



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217968641 U

(45) 授权公告日 2022. 12. 06

(21) 申请号 202222119633.7

(22) 申请日 2022.08.12

(73) 专利权人 温州彩信包装有限公司

地址 325000 浙江省温州市平阳县昆阳镇  
鸣山路18号-3

(72) 发明人 郑恩堂 陈响共

(74) 专利代理机构 深圳市育科知识产权代理有  
限公司 44509

专利代理师 徐凤娟

(51) Int.Cl.

B31B 70/00 (2017.01)

B31B 70/04 (2017.01)

B31B 70/74 (2017.01)

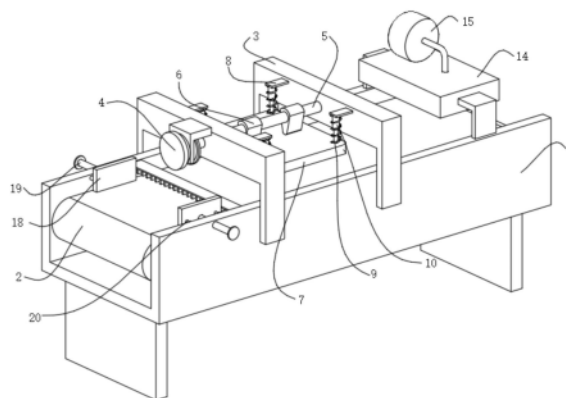
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

### (54) 实用新型名称

一种具有熨烫除皱功能的手提袋加工用输送装置

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种具有熨烫除皱功能的手提袋加工用输送装置,属于手提袋加工技术领域,包括U形的框架和输送器,所述输送器包括安装在框架内的两个支撑辊,两个所述支撑辊上调节有输送带,所述框架上安装有两个U形的支架;该具有熨烫除皱功能的手提袋加工用输送装置,通过设置电熨斗和凸轮,利用支撑辊的作用将输送带固定在框架内,对手提袋进行输送工作,结合支架和转轴的作用,将凸轮固定在框架的上方,利用电机驱动转轴转动,通过凸轮的不规则形状将电熨斗向下移动,结合弹簧的弹性,当凸轮远离电熨斗时,电熨斗向上复位,进而对手提袋进行一上一下的熨烫工作,提高手提袋的成品质量,进而缩短了后期的加工时间。



1. 一种具有熨烫除皱功能的手提袋加工用输送装置,其特征在于,包括U形的框架(1)和输送器,所述输送器包括安装在框架(1)内的两个支撑辊,两个所述支撑辊上调节有输送带(2),所述框架(1)上安装有两个U形的支架(3),两个所述支架(3)之间安装有转轴(5),所述转轴(5)的一端贯穿延伸出其中一个支架(3),其中一个所述支架(3)上安装有电机(4),所述电机(4)的输出轴与转轴(5)的一端固定连接,所述转轴(5)上安装有两个凸轮(6),两个所述支架(3)相对的一侧均安装有两个安装板一(8),所述安装板一(8)的下表面安装有弹簧(10),所述弹簧(10)的另一端安装有电熨斗(7),所述凸轮(6)的底端与电熨斗(7)相抵触。

2. 根据权利要求1所述的具有熨烫除皱功能的手提袋加工用输送装置,其特征在于,所述框架(1)内安装有支撑板(11),所述支撑板(11)贯穿输送带(2),且与输送带(2)垂直布设,所述支撑板(11)的上表面安装有若干组安装板二(12),每组所述安装板二(12)的数量为两个,同组的两个所述安装板二(12)之间转动安装有支撑滚轴(13),所述支撑滚轴(13)与输送带(2)的内顶面相贴合。

3. 根据权利要求1所述的具有熨烫除皱功能的手提袋加工用输送装置,其特征在于,所述框架(1)上安装有空心框(14),所述空心框(14)位于支架(3)的右侧,所述空心框(14)的上表面安装有鼓风机(15),所述空心框(14)的下表面开设有若干个贯穿孔,所述鼓风机(15)的出风口连通有输送管(16),所述输送管(16)的一端与空心框(14)相连通。

