



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104696642 A

(43) 申请公布日 2015. 06. 10

(21) 申请号 201310664327. 4

(22) 申请日 2013. 12. 09

(71) 申请人 宁波市鄞州路通液压管件厂
地址 315138 浙江省宁波市鄞州区横溪镇大
岙村

(72) 发明人 任儒浩

(74) 专利代理机构 余姚德盛专利代理事务所
(普通合伙) 33239

代理人 胡小永

(51) Int. Cl.

F16L 33/02(2006. 01)

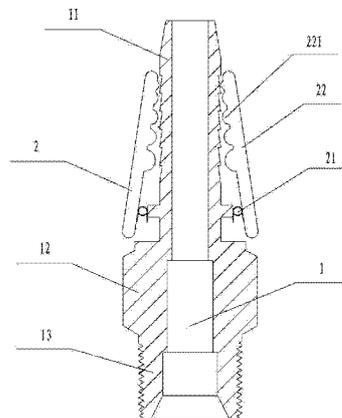
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

带夹紧装置的软管接头

(57) 摘要

本发明公开了一种带夹紧装置的软管接头，其包括软管接头主体(1)及夹紧装置(2)，所述软管接头主体(1)包括空心的接头杆芯(11)、中间的正六边形段(12)及低端的螺纹段(13)，所述空心的接头杆芯(11)、中间的正六边形段(12)及低端的螺纹段(13)为轴向贯通，所述夹紧装置(2)安装于接头杆芯(11)上。本发明带夹紧装置的软管接头是连接液压设备与橡胶软管的重要部件，其在与软管连接后可夹紧软管，更加有效的防止软管脱落。



1. 一种带夹紧装置的软管接头,其特征在于:所述带夹紧装置的软管接头包括软管接头主体(1)及夹紧装置(2),所述软管接头主体(1)包括空心的接头杆芯(11)、中间的正六边形段(12)及低端的螺纹段(13),所述空心的接头杆芯(11)、中间的正六边形段(12)及低端的螺纹段(13)为轴向贯通,所述夹紧装置(2)安装于接头杆芯(11)上。

2. 根据权利要求1所述的带夹紧装置的软管接头,其特征在于:所述夹紧装置为夹子(2),所述夹子(2)包括扭转弹簧(21)及夹杆(22),所述夹杆(22)上设有凸粒(221)。

3. 根据权利要求2所述的带夹紧装置的软管接头,其特征在于:所述夹子(2)的数量为两个。

带夹紧装置的软管接头

技术领域

[0001] 本发明涉及一种管接头,具体涉及一种带夹紧装置的软管接头。

背景技术

[0002] 目前的软管接头一般在连接软管端的外表面设置突起,来预防软管的脱落。因此,当液压或拉扯软管的力量过大时,还是会导致软管与软管接头分离。

发明内容

[0003] (一)要解决的技术问题

[0004] 本发明要解决的技术问题是提供一种与软管连接后,可更有效防止软管与软管接头分离的带夹紧装置的软管接头。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为解决上述技术问题,本发明提供一种带夹紧装置的软管接头,其包括软管接头主体及夹紧装置,该软管接头主体包括空心的接头杆芯、中间的正六边形段及低端的螺纹段,该空心的接头杆芯、中间的正六边形段及低端的螺纹段为轴向贯通,夹紧装置安装于接头杆芯上。

[0007] 其中,夹紧装置为夹子,所述夹子包括扭转弹簧及夹杆,该夹杆上设有凸粒。

[0008] 其中,夹子的数量为两个。

[0009] (三)有益效果

[0010] 与现有技术相比,本发明带夹紧装置的软管接头具有以下优点:当软管与软管接头相连接后,利用夹紧装置夹紧软管,此机构可以更有效的防止软管与软管接头分离。

附图说明

[0011] 图1是本发明带夹紧装置的软管接头的主视剖视结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和实施例,对本发明的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本发明,但不能用来限制本发明的范围。

[0013] 本发明带夹紧装置的软管接头的结构如图1所示,该带夹紧装置的软管接头包括软管接头主体1及夹紧装置2,该软管接头主体1包括空心的接头杆芯11、中间的正六边形段12及低端的螺纹段13,该空心的接头杆芯11、中间的正六边形段12及低端的螺纹段13为轴向贯通,夹紧装置2安装于接头杆芯11上。本发明采用以上结构,可以更有效的防止软管与软管接头分离。

