

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

79058

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 18.12.1972 (P. 159610)

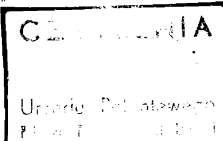
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.09.1973

Opis patentowy opublikowano: 15.09.1976

MKP E21d 15/50

Int. Cl.² E21D 15/50



Twórcy wynalazku: Stanisław Zimowski, Stanisław Zabierowski, Józef Feruś,
Karol Mazur

Uprawniony z patentu: Fabryka Maszyn i Sprzętu Wiertniczego „Glinik”,
Gorlice (Polska)

Konstrukcja mocowania zaworu przelewowego w stojakach hydraulicznych

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja mocowania zaworu przelewowego w stojakach hydraulicznych do podtrzymywania stropu w wyrobiskach ścianowych eksploatowanych z zawałem w warunkach wymagających stosowania dużych podpórności wstępnych i roboczych.

Znana jest konstrukcja mocowania zaworu przelewowego w stojaku hydraulicznym przez spawanie kadłuba zaworu przelewowego z rdzennikiem.

Znana konstrukcja mocowania zaworu przelewowego zmusza do stosowania ciężkiego i dużego kadłuba zaworu, w którym osadzona jest bateria zaworowa. Powoduje to powiększenie ciężaru stojaka. Również słabą stroną złącza jest pękanie spoiny podczas eksploatacji stojaków w kopalni. Dotychczasowa konstrukcja zmusza do stosowania rurki doprowadzającej o różnych średnicach w części górnej i dolnej. Działanie ciśnienia na różne przekroje rurki wywołuje siłę wzdłużną powodującą krzywienie rurki doprowadzającej.

Celem wynalazku jest usunięcie wyżej opisanych niedogodności. Cel ten został osiągnięty przez połączenie kadłuba zaworu rozłącznie z końcówkami osadzonymi w rdzenniku. Końcówka posiada kołki opierające się o rdzennik. Rdzennik posiada wkładkę wzmacniającą. Rurka doprowadzająca ma z obydwóch stron jednakową średnicę.

Konstrukcja mocowania zaworu według wynalazku pozwoliła na zmniejszenie zużycia stali do wyrobu stojaków, oraz obniżenie ciężaru całego stojaka. Wyeliminowanie spawania rdzennika umożliwiło zastosowanie na rdzennik stali niespawalnej o wysokich własnościach wytrzymałościowych i o mniejszej grubości ścianki rdzennika. Wyeliminowano siły poosiowe występujące w rurce przez zastosowanie jednakowej średnicy na obydwóch stronach rurek. Wykonanie mocowania zaworu według wynalazku nie jest skomplikowane i nie wymaga specjalnego oprzyrządowania.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku w przekroju osiowym.

Kadłub zaworu 1 połączono złączem gwintowym 2 z końcówką 3 osadzoną w rdzenniku 4 i zabezpieczoną kołkami 5. Końcówkę 6 osadzono w rdzenniku 4 i połączono z kadłubem zaworu 1 złączem gwintowym 7. Górną część rurki doprowadzającej 8 połączono z kadłubem zaworu 1 i uszczelniono uszczelką 9. Wkładką 10 wzmocniono część rdzennika 4.

Zastrzeżenia patentowe

1. Konstrukcja mocowania zaworu przelewowego w stojakach hydraulicznych, znamienna tym, że kadłub zaworu (1) posiada połączone rozłącznie końcówki (3 i 6) osadzone w rdzenniku (4).
2. Konstrukcja mocowania zaworu według zastrz. 1, znamienna tym, że końcówka (3) posiada kołki (5) opierające się o rdzennik (4).
3. Konstrukcja mocowania zaworu według zastrz. 1, znamienna tym, że rdzennik (4) posiada wkładkę wzmacniającą (10).
4. Konstrukcja mocowania zaworu według zastrz. 1, znamienna tym, że rurka doprowadzająca (8) ma na obydwóch stronach jednakową średnicę.