4. 根据权利要求1所述的具有熨烫除皱功能的手提袋加工用输送装置,其特征在于,所述框架(1)内设置有两个活动板(18),所述活动板(18)位于输送带(2)的上方,所述框架(1)的前后两侧面均螺纹安装有螺纹杆(19),所述螺纹杆(19)的一端与活动板(18)转动连接。

5. 根据权利要求4所述的具有熨烫除皱功能的手提袋加工用输送装置,其特征在于,所述框架(1)内壁的前后两侧面均安装有两个伸缩杆二(20),同侧的两个所述伸缩杆二(20)分别位于螺纹杆(19)的左右两侧,所述伸缩杆二(20)的伸缩轴与活动板(18)固定连接。

6. 根据权利要求1所述的具有熨烫除皱功能的手提袋加工用输送装置,其特征在于,所述框架(1)内安装有固定板(17),所述固定板(17)的下表面安装有若干个清理刷,所述弹簧(10)内设置有安装在安装板一(8)下表面的伸缩杆一(9),所述伸缩杆一(9)的伸缩轴与电熨斗(7)固定连接。

## 一种具有熨烫除皱功能的手提袋加工用输送装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及手提袋加工技术领域,尤其涉及一种具有熨烫除皱功能的手提袋加工用输送装置。

### 背景技术

[0002] 手提袋,是一种简易的袋子,制作材料有纸张、PVC镭射膜、无纺布工业纸板等,通常用在厂商盛放产品,也有在送礼时盛放礼品,现在很多人也将手提袋用做包类产品使用,可与其它装扮相匹配,手提袋还有被称为手挽袋、手袋等,手提袋在加工时需要一种输送装置。

[0003] 现有的输送只是简单的对手提袋进行输送,不具有熨烫除皱功能,手提袋在加工时,表面会出现褶皱,降低手提袋的成品质量,进而加大了后期的加工时间。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型提出的一种具有熨烫除皱功能的手提袋加工用输送装置,解决了现有的输送只是简单的对手提袋进行输送,不具有熨烫除皱功能,手提袋在加工时,表面会出现褶皱,降低手提袋的成品质量,进而加大了后期的加工时间的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种具有熨烫除皱功能的手提袋加工用输送装置,包括U形的框架和输送机,所述输送机包括安装在框架内的两个支撑辊,两个所述支撑辊上调节有输送带,所述框架上安装有两个U形的支架,两个所述支架之间安装有转轴,所述转轴的一端贯穿延伸出其中一个支架,其中一个所述支架上安装有电机,所述电机的输出轴与转轴的一端固定连接,所述转轴上安装有两个凸轮,两个所述支架相对的一侧面均安装有两个安装板一,所述安装板一的下表面安装有弹簧,所述弹簧的另一端安装有电熨斗,所述凸轮的底端与电熨斗相抵触。

[0006] 采用上述方案,通过设置电熨斗和凸轮,利用支撑辊的作用将输送带固定在框架内,对手提袋进行输送工作,结合支架和转轴的作用,将凸轮固定在框架的上方,利用电机驱动转轴转动,通过凸轮的不规则形状将电熨斗向下移动,结合弹簧的弹性,当凸轮远离电熨斗时,电熨斗向上复位,进而对手提袋进行一上一下的熨烫工作,提高手提袋的成品质量,进而缩短了后期的加工时间。

[0007] 作为一种优选的实施方式,所述框架内安装有支撑板,所述支撑板贯穿输送带,且与输送带垂直布设,所述支撑板的上表面安装有若干组安装板二,每组所述安装板二的数量为两个,同组的两个所述安装板二之间转动安装有支撑滚轴,所述支撑滚轴与输送带的内顶面相贴合。

[0008] 采用上述方案,通过设置支撑滚轴,利用支撑板的作用将安装板二固定在输送带内,通过支撑滚轴转动安装在安装板二上的作用,对输送带进行支撑,使得输送带受到电熨斗向下的挤压时位置始终不变,避免输送带出现向下凹陷的现象。

