23)

(24)登録日 令和5年10月13日(2023.10.13)

(51)国際特許分類

F I

G 0 3 G 15/20 (2006.01)

G 0 3 G 15/20 5 5 5

G 0 3 G 15/00 (2006.01)

G 0 3 G 15/00 3 0 3

請求項の数 17 (全27頁)

(21)出願番号	特願2019-157043(P2019-157043)	(73)特許権者	000001007
(22)出願日	令和1年8月29日(2019.8.29)		キヤノン株式会社
(65)公開番号	特開2021-33225(P2021-33225A)		東京都大田区下丸子3丁目30番2号
(43)公開日	令和3年3月1日(2021.3.1)	(74)代理人	110002860
審査請求日	令和4年8月24日(2022.8.24)		弁理士法人秀和特許事務所
		(72)発明者	伊藤 真吾
			東京都大田区下丸子3丁目30番2号
			キヤノン株式会社内
		(72)発明者	岡安 孝平
			東京都大田区下丸子3丁目30番2号
			キヤノン株式会社内
		審査官	三橋 健二

最終頁に続く

(54)【発明の名称】 画像形成装置、画像形成方法及びプログラム

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】

画像データに応じたトナー像を記録材に形成する画像形成部と、  
内部に加熱部材が設けられた定着部材と加圧部材との間に形成されたニップ部で前記記録材を挟持し、前記トナー像を前記記録材に定着する定着部と、  
を備える画像形成装置であって、  
前記画像データを副走査方向に複数のブロックに区分し、  
前記複数のブロックのうち前記副走査方向に連続している第1の数のブロックの幅を第1の移動平均幅として設定し、前記第1の移動平均幅を前記副走査方向にブロック単位で移動しながら、前記第1の移動平均幅に含まれる複数のブロックにおける1ブロック当たりの所定値以上の濃度を有するピクセルの総数の平均値を第1の移動平均値として算出し、前記複数のブロックのうち、前記副走査方向に連続している第2の数のブロックであって前記第1の数よりも大きい第2の数のブロックの幅を第2の移動平均幅として設定し、前記第2の移動平均幅を前記副走査方向にブロック単位で移動しながら、前記第2の移動平均幅に含まれる複数のブロックにおける1ブロック当たりの前記所定値以上の濃度を有するピクセルの総数の平均値を第2の移動平均値として算出し、前記第1の移動平均値と前記第2の移動平均値を取得する取得部と、  
前記第1の移動平均値と前記第2の移動平均値とに基づいて、前記記録材に前記トナー像を定着させるときの前記加熱部材の目標温度を決定する決定部と、  
前記加熱部材の温度が前記目標温度を維持するように、前記加熱部材に供給する電力を

10

20

制御する制御部と

を備えることを特徴とする画像形成装置。

【請求項 2】

前記第 1 の移動平均幅及び前記第 2 の移動平均幅は、前記副走査方向における長さがそれぞれ異なる 3 種類以上の幅から選択されることを特徴とする請求項 1 に記載の画像形成装置。

【請求項 3】

前記副走査方向における前記第 1 の移動平均幅の長さは、前記副走査方向における前記ニップ部の幅の長さに対応することを特徴とする請求項 1 又は 2 に記載の画像形成装置。

【請求項 4】

前記副走査方向における前記第 2 の移動平均幅の長さは、前記定着部材の外周の 1 周分の長さに対応することを特徴とする請求項 1 から 3 の何れか一項に記載の画像形成装置。

【請求項 5】

前記副走査方向における前記第 2 の移動平均幅の長さは、前記加圧部材の外周の 1 周分の長さに対応することを特徴とする請求項 1 から 3 の何れか一項に記載の画像形成装置。

【請求項 6】

前記取得部は、前記画像データを前記副走査方向に複数の前記ブロックを有する複数の領域に区分し、かつ、前記副走査方向において、前記第 1 の移動平均値と前記第 2 の移動平均値とを前記複数の領域毎に取得することを特徴とする請求項 1 から 5 の何れか一項に記載の画像形成装置。

【請求項 7】

前記制御部は、前記加熱部材の温度が前記複数の領域毎に決定された前記目標温度のうちの最も高い温度を維持するように、前記加熱部材に供給する電力を制御することを特徴とする請求項 6 に記載の画像形成装置。

【請求項 8】

前記制御部は、前記複数の領域のそれぞれに対応する前記記録材の複数の部分が前記ニップ部に突入するタイミングに応じて前記複数の領域の前記目標温度を切り替え、かつ、前記加熱部材の温度が切り替えられた前記目標温度を維持するように、前記加熱部材に供給する電力を制御することを特徴とする請求項 6 に記載の画像形成装置。

【請求項 9】

画像データに応じたトナー像を記録材に形成する画像形成部と、内部に加熱部材が設けられた定着部材と加圧部材との間に形成されたニップ部で前記記録材を挟持し、前記トナー像を前記記録材に定着する定着部と、を備える画像形成装置の画像形成方法であって、コンピュータが、

前記画像データを副走査方向に複数のブロックに区分するステップ、  
前記複数のブロックのうち前記副走査方向に連続している第 1 の数のブロックの幅を第 1 の移動平均幅として設定し、前記第 1 の移動平均幅を前記副走査方向にブロック単位で移動しながら、前記第 1 の移動平均幅に含まれる複数のブロックにおける 1 ブロック当たりの所定値以上の濃度を有するピクセルの総数の平均値を第 1 の移動平均値として算出し、前記第 1 の移動平均値を取得するステップ、  
前記複数のブロックのうち、前記副走査方向に連続している第 2 の数のブロックであって前記第 1 の数よりも大きい第 2 の数のブロックの幅を第 2 の移動平均幅として設定し、前記第 2 の移動平均幅を前記副走査方向にブロック単位で移動しながら、前記第 2 の移動平均幅に含まれる複数のブロックにおける 1 ブロック当たりの前記所定値以上の濃度を有するピクセルの総数の平均値を第 2 の移動平均値として算出し、前記第 2 の移動平均値を取得するステップ

を有する取得ステップと、

前記第 1 の移動平均値と前記第 2 の移動平均値とに基づいて、前記記録材に前記トナー像を定着させるときの前記加熱部材の目標温度を決定する決定ステップと、

前記加熱部材の温度が前記目標温度を維持するように、前記加熱部材に供給する電力を

10

20

30

40

50

制御する制御ステップと

を実行することを特徴とする画像形成方法。

【請求項 10】

前記第 1 の移動平均幅及び前記第 2 の移動平均幅は、前記副走査方向における長さがそれぞれ異なる 3 種類以上の幅から選択されることを特徴とする請求項 9 に記載の画像形成方法。

【請求項 11】

前記副走査方向における前記第 1 の移動平均幅の長さは、前記副走査方向における前記ニップ部の幅の長さに対応することを特徴とする請求項 9 又は 10 に記載の画像形成方法。

10

【請求項 12】

前記副走査方向における前記第 2 の移動平均幅の長さは、前記定着部材の外周の 1 周分の長さに対応することを特徴とする請求項 9 から 11 の何れか一項に記載の画像形成方法。

【請求項 13】

前記副走査方向における前記第 2 の移動平均幅の長さは、前記加圧部材の外周の 1 周分の長さに対応することを特徴とする請求項 9 から 11 の何れか一項に記載の画像形成方法。

【請求項 14】

前記取得ステップは、前記画像データを前記副走査方向に複数の前記ブロックを有する複数の領域に区分するステップと、前記副走査方向において、前記第 1 の移動平均値と前記第 2 の移動平均値とを前記複数の領域ごとに取得するステップとを有することを特徴とする請求項 9 から 13 の何れか一項に記載の画像形成方法。

20

【請求項 15】

前記制御ステップは、前記加熱部材の温度が前記複数の領域毎に決定された前記目標温度のうちの最も高い温度を維持するように、前記加熱部材に供給する電力を制御するステップを有することを特徴とする請求項 14 に記載の画像形成方法。

【請求項 16】

前記制御ステップは、前記複数の領域のそれぞれに対応する前記記録材の複数の部分が前記ニップ部に突入するタイミングに応じて前記複数の領域の前記目標温度を切り替え、かつ、前記加熱部材の温度が切り替えられた前記目標温度を維持するように、前記加熱部材に供給する電力を制御するステップを有することを特徴とする請求項 14 に記載の画像形成方法。

30

【請求項 17】

請求項 9 から 16 の何れか一項に記載の画像形成方法の各ステップをコンピュータに実行させるためのプログラム。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、レーザプリンタ、LED プリンタ等のプリンタ、デジタル複写機等の電子写真方式、静電記録方式を用いた画像形成装置に関する。

【背景技術】

40

【0002】

画像データから求めた画像上のトナー量（トナー載り量）に応じて、定着器の温度を制御する技術がある。特許文献 1 には、画像データを 32 ドット×32 ドット等のエリアに区切って、全てのエリアの中で最もトナー量が多いエリアのトナー量と画像全体の印字率から定着の目標温度を決定する方法が開示されている。最大トナー量が多ければ目標温度を上げ、最大トナー量が少なければ目標温度を下げて定着を行っている。このようにすることで、不必要に高い目標温度でトナー画像を定着することを避け、画像形成装置の消費電力を低減することを図っている。

【先行技術文献】

【特許文献】

50

【 0 0 0 3 】

【文献】特開 2 0 1 6 - 4 2 3 1 号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【 0 0 0 4 】

従来技術のように、最大トナー量に応じて目標温度を制御する方法では、例えば最大トナー量は同じでも、記録材の搬送方向における 2 つのエリアに画像が跨っているなどの画像の特徴によっては、目標温度を変えなければならないような状況への対応は難しい。つまり、記録材の搬送方向である副走査方向における 2 つの領域に画像が跨っているなどの画像の特徴によっては、目標温度が適切な温度とならない可能性がある。本発明は上記課題に鑑みてなされたものであり、画像に応じた適切な目標温度を決定することを目的とする。

10

【課題を解決するための手段】

【 0 0 0 5 】

上記目的を達成するため、本発明の画像形成装置は、  
画像データに応じたトナー像を記録材に形成する画像形成部と、  
内部に加熱部材が設けられた定着部材と加圧部材との間に形成されたニップ部で前記記録材を挟持し、前記トナー像を前記記録材に定着する定着部と、  
を備える画像形成装置であって、

20

前記画像データを副走査方向に複数のブロックに区分し、  
前記複数のブロックのうち前記副走査方向に連続している第 1 の数のブロックの幅を第 1 の移動平均幅として設定し、前記第 1 の移動平均幅を前記副走査方向にブロック単位で移動しながら、前記第 1 の移動平均幅に含まれる複数のブロックにおける 1 ブロック当たりの所定値以上の濃度を有するピクセルの総数の平均値を第 1 の移動平均値として算出し、前記複数のブロックのうち、前記副走査方向に連続している第 2 の数のブロックであって前記第 1 の数よりも大きい第 2 の数のブロックの幅を第 2 の移動平均幅として設定し、前記第 2 の移動平均幅を前記副走査方向にブロック単位で移動しながら、前記第 2 の移動平均幅に含まれる複数のブロックにおける 1 ブロック当たりの前記所定値以上の濃度を有するピクセルの総数の平均値を第 2 の移動平均値として算出し、前記第 1 の移動平均値と前記第 2 の移動平均値を取得する取得部と、

