



(11) **EP 2 248 729 B1**

(12) **FASCICULE DE BREVET EUROPEEN**

(45) Date de publication et mention
de la délivrance du brevet:
02.11.2011 Bulletin 2011/44

(51) Int Cl.:
B65D 5/32 *(2006.01)* **B65D 5/50** *(2006.01)*
B65D 77/04 *(2006.01)*

(21) Numéro de dépôt: **10160923.8**

(22) Date de dépôt: **23.04.2010**

(54) **Emballage de type étui pour bouteilles et/ou flacons**

Verpackung vom Typ Etui für Flaschen und/oder Flacons

Case-type packaging for bottles and/or flasks

(84) Etats contractants désignés:
**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL
PT RO SE SI SK SM TR**

(30) Priorité: **05.05.2009 FR 0952979**

(43) Date de publication de la demande:
10.11.2010 Bulletin 2010/45

(73) Titulaire: **Finega
26126 Montelimar (FR)**

(72) Inventeur: **Autajon, Gérard
26200 Montelimar (FR)**

(74) Mandataire: **Blanchard, Eugène Gilles
Cabinet Beau de Loménie
51, avenue Jean Jaurès
B.P. 7073
69301 Lyon Cedex 07 (FR)**

(56) Documents cités:
**FR-A1- 2 852 925 FR-A1- 2 913 410
GB-A- 1 239 305 US-A1- 2009 084 801**

EP 2 248 729 B1

Il est rappelé que: Dans un délai de neuf mois à compter de la publication de la mention de la délivrance du brevet européen au Bulletin européen des brevets, toute personne peut faire opposition à ce brevet auprès de l'Office européen des brevets, conformément au règlement d'exécution. L'opposition n'est réputée formée qu'après le paiement de la taxe d'opposition. (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

Description

[0001] La présente invention concerne le domaine de la fabrication d'emballages pour le conditionnement de bouteilles et de flacons, notamment en verre.

[0002] L'invention s'applique préférentiellement aux emballages formés à partir de flans cartonnés prédécoupés, pliés et mis en forme manuellement ou automatiquement pour réaliser un emballage. L'invention n'est toutefois pas limitée à ce type de matière et elle peut également s'appliquer aux emballages à base de papier, en encore de matière moulée.

[0003] Dans le domaine susvisé, on connaît essentiellement pour le conditionnement de produits en bouteilles et en flacons des étuis et emballages dits tubulaires, de section traditionnellement rectangulaire ou circulaire. Ces emballages comportent un corps tubulaire fermé à une première extrémité pour supporter une bouteille ou flacon introduite dans le corps tubulaire par une seconde extrémité de celui-ci, cette seconde extrémité pouvant elle être fermée par un couvercle amovible ou par un panneau de fermeture articulé sur le corps de l'étui.

[0004] Ces emballages remplissent parfaitement leur fonction de conditionnement, notamment de protection contre les chocs. Cependant, ils ne permettent ni une présentation claire et avantageuse de la bouteille ou du flacon conditionné, ni un accès facile et rapide à celui-ci.

[0005] En effet, lorsque ces étuis sont fermés on ne peut en général visualiser la bouteille ou le flacon contenu à l'intérieur et, pour sortir le produit de l'emballage il est nécessaire de passer la main par la seconde extrémité du corps tubulaire de l'étui qui traditionnellement est d'une section inférieure à la main elle-même, ce qui implique de saisir la bouteille par son goulot uniquement avec les doigts, avec les risques de glissement induits lors du retrait de la bouteille ou du flacon de son étui.

[0006] Un emballage de type étui est connue de GB 1239 305. Aussi le but de la présente invention est de procurer un emballage de type étui pour des bouteilles et/ou flacons qui ne souffre pas les inconvénients des étuis traditionnels tels que précédemment présentés.

[0007] A cet effet, la présente invention propose un emballage de bouteille ou flacon comportant :

- au moins une enveloppe externe
- au moins une enveloppe interne
- au moins un fond de calage d'une bouteille ou un flacon à conditionner,
- chaque enveloppe comportant deux battants latéraux solidaires d'un panneau de fond plan et mobiles en rotation le long de deux lignes de pliage marquant deux côtés symétriques dudit panneau de fond,
- l'enveloppe interne étant logée dans l'enveloppe externe de telle sorte que son panneau de fond repose sur le panneau de fond de l'enveloppe externe, et que ses battants soient emboîtés dans ceux de l'enveloppe externe et mobiles en rotation relativement à ceux-ci,

- le fond de calage étant surélevé par rapport au fond de chacune des enveloppes externe et interne, et comportant une réservation destinée à aménager et recevoir un culot de bouteille de manière à caler et maintenir une dite bouteille en position verticale entre les battants de l'enveloppe interne,
- le fond de calage comportant, formées dans deux parois verticales opposées et perpendiculaires aux lignes de pliages des battants, des encoches de guidage en rotation des battants des deux enveloppes, lesdits battants comportant à leurs bases des languettes insérées dans lesdites encoches de guidage et qui présentent une longueur adaptée pour former une butée de blocage angulaire des battants dans les encoches limitant le débattement angulaire des battants depuis une position verticale de fermeture de l'emballage jusqu'à une position d'ouverture inclinée par rapport à la verticale et dans laquelle il est possible de sortir la bouteille du fond de calage sans toucher les battants des enveloppes interne et externe.

[0008] Selon une variante de l'invention, chaque enveloppe est formée à partir d'un unique flan prédécoupé. Ainsi, l'emballage peut il être formé essentiellement par pliage et non par assemblage, ce qui permet un gain de temps à la production mais également une meilleure capacité au recyclage, capacité qui revêt de plus en plus d'importance de nos jours.

[0009] Selon une variante de l'invention, les battants de l'enveloppe interne et de l'enveloppe externe forment un caisson comportant deux panneaux longitudinaux de côté et un panneau d'extrémité s'étendant perpendiculairement à un panneau longitudinal principal solidaire du panneau de fond de l'enveloppe considérée le long de ladite ligne de pliage.

[0010] Selon une variante de l'invention, les languettes de guidage des battants sont formées à la base des panneaux longitudinaux de côté, à partir de la ligne de pliage des battants sur le panneau de fond de chaque enveloppe.

[0011] Conformément à une autre caractéristique avantageuse, l'enveloppe externe comporte sur une face interne du panneau d'extrémité de chaque battant un organe mâle de blocage en butée des battants de l'enveloppe externe sur les battants de l'enveloppe interne, les organes de blocage mâle coopérant en butée avec des organes de blocage femelles complémentaires formés sur la face externe du panneau d'extrémité des battants de l'enveloppe interne, de manière à procurer une limitation du débattement angulaire relatif des battants des enveloppes interne et externe, procurant, en coopération avec les languettes de guidage des battants dans les encoches du fond de calage un effet d'ouverture en éventail des battants des enveloppes lors du passage de la position fermée à la position ouverte desdits battants.

[0012] Selon une autre variante de l'invention, les battants des enveloppes comportent une fenêtre de visua-

lisation de la bouteille à l'intérieur de l'emballage.

[0013] Autre caractéristique préférée de l'invention, la fenêtre de visualisation est formée par deux découpes symétriques pratiquées dans les panneaux longitudinaux de côté telles que les fenêtres sont formées uniquement dans la position de fermeture des battants des enveloppes par jointures des bords longitudinaux libres des panneaux longitudinaux de côté des battants.

[0014] Dans une variante de réalisation le fond de calage est solidaire de l'enveloppe externe et obtenu par pliage d'au moins deux panneaux solidaires du panneau de fond du flan formant ladite enveloppe externe.

[0015] Dans une autre variante, le fond de calage est indépendant des enveloppes externe et interne et amovible de l'emballage, et formé de préférence par pliage d'un flan prédécoupé.

[0016] Selon une caractéristique préférentielle, l'emballage de l'invention comporte une languette de verrouillage des battants de l'enveloppe externe en position fermée, ladite languette étant solidaire du panneau d'extrémité d'un premier battant de l'enveloppe externe et apte à venir s'insérer dans une fente de fermeture formée à la base du panneau d'extrémité du second battant à la jonction de ce dernier sur le panneau longitudinal principal dudit battant.

[0017] Avantageusement, l'emballage comporte également un fourreau de protection apte à être enfilé autour de l'enveloppe externe en position fermée, ledit fourreau comportant également une fenêtre de visualisation de la bouteille apte à venir en correspondance des fenêtres de visualisation des enveloppes interne et externe de l'emballage.