[0009] 作为一种优选的实施方式,所述框架上安装有空心框,所述空心框位于支架的右

侧,所述空心框的上表面安装有鼓风机,所述空心框的下表面开设有若干个贯穿孔,所述鼓风机的出风口连通有输送管,所述输送管的一端与空心框相连通。

[0010] 采用上述方案,通过设置鼓风机和输送管,利用鼓风机吸收外界空气的作用,通过输送管输送到空心框内,利用空心框下表面开设的贯穿孔的作用,方便对熨烫之后的手提袋进行快速降温。

[0011] 作为一种优选的实施方式,所述框架内设置有两个活动板,所述活动板位于输送带的上方,所述框架的前后两侧面均螺纹安装有螺纹杆,所述螺纹杆的一端与活动板转动连接。

[0012] 采用上述方案,通过设置活动板和螺纹杆,利用活动板位于输送带上方的作用,对输送时的手提袋的位置进行限制,使得手提袋始终处于输送带的中间位置处,结合螺纹杆的作用,方便调节两个活动板之间的距离。

[0013] 作为一种优选的实施方式,所述框架内壁的前后两侧面均安装有两个伸缩杆二,同侧的两个所述伸缩杆二分别位于螺纹杆的左右两侧,所述伸缩杆二的伸缩轴与活动板固定连接。

[0014] 采用上述方案,通过设置伸缩杆二,利用伸缩杆二的作用对活动板进行限位,使得活动板在螺纹杆的驱动下稳定的进行水平移动,避免活动板出现转动的现象。

[0015] 作为一种优选的实施方式,所述框架内安装有固定板,所述固定板的下表面安装有若干个清理刷,所述弹簧内设置有安装在安装板一下表面的伸缩杆一,所述伸缩杆一的伸缩轴与电熨斗固定连接。

[0016] 采用上述方案,通过设置伸缩杆一和清理刷,利用固定板的作用将清理刷固定在框架内,通过手提袋的移动,利用清理刷将手提袋上的灰尘进行清理,进而提高后期熨烫时的效果,通过伸缩杆一对弹簧内进行限位支撑,提高弹簧的稳定性和耐久性。

[0017] 本实用新型中:

[0018] 该具有熨烫除皱功能的手提袋加工用输送装置,通过设置电熨斗和凸轮,利用支撑辊的作用将输送带固定在框架内,对手提袋进行输送工作,结合支架和转轴的作用,将凸轮固定在框架的上方,利用电机驱动转轴转动,通过凸轮的不规则形状将电熨斗向下移动,结合弹簧的弹性,当凸轮远离电熨斗时,电熨斗向上复位,进而对手提袋进行一上一下的熨烫工作,提高手提袋的成品质量,进而缩短了后期的加工时间;

[0019] 该具有熨烫除皱功能的手提袋加工用输送装置,通过设置鼓风机和输送管,利用鼓风机吸收外界空气的作用,通过输送管输送到空心框内,利用空心框下表面开设的贯穿孔的作用,方便对熨烫之后的手提袋进行快速降温。

## 附图说明

[0020] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0021] 图2为本实用新型的侧视剖面结构示意图;

[0022] 图3为本实用新型的空心框侧视剖面结构示意图。

[0023] 图中:1、框架;2、输送带;3、支架;4、电机;5、转轴;6、凸轮;7、电熨斗;8、安装板一;9、伸缩杆一;10、弹簧;11、支撑板;12、安装板二;13、支撑滚轴;14、空心框;15、鼓风机;16、输送管;17、固定板;18、活动板;19、螺纹杆;20、伸缩杆二。

## 具体实施方式

### [0024] 实施例

[0025] 参照图1-3,本实用新型提供一种具有熨烫除皱功能的手提袋加工用输送装置,包括U形的框架1和输送机,输送机包括安装在框架1内的两个支撑辊,利用支撑辊对输送带2进行支撑,两个支撑辊上调节有输送带2,框架1上安装有两个U形的支架3,两个支架3之间安装有转轴5,利用转轴5对凸轮6进行支撑,转轴5的一端贯穿延伸出其中一个支架3,其中一个支架3上安装有电机4,利用电机4驱动转轴5转动,电机4的输出轴与转轴5的一端固定连接,转轴5上安装有两个凸轮6,两个支架3相对的一侧均安装有两个安装板一8,安装板一8的下表面安装有弹簧10,弹簧10的另一端安装有电熨斗7,利用电熨斗7对手提进行熨烫工作,凸轮6的底端与电熨斗7相抵触。