30

前記第 1 の移動平均値と前記第 2 の移動平均値とに基づいて、前記記録材に前記トナー像を定着させるときの前記加熱部材の目標温度を決定する決定部と、

前記加熱部材の温度が前記目標温度を維持するように、前記加熱部材に供給する電力を制御する制御部と

を備えることを特徴とする。

【 0 0 0 6 】

上記目的を達成するため、本発明の画像形成方法は、

画像データに応じたトナー像を記録材に形成する画像形成部と、内部に加熱部材が設けられた定着部材と加圧部材との間に形成されたニップ部で前記記録材を挟持し、前記トナー像を前記記録材に定着する定着部と、を備える画像形成装置の画像形成方法であって、  
コンピュータが、

40

前記画像データを副走査方向に複数のブロックに区分するステップ、  
前記複数のブロックのうち前記副走査方向に連続している第 1 の数のブロックの幅を第 1 の移動平均幅として設定し、前記第 1 の移動平均幅を前記副走査方向にブロック単位で移動しながら、前記第 1 の移動平均幅に含まれる複数のブロックにおける 1 ブロック当たりの所定値以上の濃度を有するピクセルの総数の平均値を第 1 の移動平均値として算出し、前記第 1 の移動平均値を取得するステップ、  
前記複数のブロックのうち、前記副走査方向に連続している第 2 の数のブロックであって前記第 1 の数よりも大きい第 2 の数のブロックの幅を第 2 の移動平均幅として設定し、前記第 2 の移動平均幅を前記副走査方向にブロック単位で移動しながら、前記第 2 の移動平

50

均幅に含まれる複数のブロックにおける １ブロック当たりの前記所定値以上の濃度を有するピクセルの総数の平均値を第２の移動平均値として算出し、前記第２の移動平均値を取得するステップ

を有する取得ステップと、

前記第１の移動平均値と前記第２の移動平均値とに基づいて、前記記録材に前記トナー像を定着させるときの前記加熱部材の目標温度を決定する決定ステップと、

前記加熱部材の温度が前記目標温度を維持するように、前記加熱部材に供給する電力を制御する制御ステップと

を実行することを特徴とする。

【発明の効果】

10

【０００７】

本発明によれば、画像に応じた適切な目標温度を決定することができる。

【図面の簡単な説明】

【０００８】

【図１】実施例１に係る画像形成装置の構成図（断面図）

【図２Ａ】実施例１に係るプリンタシステムの構成図

【図２Ｂ】実施例１に係るエンジン制御部の機能ブロックの一例を示す図

【図３】実施例１に係る加熱定着装置の構成図（断面図）

【図４】実施例１に係る目標温度の制御シーケンスの説明図

【図５】画像パターンから得られるピクセル情報の概念図

20

【図６Ａ】実施例１に係る移動平均値の算出処理フローを示す図

【図６Ｂ】３個のブロックを用いて印字ピクセルの総数の移動平均値の算出例を示す図

【図７】副走査方向に対する印字ピクセルの総数の移動平均値の例を示す図

【図８】実施例１に係る各領域の目標温度テーブルを示す図

【図９】実施例１に係る目標温度の決定処理フローを示す図

【図１０】移動平均法のメリットの説明図

【図１１】実施例１に係る定着性評価に用いる画像の一例を示す図

【図１２】比較例２に係る各領域の目標温度テーブルを示す図

【図１３】斜め線の画像の一例を示す図

【発明を実施するための形態】

30

【０００９】

以下、図面を参照して本発明の実施形態について詳細に説明する。ただし、実施形態に記載されている構成部品の寸法や材質や形状やそれらの相対配置などは、発明が適用される装置の構成や各種条件などにより適宜変更されるべきものであり、この発明の範囲を以下の実施形態に限定する趣旨ではない。

【００１０】

（実施例１）

（画像形成装置）

図１に、本発明に係る画像形成装置、すなわち本発明に係る加熱定着装置とプリンタ制御装置を備えた画像形成装置を示す。なお、図１は、実施例１に係る画像形成装置の一例としてのレーザープリンタの概略構成を示す縦断面図である。まず、図１を参照してレーザープリンタ（以下「画像形成装置」という）の構成を詳細に説明する。画像形成装置１００は、例えば、レーザープリンタ、ＬＥＤプリンタ等のプリンタ、デジタル複写機等の電子写真方式、静電記録方式を用いた画像形成装置である。

40

【００１１】

図１に示す画像形成装置１００は、画像形成部５０を備える。画像形成部５０は、像担持体としてドラム型の電子写真感光体（以下「感光ドラム」と記載）１、帯電ローラ２、レーザスキャナ３、現像装置４、転写ローラ５、加熱定着装置６及びクリーニング装置７を備える。画像形成部５０は、画像データに応じたトナー像を記録材Ｐに形成する。感光ドラム１は、ＯＰＣ（有機光半導体）、アモルファスシリコン等の感光材料を、アルミニ

50

ウム合金やニッケルなどで形成されたシリンダ上のドラム基体上に設けて構成したものである。感光ドラム1は、駆動手段（不図示）によって矢印R1方向に所定のプロセススピード（周速度）で回転駆動される。感光ドラム1は、その表面が帯電ローラ（帯電手段）2によって、所定の極性・電位に均一に帯電される。帯電後の感光ドラム1は、レーザスキャナ（露光手段）3からのレーザビームEによって静電潜像が形成される。レーザスキャナ3は、画像情報に応じてON/OFF制御された走査露光を感光ドラム1の長手方向に行い、露光部分の電荷を除去して感光ドラム1の表面に静電潜像を形成する。この静電潜像は、現像装置（現像手段）4で現像され、可視化される。現像方法としては、ジャンピング現像法、2成分現像法、接触現像法などが用いられ、イメージ露光と反転現像とを組み合わせる用いてもよい。上述の静電潜像は現像ローラ41によってトナーが付着され、トナー像（トナー画像）として現像される。実施例1ではジャンピング現像法を使用している。

10

#### 【0012】

感光ドラム1上のトナー像は、記録材（転写材）Pの表面に転写される。給紙トレイ101に収納された記録材Pが、給紙ローラ102によって1枚ずつ給紙され、搬送ローラ103等を介して、感光ドラム1と転写ローラ5との間の転写ニップ部Ntに供給される。この際、記録材Pの先端は、トップセンサ104によって検知され、このトップセンサ104の位置と転写ニップ部Ntとの位置、及び記録材Pの搬送速度から、記録材Pの先端が転写ニップ部Ntに到達するタイミングが検知される。感光ドラム1上のトナー像は、上述のようにして所定タイミングで給紙、搬送されてきた記録材P上に、転写ローラ（転写手段）5に転写バイアスを印加することで転写される。

20

#### 【0013】

トナー像が転写された記録材Pは、加熱定着装置（定着手段）6へ搬送される。記録材Pが、加熱定着装置6におけるフィルムユニット10と加圧ローラ20との間の定着ニップ部にて挟持搬送されつつ、加熱・加圧されることで、記録材Pの表面にトナー像が定着される。その後、記録材Pは、排紙ローラ106により画像形成装置100上面に形成されている排紙トレイ107上に排出される。尚、この間、排紙センサ105が、記録材Pの先端及び後端が通過するタイミングを検知することにより、ジャム等の発生の有無がモニターされる。一方、トナー像が転写された後の感光ドラム1においては、記録材Pに転写されないで表面に残ったトナー（転写残トナー）がクリーニング装置（クリーニング手段）7のクリーニングブレード71によって除去されて、転写残トナーが次の画像形成に供される。以上の動作を繰り返すことで、次々と画像形成を行うことができる。尚、実施例1の画像形成装置100は、解像度600dpi、30枚/分（LTR縦送り：プロセススピード約200mm/s）、寿命10万枚の装置例である。

30

#### 【0014】

##### （プリンタ制御装置）

図2Aを用いて、実施例1に係るプリンタ制御装置304について説明する。プリンタ制御装置304は、ホストコンピュータ300と通信を行う画像形成装置100に組み込まれている。図2Aは実施例1に係るプリンタシステム（画像形成システム）の構成図である。ホストコンピュータ300は、例えば、インターネットやローカルエリアネットワーク（LAN）等のネットワーク上のサーバーやパーソナルコンピュータであってもよいし、スマートフォンやタブレット端末等の携帯情報端末であってもよい。プリンタ制御装置304は、コントローラインターフェイス305を用いてホストコンピュータ300と通信を行う。プリンタ制御装置304は、大別してコントローラ301とエンジン制御部302に分かれている。コントローラ301は、画像処理部303及びコントローラインターフェイス305を有する。画像処理部303は、コントローラインターフェイス305を介してホストコンピュータ300から受信した情報を基に、文字コードのビットマップ化やグレースケール画像のハーフトニング処理等を行う。またコントローラ301は、コントローラインターフェイス305を介してエンジン制御部302のビデオインターフェイス310へ画像情報を送信する。画像情報には画像処理部303により算出した加

40

50

熱ヒータ 11 の温度を維持するための目標温度（以下、目標温度と表記する）についての情報も含まれる。算出方法については後で詳述する。

【0015】

コントローラ 301 は、レーザスキャナ 3 の点灯タイミングの情報を A S I C（Application Specific Integrated Circuit、特定用途向け集積回路）314 に送信する。一方、コントローラ 301 は、プリントモード及び画像サイズ情報を C P U（Central Processing Unit、中央演算処理装置）311 に送信する。なお、コントローラ 301 は、レーザスキャナ 3 の点灯タイミングの情報を C P U 311 に送信してもよい。C P U 311 は、プロセッサとも呼ばれる。C P U 311 は、単一のプロセッサに限定される訳ではなく、マルチプロセッサ構成であってもよい。C P U 311 は、R O M 312 や R A M 313 を用いて、エンジン制御部 302 の各種制御を行う。コントローラ 301 は、ユーザがホストコンピュータ 300 上で行った指示に応じて、プリント命令、キャンセル指示などをエンジン制御部 302 に送信し、印字動作の開始や中止などの動作を制御する。

10

【0016】

図 2 B は、実施例 1 に係るエンジン制御部 302 の機能ブロックの一例を示す図である。図 2 B に示すように、エンジン制御部 302 は、定着制御部 320、給紙搬送制御部 330 及び画像形成制御部 340 を有する。C P U 311 は、必要に応じて、R A M 313 に情報をストアする、R O M 312 若しくは R A M 313 に保存されたプログラムを使用する、R O M 312 若しくは R A M 313 に保存された情報を参照するなどを行う。C P U 311 が、このような処理を行うことにより、エンジン制御部 302 は、図 2 B に示す各部として機能する。定着制御部 320 は、加熱定着装置 6 の温度を制御する。給紙搬送制御部 330 は、給紙ローラ 102 の動作間隔を制御する。画像形成制御部 340 は、プロセススピード制御、現像制御、帯電制御及び転写制御等を行う。画像形成装置 100 が行う処理の一部をホストコンピュータ 300 やネットワーク上のサーバーが行ってもよい。エンジン制御部 302、画像処理部 303 が行う処理の一部又は全部をホストコンピュータ 300 やネットワーク上のサーバーが行ってもよい。ホストコンピュータ 300 及びネットワーク上のサーバーは、処理装置の一例である。また、エンジン制御部 302 が行う処理の一部又は全部を画像処理部 303 が行ってもよいし、画像処理部 303 が行う処理の一部又は全部をエンジン制御部 302 が行ってもよい。