[0018] Dans le mode de réalisation où le fond de calage est amovible des enveloppes interne et externe de l'emballage, il est avantageux que l'enveloppe externe comporte deux rabats de verrouillage du fond de calage sur le panneau de fond de l'enveloppe externe, les deux rabats de verrouillage étant articulés le long de deux lignes de pliage sur deux côtés opposés du panneau du fond et perpendiculaires aux lignes de pliages des battants de l'enveloppe externe, les fentes de guidage des battants étant formées dans lesdits panneaux de verrouillage.

[0019] Dans une variante de réalisation préférée, l'emballage de l'invention comporte au moins une deuxième enveloppe interne emboîtée dans la première enveloppe interne, de structure identique et à taille adaptée pour permettre l'emboîtement des caissons de la deuxième enveloppe dans ceux de la première enveloppe, la première enveloppe interne comportant des organes mâle de blocage en butée des battants de la première enveloppe interne sur les battants de la deuxième enveloppe interne et qui coopèrent avec des organes femelles de blocage en butée formés sur la face externe du panneau d'extrémité des battants de l'enveloppe interne.

[0020] Lorsque l'emballage comporte ainsi plusieurs enveloppes internes, les languettes de guidage des enveloppes présentent avantageusement une longueur et

une hauteur croissantes de l'enveloppe externe à la deuxième enveloppe interne.

[0021] De même, afin de favoriser les mouvements d'ouverture et de fermeture des battants des enveloppes externe et interne(s), les fentes de guidage des battants desdites enveloppes sont sensiblement circulaires, ce qui favorise le passage de la position fermée à la position ouverte des battants et inversement selon des trajectoires circulaires.

[0022] Enfin, afin de favoriser une esthétique d'ensemble satisfaisante et surtout un bon équilibre et fonctionnement technique de l'emballage les enveloppes externe et interne et le fond de calage sont symétriques par rapport à un plan vertical médian passant par le milieu du panneau de fond de chacune des enveloppes et parallèles aux lignes de pliage des battants des enveloppes sur les panneaux de fond.

[0023] Diverses autres caractéristiques ressortent de la description faite ci-dessous en référence aux dessins annexés qui montrent, à titre d'exemples non limitatifs, des formes de réalisation de l'objet de l'invention.

[0024] Sur les figures :

- la figure 1 représente l'emballage de l'invention en perspective et en position fermée, avec son fourreau de maintien ;
- la figure 2 représente l'emballage de l'invention en perspective et en position ouverte, cet emballage comportant deux enveloppes internes imbriquées dans une enveloppe externe et mobiles en rotation sur un fond de calage d'une bouteille pour permettre un accès à ladite bouteille ;
- les figures 3 à 5 représentent respectivement des flans prédécoupés pour la réalisation de l'enveloppe externe et des deux enveloppes internes de l'emballage de la figure 2 ;
- la figure 6 représente un flan prédécoupé pour la réalisation d'une languette de fermeture de l'emballage de l'invention, destinée à lier les battants de l'enveloppe externe comme représenté sur la figure 1 ;
- la figure 7 représente un flan prédécoupé de réalisation d'un fond amovible de calage d'une bouteille pour l'emballage de l'invention ;
- la figure 8 représente une vue en perspective du flan de la figure 7 partiellement mis en forme pour réaliser un fond de calage ;
- la figure 9 et la figure 10 représente en perspective les flans prédécoupés des figures 4 et 5 après mise en forme par pliage et avant assemblage pour former l'emballage des figures 1 et 2 ;
- les figures 11 et 12 représentent les étapes d'assemblage des enveloppes internes et externe avec un fond de calage amovible pour réaliser l'emballage des figures 1 et 2.

[0025] Les figures 1 et 2 représentent un emballage 1 de type étui E pour bouteille ou flacon B selon la présente

invention.

[0026] Sur la figure 1, l'emballage 1 est présenté en position fermée, propre à la vente ou le transport d'une bouteille ou flacon. Il comporte essentiellement un étui E à proprement dit, lequel étui E est composé essentiellement, comme représenté sur la figure 2, d'une enveloppe externe 2 et deux enveloppes internes 3, 4 montées dans l'enveloppe externe 2 par emboîtement de type gigogne et articulées les unes par rapport aux autres sur un fond de calage 5 d'une bouteille B par l'intermédiaire de languettes L, L', L'' insérées dans des encoches ou fentes circulaires 7 pratiquées dans deux parois latérales du fond de calage 5 ou comme dans l'exemple présenté dans des rabats 68 de verrouillage d'un fond de calage 5 amovible.

[0027] L'étui E peut adopter deux positions distinctes; une première position fermée telle que représentée à la figure 1, dans laquelle toutes les enveloppes sont refermées verticalement autour de la bouteille B et maintenues dans cette position fermée par une languette 12 de fermeture de l'étui et, le cas échéant, un fourreau F comme représenté figure 1, ainsi qu'une position ouverte, représentée figure 2, dans laquelle les trois enveloppes externe et internes 2, 3, 4 sont déployées à la façon d'un éventail de part et d'autre d'un plan de symétrie médian Pm de l'étui E de la bouteille B maintenue en équilibre dans une réservation prévue dans le fond de calage 5 et permettant un accès direct et simplifié à la bouteille B pour la retirer de l'étui E.

[0028] Dans la position fermée de l'étui E, et avec ou sans son fourreau F de maintien, l'emballage 1 de l'invention présente une fenêtre latérale de visualisation V de la bouteille B à l'intérieur de l'étui E. Cette fenêtre V est avantageusement ménagée par des découpes symétriques pratiquées dans les panneaux longitudinaux de côté de chacune des enveloppes externe et internes de l'étui E et qui lorsque lesdites enveloppes sont en position fermée sont jointes par symétrie et délimitent la fenêtre de visualisation V dans l'étui E. Le fourreau F quant à lui comporte également une découpe destinée à être placée en correspondance lors de la mise en place du fourreau F autour de l'étui E avec la fenêtre V de manière à ne pas l'obstruer.

[0029] Comme cela ressort de la figure 2, l'enveloppe externe 2 et les deux enveloppes internes 3, 4 de l'étui comportent chacune deux battants latéraux 21, 22; 31, 32; 41, 42 d'enveloppement et de protection de la bouteille B logée dans le fond de calage 5. Ces battants latéraux sont mobiles en rotation par rapport au fond de calage 5 et la bouteille B. Ils sont également symétriques par rapport à un plan vertical médian Pm de l'étui E, ce plan Pm étant parallèle aux lignes d'articulation des battants des enveloppes par rapport au fond de calage 5.

[0030] Les différentes enveloppes 2, 3, 4 formant l'étui E sont toutes réalisées à partir d'un flan de matière prédécoupé particulier, par exemple de carton ou de papier compacté, apte à être mis en forme et en volume pour réaliser les battants 21, 22; 31, 32; 41, 42 de chacune

desdites enveloppes. Des flans prédécoupés de réalisation de l'enveloppe externe 2 et des enveloppes internes 3, 4 de l'étui E des figures 1 et 3 sont représentés aux figures 3 à 5.

5 [0031] La figure 3 représente un flan prédécoupé 6 de réalisation de l'enveloppe externe 2 de l'emballage 1 de l'invention.

[0032] Ce flan 6 comporte un panneau de fond 61 carré de part et d'autre duquel sont solidaires, suivant deux 10 lignes de pliages p1, p2 parallèles formant deux côtés opposés du panneau 61 deux ensembles de panneaux symétriques par rapport au panneau de fond 61 et destinés à la réalisation des battants 21, 22 de l'enveloppe 2. Chaque ensemble de panneau comporte un panneau 15 longitudinal principal 62 solidaire et articulé à sa base sur une des lignes de pliage p1, p2. De chacun des côtés longitudinaux de ce panneau principal 62 sont solidaires deux panneaux longitudinaux de côté 63, 64, prolongés d'un contre-panneau de renfort 63bis, 64bis sensiblement 20 de même largeur que les panneaux longitudinaux de côté. Ces contre-panneaux sont destinés à être repliés et collés contre les panneaux 63, 64 lors de la mise en forme du flan 6 pour rigidifier lesdits panneaux 63, 64, sur une partie de leur longueur.

25 [0033] Les panneaux 63, 64 comportent en outre à leur base, dans le prolongement de la base des panneaux principaux 62 liée au fond 61 sur les lignes p1, p2 une languette L formée par une découpe en "V" à partir de la base des contre-panneaux 63bis, 64bis dans la 30 largeur de chaque panneau longitudinal de côté 63, 64.

[0034] A l'opposé des lignes de pliage p1, p2 s'étend dans le prolongement des panneaux principaux 62 un 35 panneau d'extrémité 65 lui-même prolongé d'un contre-panneau d'extrémité 66 articulé sur le panneau 65 le long d'une ligne de pliage parallèle aux lignes p1, p2. Le contre-panneau 66 comporte sur ses côtés des ailettes a1, a2, a3 de blocage du contre-panneau 66 sur le panneau d'extrémité 65 lors de la mise en forme du flan 6 pour 40 réaliser l'enveloppe externe 2, comme il sera décrit par la suite.