[0026] 框架1内安装有支撑板11,利用支撑板11对安装板二12进行支撑,支撑板11贯穿输送带2,且与输送带2垂直布设,支撑板11的上表面安装有若干组安装板二12,每组安装板二12的数量为两个,同组的两个安装板二12之间转动安装有支撑滚轴13,利用支撑滚轴13对输送带2进行加强支撑,支撑滚轴13与输送带2的内顶面相贴合。

[0027] 框架1上安装有空心框14,利用空心框14对鼓风机15进行支撑,空心框14位于支架3的右侧,空心框14的上表面安装有鼓风机15,空心框14的下表面开设有若干个贯穿孔,鼓风机15的出风口连通有输送管16,利用输送管16对气体进行输送,输送管16的一端与空心框14相连通。

[0028] 框架1内设置有两个活动板18,利用活动板18对手提袋的位置进行控制,活动板18位于输送带2的上方,框架1的前后两侧面均螺纹安装有螺纹杆19,利用螺纹杆19对活动板18进行移动支撑,螺纹杆19的一端与活动板18转动连接。

[0029] 框架1内壁的前后两侧面均安装有两个伸缩杆二20,利用伸缩杆二20对活动板18进行限位支撑,同侧的两个伸缩杆二20分别位于螺纹杆19的左右两侧,伸缩杆二20的伸缩轴与活动板18固定连接。

[0030] 框架1内安装有固定板17,固定板17的下表面安装有若干个清理刷,利用清理刷对手提袋的上表面的灰尘进行清理,弹簧10内设置有安装在安装板一8下表面的伸缩杆一9,利用伸缩杆一9对弹簧10进行限位支撑,伸缩杆一9的伸缩轴与电熨斗7固定连接。

[0031] 工作原理:根据手提袋的大小调节两个活动板18之间的距离,转动螺纹杆19,螺纹杆19在框架1上转动,驱动活动板18移动,活动板18移动时对伸缩杆二20进行拉伸,当两个活动板18之间的距离调节到最佳位置时,停止转动螺纹杆19,然后启动输送机、电机4和鼓风机15,将手提袋放置在输送带2上,然后对着输送带2的转动驱动手提袋移动,通过清理刷的清理之后移动到电熨斗7的下方,电机4驱动转轴5转动,转轴5驱动凸轮6转动,凸轮6的凸出部分与电熨斗7相抵触时,将电熨斗7向下移动,电熨斗7向下一定时对弹簧10和伸缩杆一9进行拉伸,进而电熨斗7对手提袋进行熨烫工作,当凸轮6的突出部分远离电熨斗7时,电熨斗7受到弹簧10的反作用力向上复位,以此类推,手提袋移动到空心框14下方时,鼓风机15吸收外界的空气通过输送管16进入到空心框14内,空气通过贯穿孔排出空心框14对手提袋进行降温工作,进而便可持续对手提袋进行熨烫输送工作。