20

【0017】

（定着装置）

図 3 を用いて、本実施形態に係るフィルム加熱方式の加熱定着装置 6 について説明する。加熱定着装置 6 は加熱装置としてのフィルムユニット 10 と加圧ローラ 20 で構成される。フィルムユニット 10 は、伝熱部材としての加熱用回転体である定着フィルム（耐熱性フィルム）13 と、加熱部材である加熱ヒータ 11 と、ヒータ保持部材であるホルダー 12 で構成される。定着フィルム 13 の内部に加熱ヒータ 11 が設けられている。また、加熱定着装置 6 には、フィルムユニット 10 に対向した対向部材としての加圧ローラ（加圧用回転体）20 が設けられる。この様に構成された加熱定着装置 6 は、定着フィルム 13 と加圧ローラ 20 との間に形成された定着ニップ部（圧接ニップ部、ニップ部）において、トナー像  $t$  が形成された記録材  $P$  を挟持搬送させる。これにより、定着フィルム 13 と一緒に搬送されるトナー像  $t$  が、記録材  $P$  に定着される。加熱定着装置 6 は、定着部の一例である。定着フィルム 13 は、定着部材の一例である。加圧ローラ 20 は、加圧部材の一例である。

30

40

【0018】

図 3 に示すように、加熱ヒータ 11 における定着フィルム 13 との摺動面の反対側の面には、温度検知部材としてのサーミスタ 14 が当接配置されている。エンジン制御部 302 は、サーミスタ 14 の検知温度に基づいて、加熱ヒータ 11 の温度が所望の温度を維持するように加熱ヒータ 11 の電流の制御を行っている。例えば、サーミスタ 14 の信号に応じて、定着制御部 320 が加熱ヒータ 11 に流す電流を制御することで、加熱ヒータ 11 の温度を調整している。

50

## 【 0 0 1 9 】

## ( 定着フィルム )

定着フィルム 1 3 は、S U S 等の薄い金属製素管の表面に直接又はプライマ層を介して P F A、P T F E、F E P 等の離型性層をコーティング又はチューブ被覆した複合層フィルムである。金属製素管に代えて、ポリイミド等の耐熱樹脂とグラファイトなどの熱伝導フィラーを混練したものを筒状に成型した基層を用いてもよい。実施例 1 の定着フィルム 1 3 は、基層ポリイミドに P F A をコーティングしたフィルムを用いた。定着フィルム 1 3 の総膜厚は  $80\text{ }\mu\text{m}$  で、定着フィルム 1 3 の外周長は  $56\text{ mm}$  である。定着フィルム 1 3 は内部の加熱ヒータ 1 1 及びホルダー 1 2 に摺擦しながら回転するため、加熱ヒータ 1 1 及びホルダー 1 2 と定着フィルム 1 3 の間の摩擦抵抗を小さく抑える必要がある。このため、加熱ヒータ 1 1 及びホルダー 1 2 の表面に耐熱性グリース等の潤滑剤を少量介在させてある。これにより、定着フィルム 1 3 はスムーズに回転することが可能である。

10

## 【 0 0 2 0 】

## ( 加圧ローラ )

図 3 に示す加圧ローラ 2 0 は、鉄等からなる芯金 2 1、弾性層 2 2 及び離型層 2 3 を有する。芯金 2 1 の上に絶縁性のシリコンゴムやフッ素ゴム等の耐熱ゴムを発泡することにより弾性層 2 2 が形成され、弾性層 2 2 の上に接着層としてプライマ処理されて接着性をもつ R T V シリコンゴムが塗布されている。P F A、P T F E、F E P 等にカーボン等の導電剤を分散させたチューブを被覆又はコーティング塗工した離型層 2 3 を、接着層を介して弾性層 2 2 に形成している。実施例 1 では、加圧ローラ 2 0 の外径は  $20\text{ mm}$ 、加圧ローラ 2 0 の硬度は  $48^{\circ}$  ( A s k e r - C 600 g 加重 ) である。加圧ローラ 2 0 は不図示の加圧手段により、長手方向両端部から加熱定着に必要なニップ部を形成するべく  $15\text{ kg}\cdot\text{f}$  で加圧されている。また、加圧ローラ 2 0 は、長手方向端部から芯金 2 1 を介して不図示の回転駆動により、図 3 の矢印 R 2 の方向 ( 反時計周り ) に回転駆動される。これにより、定着フィルム 1 3 はホルダー 1 2 の外側を図 3 の矢印 R 3 の方向 ( 時計周り ) に従動回転する。

20

## 【 0 0 2 1 】

## ( 加熱ヒータ )

図 3 に示すように、加熱ヒータ 1 1 は定着フィルム 1 3 の内部に具備されている。加熱ヒータ 1 1 は、セラミックであるアルミナ又は窒化アルミから成る基板 ( 絶縁基板 ) 1 1 3 と、基板 1 1 3 上に形成された抵抗発熱層 ( 発熱体 ) 1 1 2 を有する。抵抗発熱層 1 1 2 の絶縁と耐摩耗性の為に、抵抗発熱層 1 1 2 が薄肉のオーバーコートガラス 1 1 1 で覆われており、オーバーコートガラス 1 1 1 が定着フィルム 1 3 の内周面に接触している。オーバーコートガラス 1 1 1 は耐電圧と耐摩耗性に優れており、定着フィルム 1 3 に摺動する様に構成されている。実施例 1 のオーバーコートガラス 1 1 1 について、熱伝導率が  $1.0\text{ W/m}\cdot\text{K}$  であり、耐圧特性が  $2.5\text{ KV}$  以上であり、膜厚が  $70\text{ }\mu\text{m}$  である。実施例 1 の加熱ヒータ 1 1 の基板 1 1 3 には、アルミナが用いられている。基板 1 1 3 の寸法については、幅  $6.0\text{ mm}$ 、長さ  $260.0\text{ mm}$ 、厚み  $1.00\text{ mm}$  であり、基板 1 1 3 の熱膨張率は  $7.6\times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$  である。実施例 1 の抵抗発熱層 1 1 2 は、銀パラジウム合金で形成されており、抵抗発熱層 1 1 2 の総抵抗値は  $20\text{ }\Omega$ 、抵抗率の温度依存性は  $700\text{ ppm}/^{\circ}\text{C}$  である。加熱ヒータ 1 1 は、加熱部材の一例である。

30

40

## 【 0 0 2 2 】

## ( ホルダー )

ホルダー 1 2 は、加熱ヒータ 1 1 を保持すると共に、ニップ部の裏側への放熱を防ぐ断熱ステイホルダーであり、液晶ポリマー、フェノール樹脂、P P S、P E E K 等により形成されている。定着フィルム 1 3 が余裕をもってホルダー 1 2 に外嵌され、定着フィルム 1 3 が回転自在に配置されている。実施例 1 では、ホルダー 1 2 の材質が液晶ポリマーであり、ホルダー 1 2 は  $260^{\circ}\text{C}$  の耐熱性を有し、ホルダー 1 2 の熱膨張率が  $6.4\times 10^{-5}$  である。

## 【 0 0 2 3 】

50



(エンジン制御部)

エンジン制御部 302 は制御プログラムを有し、サーミスタ 14 の検知温度を基に加熱ヒータ 11 の温度を所定の目標温度に制御する。すなわち、エンジン制御部 302 は、加熱ヒータ 11 の温度が目標温度を維持するように、加熱ヒータ 11 に供給する電力を制御する。エンジン制御部 302 は、制御部の一例である。制御手段としては、比例項、積分項、微分項からなる P I D 制御が好ましい。制御式 1 を以下に示す。

$$f(t) = 1 \times e(t) + 2 \times \int e(t) dt + 3 \times (e(t) - e(t-1)) \cdots \text{(式 1)}$$

t : 制御タイミング

f(t) : 制御タイミング(t)での制御周期内のヒータ通電時間割合 (1 以上がフル点灯)

e(t) : 現在の制御タイミング(t)の目標温度と実温度との温度差

e(t-1) : 前回の制御タイミング(t-1)での目標温度と実温度の温度差

1 ~ 3 : ゲイン定数

1 : P (比例) 項ゲイン

2 : I (積分) 項ゲイン

3 : D (微分) 項ゲイン

#### 【0024】

式 1 の右辺の第 1 項から順に、比例制御、積分制御、微分制御に対応している。ここで 1 ~ 3 は制御周期内の加熱ヒータ 11 の通電時間割合の増減量に重み付けを行う為の比例係数である。加熱定着装置 6 の特性に応じて 1 ~ 3 を設定することで、適切な温度制御を可能にする。エンジン制御部 302 は、f(t) の値に応じて制御周期内での加熱ヒータ 11 の通電時間を決定し、不図示のヒータ通電時間制御回路を駆動させて、加熱ヒータ 11 の出力電力を決定する。また、D 項ゲインを 0 に設定することで P 項と I 項のみが機能する制御を P I 制御と呼び、D 項が必要でなければ、P I 制御で制御しても良い。実施例 1 では、制御タイミングは制御周期 100 msec 間隔で更新され、P 項ゲイン (1) を 0.05、I 項ゲインを 0.01、D 項ゲインを 0.001 とする。実施例 1 では、f(t) 値が 1 のとき制御周期内の通電時間が最大となり、計算結果が 1 より大きい場合は制御周期内の最大通電時間を通電する設定とする。

#### 【0025】

また、画像形成装置 100 の印字動作ステップに対応して、加熱ヒータ 11 の温度が図 4 に示す目標温度の制御シーケンスにより制御される。図 4 に示すように、前回転中 (印字動作の開始から記録材 P の先端が定着ニップ部に突入するまでの間) の加熱ヒータ 11 の温度が目標温度 T<sub>o</sub> を維持するように加熱ヒータ 11 への電力供給が制御される。目標温度 T<sub>o</sub> は 180 である。図 4 に示すように、通紙中 (記録材 P の先端が定着ニップ部に突入から記録材 P の後端が定着ニップ部を抜けるまでの間) の加熱ヒータ 11 の温度が目標温度 T を維持するように加熱ヒータ 11 への電力供給が制御される。また、紙間 (記録材 P の後端が定着ニップ部を抜けてから後続の記録材 P が定着ニップ部に突入までの間) の加熱ヒータ 11 の温度が目標温度を維持するように加熱ヒータ 11 への電力供給が制御される。通紙中の目標温度 T は 190 以上 204 以下の範囲で後述する算出方法によって決定される。紙間の目標温度は、例えば、190 である。

#### 【0026】

(画像情報から目標温度を算出する行程)

画像処理部 303 は、CPU 等のプロセッサ及び ROM、RAM 等のメモリを有する。画像処理部 303 は、グレースケール画像のハーフトニング処理の他に画像情報から目標温度を算出する処理も行う。以下では、1 枚の記録材 P の表面に画像データに応じたトナー像が形成される場合の画像処理部 303 の処理の一例を説明する。

#### 【0027】

実施例 1 では、画像データを副走査方向 (記録材 P の搬送方向) に区分 (分割) し、主走査方向 (記録材 P の搬送方向と直交する方向) における画像データの全域 × 副走査方向における画像データの長さ d (= 2 mm) を 1 ブロックと定義する。従って、1 ブロックにおける主走査方向のピクセルの数 (第 1 の数) が、1 ブロックにおける副走査方向のピ