[0035] Afin de permettre un meilleur maintien des panneaux longitudinaux de côté 63, 64 et du panneau d'extrémité 65 en position relevée, perpendiculaire au 45 panneau longitudinal principal 62 lors de la mise en forme du flan 6, celui-ci comporte également deux soufflets 67 d'angle formés entre les panneaux 63, 64 et deux côtés libres opposés du panneau d'extrémité 65.

[0036] A l'opposé des lignes de pliage s'étend dans le 50 prolongement des panneaux principaux 62 un panneau d'extrémité 65 lui-même prolongé d'un contre-panneau d'extrémité 66 articulé sur le panneau. Le contre-panneau 66 comporte dans son corps une languette 8 découpée et articulée sur le bord supérieur du panneau d'extrémité 65, comme le contre panneau 66. Cette lan- 55 guette 8 forme un organe mâle de blocage en butée de l'enveloppe externe 2 sur la première enveloppe interne 3 lorsque lesdites enveloppes sont assemblées.

[0037] Enfin, le flan 6 comporte également sur les cô-

tés du panneau de fond **61** perpendiculaires aux lignes de pliage **p1**, **p2** deux rabats **68** d'ancrage du fond **5** amovible les deux dits rabats comportant chacun deux fentes de guidage **7** courbées, notamment circulaires, et symétriques l'une de l'autre par rapport à une droite horizontale passant par le centre du panneau de fond **61**. Ces fentes de guidage **7** sont adaptées pour recevoir en insertion les languettes **L** situées à la base des panneaux longitudinaux de côté **63**, **64** lors de la construction de l'étui **E**, comme représenté sur la **figure 2**. Une fois logée dans les fentes **7**, les languettes **L** suivent la forme de ces fentes lors des mouvements d'ouverture et de fermeture des enveloppes de l'étui **E**. Les deux rabats **68** sont prolongés d'une languette de fermeture **69**, destinée et adaptée pour s'insérer dans les côtés du fond **5**.

[0038] La figure **4** représente un flan prédécoupé **10** pour réaliser la première enveloppe interne **3** de l'emballage **1** de l'invention.

[0039] Ce flan **10** comporte un panneau de fond **101** carré de part et d'autre duquel sont solidaires, suivant deux lignes de pliages **p3**, **p4** parallèles formant deux côtés opposés du panneau **101** deux ensembles de panneaux symétriques par rapport au panneau de fond **101** et destinés à la réalisation des battants **31**, **32** de l'enveloppe **3**. Chaque ensemble de panneaux comporte un panneau longitudinal principal **102** solidaire et articulé à sa base sur le panneau de fond **101** suivant les lignes de pliage **p3**, **p4**. De chacun des côtés longitudinaux de ce panneau principal **102** sont solidaires deux panneaux longitudinaux de côté **103**, **104**, prolongés, à leur extrémité supérieure par deux rabats **107** d'angle, utiles pour la mise en volume des battants **31**, **32** de l'enveloppe **3**.

[0040] Les panneaux **103**, **104** comportent en outre à leur base, dans le prolongement de la base des panneaux principaux **102** liée au fond **101** une languette **L** formée par une découpe en "V" dans la largeur de chaque panneau longitudinal de côté **103**, **104**.

[0041] A l'opposé des lignes de pliage s'étend dans le prolongement des panneaux principaux **102** un panneau d'extrémité **105** lui-même prolongé d'un contre-panneau d'extrémité **106** articulé sur le panneau. Le contre-panneau **106** comporte dans son corps une languette **108** découpée et articulée sur le bord supérieur du panneau d'extrémité **105**, comme le contre panneau **106**. Cette languette **108** forme un organe mâle de blocage en butée de l'enveloppe interne **3** sur la deuxième enveloppe interne **2** lorsque lesdites enveloppes sont assemblées.

[0042] Le panneau d'extrémité **105** quant à lui comporte une fenêtre trapézoïdale **109** découpée dans le panneau **105**. Cette fenêtre **109** forme un organe femelle de blocage en butée destiné à coopérer avec la languette **8** de l'enveloppe externe **2** lorsque les enveloppes sont assemblées.

[0043] Enfin, les panneaux longitudinaux de côté **103**, **104** comportent des découpes **110** destinées à former, par symétrie avec des découpes identiques dans les panneaux longitudinaux de côté de l'autre battant de l'enveloppe **3** une fenêtre de visualisation.

[0044] Le seconde enveloppe interne **4** est quant à elle obtenue à partir d'un flan prédécoupé **11** présenté à la figure **5**.

[0045] Ce flan **11** est sensiblement identique au flan **10** de réalisation de la première enveloppe interne **3**, mais de longueur totale légèrement inférieure. Il comporte un panneau de fond **111** sensiblement carré de part et d'autre duquel sont solidaires, suivant deux lignes de pliages parallèles **p5**, **p6** formant deux côtés opposés du panneau **111** deux ensembles de panneaux symétriques par rapport au panneau de fond **111** et destinés à la réalisation des battants **41**, **42** de l'enveloppe **4**. Chaque ensemble de panneau comporte un panneau longitudinal principal **112** solidaire et articulé à sa base sur une ligne de pliage formée par un côté du panneau de fond **111**. De chacun des côtés longitudinaux de ce panneau principal **112** sont solidaires deux panneaux longitudinaux de côté **113**, **114** prolongés, à leur extrémité supérieure par deux rabats **117** d'angle pour la mise en volume des battants **41**, **42** de l'enveloppe **4**.

[0046] Les panneaux **113**, **114** comportent en outre à leur base, dans le prolongement de la base des panneaux principaux **112** une languette **L** formée par une découpe en "V" dans la largeur de chaque panneau longitudinal de côté **113**, **114** ainsi qu'une découpe latérale **120** sensiblement pentagonale, destiné à former, par symétrie avec une encoche identique de l'autre battant de l'enveloppe **4**, la fenêtre de visualisation **V** de la seconde enveloppe interne **4** lorsque le flan **11** est mis en forme et assemblé aux autres enveloppes **2,3** pour réaliser l'emballage **1**.

[0047] A l'opposé des lignes de pliage **p5**, **p6** sur le panneau de fond **111** s'étend dans le prolongement des panneaux principaux **112** un panneau d'extrémité **115** lui-même prolongé d'un contre-panneau d'extrémité **116** articulé sur le panneau **115** le long d'une ligne de pliage. Le panneau **115** comporte une fenêtre **119** sensiblement trapézoïdale, qui forme un organe de butée femelle destiné à recevoir et à coopérer en butée avec la languette **108** du flan **10** lorsque les enveloppes internes **3**, **4** sont mises en forme et assemblées pour former l'emballage **1** de l'invention, de même que la fenêtre **109** dans le flan **10** de la figure **4** est destiné à recevoir et à coopérer avec la languette **8** du flan **6** utile à la réalisation de l'enveloppe externe **2**.

[0048] A la jonction entre le panneau d'extrémité **115** et son contre-panneau **116** est dans une position sensiblement médiane le flan **11** comporte un orifice circulaire **118**. Cet orifice **118** ménage lorsque le flan est mis en forme une encoche semi-circulaire dans la paroi supérieure de chacun des battants **41**, **42** de l'enveloppe interne **4**, comme cela est visible sur la figure **2**. Cette encoche semi-circulaire permet notamment le cas échéant une ouverture manuelle de l'enveloppe interne **4**.

[0049] Les figures **6** et **7** représentent respectivement une languette amovible **12** de fermeture de l'emballage **1** de l'invention et un flan prédécoupé **13** de réalisation d'un fond **5** de calage amovible pour l'emballage **1**.

[0050] La languette **12** est conformée pour être intégrée dans l'enveloppe externe **2** lors de la mise en forme du flan **6** de la figure **3** pour réaliser ladite enveloppe. Elle comporte un premier panneau **121** sensiblement rectangulaire et d'une largeur au plus égale à la largeur des ailettes **a2** de chacun des battants **21**, **22** de l'enveloppe externe **2**.