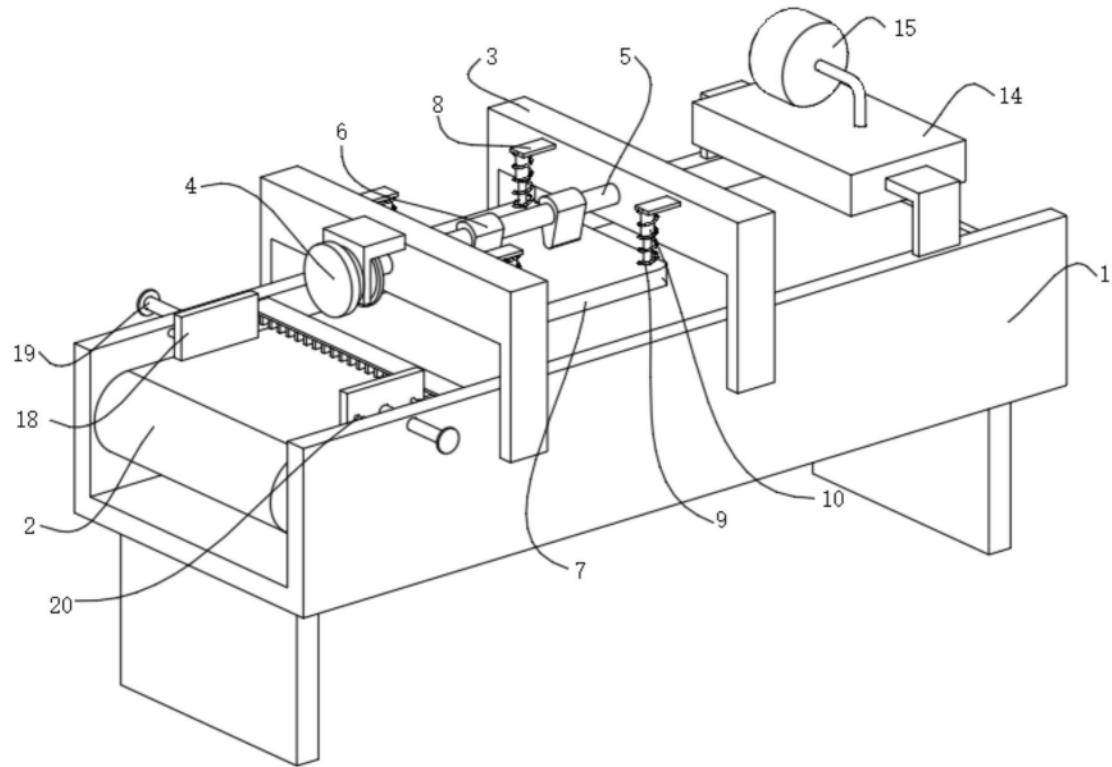


图1

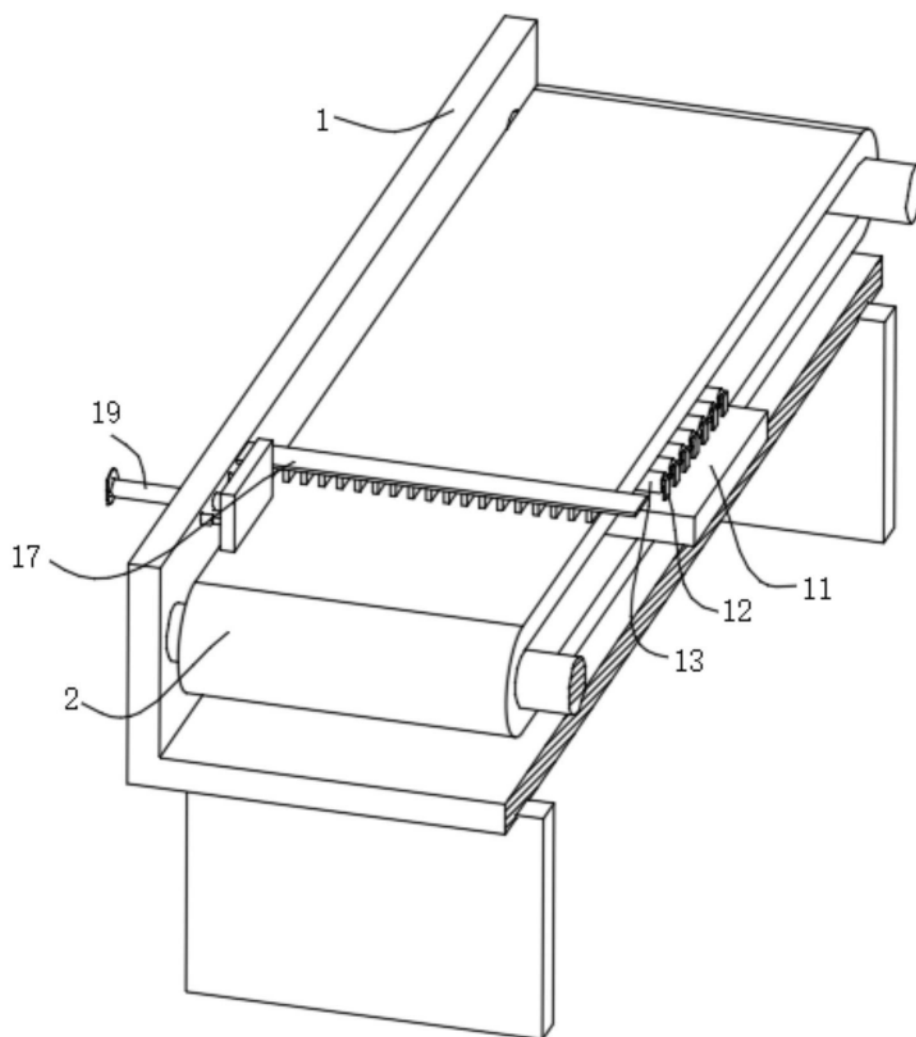