10

20

30

40

50

クセルの数（第2の数）よりも多い。すなわち、1ブロックの主走査方向の解像度（第1の解像度）が、1ブロックの副走査方向の解像度（第2の解像度）よりも高い。画像処理部303は、画像データを副走査方向に複数のブロックに区分し、各ブロックに含まれる所定値以上の濃度を有するピクセルの総数をカウントする。例えば、画像処理部303は、各ブロックについて、4%以上のグレイ濃度を有するピクセルの総数をカウントする。各ブロックに含まれる印字ピクセル（所定値以上の濃度を有するピクセル）の総数を $N_p$ （個）とする。図5は、画像データから得られる情報を図示した概念図である。図5において、中央部分に画像データを示し、左部分に画像データの点線で囲んだ箇所を示し、右部分に副走査方向（図5のR4方向）における印字ピクセルの数（ $N_p$ ）の分布を示している。実施例1では4%以上のグレイ濃度を有するピクセルを全て印字ピクセルとしてカウントしている。

10

#### 【0028】

例えば、電子写真方式のレーザプリンタでは、記録材Pの搬送方向に対して垂直方向（主走査方向）に画像データを読み込み、パルス幅等のデータに変換してレーザスキャナ3に順次データ送信する。そのため、目標温度を決定するための画像処理を行う際にも、主走査方向に読みこんだ画像データを利用してスキャナにデータを送る処理と共通化する。これにより、例えば32ピクセルの正方形の領域に画像データの全体を区切って画像解析するよりもメモリの使用領域を小さくし、処理時間を短縮することができる。

#### 【0029】

画像処理部303は、各ブロックの印字ピクセルの総数（ピクセル情報）に対して、移動平均値を算出する。各ブロックの印字ピクセルの総数は、ブロック毎にカウントされた所定値以上の濃度を有するピクセルの合計数である。移動平均法は、 $X$ 個のブロックにおける1ブロック当たりの印字ピクセルの総数の平均値を副走査方向に移動しながら求める処理である。換言すれば、移動平均法は、副走査方向に連続している所定数のブロックの幅を移動平均幅として設定し、移動平均幅を副走査方向にブロック単位で移動して1ブロック当たりの印字ピクセルの総数の平均値（移動平均値）を算出する処理である。従って、移動平均幅に含まれる複数のブロックにおける印字ピクセルの総数を移動平均幅に含まれるブロックの数で除算した平均値（移動平均値）が、副走査方向における移動平均幅の位置を変更する毎に算出される。

20

#### 【0030】

図6Aに各ブロックにおける移動平均値の算出処理フローを示す。図6Bに、3個のブロック（ $X=3$ ）を用いて印字ピクセルの総数の移動平均値を算出する場合の例を示す。S601において、画像処理部303は、初期値 $N$ を算出する（初期値 $N=(X+1)/2$ ）。例えば、 $X=3$ の場合、初期値 $N$ は2である。S602において、画像処理部303は、第 $N$ ブロックを中心として、第 $[N-(X-1)/2]$ ブロックから第 $[N+(X-1)/2]$ ブロックまでの各ブロックの印字ピクセルの総数の平均を算出する。S603において、画像処理部303は、初期値 $N$ を更新する（ $N=N+1$ ）。S604において、画像処理部303は、第 $[N+(X-1)/2]$ ブロックが副走査方向における画像データの後端を含むか否かを判定する。第 $[N+(X-1)/2]$ ブロックが副走査方向における画像データの後端を含む場合（S604：YES）、移動平均値の算出処理フローが終了する。一方、第 $[N+(X-1)/2]$ ブロックが副走査方向における画像データの後端を含まない場合（S604：NO）、処理がS602に戻る。例えば、 $X=3$ の場合、第2ブロックにおける印字ピクセルの総数の移動平均値は、第1ブロックから第3ブロックまでの各ブロックの印字ピクセルの総数を平均した数である。例えば、 $X=3$ の場合、第3ブロックにおける印字ピクセルの総数の移動平均値は、第2ブロックから第4ブロックまでの各ブロックの印字ピクセルの総数を平均した数である。

30

40

#### 【0031】

実施例1では、 $X=3$ 、 $X=28$ の2種類の移動平均幅 $X$ を用いて、印字ピクセルの総数の移動平均値を算出する例について説明している。2種類の移動平均幅 $X$ （ $X=3$ 、 $X=28$ ）を用いて印字ピクセルの総数の移動平均値を算出したときのそれぞれの移動平均

50

分布を移動平均分布 A 3、A 2 8 と表記する。副走査方向に対する印字ピクセルの総数の移動平均値の例を図 7 ( A ) 及び ( B ) に示す。図 7 ( A ) に示す横線の画像では、移動平均分布 A 3 はピーキー（急峻）な形状を有し、移動平均分布 A 2 8 はなだらかな形状を有する。一方、図 7 ( B ) に示す縦線の画像では、移動平均分布 A 3 及び A 2 8 の形状は略同じであり、移動平均値の最大値は同じである。

#### 【 0 0 3 2 】

画像処理部 3 0 3 の処理の一例を説明する。画像処理部 3 0 3 は、移動平均幅  $X$  ( $X = 3$ ) を副走査方向にブロック単位で移動して複数のブロックにおける印字ピクセルの総数の移動平均値を複数のブロック毎に取得する。また、画像処理部 3 0 3 は、移動平均幅  $X$  ( $X = 2 8$ ) を副走査方向にブロック単位で移動して複数のブロックにおける印字ピクセルの総数の移動平均値を複数のブロック毎に取得する。移動平均幅  $X$  ( $X = 3$ ) と移動平均幅  $X$  ( $X = 2 8$ ) とは副走査方向における幅が異なる。副走査方向における移動平均幅  $X$  ( $X = 3$ ) は、副走査方向における移動平均幅  $X$  ( $X = 2 8$ ) よりも狭い。換言すれば、副走査方向における移動平均幅  $X$  ( $X = 2 8$ ) は、副走査方向における移動平均幅  $X$  ( $X = 3$ ) よりも広い。移動平均幅  $X$  ( $X = 3$ ) は、第 1 の幅の一例である。移動平均幅  $X$  ( $X = 2 8$ ) は、第 2 の幅の一例である。画像処理部 3 0 3 は、副走査方向に幅が異なる複数の移動平均幅を副走査方向にブロック単位で移動して複数のブロックにおける印字ピクセルの総数の移動平均値を複数のブロック毎に取得する。画像処理部 3 0 3 は、取得部の一例である。

#### 【 0 0 3 3 】

画像処理部 3 0 3 は、画像データを副走査方向に複数のブロックを有する複数の領域に区分（分割）する。定着フィルム 1 3 の外周の長さを所定距離 ( $D f m m$ ) とすると、副走査方向において画像データの先端から所定距離 ( $D f m m$ ) 離れた第 1 の位置までの領域を第 1 の領域とする。副走査方向において第 1 の領域の後端（画像データの先端から  $D f m m$  離れた位置）から所定距離 ( $D f m m$ ) 離れた第 2 の位置までの領域を第 2 の領域とする。副走査方向において第 2 の領域の後端（画像データの先端から  $2 D f m m$  離れた位置）から所定距離 ( $D f m m$ ) 離れた第 3 の位置までの領域を第 3 の領域とする。副走査方向において第 3 の領域の後端（画像データの先端から  $3 D f m m$  離れた位置）から所定距離 ( $D f m m$ ) 離れた第 4 の位置までの領域を第 4 の領域とする。副走査方向において第 4 の領域の後端（画像データの先端から  $4 D f m m$  離れた位置）から画像データの後端までの領域を第 5 の領域とする。

#### 【 0 0 3 4 】

第 1 ～ 第 5 の領域の位置関係について説明する。

( 1 ) 第 1 の領域は、第 2、第 3、第 4 及び第 5 の領域よりも副走査方向の上流側に位置する上流領域である。

( 2 ) 第 1 及び第 2 の領域の位置関係において、第 2 の領域は、第 1 の領域よりも副走査方向の下流側に位置する下流領域である。第 2、第 3、第 4 及び第 5 の領域の位置関係において、第 2 の領域は、第 3、第 4 及び第 5 の領域よりも副走査方向の上流側に位置する上流領域である。

( 3 ) 第 1、第 2 及び第 3 の領域の位置関係において、第 3 の領域は、第 1 及び第 2 の領域よりも副走査方向の下流側に位置する下流領域である。第 3、第 4 及び第 5 の領域の位置関係において、第 3 の領域は、第 4 及び第 5 の領域よりも副走査方向の上流側に位置する上流領域である。

( 4 ) 第 1、第 2、第 3 及び第 4 の領域の位置関係において、第 4 の領域は、第 1、第 2 及び第 3 の領域よりも副走査方向の下流側に位置する下流領域である。第 4 及び第 5 の領域の位置関係において、第 4 の領域は、第 5 の領域よりも副走査方向の上流側に位置する上流領域である。

( 5 ) 第 5 の領域は、第 1、第 2、第 3、第 4 及び第 5 の領域よりも副走査方向の下流側に位置する下流領域である。

#### 【 0 0 3 5 】

A 4 サイズの記録材 P の長さが、定着フィルム 1 3 の外周の長さの約 5 倍であるため、画像データの領域の数を 5 個に設定している。例えば、定着フィルム 1 3 の外周の長さが、所定距離 ( D f m m ) よりも短い場合や、リーガルサイズの記録材 P を用いる場合には、画像データの領域の数を 5 個よりも多く設定する。画像処理部 3 0 3 は、第 1 の領域から第 5 の領域の各領域について、複数のブロックにおける印字ピクセルの総数の移動平均値の最大値 ( 移動平均最大値 ) を算出する。このように、画像処理部 3 0 3 は、各領域に含まれる複数のブロックにおける印字ピクセルの総数の移動平均最大値を複数の領域毎に決定する。以下、移動平均分布 A 3 の移動平均値の最大値を移動平均最大値 ( M 3 ) と表記し、移動平均分布 A 2 8 の移動平均値の最大値を移動平均最大値 ( M 2 8 ) と表記する。画像処理部 3 0 3 は、第 1 の領域から第 5 の領域の各領域における移動平均最大値 ( M 3 、 M 2 8 ) を算出する。