[0051] Solidaire d'un des côtés longitudinaux du panneau **121** et articulé sur celui-ci s'étend selon une direction perpendiculaire à la direction longitudinale du panneau **121** un second panneau **122** comportant une partie centrale **123** ovoïde démarquée dans le panneau **122**. Cette partie centrale ovoïde **123** peut notamment recevoir une étiquette ou être marquée d'un emblème ou de la marque du produit conditionné dans l'emballage **1** de l'invention. Le panneau **122** présente quant à lui une longueur sensiblement égale à celle des côtés du panneau de fond **61** du flan **6** de la figure **3**, ou encore au double de la largeur des panneaux d'extrémité **65** du flan **6**. A l'extrémité du panneau **122** opposée de celle solidaire du panneau **121**, la languette **12** comporte un rabat de blocage **124**, articulée sur le panneau **122**.

[0052] Le fond de calage **5** de l'emballage **1** de l'invention est lui formé à partir d'un flan prédécoupé **13** tel que représenté à la figure **7**.

[0053] Ce flan **13** comporte en premier lieu un panneau de fond **131** carré solidaire sur deux de ses côtés opposés d'ailes de verrouillage **132** constituées d'un panneau rectangulaire articulé sur une longueur sur un côté du panneau de fond **131** et sur son autre longueur solidaire d'un rabat de verrouillage mâle **136**. Sur un troisième côté, le panneau de fond **131** est solidaire d'un rabat de fermeture **137**, comportant à sa base, au niveau de la liaison articulée sur le bord du panneau **131** une fente **138** formant un organe femelle de fermeture destiné à recevoir un organe de fermeture mâle **139**, en l'espèce un rabat d'insertion **139** comme il sera décrit par la suite.

[0054] Sur son dernier côté, à l'opposé du rabat de fermeture **137**, le panneau de fond **131** est solidaire d'un panneau de liaison **133** rectangulaire qui établit une jonction avec un second panneau carré **134** destiné à former le panneau supérieur du fond de calage de l'emballage. Ce panneau carré **134** comporte une découpe centrale en forme de croix **140** procurant une zone d'enfoncement privilégiée **14** ménageant une réservation dans le fond de calage **5** lorsque celui-ci est mis en forme, cette zone d'enfoncement **14** permettant l'insertion et le maintien dans le fond de calage **5** d'une bouteille ou un flacon que l'on souhaite conditionner dans l'emballage **1**.

[0055] Le panneau **134** est également solidaire sur son côté opposé à celui solidaire du panneau de liaison **133** d'un second panneau de liaison **133'** identique au premier. Ce second panneau de liaison **133'** supporte un rabat d'insertion **139** sur sa deuxième longueur, ce rabat **139** étant destiné à venir s'insérer dans la fente **138** ménagée entre le rabat de fermeture **137** et le panneau de fond **131**.

[0056] Enfin, les deux panneaux de liaison **133**, **133'**

sont par ailleurs tous deux solidaires sur leurs largeurs de deux rabats d'angle **135**. Ces rabats d'angle **135** ont pour fonction de rigidifier les angles du fond de calage **5** lorsque celui-ci est mis en forme et de permettre un blocage des rabats de verrouillage **136** lors de la mise en forme du flan **13** pour réaliser le fond **5**.

[0057] Cette mise en forme du fond **5** s'effectue comme représenté partiellement sur la figure **8**.

[0058] Dans un premier temps, on relève les panneaux de liaison **133** et le panneau supérieur **134** de manière à ramener ce dernier dans une position parallèle au panneau de fond **131**, au dessus de ce dernier à une distance déterminée par la largeur des panneaux de liaison **133**, en pratique de l'ordre de 3 à 5 cm de préférence. Lors de cette opération, on positionne également les rabats d'angle **135** tels des équerres entre les deux panneaux carré **131**, **134**, et on verrouille cette position par insertion du rabat de fermeture **139** dans la fente **138**. Le fond de calage **5** présente alors une configuration générale de parallélépipède rectangle à deux faces ouvertes. Ces deux faces ouvertes sont ensuite closes en relevant les ailes de verrouillage **132** que l'on bloque en position en insérant les languettes de verrouillage mâle **136** entre le panneau supérieur **134** et les rabats d'angle **135**, les languettes de verrouillage **136** venant se bloquer en butée contre un épaulement supérieur prévu sur les rabats d'angle **135**, de façon connue en soit dans le domaine des emballages cartonnés.

[0059] Les figures **9** à **11** représentent quant à elles la mise en forme des enveloppes externe **2** et internes **3**, **4** de l'emballage de l'invention, à partir des flans **6**, **10**, **11** représentés aux figures **3** à **5**.

[0060] La figure **9** représente la seconde enveloppe interne **4** mise en forme à partir du flan **11** de la figure **5**. La mise en forme du flan **11** consiste essentiellement à réaliser les battants **41**, **42** de l'enveloppe **4**, qui sont symétriques l'un de l'autre par rapport au panneau de fond **111** et présentent une forme générale de caisson ouvert du côté de sa liaison au dit panneau de fond **111**, le long des lignes de pliage **p5**, **p6**.

[0061] Pour réaliser lesdits battants **41**, **42**, il suffit de relever tout d'abord les panneaux longitudinaux de côté **113**, **114** du flan **11** à la perpendiculaire du panneau longitudinal principal **112** et dans le même temps de replier les rabats **117** vers l'intérieur de manière à ce que ceux-ci soient à la fois perpendiculaires au panneau longitudinal principal **112** et aux panneaux longitudinaux de côté **113**, **114**. Il reste ensuite uniquement à replier le contre-panneau d'extrémité **116** vers le panneau longitudinal principal **112** de manière à pincer, "en sandwich", les deux rabats d'angle **117** entre le contre-panneau **116** et le panneau d'extrémité **115**, ce dernier étant préalablement relevé à la perpendiculaire du panneau longitudinal principal **112**. Le blocage du contre-panneau **116** sur les rabats d'angle **117** et le panneau d'extrémité **115** peut être réalisé par tout moyen approprié, notamment par collage ou bien encore, de façon préférée dans le cadre de l'invention, par insertion d'au moins deux ergots ou

saillies **s1**, **s2** formées dans le bord franc (ou côté longitudinal supérieur) du contre-panneau **116** dans des fentes **f1**, **f2** prévues à la base du panneau d'extrémité **115**. Lorsque ces opérations ont été réalisées pour chacun des battants **41**, **42**, l'enveloppe **4** est constituée et prête à être assemblée pour réaliser l'emballage **1**.

[0062] La figure **10** représente la première enveloppe interne **3** mise en forme à partir du flan **10** de la figure **4**. Cette première enveloppe interne s'obtient d'une façon rigoureusement identique à celle de la seconde enveloppe **4** décrite ci-avant.

[0063] Pour réaliser lesdits battants **31**, **32** de cette première enveloppe interne, il suffit de relever tout d'abord les panneaux longitudinaux de côté **103**, **104** du flan **10** à la perpendiculaire du panneau longitudinal principal **102** et dans le même temps de replier les rabats **107** vers l'intérieur de manière à ce que ceux-ci soient à la fois perpendiculaires au panneau longitudinal principal **102** et aux panneaux longitudinaux de côté **103**, **104**. Il reste ensuite uniquement à replier le contre-panneau d'extrémité **106** vers le panneau longitudinal principal **102** de manière à pincer, "en sandwich", les deux rabats d'angle **107** entre le contre-panneau **106** et le panneau d'extrémité **105**, ce dernier étant préalablement relevé à la perpendiculaire du panneau longitudinal principal **102**. Le blocage du contre-panneau **106** sur les rabats d'angle **107** et le panneau d'extrémité **105** peut être réalisé par tout moyen approprié, notamment par collage ou bien encore, de façon préférée dans le cadre de l'invention, par insertion d'au moins deux ergots ou saillies **s3**, **s4** formées dans le bord franc (côté longitudinal supérieur) du contre-panneau **106** dans des fentes **f3**, **f4** prévues à la base du panneau d'extrémité **105**. Lorsque ces opérations ont été réalisées pour chacun des battants **31**, **32**, l'enveloppe **3** est constituée et prête à être assemblée pour réaliser l'emballage **1**.

