



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218536768 U

(45) 授权公告日 2023. 02. 28

(21) 申请号 202223155067.1

(22) 申请日 2022.11.28

(73) 专利权人 洛阳金甲防火玻璃有限公司

地址 471300 河南省洛阳市伊川县水寨镇
产业聚集区洛阳热轧厂院内三楼

(72) 发明人 沈俊虎

(74) 专利代理机构 郑州中科鼎佳专利代理事务
所(特殊普通合伙) 41151

专利代理师 寇冰

(51) Int.Cl.

B62B 3/02 (2006.01)

B62B 3/04 (2006.01)

B62B 5/00 (2006.01)

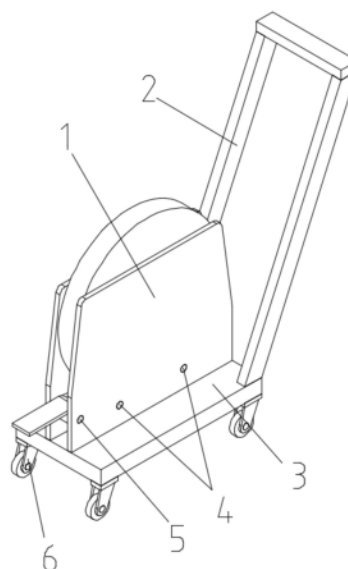
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种打包钢带用小推车

(57) 摘要

涉及玻璃包装技术领域的一种打包钢带用小推车,包含底座板和两个板面间隔对应的竖夹板;两个竖夹板的间距与钢带卷的厚度适配并适应钢带卷活动插入,两个竖夹板的下板面之间转动安装有两个支撑辊和一个导引辊,且导引辊靠近两竖夹板的前端安装,两个支撑辊靠近两竖夹板的中部安装,两个支撑辊之间留有支撑间距并分别对应支撑于钢带卷的下卷面两处;两个竖夹板的底面与底座板的上板面中央固定连接,所述底座板的下板面四角安装有四个带刹车的脚轮,所述底座板的后端安装有手推架;该小推车能够保证放卷平稳,拆装使用更加便捷。



1. 一种打包钢带用小推车,其特征是:包含底座板(3)和两个板面间隔对应的竖夹板(1);两个竖夹板(1)的间距与钢带卷的厚度适配并适应钢带卷活动插入,两个竖夹板(1)的下板面之间转动安装有两个支撑辊(4)和一个导引辊(5),且导引辊(5)靠近两竖夹板(1)的前端安装,两个支撑辊(4)靠近两竖夹板(1)的中部安装,两个支撑辊(4)之间留有支撑间距并分别对应支撑于钢带卷的下卷面两处;两个竖夹板(1)的底面与底座板(3)的上板面中央固定连接,所述底座板(3)的下板面四角安装有四个带刹车的脚轮(6),所述底座板(3)的后端安装有手推架(2)。

2. 根据权利要求1所述的打包钢带用小推车,其特征是:两个竖夹板(1)的板面中央均设有竖直方向的长条孔(8),所述长条孔(8)中穿设有限位销(9),所述限位销(9)分别穿出两长条孔(8)的两端插装有阻帽(10)。

3. 根据权利要求1所述的打包钢带用小推车,其特征是:所述竖夹板(1)的外板面与底座板(3)的上板面之间设有加强肋板(7)。

4. 根据权利要求1所述的打包钢带用小推车,其特征是:其中一支撑辊(4)的辊轴轴端转动穿过相应竖夹板(1),并连接有传动电机(11)。

5. 根据权利要求4所述的打包钢带用小推车,其特征是:所述底座板(3)的下板面中央安装有与传动电机(11)电连接的蓄电池。

6. 根据权利要求1所述的打包钢带用小推车,其特征是:所述导引辊(5)高于两个支撑辊(4)。

一种打包钢带用小推车

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃包装技术领域,尤其是涉及一种打包钢带用小推车。

背景技术

[0002] 公知的,打包钢带因为具有高强度、抗拉伸、防打滑、防生锈、粘附性好等优点,成为国际上流行的新型捆扎带,可广泛应用于钢铁、铝材、木材、玻璃制品、纸业、金属制品等行业;打包钢带一般是盘卷后出售,在对玻璃制品打包时,需要进行放卷,由于钢带卷也具有卷芯腔,与其它放卷工具类似,传统会通过插轴插入卷芯腔然后进行放卷,但是由于钢带具有一定刚性和弹性,扎带拆除后会胀起,不复之前的贴合成卷,导致放卷不够平稳,再加上钢带卷在插装更换和使用过程中,比较麻烦,因此,有必要对钢带卷打包重新设计合适的设备工具。