10

#### 【 0 0 3 6 】

画像処理部 3 0 3 の処理の一例を示す。画像処理部 3 0 3 は、副走査方向において、移動平均幅 X ( X = 3 ) における印字ピクセルの総数の移動最大平均値 ( M 3 ) と、移動平均幅 X ( X = 2 8 ) における印字ピクセルの総数の移動最大平均値 ( M 2 8 ) と、を複数の領域毎に取得する。移動平均幅 X ( X = 3 ) における印字ピクセルの総数の移動最大平均値 ( M 3 ) は、“第 1 の幅における所定値以上の濃度を有するピクセルに関する第 1 の値”の一例である。移動平均幅 X ( X = 2 8 ) における印字ピクセルの総数の移動最大平均値 ( M 2 8 ) は、“第 2 の幅における所定値以上の濃度を有するピクセルに関する第 2 の値”の一例である。画像処理部 3 0 3 は、移動平均幅 X ( X = 3 ) に含まれる複数のブロックにおける印字ピクセルの総数を移動平均幅 X ( X = 3 ) に含まれるブロックの数で除算した第 1 平均値を、副走査方向における移動平均幅 X ( X = 3 ) の位置を変更する毎に算出する。移動平均幅 X ( X = 3 ) を用いて算出された移動平均値は、第 1 平均値の一例である。画像処理部 3 0 3 は、各領域について、複数の第 1 平均値を算出する。画像処理部 3 0 3 は、第 1 平均値に基づいて、移動平均幅 X ( X = 3 ) における印字ピクセルの総数の移動最大平均値を取得する。具体的には、画像処理部 3 0 3 は、各領域の複数の第 1 平均値のうちの最大値を選択することにより、移動平均幅 X ( X = 3 ) における印字ピクセルの総数の移動最大平均値 ( M 3 ) を取得する。画像処理部 3 0 3 は、移動平均幅 X ( X = 2 8 ) に含まれる複数のブロックにおける印字ピクセルの総数を移動平均幅 X ( X = 2 8 ) に含まれるブロックの数で除算した第 2 平均値を、副走査方向における移動平均幅 X ( X = 2 8 ) の位置を変更する毎に算出する。画像処理部 3 0 3 は、各領域について、複数の第 2 平均値を算出する。移動平均幅 X ( X = 2 8 ) を用いて算出された移動平均値は、第 2 平均値の一例である。画像処理部 3 0 3 は、第 2 平均値に基づいて、移動平均幅 X ( X = 2 8 ) における印字ピクセルの総数の移動最大平均値を取得する。具体的には、画像処理部 3 0 3 は、各領域の複数の第 2 平均値のうちの最大値を選択することにより、移動平均幅 X ( X = 2 8 ) における印字ピクセルの総数の移動最大平均値 ( M 2 8 ) を取得する。以下、画像処理部 3 0 3 が、移動平均最大値 ( M 3 、 M 2 8 ) に基づいて目標温度 T を決定する処理について説明する。画像処理部 3 0 3 は、決定部の一例である。画像処理部 3 0 3 は、各領域における移動平均最大値 ( M 3 、 M 2 8 ) を、下記の表 1 に示す閾値テーブルを用いて 6 つのランク ( 0 ~ 5 ) に分類する。

20

30

40

【表 1】

ランク	各領域の移動平均最大値
0	0
1	$0 < M < 3000$
2	$3000 \leq M < 6000$
3	$6000 \leq M < 12000$
4	$12000 \leq M < 24000$
5	$24000 \leq M$

10

## 【0037】

画像処理部303は、第1の領域から第5の領域の各領域の目標温度テーブルを参照し、各領域の移動平均最大値(M3、M28)のランクに対応する各値を用いて、第1の領域から第5の領域の各領域の個別目標温度を決定する。このように、画像処理部303は、複数の領域毎に決定された移動平均最大値に基づいて複数の領域の個別目標温度を決定する。目標温度テーブルは、画像処理部303のメモリに格納されていてもよい。図8は、第1の領域から第5の領域の各領域の目標温度テーブルを示す図である。図8に示す目標温度テーブルの各値は、基準温度(204)からの減算値を示している。基準温度は、例えば、画像データに最も定着が困難な画像パターンが含まれる場合に、記録材Pにトナー像を定着することが可能な温度である。

20

## 【0038】

例えば、第1領域の移動平均最大値(M3)がランク4に分類され、第1領域の移動平均最大値(M28)がランク3に分類される場合について説明する。この場合、画像処理部303は、第1の領域の目標温度テーブルを参照し、第1領域の移動平均最大値(M3、M28)に対応する値(12)を、基準温度(204)から減算することにより、第1の領域の個別目標温度(192)を決定する。移動平均最大値(M28)のランクの値が小さいほど、記録材Pに形成されるトナー像の大きさが小さくなるので、個別目標温度を下げる事が可能である。印字ピクセルが全く無いベタ白が画像の場合、移動平均最大値(M3、M28)がランク0に分類されるため、減算値は14である。ベタ黒画像等の印字率の高い画像の場合、移動平均最大値(M3、M28)がランク5に分類されるため、減算値は0であり、個別目標温度は204である。

30

## 【0039】

表1に示すように、第1の領域の移動平均最大値(M3)及び移動平均最大値(M28)がそれぞれ2000である場合、第1の領域の移動平均最大値(M3)及び移動平均最大値(M28)はそれぞれランク1に分類される。また、表1に示すように、第4の領域の移動平均最大値(M3)及び移動平均最大値(M28)がそれぞれ2000である場合、第4の領域の移動平均最大値(M3)及び移動平均最大値(M28)はそれぞれランク1に分類される。図8に示すように、第1の領域の移動平均最大値(M3、M28)がランク1に分類される場合、第1の領域の個別目標温度は190(204 - 14)である。図8に示すように、第4の領域の移動平均最大値(M3、M28)がランク1に分類される場合、第4領域の個別目標温度は193(204 - 11)である。第1の領域の移動平均最大値(M3)に対する第1の領域の個別目標温度の増加率は、9.50%(=190/2000)である。第4の領域の移動平均最大値(M3)に対する第4の領域の個別目標温度の増加率は、9.65%(=193/2000)である。従って、第

40

50

4の領域の移動平均最大値（M3）に対する第4の領域の個別目標温度の増加率が、第1の領域の移動平均最大値（M3）に対する第1の領域の個別目標温度の増加率よりも大きい。このように、下流領域の移動平均最大値（M3）に対する下流領域の個別目標温度の増加率が、上流領域の移動平均最大値（M3）に対する上流領域の個別目標温度の増加率よりも大きい。下流領域の移動平均最大値（M3）に対する下流領域の個別目標温度の増加率は、“下流領域の第1の値に対する下流領域の目標温度の増加率”の一例である。上流領域の移動平均最大値（M3）に対する上流領域の個別目標温度の増加率は、“上流領域の第1の値に対する上流領域の目標温度の増加率”の一例である。

#### 【0040】

第1の領域の移動平均最大値（M28）に対する第1の領域の個別目標温度の増加率は、9.50%（ $=190/2000$ ）である。第4の領域の移動平均最大値（M28）に対する第4の領域の個別目標温度の増加率は、9.65%（ $=193/2000$ ）である。従って、第4の領域の移動平均最大値（M28）に対する第4の領域の個別目標温度の増加率が、第1の領域の移動平均最大値（M28）に対する第1の領域の個別目標温度の増加率よりも大きい。このように、下流領域の移動平均最大値（M28）に対する下流領域の個別目標温度の増加率が、上流領域の移動平均最大値（M28）に対する上流領域の個別目標温度の増加率よりも大きい。下流領域の移動平均最大値（M28）に対する下流領域の個別目標温度の増加率は、“下流領域の第2の値に対する下流領域の目標温度の増加率”の一例である。上流領域の移動平均最大値（M28）に対する上流領域の個別目標温度の増加率は、“上流領域の第2の値に対する上流領域の目標温度の増加率”の一例である。

#### 【0041】

表2に、移動平均最大値（M3、M28）の一例と、目標温度Tの算出結果を示す。

#### 【表2】

領域	ランク		各領域の個別目標温度（℃）
	M3	M28	
1	4	3	204-12=192
2	5	3	204-11=193
3	3	3	204-6=198
4	3	2	204-9=195
5	0	0	204-14=190
目標温度T（℃）			198

#### 【0042】

表2に示すように、各領域の個別目標温度のうちの最も高い温度（第3領域の198）が、目標温度Tである。記録材P上のトナー像に対して過小な熱量しか与えられない場合にはコールドオフセットが発生する可能性がある。コールドオフセットは、トナー像を記録材P上に定着させるための熱量が不足することである。コールドオフセット等の定着不良の発生を抑止するため、各領域の個別目標温度のうちの最も高い温度を目標温度Tとして決定している。画像処理部303は、第1の領域から第5の領域の各領域の個別目標温度のうちの最も高い温度を目標温度Tと決定する。エンジン制御部302は、加熱ヒータ11の温度が第1の領域から第5の領域の各領域の個別目標温度のうちの最も高い温度（目標温度T）を維持するように、加熱ヒータ11に供給する電力を制御する。

## 【 0 0 4 3 】

目標温度の決定処理フローを図 9 に示す。S 9 0 1 において、画像処理部 3 0 3 は、各ブロックの印字ピクセルの総数（合計数）を算出する。S 9 0 2 において、画像処理部 3 0 3 は、移動平均幅  $X$ （ $X = 3$ 、 $X = 28$ ）を用いて、各ブロックの印字ピクセルの総数の移動平均値を算出する。S 9 0 3 において、画像処理部 3 0 3 は、各領域における移動平均最大値（ $M3$ 、 $M28$ ）を算出する。S 9 0 4 において、画像処理部 3 0 3 は、各領域における移動平均最大値（ $M3$ 、 $M28$ ）を複数のランク（ランク 0 ~ 6）に分類する。S 9 0 5 において、画像処理部 3 0 3 は、各領域の目標温度テーブルに基づいて各領域の個別目標温度を決定する。S 9 0 6 において、画像処理部 3 0 3 は、各領域の個別目標温度のうちの最も高い温度を目標温度  $T$  と決定する。

10

## 【 0 0 4 4 】

（移動平均法を使用する理由）

定着フィルム 1 3 に薄いフィルムを使用する場合、定着フィルム 1 3 の熱容量が小さいため、加熱ヒータ 1 1 の温度が目標温度  $T$  に達するまでの時間が短く、FPOT（First Print Out Time）を短縮できるというメリットがある。一方、記録材  $P$  が加熱定着装置 6 に搬送され、定着フィルム 1 3 が 1 周、2 周、3 周・・・と記録材  $P$  上を回転する毎に定着フィルム 1 3 の表面から記録材  $P$  やトナーへと徐々に熱が奪われ、記録材  $P$  の後端部分では定着性が悪くなることが懸念される。

## 【 0 0 4 5 】

従って、画像データの先端から副走査方向に向かって、定着フィルム 1 3 の 1 周目に対応する領域を第 1 の領域とし、定着フィルム 1 3 の 2 周目に対応する領域を第 2 の領域とし、定着フィルム 1 3 の 3 周目に対応する領域を第 3 の領域とする。更に、画像データの先端から副走査方向に向かって、定着フィルム 1 3 の 4 周目に対応する領域を第 4 の領域とし、定着フィルム 1 3 の 5 周目に対応する領域を第 5 の領域とする。そして、各領域にどの程度の濃度でどのくらいの大きさの画像が存在するかを検知し、画像データの後半部分に定着性の厳しい画像が存在している場合、定着不良を防ぐために予め高い目標温度  $T$  を設定することが好ましい。一方、画像データの後半部分に定着性の厳しい画像が無い場合、消費電力低減のために目標温度  $T$  を予め下げることが好ましい。

20

## 【 0 0 4 6 】

また、記録材  $P$  上のトナー像の大きさが大きい場合や、記録材  $P$  上のトナー像が記録材  $P$  の搬送方向に対して長い場合、加熱ヒータ 1 1 から熱を奪い続けるため、定着性が厳しくなる。そして、隣接する領域を跨って画像が存在する場合、画像の大きさを把握して、目標温度  $T$  を決定する必要がある。各領域にどのくらいの大きさの画像が存在するかを判定する最も単純な方法は、各領域の印字率を算出する方法である。しかし、図 1 0（A）に示す画像を例にとると、印字率を算出する方法では、図 1 0（B）に示すように、隣接する 2 つの領域を跨って存在する画像について、誤判定する可能性がある。すなわち、隣接する 2 つの領域を跨って画像が存在する場合、1 つの領域に画像が存在する場合と比べて、隣接する 2 つの領域のそれぞれの印字率が半分になる。これに対して、移動平均法を使用することにより、図 1 0（C）に示すように、隣接する 2 つの領域を跨って画像が存在する場合についても、画像の位置と大きさを把握することが可能である。