[0064] La figure **11** représente quant à elle l'enveloppe externe **2** mise en forme à partir du flan **6** de la figure **3**. La réalisation de cette enveloppe externe **2** est à peu de chose près identique à celle des enveloppes internes **3**, **4** précédemment décrite. Dans un premier temps, on replie les contre-panneaux de côté **63bis**, **64bis** sur les panneaux longitudinaux de côté **63**, **64** du flan **6** et on les colle ensemble. Puis on relève ces panneaux **63**, **63bis**, **64**, **64bis** une fois collés à la perpendiculaire de chaque panneau longitudinal principal **62**. Ce relevage des panneaux longitudinaux de côtés encollés provoque par l'effet de liaison procuré par les soufflets **67** avec le panneau d'extrémité **65** un relevé dudit panneau d'extrémité **65** et de son contre-panneau **66**. Les soufflets **67** sont alors repliés vers l'intérieur des battants **21**, **22** en cours de formation puis plaqués contre le panneau d'extrémité **65** et maintenus plaqués par pincement "en sandwich" entre ledit panneau d'extrémité **65** et son contre-panneau **66** replié par-dessus les soufflets **67** et maintenu ainsi par l'effet des ailettes **a1**, **a3** qui lorsque le contre-panneau **66** est replié sur le panneau d'extrémité **65** viennent se bloquer en butée sur un congé **C** prévu

à cet effet sur un angle des contre-panneaux **63bis**, **64bis**. Les ailettes rectangulaires **a2** quant à elles viennent prendre appui contre les panneaux longitudinaux principaux **62** et ce faisant bloquent les ailettes **a1**, **a3** dans les congés **C**, ce qui permet le maintien de la mise en forme de chaque battant **21**, **22** de l'enveloppe externe qui est ainsi constituée (figure **11**) et prête à être assemblée avec les enveloppes internes **3**, **4** et le fond de calage **5** et la languette **12** pour former l'étui **E** de l'emballage **1** de l'invention de la façon décrite ci-après.

[0065] L'assemblage des enveloppes **2**, **3**, **4**, de la languette **12** et du fond de calage **5** précédemment décrits est représenté à la figure **12** et aux figures **1** et **2**.

[0066] Dans un premier temps, on attache la languette **12** sur l'enveloppe externe **2**. Pour ce faire, on fait glisser les panneaux **122**, **123**, **124** de la languette **12** sous l'ailette **a2** du battant **21** de l'enveloppe **2**, au travers d'une fente **F5** ménagée à la jonction entre le panneau longitudinal principal et le panneau d'extrémité **65** du battant **21**, et ce jusqu'à blocage en butée du panneau **121** de la languette **12** sur les bords de ladite fente **F5**, sous l'ailette **a2**. C'est à cet effet que le panneau **121** de la languette présente de préférence une largeur inférieure ou égale à celle des ailettes **a2** de l'enveloppe externe **2**.

[0067] Ensuite, comme représenté sur la figure **12**, on emboîte les enveloppes **2**, **3**, **4** les unes dans les autres à la façon de boîtes gigognes, la première enveloppe interne **3**, et plus exactement les battants **31**, **32** de cette enveloppe **3** étant emboîtés dans les battants **21**, **22** de l'enveloppe externe **2**, puis les battants **41**, **42** de la seconde enveloppe interne **4** étant eux emboîtés dans les battants **31**, **32** de la première enveloppe interne **3**. Suite à cet emboîtement, les panneaux de fond **61**, **101**, **111** de chacune des enveloppes sont superposés les uns sur les autres et dans le même temps, les battants **21**, **22**; **31**, **32**; **41**, **42** de chacune des enveloppes sont quant à eux mobiles en rotation les uns par rapport aux autres et par rapport au panneau de fond **61**, **101**, **111** auquel ils sont respectivement rattachés le long de lignes de pliage **p1**, **p2**; **p3**, **p4**; **p5**, **p6**.

[0068] Conformément à la présente invention, cette mobilité relative en rotation des battants des enveloppes **2**, **3**, **4** les uns par rapport aux autres est limitée par la présence sur les panneaux d'extrémités **65**, **105** de l'enveloppe externe **2** et de la première enveloppe interne **3** des languettes **8**, **108** qui, lors de l'emboîtement des trois enveloppes **2**, **3**, **4** les unes dans les autres, viennent s'insérer en butée respectivement dans la fenêtre **109** de la première enveloppe interne **3** et dans la fenêtre **119** de la seconde enveloppe interne **4**. Ainsi, les battants des enveloppes sont maintenus par effet de butée des languettes **8**, **108** dans les fenêtres **109**, **119** les uns dans les autres avec un très léger angle de débattement relatif possible en pratique de l'ordre de **5** à **10°** d'angle en fonction de la hauteur des fenêtres **109**, **119** ménagées dans les panneaux d'extrémité **105**, **115** des enveloppes internes **3**, **4**.

[0069] Lorsque toutes les enveloppes **2**, **3**, **4** sont em-

boîtées les unes dans les autres comme représenté sur la **figure 12**, on vient ensuite positionner le fond **5** de calage d'une bouteille ou flacon sur les panneaux de fond **61, 101, 111** des enveloppes **2, 3, 4** de telle sorte que les panneaux **132** du fond **5** soient situés face aux panneaux **68** de l'enveloppe externe, tel que représenté figure **12**. On insère ensuite les languettes **69** de l'enveloppe externe **2** entre le panneau supérieur **134** et les languettes de verrouillage **136** du fond de calage **5** afin de ceinturer ledit fond **5** et le solidariser aux enveloppes **2, 3, 4**.

[0070] Dans l'exemple représenté et décrit, le fond de calage **5** est amovible des enveloppes **2, 3, 4**. Il pourrait cependant être formé solidaire de l'enveloppe externe **2** par exemple.

[0071] Pour finir, il suffit ensuite d'introduire manuellement chacune des languettes **L, L', L''** des enveloppes **2, 3, 4**, dans les encoches/fentes circulaires **7** procurées dans les rabats **68** de l'enveloppe externe **2** pour finaliser l'assemblage de l'étui **E**, qui prend alors la configuration représentée sur la **figure 2**, dans laquelle les battants **21, 22; 31, 32; 41, 42** des enveloppes **2, 3, 4** sont en position d'ouverture de l'étui **E**, dans laquelle l'accès à la zone d'enfoncement privilégiée **14** du fond de calage est dégagée, permettant comme représenté l'insertion et le calage d'une bouteille **B** à conditionner et dans laquelle lesdits battants procurent un effet esthétique d'ouverture en éventail de l'étui **E**.

[0072] L'étui **E** peut également adopter une position fermée dans laquelle la bouteille est protégée et inaccessible. Pour cela il suffit d'appuyer de chaque côté de l'étui **E** sur les battants **21, 22** de l'enveloppe externe **2** afin de les rapprocher l'un de l'autre de part et d'autre du plan médian **Pm** de l'étui **E**. Ce faisant, on entraîne également le mouvement simultané des battants **31, 32; 41, 42** des enveloppes internes **3, 4** les uns vers les autres de façon symétrique par rapport au plan **Pm**, jusqu'à ce que les battants de chacune des enveloppes se touchent deux à deux dans le plan **Pm**, les battants étant alors en position parfaitement verticale, et les panneaux d'extrémités **65, 105, 115** des enveloppes recouvrant la bouteille **B**, prévenant l'accès manuel à celle-ci. Il suffit ensuite pour verrouiller l'étui **E** d'introduire l'extrémité **124** de la languette **12** dans une fente **F6** prévue à cet effet à la base du panneau d'extrémité **65** du battant **22** de l'enveloppe externe **2** comme représenté sur la **figure 1**.

[0073] A partir de cette position fermée, on peut repasser à la position ouverte des battants simplement en ouvrant les battants **21, 22** de l'enveloppe externe **2** suivant un mouvement circulaire guidé par les languettes **L** dans les fentes **7**. Lors de ce mouvement d'ouverture, la coopération en butée des languettes **8, 108** d'extrémité des enveloppes **2, 3** dans les fenêtres **109, 119** des enveloppes **3, 4** respectivement entraîne l'ouverture successive des battants **31, 32** et **41, 42** des enveloppes internes **3, 4** suivant ceux de l'enveloppe externe **2**.

[0074] Pour finir, l'emballage **1** de l'invention peut également comporter, comme représenter également sur la figure **1**, un fourreau **F** de couverture destiné à emballer

l'étui **E** une fois fermé, ce fourreau **F** laissant toutefois par une ouverture latérale prévue à cet effet un accès visuel à la bouteille **B** conditionnée dans l'étui **E** par la fenêtre de visualisation **V** ménagée par les découpes **9, 110, 120** pratiquées dans les panneaux longitudinaux de côté de chacune des enveloppes **2, 3, 4**, qui lorsque l'étui **E** est en position fermée sont adjointes symétriquement formant la fenêtre **V**. Le fourreau **F** ne constitue cependant qu'un accessoire de l'emballage **1** de l'invention, qui est essentiellement constitué de l'étui **E**.

[0075] L'invention n'est pas limitée aux exemples décrits et représentés car diverses modifications peuvent y être apportées sans sortir de son cadre.