[0014] 本实施例中,夹紧装置为夹子2,该夹子2包括扭转弹簧21及夹杆22,所述夹杆22上设有凸粒221。本发明采用以上结构,更有效的增加了夹子的夹紧力。

[0015] 本实施例中,夹子2的数量为两个。

[0016] 以上仅为本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。

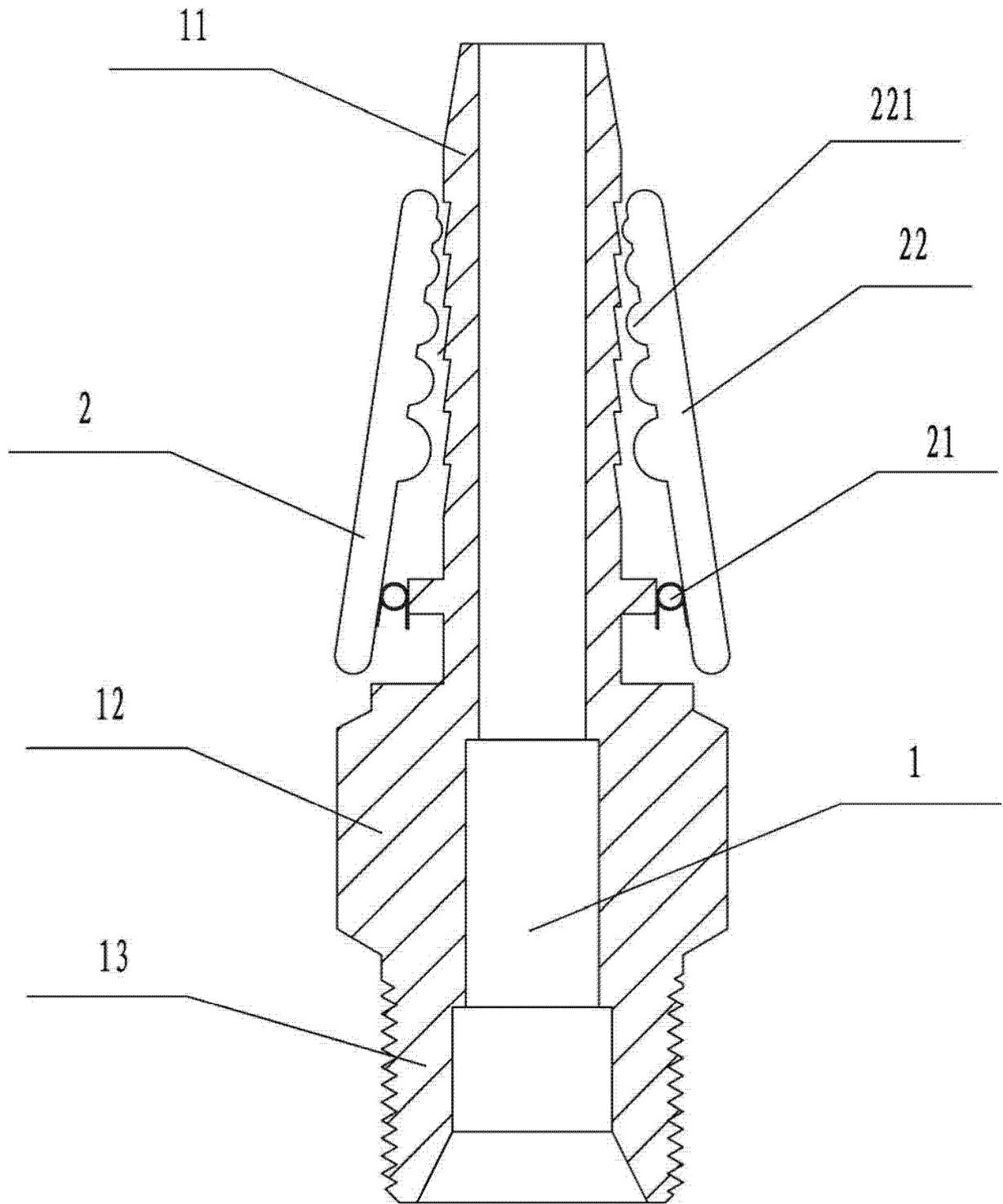


图 1