30

40

## 【 0 0 4 7 】

（移動平均幅について）

移動平均幅については、定着フィルム 1 3 の 1 周の長さに近いことが好ましい。すなわち、移動平均幅は、各領域の副走査方向の長さに相当する長さであることが好ましい。そのようにすれば、第 1 ~ 第 5 の領域の各領域の印字率と、各領域を跨がって存在する画像の大きさとを同時に把握することができる。第 1 の移動平均幅（ $X = 28$ ）が、各領域の副走査方向の長さに相当する。また、副走査方向に対してフィルム 1 周以上の長さを持つ縦帯のような画像は、定着フィルム 1 3 の特定の部分について、トナーによって熱が連続して奪われるため、画像全体の印字率が低くともトナーの定着性が厳しくなる。副走査方向に対してフィルム 1 周以上の長さを有する画像が存在する場合、目標温度  $T$  をより高く

50

する必要がある。移動平均最大値  $M28$  のランクが大きい場合、副走査方向に対してフィルム 1 周以上の長さを持つ縦帯のような画像が存在する可能性が高い。副走査方向における第 1 の移動平均幅 ( $X = 28$ ) の長さは、定着フィルム 13 の外周の 1 周分の長さ (距離) に対応する。

#### 【0048】

実施例 1 では、画像処理部 303 は、第 1 の移動平均幅 ( $X = 28$ ) と共に、第 2 の移動平均幅 ( $X = 3$ ) を用いて、各ブロックの印字ピクセルの総数についての移動平均値を算出する。基本的な目標温度は、上述の観点から第 1 の移動平均幅 ( $X = 28$ ) を用いて決定することが好ましいが、それに加えて、第 2 の移動平均幅 ( $X = 3$ ) を用いることで、目標温度  $T$  を下げることができるケースもある。移動平均最大値  $M28$  のランクが大きい場合でも、図 7 (A) の横方向 (主走査方向) に長い画像は加熱ヒータ 11 や定着フィルム 13 等の特定の部分の熱を奪い続けることが無いため、目標温度  $T$  を下げることが可能である。また、横書きのテキストについても、横線と同様に、縦方向 (副走査方向) の繋がりが少ないので、定着が容易であり、且つ、移動平均最大値 ( $M3$ ) のランクが大きくなる傾向にある。図 8 の目標温度テーブルでは、移動平均最大値 ( $M28$ ) のランクが同じ値 (例えば、ランク 2) で比較すると、移動平均最大値 ( $M3$ ) のランクが大きくなるにつれて減算値が大きくなり、目標温度  $T$  が下がる。

#### 【0049】

定着ニップ部の幅と略同じ幅、又は、定着ニップ部の幅以下の幅の横線画像やテキスト画像については、それらの画像を定着ニップ部で包み込むことが可能となるため、定着が容易であり、目標温度  $T$  をかなり下げることができる。副走査方向における第 2 の移動平均幅 ( $X = 3$ ) の長さは、副走査方向における定着ニップ部の幅の長さ (約 6 mm) に対応する。

#### 【0050】

(定着性評価方法)

実施例 1 の効果を確認するために、気温 25℃、湿度 50% の環境で、図 11 に示す画像 A ~ F を各 10 枚連続で印字して、定着性と電力の評価を行った。図 11 の画像 A ~ E は全て印字率 8% の画像であり、図 11 の画像 F は印字率 100% のベタ黒画像である。A4 サイズの紙 (CANON 社製、Red Label 80 g/cm<sup>2</sup>) を用いて、目視により定着性の評価を行った。定着性評価の目安は以下のとおりである。

・・・定着不良に起因する画像不良が全く見られず、問題ない。

・・・定着不良に起因する白抜けがわずかに見られるが、実用上問題ない。

x・・・定着不良に起因する白抜けが多くみられる。また、定着フィルム 13 にトナーが一部付着し、画像後端の余白部分にトナー汚れが見られ、実用上 NG である。

電力の測定は加熱ヒータ 11 に対して直列に電力計 (横河計測株式会社製、デジタルワットメータ WT310) を繋ぎ、10 枚連続で印字した後の測定値を読み取ることで行った。定着性の評価及び電力値を公平に比較するため、前の検討が終わってから十分時間をとって、加熱定着装置 6 の温度が室温近くまで下がったことを確認してから次の検討を行った。また、以下に示す比較例 1、2 についても同様に比較検討を行った。

#### 【0051】

(比較例 1)

比較例 1 では、特許文献 1 のように、画像全体の印字率から目標温度  $T$  を決定する方法を採用している。装置構成については実施例 1 と全く同様である。比較例 1 の印字率と目標温度  $T$  ( ) の関係を表 3 に示す。

10

20

30

40

50



【表 3】

印字率	目標温度 T (°C)	印字率%	目標温度 T (°C)
1%以下	190	9%	198
2%	191	10%	199
3%	192	11%	200
4%	193	12%	201
5%	194	13%	202
6%	195	14%	203
7%	196	15%以上	204
8%	197		

10

20

## 【0052】

(比較例2)

比較例2では、1つの移動平均幅X (X = 28)のみを用いて、第1の領域から第5の領域の各領域の個別目標温度を決定している。図12は、比較例2における目標温度テーブルを示す図である。図12には、第1の領域から第5の領域の各領域の目標温度テーブルが示されている。比較例2について、各領域の移動平均最大値M28のランクの閾値は、実施例1の表1の閾値と同様である。比較例2では、第1の領域から第5の領域の各領域の目標温度テーブルが参照され、各領域の移動平均最大値M28のランクに対応する各値を用いて、第1の領域から第5の領域の各領域の個別目標温度が決定される。また、比較例2では、各領域の個別目標温度のうちの最も高い温度を目標温度Tとして決定している。

30

## 【0053】

(評価結果)

表4～6に、実施例1、比較例1及び2の評価結果を示す。

【表 4】

	実施例 1		
	定着性	目標温度 T (°C)	電力 (Wh)
画像 A	○	202	2.78
画像 B	○	201	2.75
画像 C	○	195	2.69
画像 D	○	195	2.69
画像 E	○	197	2.72
画像 F	○	204	2.81

40

50

【表 5】

	比較例 1		
	定着性	目標温度 T (°C)	電力 (Wh)
画像 A	×	197	2.72
画像 B	△	197	2.72
画像 C	○	197	2.71
画像 D	○	197	2.71
画像 E	○	197	2.72
画像 F	○	204	2.81

10

【表 6】

	比較例 2		
	定着性	目標温度 T (°C)	電力 (Wh)
画像 A	○	202	2.78
画像 B	○	202	2.78
画像 C	○	199	2.74
画像 D	○	199	2.74
画像 E	○	199	2.74
画像 F	○	204	2.81

20

## 【0054】

表 4 に示すように、実施例 1 では、画像 A ~ F の全ての画像で定着性の評価が良好であり、且つ、それぞれの画像で適切な目標温度 T が選択されているため、画像によっては消費電力を下げる事が可能である。一方、画像 A ~ E の印字率が同じであるため、表 5 に示すように、比較例 1 では、画像 A ~ E の目標温度 T が同じ温度である。そのため、比較例 1 では、定着性の悪い画像 A や B について、定着不良が発生し、比較的定着が容易な画像 C や D について、実施例 1 よりも消費電力が大きい。表 6 に示すように、比較例 2 では、画像 A ~ F の全ての画像で定着性の評価が良好であるが、画像 C ~ E について、実施例 1 よりも目標温度 T が高くなり、消費電力も大きい。上記の評価結果から、実施例 1 では、画像 A ~ F の全ての画像において、定着性が良好であり、横線画像やテキスト画像等の定着が容易な画像では、比較例 2 よりも消費電力が低く抑えられていることがわかる。比較例 1 では、表 3 の目標温度テーブルの目標温度 T を全体的に数度高く設定することにより、画像 A ~ F の全ての画像についての定着性が良好になるが、消費電力が増加する。

30

## 【0055】

上記では、画像処理部 303 が、画像データを副走査方向に複数のブロックを有する複数の領域に分割する処理について説明している。この処理に限定されず、画像処理部 303 は、画像データを複数の領域に分割せずに、画像データに含まれる複数のブロックの移動平均最大値に基づいて目標温度 T を決定してもよい。

40

## 【0056】

## (実施例 2)

実施例 1 では、各領域の個別目標温度のうちの最も高い温度を目標温度 T として決定しているのに対し、実施例 2 では、各領域に対して目標温度 T1 ~ T5 を決定する。以下では、実施例 1 と実施例 2 との相違点について説明し、実施例 2 における実施例 1 と同一の構成要素については、実施例 1 と同一の符号を付し、その説明を省略する。

50

## 【 0 0 5 7 】

画像処理部 3 0 3 は、第 1 の領域から第 5 の領域の各領域の個別目標温度を決定し、各領域の個別目標温度を目標温度  $T_1 \sim T_5$  として決定する。第 1 の領域から第 5 の領域の各領域の個別目標温度の決定処理は、実施例 1 と同様である。従って、画像処理部 3 0 3 は、複数の領域毎に決定された移動平均最大値に基づいて複数の領域の目標温度  $T_1 \sim T_5$  を決定する。

## 【 0 0 5 8 】

表 2 を参照して、実施例 2 の処理の一例を説明する。画像処理部 3 0 3 は、第 1 の領域に対応する記録材 P の第 1 の部分が定着ニップ部を通過しているときの目標温度  $T_1$  を 1 9 2 と決定する。画像処理部 3 0 3 は、第 2 の領域に対応する記録材 P の第 2 の部分が定着ニップ部を通過しているときの目標温度  $T_2$  を 1 9 3 と決定する。画像処理部 3 0 3 は、第 3 の領域に対応する記録材 P の第 3 の部分が定着ニップ部を通過しているときの目標温度  $T_3$  を 1 9 8 と決定する。画像処理部 3 0 3 は、第 4 の領域に対応する記録材 P の第 4 の部分が定着ニップ部を通過しているときの目標温度  $T_4$  を 1 9 5 と決定する。画像処理部 3 0 3 は、第 5 の領域に対応する記録材 P の第 5 の部分が定着ニップ部を通過しているときの目標温度  $T_5$  を 1 9 0 と決定する。このように、画像処理部 3 0 3 は、複数の領域のそれぞれに対応する記録材 P の複数の部分が定着ニップ部に突入するタイミングに応じて、複数の領域の目標温度  $T (T_1 \sim T_5)$  を切り替える。