Revendications

1. - Emballage **(1)** de bouteille **(B)** ou flacon comportant :

- au moins une enveloppe externe **(2)**
- au moins une enveloppe interne **(3, 4)**
- au moins un fond de calage **(5)** d'une bouteille ou d'un flacon à conditionner,
- chaque enveloppe **(2, 3, 4)** comportant deux battants latéraux **(21, 22; 31, 32; 41, 42)** solidaires d'un panneau de fond **(61, 101, 111)** plan et mobiles en rotation le long de deux lignes de pliage **(p1, p2; p3, p4; p5, p6)** marquant deux côtés symétriques dudit panneau de fond,
- l'enveloppe interne **(3, 4)** étant logée dans l'enveloppe externe **(2)** de telle sorte que son panneau de fond **(101, 111)** repose sur le panneau de fond de l'enveloppe externe **(61)**, et que ses battants **(31, 32; 41, 42)** soient imbriqués dans ceux **(21, 22)** de l'enveloppe externe et mobiles en rotation relativement à ceux-ci,
- le fond de calage **(5)** étant surélevé par rapport au fond de chacune des enveloppes externe et interne, et comportant une réservation destinée à aménager et recevoir un culot de bouteille de manière à caler et maintenir une dite bouteille **(B)** en position verticale entre les battants des enveloppes internes et externe **(2, 3, 4)**,
- le fond de calage **(5)** ou l'enveloppe externe **(2)** comportant, formées dans deux parois verticales opposées et perpendiculaires aux lignes de pliages des battants, des encoches **(7)** de guidage en rotation des battants des enveloppes externe et interne **(2, 3, 4)**, lesdits battants comportant à leurs bases des languettes **(L, L', L'')** insérées dans lesdites encoches **(7)** de guidage et qui procurent un guidage suivant un mouvement circulaire des battants depuis une position verticale de fermeture jusqu'à une position d'ouverture inclinée par rapport à la verticale.

2. -Emballage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** chaque enveloppe est formée à partir d'un unique flan prédécoupé (6, 10, 11).
3. -Emballage selon la revendication 1 ou 2, **caractérisé en ce que** les battants (21, 22; 31, 32; 41, 42) des enveloppes (2, 3, 4) forment un caisson comportant deux panneaux longitudinaux (63, 64; 103, 104; 113, 114) de côté et un panneau d'extrémité (65, 105, 115) s'étendant perpendiculairement à un panneau longitudinal principal (62, 102, 112) solidaire du panneau de fond (61, 101, 111) de l'enveloppe considérée le long d'une dite ligne de pliage (p1, p2; p3, p4; p5, p6).
4. -Emballage selon l'une des revendications 1 à 3, **caractérisé en ce que** les languettes (L, L', L'') de guidage des battants sont formées à la base des panneaux longitudinaux de côté, à partir de la ligne de pliage des battants sur le panneau de fond de chaque enveloppe.
5. -Emballage selon l'une des revendications 1 à 4, **caractérisé en ce que** l'enveloppe externe (2) comporte sur une face interne du panneau d'extrémité de chaque battant (21, 22) un organe mâle (8) de blocage en butée des battants de l'enveloppe externe sur les battants (31, 32) de l'enveloppe interne (3), les organes de blocage mâle (8) coopérant en butée avec des organes (109) de blocage femelles complémentaires formés sur la face externe du panneau d'extrémité (105) des battants (31, 32) de l'enveloppe interne (3), de manière à procurer une limitation du débattement angulaire relatif des battants des enveloppes interne et externe, procurant un effet d'ouverture en éventail des battants des enveloppes lors du passage de la position fermée à la position ouverte desdits battants.
6. -Emballage selon l'une des revendications 1 à 5, **caractérisé en ce que** les battants des enveloppes comportent une fenêtre (V) de visualisation de la bouteille (B) à l'intérieur de l'emballage.
7. -Emballage selon la revendication 6, **caractérisé en ce que** la fenêtre de visualisation (V) est formée par des découpes (9, 110, 120) symétriques pratiquées dans les panneaux longitudinaux de côté des enveloppes (2, 3, 4) telles qu'une fenêtre est formée uniquement dans la position de fermeture des battants des enveloppes par jointures des bords longitudinaux libres des panneaux longitudinaux de côté des battants.
8. -Emballage selon l'une des revendications 1 à 7, **caractérisé en ce que** le fond de calage (5) est solidaire de l'enveloppe externe (2) et obtenu par pliage d'au moins deux panneaux solidaires du panneau de fond du flan formant ladite enveloppe externe.
9. -Emballage selon l'une des revendications 1 à 7, **caractérisé en ce que** le fond de calage (5) est indépendant des enveloppes externe (2) et interne (3, 4) et amovible de l'emballage, et formé de préférence par pliage d'un flan prédécoupé (13).
10. -Emballage selon l'une des revendications 1 à 9, **caractérisé en ce qu'il** comporte une languette de fermeture (12) des battants de l'enveloppe externe (2) en position fermée, ladite languette (12) étant solidaire du panneau d'extrémité (65) d'un premier battant (21) de l'enveloppe externe et apte à venir s'insérer dans une fente (F6) de fermeture formée à la base du panneau d'extrémité (65) du second battant (22) à la jonction de ce dernier sur le panneau longitudinal principal dudit battant.
11. -Emballage selon l'une des revendications 1 à 10, **caractérisé en ce qu'il** comporte un fourreau de protection (F) apte à être enfilé autour de l'enveloppe externe (2) en position fermée, ledit fourreau comportant également une fenêtre de visualisation de la bouteille apte à venir en correspondance des découpes (9, 110, 120) des enveloppes interne (3, 4) et externe (2) de l'emballage.
12. -Emballage selon l'une des revendications 1 à 9, **caractérisé en ce que** l'enveloppe externe (2) comporte deux rabats (68) de verrouillage d'un fond de calage (5) amovible sur le panneau de fond (61) de l'enveloppe externe, les deux rabats (68) de verrouillage étant articulés le long de deux lignes de pliage sur deux côtés opposés du panneau du fond et perpendiculaires aux lignes de pliages (p1, p2) des battants (21, 22) de l'enveloppe externe, les encoches (7) de guidage étant formées dans lesdits rabats de verrouillage (68).
13. -Emballage selon l'une des revendications 1 à 10, **caractérisé en ce qu'il** comporte au moins une deuxième enveloppe interne (4) emboîtée dans la première enveloppe interne (3), de structure identique et à taille adaptée pour permettre l'emboîtement des battants (41, 42) de la deuxième enveloppe (4) dans ceux de la première enveloppe (3), la première enveloppe interne comportant des organes mâle (108) de blocage en butée des battants (31, 32) de la première enveloppe interne sur les battants (41, 42) de la deuxième enveloppe interne et qui coopèrent avec des organes femelles (119) de blocage en butée formés sur la face externe du panneau d'extrémité (115) des battants de la seconde enveloppe interne (4).
14. -Emballage selon l'une des revendications 1 à 4 **caractérisé en ce que** les languettes (L, L', L'') de

guidage des enveloppes présentent une longueur et une hauteur croissantes de l'enveloppe externe à la deuxième enveloppe interne.

15. -Emballage selon l'une des revendications 1 à 14, **caractérisé en ce que** les encoches (7) de guidage des battants sont sensiblement circulaires

16. -Emballage selon l'une des revendications 1 à 15, **caractérisé en ce que** les enveloppes externe et interne et le fond de calage sont symétriques par rapport à un plan vertical médian (**Pm**) passant par le milieu du panneau de fond de chacune des enveloppes et parallèles aux lignes de pliage (**p1, p2; p3, p4; p5, p6**) des battants des enveloppes sur les panneaux de fond.

Claims

1. Packaging (1) for a bottle (B) or a flask, the packaging comprising:

- at least one outer envelope (2);
- at least one inner envelope (3, 4); and
- at least one wedging bottom (5) for wedging a bottle or a flask that is to be packaged;
- each envelope (2, 3, 4) having two side flaps (21, 22; 31, 32; 41, 42) secured to a plane bottom panel (61, 101, 111) and movable in pivoting along two fold lines (p1, p2; p3, p4; p5, p6) marking two symmetrical sides of said bottom panel;
- the inner envelope (3, 4) being housed in the outer envelope (2) in such a manner that its bottom panel (101, 111) rests on the bottom panel of the outer envelope (61), and its flaps (31, 32; 41, 42) are contained within the flaps (21, 22) of the outer envelope and movable in pivoting relative thereto;
- the wedging bottom (5) being raised relative to the bottom of each of the outer and inner envelopes, and including an opening for accommodating and receiving the bottom of a bottle in such a manner as to wedge and hold a said bottle (B) in a vertical position between the flaps of the inner and outer envelopes (2, 3, 4); and
- the wedging bottom (5) or the outer envelope (2) including guide notches (7) formed in two opposite vertical walls perpendicular to the fold lines of the flaps, in order to guide pivoting of the flaps of the outer and inner envelopes (2, 3, 4), said flaps including tongues (L, L', L'') at their bases that are inserted in said guide notches (7) and that provide guidance in circular movement for the flaps from a vertical closed position to an open position that is inclined relative to the vertical.