图2

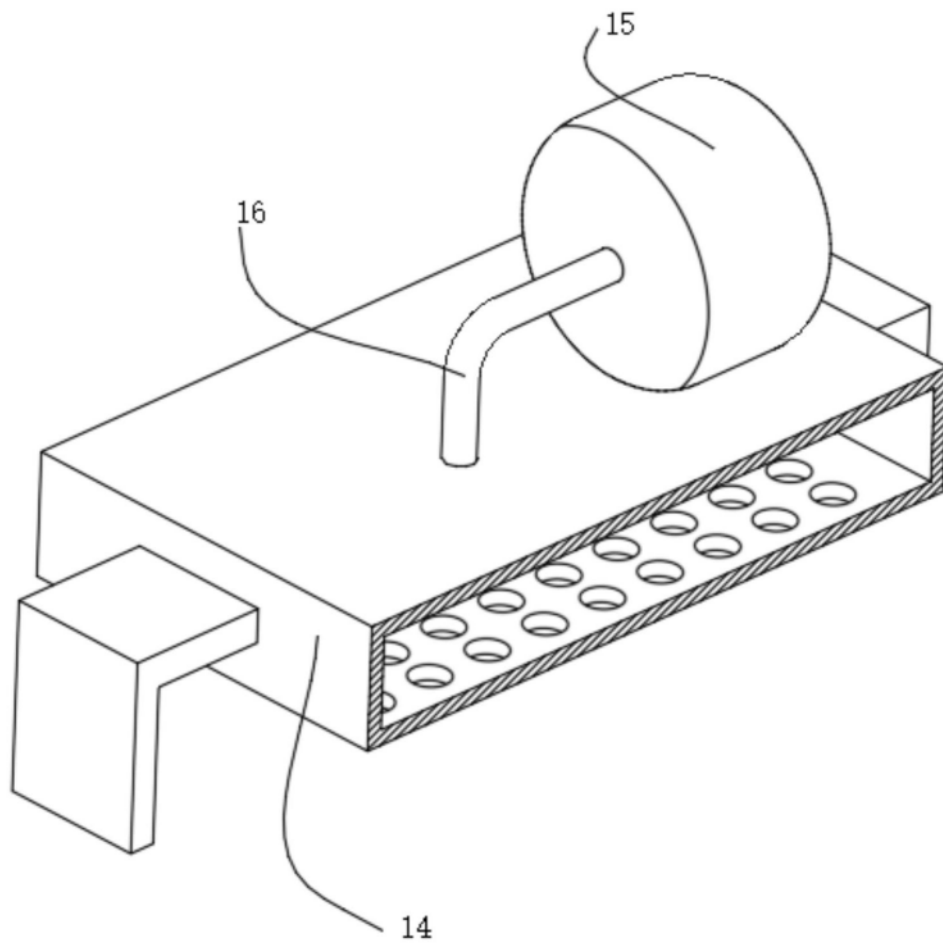


图3