



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

252032
(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴
B 44 C 3/10

(22) Prihlášené 31 10 85
(21) (PV 7788-85)

(40) Zverejnené 13 11 86

(45) Vydané 15 09 88

(75)
Autor vynálezu

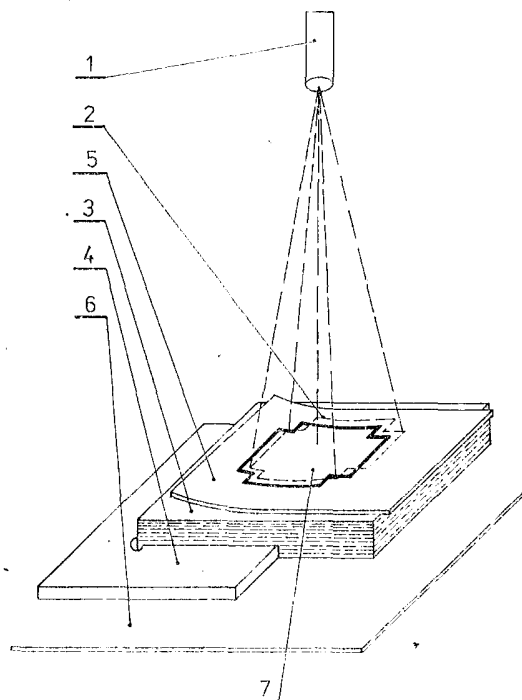
POLÁČEK JOSEF ing., ŠKOLNÍK JURAJ ing., MRVA MILAN ing.,
PERLÁČ JÚLIUS ing., BRATISLAVA

(54) Spôsob polohovania intarzovaných dyhových zosadeniek na polotovary
a zariadenie na vykonávanie tohoto spôsobu

1

Predmetom riešenia je, že sa premieta kontrolný obrazec orientovaný podľa hrán polotovaru a následne sa podľa neho orientuje dyhová zosadenka s intarzovaným obrazcom. Zariadenie na polohovanie pozostáva z pracovného stola s dorazom, v ktorom je polohovaný polotovar a z projektora, ktorý premieta na polotovar kontrolný obrazec, podľa ktorého je orientovaná intarzovaná dyhová zosadenka.

2



Vynález rieši spôsob polohovania intarzovaných dyhových zosadeniek na polotovary a zariadenie na vykonávanie tohoto spôsobu.

Súčasný priemyslový technológ výroby dyhovaných nábytkových dielcov neumožňuje používať intarzované dyhové zosadenky preto, že nie je vyriešené polohovanie intarzovanej dyhovej zosadenky, vzhľadom na okraje dielca pred prilepením, ktoré by bolo použiteľné v priemyslovej výrobe. Súčasný stav neumožňuje použiť pri ďalšej operácii formátovanie na presný rozmer výkonné, mechanizované kontinuálne linky z dôvodu, že odmeriavanie rozmeru presného formátu hotového nábytkárskeho dielca sa vykonáva od hrany zadyhovaného polotovaru. Každá nepresnosť v polohe intarzovanej dyhovej zosadenky vzhľadom na hrany polotovaru sa po oformátovaní na presný rozmer prejaví ako nesúmernosť polohy intarzovaného obrazca, vzhľadom na okraje hotového nábytkového dielca. Popísané nedostatky doteraz známeho stavu umožňujú iba ručnú, málo produktívnu výrobu.

Uvedené nedostatky súčasného stavu techniky odstraňuje spôsob polohovania intarzovaných zosadeniek na polotovary a zariadenie na vykonávanie tohoto spôsobu podľa vynálezu, ktorého podstatou je to, že na polotovar nanosený lepidlom sa premieta kontrolný obrazec orientovaný podľa hrán polotovaru a následne sa podľa kontrolného obrazca orientuje dyhová zosadenka s intarzovaným obrazcom. Zariadenie podľa vynálezu má na pracovnom stole predstaviteľne upevnený doraz, v ktorom je polohovaný lepidlom nanosený polotovar, na ktorom je

položená dyhová zosadenka s intarzovaným obrazcom a s premietnutým kontrolným obrazcom, pričom nad polotovarom je predstaviteľne v smere zvislej osi umiestnený projektor.

Vyšším účinkom i výhodou vynálezu je to, že intarzovaná dyhová zosadenka je orientovaná podľa premietaného kontrolného obrazca. Použitím tohoto spôsobu a zariadenia sa dosiahne, že intarzovaná dyhová zosadenka je pred lepením správne orientovaná vzhľadom na hrany polotovaru a tým aj na hrany hotového výrobku. Popísaným postupom a zariadením sa umožňuje sériová výroba intrazovaných nábytkových dielcov s vysokou produktivitou práce, oproti doposiaľ nožnej iba ručnej, kusovej výrobe.

Na priloženom výkrese je znázornený pohľad na zariadenie na polohovanie intarzovanej dyhovej zosadenky na polotovar.

Z projektora 1, ktorý je vertikálne predstaviteľný a vybavený optikou pre rôzne zväčšenia, je premietaný kontrolný obrazec 2 na polotovar 3 s naneseným lepidlom, pričom poloha kontrolného obrazca 2 je určená vzhľadom na hrany polotovaru 3, ktorý je umiestnený v doraze 4. Dyhová zosadenka 5 s intarzovaným obrazcom 7 je na polotovare 3 polohovaná podľa kontrolného obrazca 2 zobrazovaného na polotovare 3. Pri ďalšej pracovnej operácii formátovanie na presný rozmer je poloha intarzovaného obrazca 7 správne orientovaná, vzhľadom na hrany hotového nábytkového dielca.

Spôsob a zariadenie na polohovanie intarzovaných dyhových zosadeniek na polotovary je možné využiť vo všetkých nábytkárskych výrobách.

PREDMET VYNÁLEZU

1. Spôsob polohovania intarzovaných zosadeniek na polotovary pred lepením, vyznačujúci sa tým, že na polotovar nanosený lepidlom sa premieta kontrolný obrazec orientovaný podľa hrán polotovaru a následne sa podľa kontrolného obrazca orientuje dyhová zosadenka s intarzovaným obrazcom.

2. Zariadenie na vykonávanie spôsobu podľa bodu 1, vyznačujúce sa tým, že na pra-

covnom stole (6) je predstaviteľne upevnený doraz (4), v ktorom je polohovaný lepidlom nanosený polotovar, na ktorom je položená dyhová zosadenka s intarzovaným obrazcom a s premietnutým kontrolným obrazcom, pričom nad polotovarom je predstaviteľne v smere zvislej osi umiestnený projektor (1).

252032