发明内容

[0003] 为了克服背景技术中的不足,本实用新型公开了一种打包钢带用小推车,能够保证放卷平稳,拆装使用更加便捷。

[0004] 为实现上述发明目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种打包钢带用小推车,包含底座板和两个板面间隔对应的竖夹板;两个竖夹板的间距与钢带卷的厚度适配并适应钢带卷活动插入,两个竖夹板的下板面之间转动安装有两个支撑辊和一个导引辊,且导引辊靠近两竖夹板的前端安装,两个支撑辊靠近两竖夹板的中部安装,两个支撑辊之间留有支撑间距并分别对应支撑于钢带卷的下卷面两处;两个竖夹板的底面与底座板的上板面中央固定连接,所述底座板的下板面四角安装有四个带刹车的脚轮,所述底座板的后端安装有手推架。

[0006] 进一步,两个竖夹板的板面中央均设有竖直方向的长条孔,所述长条孔中穿设有限位销,所述限位销分别穿出两长条孔的两端插装有阻帽。

[0007] 进一步,所述竖夹板的外板面与底座板的上板面之间设有加强肋板。

[0008] 进一步,其中一支撑辊的辊轴轴端转动穿过相应竖夹板,并连接有传动电机。

[0009] 进一步,所述底座板的下板面中央安装有与传动电机电连接的蓄电池。

[0010] 进一步,所述导引辊高于两个支撑辊。

[0011] 由于采用如上所述的技术方案,本实用新型具有如下有益效果:

[0012] 本实用新型公开的打包钢带用小推车,能够利用两个竖夹板对钢带圈进行轴向限位,并利用两个支撑辊对钢带圈进行滚动支撑,使得钢带圈在导引辊的导引下滚动放卷的过程中,受到自身重力和两端加持力的作用,不会因为刚性和弹性而变松散,从而保证平稳放卷,提高了打包效率和打包质量;此外,在使用完一卷后,能够快速插装放置下一卷,十分便利,通过设计的小推车结构,也能够根据使用需求,便捷的进行移动定位,从而减少工人的劳动强度。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的实施结构示意图；

[0014] 图2是本实用新型的另一实施结构示意图。

[0015] 图中：1、竖夹板；2、手推架；3、底座板；4、支撑辊；5、导引辊；6、脚轮；7、加强肋板；8、长条孔；9、限位销；10、阻帽；11、传动电机。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型的技术方案进行说明，在描述中，需要理解的是，若有术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”等指示的方位或位置关系，仅是与本实用新型的附图对应，为了便于描述本实用新型，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位：

[0017] 实施例一：

[0018] 结合附图1所述的打包钢带用小推车，包含底座板3和两个板面间隔对应的竖夹板1；两个竖夹板1的间距与钢带卷的厚度适配并适应钢带卷活动插入，不仅能够利用两个竖夹板1对钢带圈进行轴向限位，而且也能够保证钢带卷能够快速拆装更换；两个竖夹板1的下板面之间转动安装有两个支撑辊4和一个导引辊5，且导引辊5靠近两竖夹板1的前端安装，两个支撑辊4靠近两竖夹板1的中部安装，两个支撑辊4之间留有支撑间距并分别对应支撑于钢带卷的下卷面两处，利用两个支撑辊4对钢带卷进行滚动支撑，使得钢带卷在导引辊5的导引下滚动放卷；根据需要，导引辊5高于两个支撑辊4，导引辊5即能够对从钢带卷引出的钢带头进行滚动支撑，又能够防止在放卷过程中，钢带卷前滚脱离竖夹板1；

[0019] 两个竖夹板1的底面与底座板3的上板面中央固定连接，根据需要，竖夹板1的外板面与底座板3的上板面之间设有加强肋板7，保证连接稳固；底座板3的下板面四角安装有四个带刹车的脚轮6，底座板3的后端安装有手推架2，通过设计的小推车结构，能够根据使用需求，便捷的进行移动定位，从而减少工人的劳动强度。

[0020] 实施本实用新型所述的打包钢带用小推车，只需要在钢带卷的引出端在其下部，并呈水平引出状态时，将钢带卷插入两个竖夹板1，抵触住两个支撑辊4即可，钢带卷的引出端能够前拉从导引辊5的上部绕出，并继续前拉进行放卷；在放卷前，能够在脚轮6的作用下推动整个装置移动，并在移动到位后，再刹车放卷。