## 【 0 0 5 9 】

エンジン制御部 3 0 2 は、加熱ヒータ 1 1 の温度が切り替え後の目標温度  $T (T_1 \sim T_5)$  を維持するように、加熱ヒータ 1 1 に供給する電力を制御する。目標温度  $T$  を切り替えてから定着ニップ部の温度が変化するまでにディレイがあるので、画像処理部 3 0 3 は、記録材 P の対象部分が定着ニップ部に突入する 2 0 m s e c 前に目標温度  $T$  の切り替えを行う。例えば、画像処理部 3 0 3 は、第 2 の領域に対応する記録材 P の第 2 の部分が定着ニップ部に突入する 2 0 m s e c 前に、目標温度  $T_1$  から目標温度  $T_2$  に切り替える。目標温度  $T_1$  から目標温度  $T_2$  への切り替えが行われた場合、エンジン制御部 3 0 2 は、加熱ヒータ 1 1 の温度が目標温度  $T_2$  を維持するように、加熱ヒータ 1 1 に供給する電力を制御する。また、エンジン制御部 3 0 2 は、複数の領域のそれぞれに対応する記録材 P の複数の部分が定着ニップ部に突入するタイミングに応じて、複数の領域の目標温度  $T (T_1 \sim T_5)$  を切り替えてもよい。エンジン制御部 3 0 2 は、加熱ヒータ 1 1 の温度が切り替えられた目標温度  $T (T_1 \sim T_5)$  を維持するように、加熱ヒータ 1 1 に供給する電力を制御してもよい。

## 【 0 0 6 0 】

実施例 1 では、厚さ 8 0  $\mu$  m の定着フィルム 1 3 を用いるのに対して、実施例 2 では、厚さ 5 0  $\mu$  m の定着フィルム 1 3 を用いてもよい。これにより、目標温度  $T_1 \sim T_5$  の切り替え処理に対する定着ニップ部の温度の追従性を向上することができる。

## 【 0 0 6 1 】

表 7 に、画像 A ~ F に対する定着性と電力を評価した結果を示す。画像 A ~ F 及び評価方法については、実施例 1 と同様である。

10

20

30

40

50

【表 7】

	定着性	目標温度 T (°C)					電力 (Wh)
		T1	T2	T3	T4	T5	
画像 A	○	198	199	201	201	202	2.75
画像 B	○	197	198	200	200	201	2.74
画像 C	○	190	191	192	193	195	2.67
画像 D	○	190	191	192	193	195	2.67
画像 E	○	190	190	197	190	190	2.69
画像 F	○	204	204	204	204	204	2.81

10

## 【0062】

実施例 2 では、各領域の目標温度 T (T1 ~ T5) を決定するので、領域毎に目標温度 T (T1 ~ T5) を下げることができるため、実施例 1 よりも更に消費電力を低減することができる。目標温度 T を領域毎に切り替えて、定着ニップ部の温度を目標温度 T に追従させるためには、上述のように定着フィルム 13 の膜厚を薄くすることが好ましい。一方、定着フィルム 13 の膜厚を薄くするとフィルム耐久性が低下するため、装置の寿命が短くなる。装置の寿命等も鑑みて、実施例 1 のように一つの目標温度 T を採用するか、実施例 2 のように領域個別の目標温度 T (T1 ~ T5) を採用するかを判断すればよい。また、実施例 1 と同様に、下流領域の移動平均最大値 (M3、28) に対する下流領域の目標温度 T の増加率が、上流領域の移動平均最大値 (M3、28) に対する上流領域の目標温度 T の増加率よりも大きい。

20

## 【0063】

(変形例)

実施例 1、2 では、移動平均最大値 (M3、M28) を同じ閾値テーブルを用いてランク分けしている。これに限らず、移動平均最大値 (M3) を複数のランクに分類する第 1 の閾値テーブルと、移動平均最大値 (M28) を複数のランクに分類する第 2 の閾値テーブルとを用いてもよい。

30

## 【0064】

実施例 1、2 では、定着フィルム 13 の外周長相当と定着ニップ部の長さ相当の 2 種類の移動平均幅 X (X = 3、X = 28) を用いて移動平均値を算出して、目標温度 T を決定している。この例に限らず、移動平均幅 X の種類が 3 種類以上であってもよい。画像処理部 303 は、副走査方向における長さがそれぞれ異なる 3 種類以上の移動平均幅 X から 2 種類の移動平均幅 X を選択してもよい。画像処理部 303 は、3 種類以上の移動平均幅 X を用いて移動平均値を算出して、目標温度 T を決定してもよい。例えば、記録材 P の先端が定着ニップ部に突入してから加圧ローラ 20 が 1 周、2 周と回転するにつれて、加圧ローラ 20 の熱が記録材 P に奪われていき、加圧ローラ 20 の表面温度は低下していく。加圧ローラ 20 の外周長は 62.8 mm (20 mm × 3.14) であり、第 3 の移動平均幅 (X = 31) を用いて、各ブロックの印字ピクセルの総数についての移動平均値を算出してもよい。副走査方向における第 3 の移動平均幅 (X = 31) の長さは、加圧ローラ 20 の外周の 1 周分の長さ (距離) に対応する。

40

## 【0065】

加圧ローラ 20 の芯金 21 の温度が低い場合、加圧ローラ 20 が回転していくに従って

50

加圧ローラ 20 の表面温度が大きく低下し、定着性に対する影響が大きい。この場合、画像処理部 303 は、加圧ローラ 20 の外周長相当の移動平均幅 ( $X = 31$ ) と、定着ニップ部の長さ相当の移動平均幅 ( $X = 3$ ) を用いて、各ブロックの印字ピクセルの総数についての移動平均値を算出する。画像処理部 303 は、各領域における移動平均値最大値 ( $M3$ 、 $M31$ ) を算出する。画像処理部 303 は、各領域における移動平均最大値 ( $M3$ 、 $M31$ ) を複数のランク (ランク 0 ~ 6) に分類する。画像処理部 303 は、各領域の目標温度テーブルに基づいて、各領域の個別目標温度を決定する。画像処理部 303 は、各領域の個別目標温度のうちの最も高い温度を目標温度  $T$  と決定する。また、実施例 2 のように、画像処理部 303 は、第 1 の領域から第 5 の領域の各領域の個別目標温度を、各領域の目標温度  $T$  ( $T1 \sim T5$ ) として決定してもよい。

10

#### 【0066】

一方、加圧ローラ 20 の芯金 21 がある程度温かい状態では、加圧ローラ 20 の表面の温度低下が小さく、定着性に対する影響が小さい。この場合、画像処理部 303 は、定着フィルム 13 の外周長相当の移動平均幅  $X$  ( $X = 28$ ) と、定着ニップ部の長さ相当の移動平均幅  $X$  ( $X = 3$ ) を用いて、各ブロックの印字ピクセルの総数についての移動平均値を算出する。

#### 【0067】

画像形成装置 100 は、加圧ローラ 20 の表面の温度を検知する検知部を備えてもよい。検知部によって検知された加圧ローラ 20 の表面の温度は、画像処理部 303 に送られる。画像処理部 303 は、加圧ローラ 20 の表面の温度に応じて複数種類の移動平均幅を選択する。複数種類の移動平均幅は、画像処理部 303 のメモリに格納されていてもよい。加圧ローラ 20 の表面の温度が所定温度未満である場合、画像処理部 303 は、第 1 の移動平均幅 ( $X = 3$ ) 及び第 2 の移動平均幅 ( $X = 28$ ) を選択して、各ブロックの印字ピクセルの総数についての移動平均値を算出してもよい。一方、加圧ローラ 20 の表面の温度が所定温度以上である場合、画像処理部 303 は、第 1 の移動平均幅 ( $X = 3$ ) 及び第 3 の移動平均幅 ( $X = 31$ ) を選択して、各ブロックの印字ピクセルの総数についての移動平均値を算出してもよい。このように、画像処理部 303 は、加圧ローラ 20 の表面の温度に応じて、第 2 の移動平均幅 ( $X = 28$ ) と第 3 の移動平均幅 ( $X = 31$ ) とを切り替えて、各ブロックの印字ピクセルの総数についての移動平均値を算出してもよい。

20

#### 【0068】

画像処理部 303 は、3 種類の移動平均値及び 3 種類の移動平均最大値 ( $M3$ 、 $M28$ 、 $M31$ ) を算出し、加熱定着装置 6 の状態に応じて 3 種類の移動平均最大値 ( $M3$ 、 $M28$ 、 $M31$ ) のうちの何れかを選択してもよい。また、移動平均最大値 ( $M3$ ) を複数のランクに分類する第 1 の閾値テーブルと、移動平均最大値 ( $M28$ ) を複数のランクに分類する第 2 の閾値テーブルと、移動平均最大値 ( $M31$ ) を複数のランクに分類する第 3 の閾値テーブルとを用いてもよい。

30

#### 【0069】

また、実施例 1、2 では、所定値以上の濃度を有するピクセルの総数をカウントしているが、複数の閾値を用いて、濃度別にピクセルの総数をカウントして移動平均値を算出し、濃度別の目標温度テーブルに基づいて、目標温度  $T$  を決定してもよい。閾値テーブルの各閾値、移動平均幅及び 1 ブロックを定義する際の副走査方向における画像データの長さ  $d$  等は、各実施例で示した値以外の値であってもよい。例えば、トナーの種類、加熱定着装置 6 における部材の特徴、計算処理のし易さ、或いは温度設定の分解能等に応じて、閾値テーブルの各閾値、移動平均幅及び 1 ブロックを定義する際の副走査方向における画像データの長さ  $d$  等を適宜変更してもよい。

40

#### 【0070】

各実施例では、副走査方向に画像データを分割して解析を行うことにより、画像処理の効率を上げ、メモリの使用領域を小さくし、処理時間を短縮することができる。一方、図 13 に示すような斜めの線が描かれた画像  $G$  の場合、斜め線は定着容易な画像であるが、各実施例の手法では定着性の厳しい画像と判別されるため、目標温度  $T$  の下げ幅が小さい

50

。ただし、プリンタで出力されるライン画像の多くは縦線か横線であり、斜め線のライン画像の比率は小さいため、斜め線が定着性の厳しい画像と判別されたときの影響は小さい。

【 0 0 7 1 】

以上、実施例 1、2 ではモノクロタイプのレーザビームプリンタで説明を行ってきたが、カラーレーザビームプリンタでも同様の処理が可能である。イエロー、マゼンタ、シアン、ブラックの 4 色のカラーレーザビームプリンタを例とすると、各色の最大濃度を 1 0 0 % とし、各色の合計濃度が 1 0 0 % 以上のピクセルの総数をカウントしてもよい。

【 0 0 7 2 】

(その他の実施例)

本発明は、各実施例の 1 以上の機能を実現するプログラムを、ネットワーク又は記憶媒体を介してシステム又は装置に供給し、そのシステム又は装置のコンピュータにおける 1 つ以上のプロセッサがプログラムを読み出し実行する処理でも実現可能である。また、1 以上の機能を実現する回路 (例えば、ASIC) によっても実現可能である。

【 0 0 7 3 】

また、コンピュータが当該プログラムを実行する方法 (画像形成方法) により、各実施例における各処理を実現してもよい。上記プログラムは、例えば、ネットワークを通じて、又は、非一時的にデータを保持するコンピュータ読取可能な記録媒体等から上記コンピュータに提供されてもよい。上記プログラムをコンピュータ読取可能な記録媒体等に記録してもよい。

【 符号の説明 】

【 0 0 7 4 】

6 ...加熱定着装置、1 1 ...加熱ヒータ、1 3 ...定着フィルム、2 0 ...加圧ローラ、5 0 ...画像形成部、1 0 0 ...画像形成装置、3 0 2 ...エンジン制御部、3 0 3 ...画像処理部、P ...記録材