2. Packaging according to claim 1, **characterized in that** each envelope is made from a single pre-cut blank (6, 10, 11).

3. Packaging according to claim 1 or claim 2, **characterized in that** the flaps (21, 22; 31, 32; 41, 42) of the envelopes (2, 3, 4) form a box and having two longitudinal side panels (63, 64; 103, 104; 113, 114) and one end panel (65, 105, 115) extending perpendicularly to a main longitudinal panel (62, 102, 112) and secured to the bottom panel (61, 101, 111) of the envelope in question along a said fold line (p1, p2; p3, p4; p5, p6).

4. Packaging according to any one of claims 1 to 3, **characterized in that** the tongues (L, L', L'') for guiding the flaps are formed at the bases of the longitudinal side panels, starting from the fold lines of the panels relative to the bottom wall of each envelope.

5. Packaging according to any one of claims 1 to 4, **characterized in that** the outer envelope (2) includes, on an inner face of the end panel of each flap (21, 22), a male blocking member (8) for blocking the flaps of the outer envelope in abutment against the flaps (31, 32) of the inner envelope (3), the male blocking members (8) cooperating in abutment with complementary female blocking members (109) formed on the outside faces of the end panels (105) of the flaps (31, 32) of the inner envelope (3), in such a manner as to limit the relative angular movement of the flaps of the inner and outer envelopes, thereby obtaining a fan-like opening effect of the flaps of the envelopes on passing from the closed position to the open position of said flaps.

6. Packaging according to any one of claims 1 to 5, **characterized in that** the flaps of the envelopes include a window (V) for viewing the bottle (B) inside the packaging.

7. Packaging according to claim 6, **characterized in that** the viewing window (V) is formed by symmetrical cutouts (9, 110, 120) formed in the longitudinal side panels of the envelopes (2, 3, 4) such that a window is formed solely when the flaps of the envelopes are in the closed position by means of the free longitudinal edges of the longitudinal side panels of the flaps joining together.

8. Packaging according to any one of claims 1 to 7, **characterized in that** the wedging bottom (5) is secured to the outer envelope (2) and is obtained by folding at least two panels secured to the bottom panel of the blank forming said outer envelope.

9. Packaging according to any one of claims 1 to 7, **characterized in that** the wedging bottom (5) is in-

dependent of the outer and inner envelopes (2; 3, 4) and is removable from the package, preferably being formed by folding a pre-cut blank (13).

10. Packaging according to any one of claims 1 to 9, **characterized in that** it includes a closure tongue (12) for closing the flaps of the outer envelope (2) in the closed position, said tongue (12) being secured to the end panel (65) of a first flap (21) of the outer envelope and being suitable for being inserted in a slot (F6) formed at the base of the end panel (65) of the second flap (22) at the junction between said panel and the main longitudinal panel of said flap. 5
11. Packaging according to any one of claims 1 to 10, **characterized in that** it includes a protective sheath (F) suitable for being engaged around the outer envelope (2) in the closed position, said sheath also including a window for viewing the bottle and suitable for coinciding with cutouts (9, 110, 120) in the inner and outer envelopes (3, 4; 2) of the packaging. 10
12. Packaging according to any one of claims 1 to 9, **characterized in that** the outer envelope (2) includes two locking tabs (68) for locking a removable wedging bottom (5) on the bottom panel (61) of the outer envelope, the two locking tabs (68) being hinged along two fold lines to two opposite sides of the bottom panel that are perpendicular to the fold lines (p1, p2) of the flaps (21, 22) of the outer envelope, the guide notches (7) being formed in said locking tabs (68). 15
13. Packaging according to any one of claims 1 to 10, **characterized in that** it includes at least one second inner envelope (4) engaged within the first inner envelope (3), of structure identical thereto, and of size suitable for enabling the flaps (41, 42) of the second envelope (4) to be engaged in the flaps of the first envelope (3), the first inner envelope including male blocking members (108) for blocking the flaps (31, 32) of the first inner envelope in abutment against the flaps (41, 42) of the second inner envelope and that co-operate with female abutment blocking members (119) formed on the outside faces of the end panels (115) of the flaps of the second inner envelope (4). 20
14. Packaging according to any one of claims 1 to 4, **characterized in that** the guide tongues (L, L', L'') of the envelopes present length and height that increase going from the outer envelope to the second inner envelope. 25
15. Packaging according to any one of claims 1 to 14, **characterized in that** the guide notches (7) of the flaps are substantially circular. 30

16. Packaging according to any one of claims 1 to 15, **characterized in that** the outer and inner envelopes and the wedging bottom are symmetrical about a vertical midplane (Pm) passing through the middle of the bottom panel of each of the envelopes and parallel to the fold lines (p1, p2; p3, p4; p5, p6) between the flaps of the envelopes and the bottom panels. 35

Patentansprüche

1. Verpackung (1) für eine Flasche (B) oder einen Flakon, umfassend:
 - wenigstens einen Außenmantel (2),
 - wenigstens einen Innenmantel (3, 4),
 - wenigstens einen Boden zum Festklemmen (5) einer (eines) zu verpackenden Flasche oder Flakons,
 - wobei jeder Mantel (2, 3, 4) zwei Seitenflügel (21, 22; 31, 32; 41, 42) umfaßt, die mit einer ebenen bodenseitigen Wand (61, 101, 111) fest verbunden und entlang von zwei Faltlinien (p1, p2; p3, p4; p5, p6), die zwei symmetrische Seiten der bodenseitigen Wand kennzeichnen, drehbeweglich sind,
 - wobei der Innenmantel (3, 4) in dem Außenmantel (2) derart gelagert ist, daß seine bodenseitige Wand (101, 111) auf der bodenseitigen Wand des Außenmantels (61) aufliegt und daß seine Flügel (31, 32; 41, 42) in diejenigen (21, 22) des Außenmantels eingesteckt und relativ zu diesen drehbeweglich sind,
 - wobei der Festklemmboden (5) gegenüber dem Boden eines jeden der Außen- und Innenmäntel erhöht ist und eine Aussparung aufweist, die dazu bestimmt ist, einen Flaschenboden anzuordnen und aufzunehmen, derart, daß eine Flasche (B) in vertikaler Position zwischen den Flügeln der Innen- und Außenmäntel (2, 3, 4) festgeklemmt und gehalten wird,
 - wobei der Festklemmboden (5) oder der Außenmantel (2) Nuten (7) zur Drehführung der Flügel der Außen- und Innenmäntel (2, 3, 4) umfaßt, die in zwei gegenüberliegenden und senkrecht zu den Faltlinien der Flügel verlaufenden vertikalen Wänden ausgebildet sind, wobei die Flügel an ihren Basen Zungen (L, L', L'') aufweisen, die in die Führungsnuten (7) eingeführt sind und die ein Führen der Flügel in einer kreisförmigen Bewegung, von einer vertikalen Schließstellung bis zu einer gegenüber der Vertikalen geneigten Öffnungsstellung bewirken.
2. Verpackung nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, daß** jeder Mantel aus einem einzigen vorge schnittenen Zuschnitt (6, 10, 11) ausgebildet ist. 40