[0021] 实施例二：

[0022] 结合附图2所示，与实施例一的不同之处在于，其中一支撑辊4的辊轴轴端转动穿过相应竖夹板1，并连接有传动电机11，通过传动电机11带动支撑辊4滚动，从而进行主动放卷；根据需要，两个竖夹板1的板面中央均设有竖直方向的长条孔8，长条孔8中穿设有限位销9，限位销9分别穿出两长条孔8的两端插装有阻帽10，能够利用限位销9插入钢带卷的卷芯腔中进行限位，防止钢带卷脱离，随着钢带卷放卷后直径变小，限位销9也能够通过长条孔8，适应性的向下移动；此外，底座板3的下板面中央安装有与传动电机11电连接的蓄电池，利用蓄电池给传动电机11，从而减少了场地使用限制。

[0023] 本实用新型未详述部分为现有技术，对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型；因此，无论从哪一点来看，均应将上述实施例看作

是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内,不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求内容。

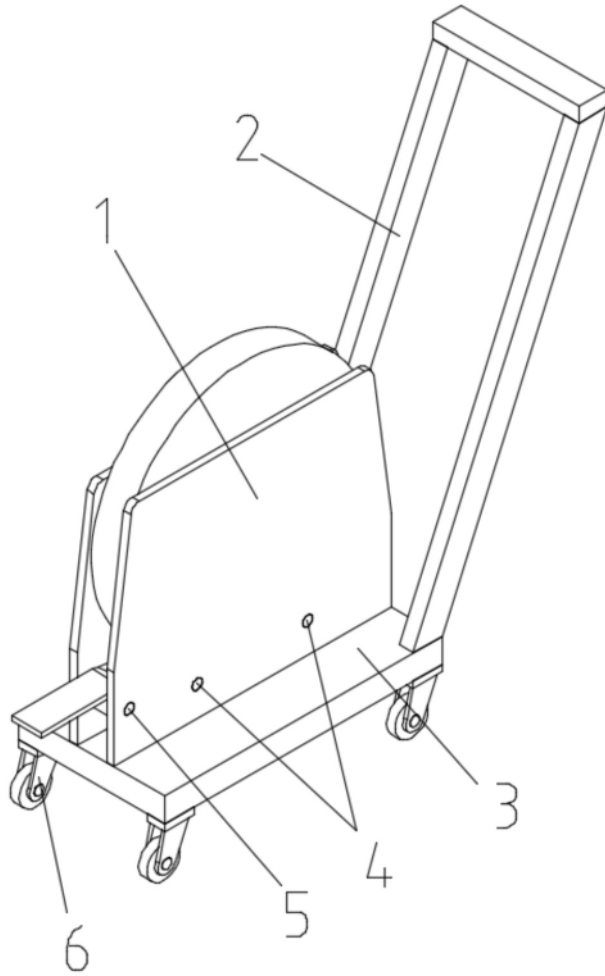


图1

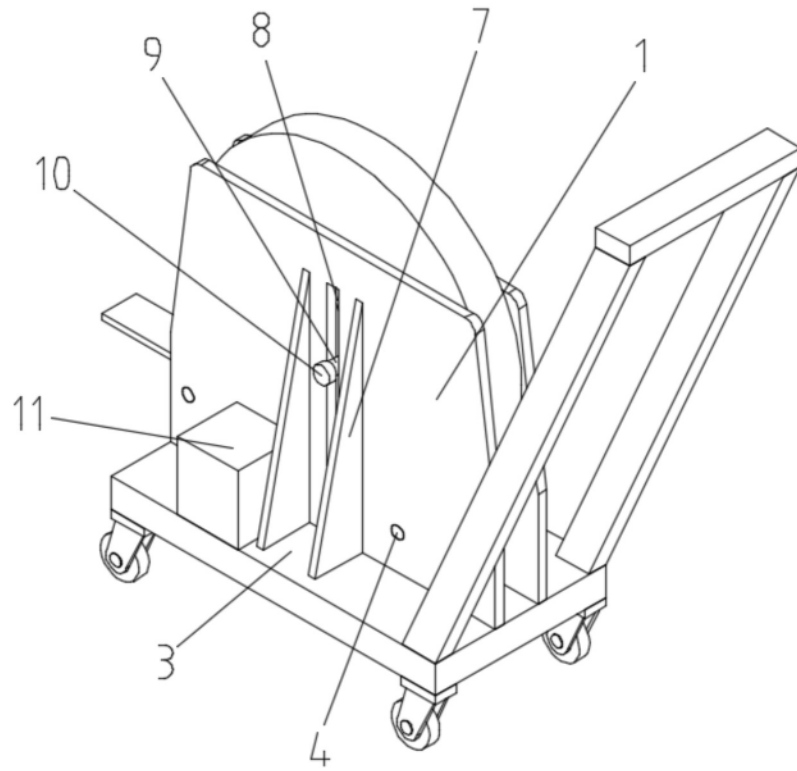


图2