10

20

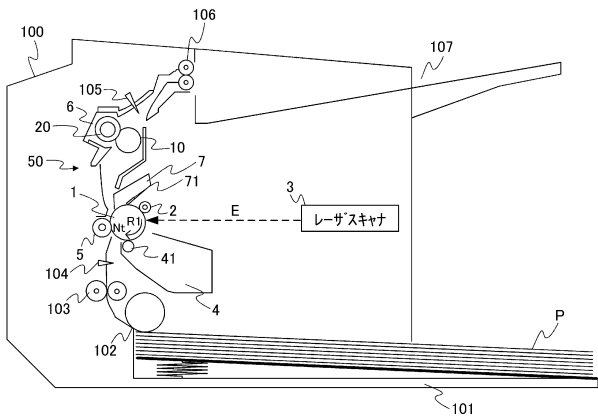
30

40

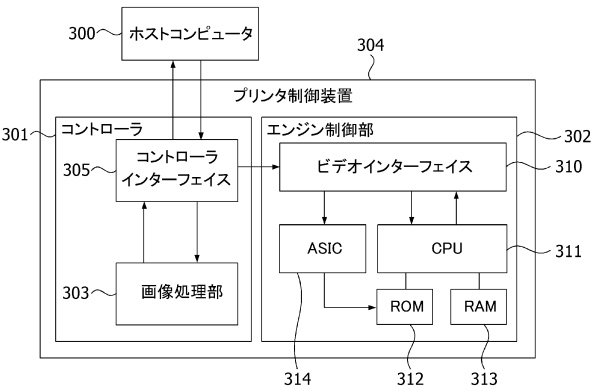
50

【図面】

【図 1】

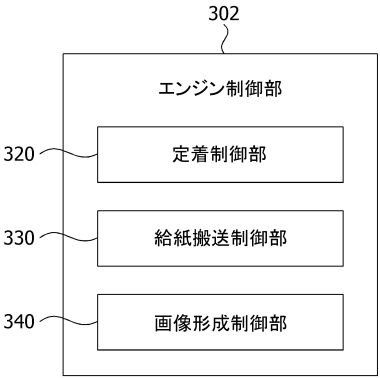


【図 2 A】

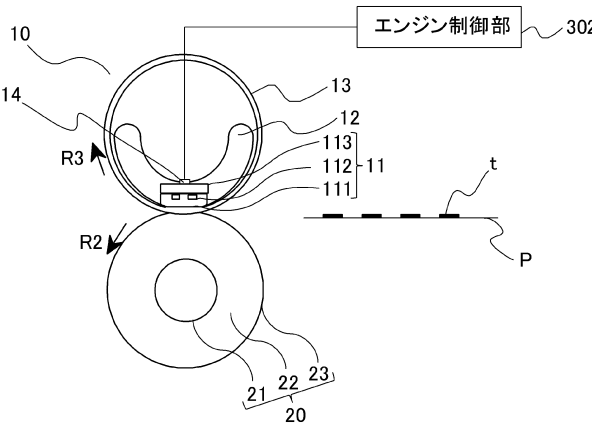


10

【図 2 B】



【図 3】



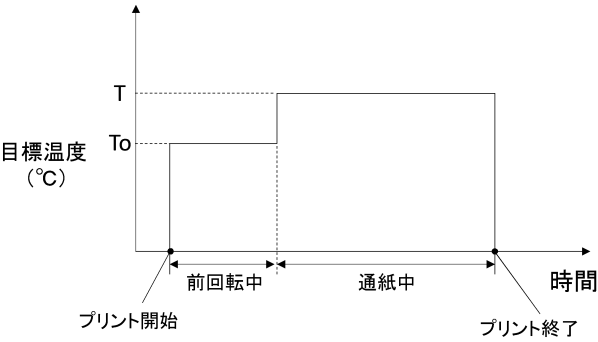
20

30

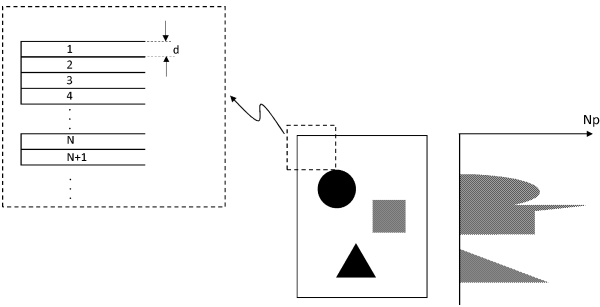
40

50

【図 4】

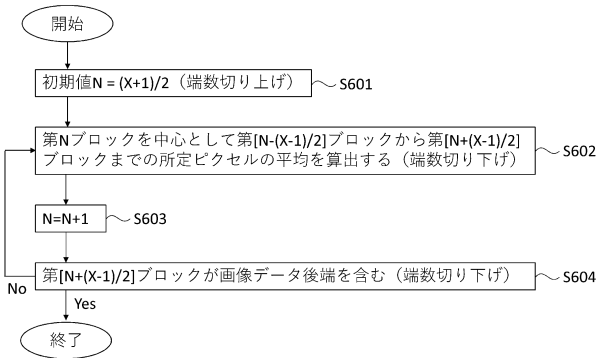


【図 5】

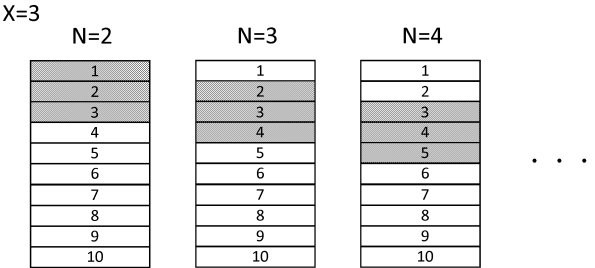


10

【図 6 A】



【図 6 B】



20

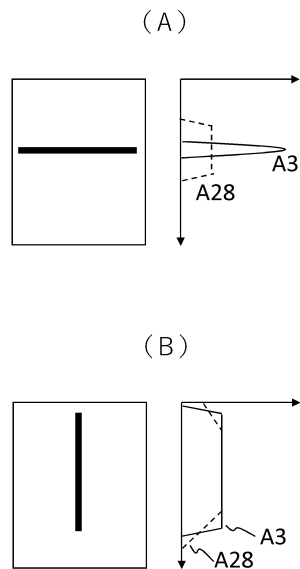
30

40

50



【図 7】



【図 8】

第 1 の領域		M3 (rank)					
		0	1	2	3	4	5
M28 (rank)	0	14					
	1		14	14	14	14	14
	2			11	12	13	14
	3				8	9	10
	4					6	7
	5						0

第 2 の領域		M3 (rank)					
		0	1	2	3	4	5
M28 (rank)	0	14					
	1		12	13	13	13	13
	2			10	11	11	12
	3				8	9	10
	4					5	6
	5						0

第 3 の領域		M3 (rank)					
		0	1	2	3	4	5
M28 (rank)	0	14					
	1		12	12	12	12	12
	2			8	9	10	11
	3				5	6	7
	4					3	4
	5						0

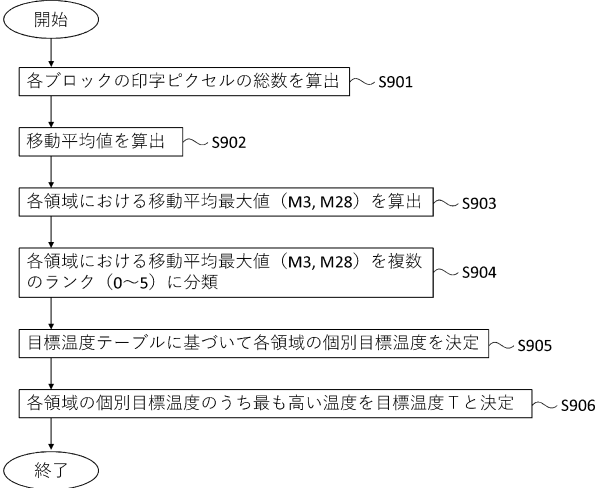
第 4 の領域		M3 (rank)					
		0	1	2	3	4	5
M28 (rank)	0	14					
	1		11	11	11	11	11
	2			7	8	9	10
	3				5	6	7
	4					3	4
	5						0

第 5 の領域		M3 (rank)					
		0	1	2	3	4	5
M28 (rank)	0	14					
	1		10	10	10	10	10
	2			5	6	7	8
	3				3	4	5
	4					2	3
	5						0

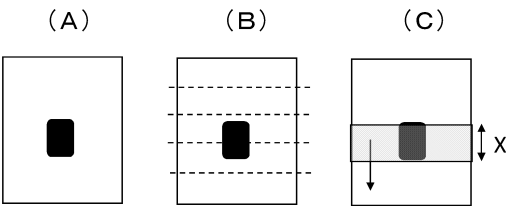
10

20

【図 9】



【図 10】

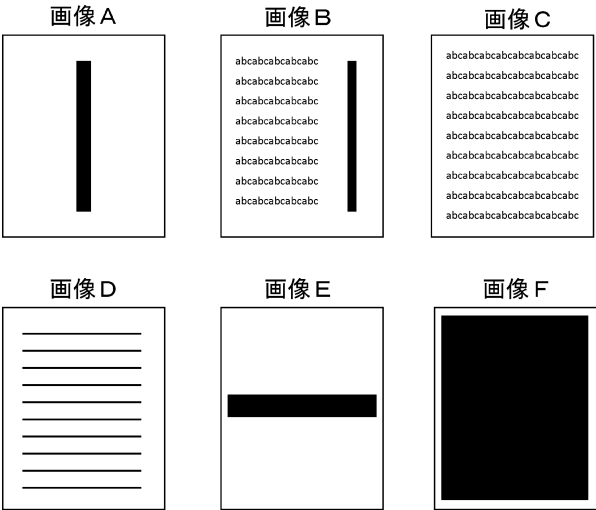


30

40

50

【図 1 1】



【図 1 2】

第 1 の領域		
M28 (rank)	0	14
	1	14
	2	11
	3	8
	4	6
	5	0

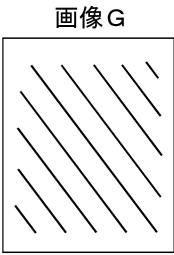
第 2 の領域		
M28 rank	0	14
	1	12
	2	10
	3	8
	4	5
	5	0

第 3 の領域		
M28 rank	0	14
	1	12
	2	8
	3	5
	4	3
	5	0

第 4 の領域		
M28 rank	0	14
	1	11
	2	7
	3	5
	4	3
	5	0

第 5 の領域		
M28 rank	0	14
	1	10
	2	5
	3	3
	4	2
	5	0

【図 1 3】



10

20

30

40

50

---

フロントページの続き

- (56)参考文献 特開 2 0 1 9 - 0 6 6 8 2 4 ( J P , A )  
特開 2 0 1 8 - 0 4 0 8 7 4 ( J P , A )  
特開 2 0 1 1 - 2 5 3 1 2 7 ( J P , A )  
特開 2 0 0 7 - 2 7 1 8 7 0 ( J P , A )  
特開 2 0 0 5 - 3 4 6 0 7 4 ( J P , A )  
特開 2 0 1 2 - 0 4 8 0 4 3 ( J P , A )  
特開 2 0 1 0 - 2 3 1 1 3 9 ( J P , A )  
米国特許出願公開第 2 0 1 9 / 0 1 2 9 3 3 6 ( U S , A 1 )
- (58)調査した分野 (Int.Cl., D B 名)  
G 0 3 G 1 5 / 2 0  
G 0 3 G 1 5 / 0 0