

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

100099

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 20.11.75 (P. 184914)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 06.06.77

Opis patentowy opublikowano: 15.01.1979

Int. Cl². B21C 9/02

Twórcy wynalazku: Józef Gryszka, Franciszek Witek, Władysław Zachariasz,
Władysław Kurbiel, Roman Bendor

Uprawniony z patentu: Huta Baildon,
Katowice (Polska)

Smar do ciągnięcia drutów

Przedmiotem wynalazku jest smar do ciągnięcia drutów stalowych, zwłaszcza ze stali stopowej, zawierający jako zasadniczą substancję smarną mydło.

Znane smary do ciągnięcia drutów stalowych, zwłaszcza ze stali stopowej, składają się z mydła sodowego, wapniowego, i/lub potasowego, z dodatkiem wapnia, talku, grafitu i/lub celulozy.

Przeciągane za pomocą takich smarów druty stalowe wymagają po przeciągnięciu odtłuszczenia w kąpielach kwasowych.

Celem wynalazku jest uproszczenie operacji odtłuszczenia drutów po przeciągnięciu. Cel ten uzyskano przez zastosowanie do przeciągania smaru, składającego się w procentach wagowych z 8–35% mydła najlepiej sodowego, 0,2–1,2% karboksymetylocelulozy, 0,05–0,3% sulfonowanych alkoholi tłuszczowych, reszta woda.

W czasie ciągnięcia kłaczki karboksymetylocelulozy tworzą ciągłą osnowę, zapewniającą wytworzeniu przez mydła ciągłego, nie rwącego się w czasie przeciągania filmu smarowego. Z drugiej strony karboksymetyloceluloza łącznie z sulfonowanymi alkoholami tłuszczowymi, czyści powierzchnię drutów z pozostałości kwasów i nalotów po obróbce cieplnej. Silne rozwodnienie smaru pozwala na jego usunięcie z przeciągniętego drutu, drogą zanurzania lub spłukania w gorącej wodzie.

Smar według wynalazku można otrzymać przez zmieszanie mydła z karboksymetylocelulozą i sulfonowanymi alkoholami tłuszczowymi, wymieszanie mieszanki z wodą i przeleżakowanie otrzymanej papki.

Przykład. Do wykonania smaru wzięto 22 kg mydła sodowego, 0,6 kg karboksymetylocelulozy, 0,15 kg sulfonowanych alkoholi tłuszczowych i 77 kg wody. Po wymieszaniu i przeleżakowaniu na smarze tym przeciągano druty ze stali chromowej, niklowej i niklowo-kobaltowej. Otrzymane po przeciągnięciu druty wykazały po spłukaniu w gorącej wodzie czystą i gładką powierzchnię.

Zastrzeżenie patentowe

Smar do ciągnięcia drutów stalowych, zwłaszcza ze stali stopowej, zawierający jako zasadniczą substancję smarną mydło, z n a m i e n n y t y m, że zawiera w procentach wagowych 8–35% mydła najlepiej sodowego, 0,2–1,2% karboksymetylocelulozy, 0,05–0,3% sulfonowanych alkoholi tłuszczowych, reszta woda.