3. Verpackung nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Flügel (21, 22; 31, 32; 41, 42) der Mäntel (2, 3, 4) einen Kasten bilden, der zwei seitliche Längswände (63, 64; 103, 104; 113, 114) und eine endseitige Wand (65, 105, 115) aufweist, die - entlang einer Faltlinie (p1, p2; p3, p4; p5, p6) betrachtet - senkrecht zu einer mit der bodenseitigen Wand (61, 101, 111) des Mantels fest verbundenen Hauptlängswand (62, 102, 112) verlaufen. 5
4. Verpackung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Zungen (L, L', L'') zum Führen der Flügel an der Basis der seitlichen Längswände, ausgehend von der Faltlinie der Flügel an der bodenseitigen Wand eines jeden Mantels ausgebildet sind. 10
5. Verpackung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, **dadurch gekennzeichnet, daß** der Außenmantel (2) an einer Innenseite der endseitigen Wand eines jeden Flügels (21, 22) ein Einsteckorgan (8) zur Anschlagblockierung der Flügel des Außenmantels an den Flügeln (31, 32) des Innenmantels (3) umfaßt, wobei die Einsteckblockierorgane (8) mit ergänzenden aufnehmenden Blockierorganen (109), die an der Außenseite der endseitigen Wand (105) der Flügel (31, 32) des Innenmantels (3) ausgebildet sind, anschlagend zusammenwirken, um ein Begrenzen des relativen Winkelausschlags der Flügel der Innen- und Außenmäntel zu bewirken, wodurch ein fächerartiger Öffnungseffekt der Flügel der Mäntel beim Übergang von der geschlossenen Position in die geöffnete Position der Flügel bewirkt wird. 15
6. Verpackung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Flügel der Mäntel ein Sichtfenster (V) für die Flasche (B) innerhalb der Verpackung umfassen. 20
7. Verpackung nach Anspruch 6, **dadurch gekennzeichnet, daß** das Sichtfenster (V) von in den seitlichen Längswänden der Mäntel (2, 3, 4) ausgebildeten symmetrischen Ausschnitten (9, 110, 120) gebildet ist, welche derart sind, daß ein Fenster lediglich in der Schließstellung der Flügel der Mäntel durch Verbindungen der freien Längskanten der seitlichen Längswände der Flügel gebildet wird. 25
8. Verpackung nach einem der Ansprüche 1 bis 7, **dadurch gekennzeichnet, daß** der Festklemmboden (5) mit dem Außenmantel (2) fest verbunden ist und durch Falten von wenigstens zwei Wänden, die mit der bodenseitigen Wand des den Außenmantel bildenden Zuschnitts fest verbunden sind, erhalten wird. 30
9. Verpackung nach einem der Ansprüche 1 bis 7, **dadurch gekennzeichnet, daß** der Festklemmboden (5) von dem Außenmantel (2) und dem Innenmantel (3, 4) unabhängig und von der Verpackung lösbar ist und vorzugsweise durch Falten eines vorge schnittenen Zuschnitts (13) gebildet ist. 35
10. Verpackung nach einem der Ansprüche 1 bis 9, **dadurch gekennzeichnet, daß** sie eine Zunge zum Verschließen (12) der Flügel des Außenmantels (2) in der geschlossenen Position umfaßt, wobei die Zunge (12) mit der endseitigen Wand (65) eines ersten Flügels (21) des Außenmantels fest verbunden und geeignet ist, sich in einen Schließschlit (F6) einzuschieben, der an der Basis der endseitigen Wand (65) des zweiten Flügels (22) an der Verbindungsstelle dieses letzteren an der Hauptlängswand des Flügels ausgebildet ist. 40
11. Verpackung nach einem der Ansprüche 1 bis 10, **dadurch gekennzeichnet, daß** sie eine Schutzhülle (F) umfaßt, die geeignet ist, in der geschlossenen Position um den Außenmantel (2) gelegt zu werden, wobei die Hülle ebenfalls ein Sichtfenster für die Flasche aufweist, das geeignet ist, mit den Ausschnitten (9, 110, 120) des Innenmantels (3, 4) und des Außenmantels (2) der Verpackung in Übereinstimmung zu gelangen. 45
12. Verpackung nach einem der Ansprüche 1 bis 9, **dadurch gekennzeichnet, daß** der Außenmantel (2) zwei Klappen (68) zum Verriegeln eines lösbaren Festklemmbodens (5) an der bodenseitigen Wand (61) des Außenmantels umfaßt, wobei die beiden Verriegelungsklappen (68) entlang von zwei Faltlinien an zwei gegenüberliegenden Seiten der Wand des Bodens angelenkt sind und zu den Faltlinien (p1, p2) der Flügel (21, 22) des Außenmantels senkrecht verlaufen, wobei die Führungsnuten (7) in den Verriegelungsklappen (68) ausgebildet sind. 50
13. Verpackung nach einem der Ansprüche 1 bis 10, **dadurch gekennzeichnet, daß** sie wenigstens einen zweiten Innenmantel (4) umfaßt, der in den ersten Innenmantel (3) eingesteckt ist, eine identische Struktur sowie eine angepaßte Größe aufweist, um das Einstecken der Flügel (41, 42) des zweiten Mantels (4) in die des ersten Mantels (3) zu ermöglichen, wobei der erste Innenmantel Einsteckorgane (108) zur Anschlagblockierung der Flügel (31, 32) des ersten Innenmantels an den Flügeln (41, 42) des zweiten Innenmantels umfaßt, die mit aufnehmenden Anschlagblockierorganen (119) zusammenwirken, welche an der Außenseite der endseitigen Wand (115) der Flügel des zweiten Innenmantels (4) ausgebildet sind. 55
14. Verpackung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Führungszungen (L, L', L'') der Mäntel eine von dem Außenmantel

zum zweiten Innenmantel zunehmende Länge und Höhe aufweisen.

15. Verpackung nach einem der Ansprüche 1 bis 14, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Nuten (7) zum Führen der Flügel im wesentlichen kreisförmig sind. 5
16. Verpackung nach einem der Ansprüche 1 bis 15, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Außen- und Innenmäntel sowie der Festklemmboden zu einer vertikalen Mittelebene (Pm), welche durch die Mitte der bodenseitigen Wand eines jeden der Mäntel verläuft, symmetrisch sind und zu den Faltlinien (p1, p2; p3, p4; p5, p6) der Flügel der Mäntel an den bodenseitigen Wänden parallel verlaufen. 10 15

20

25

30

35

40

45

50

55

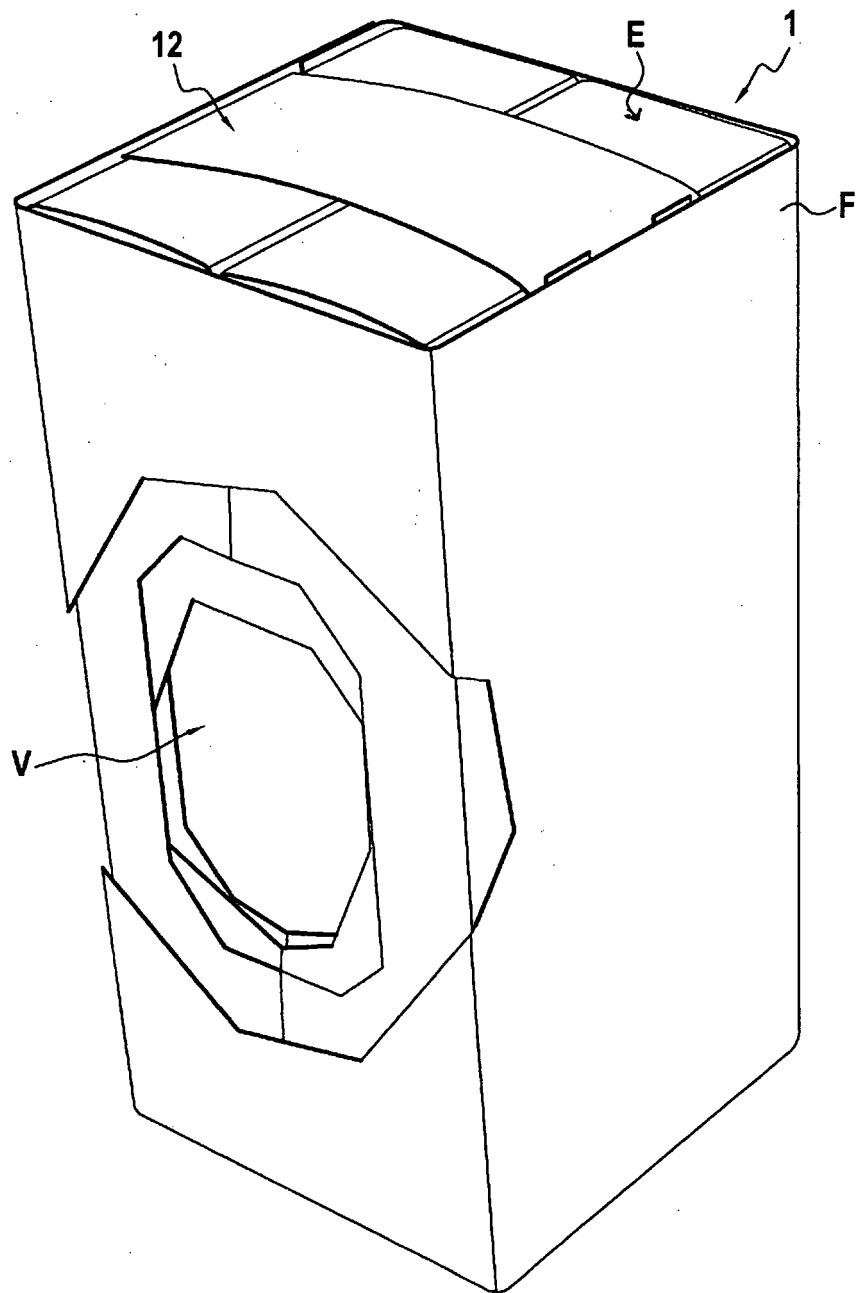


FIG.1

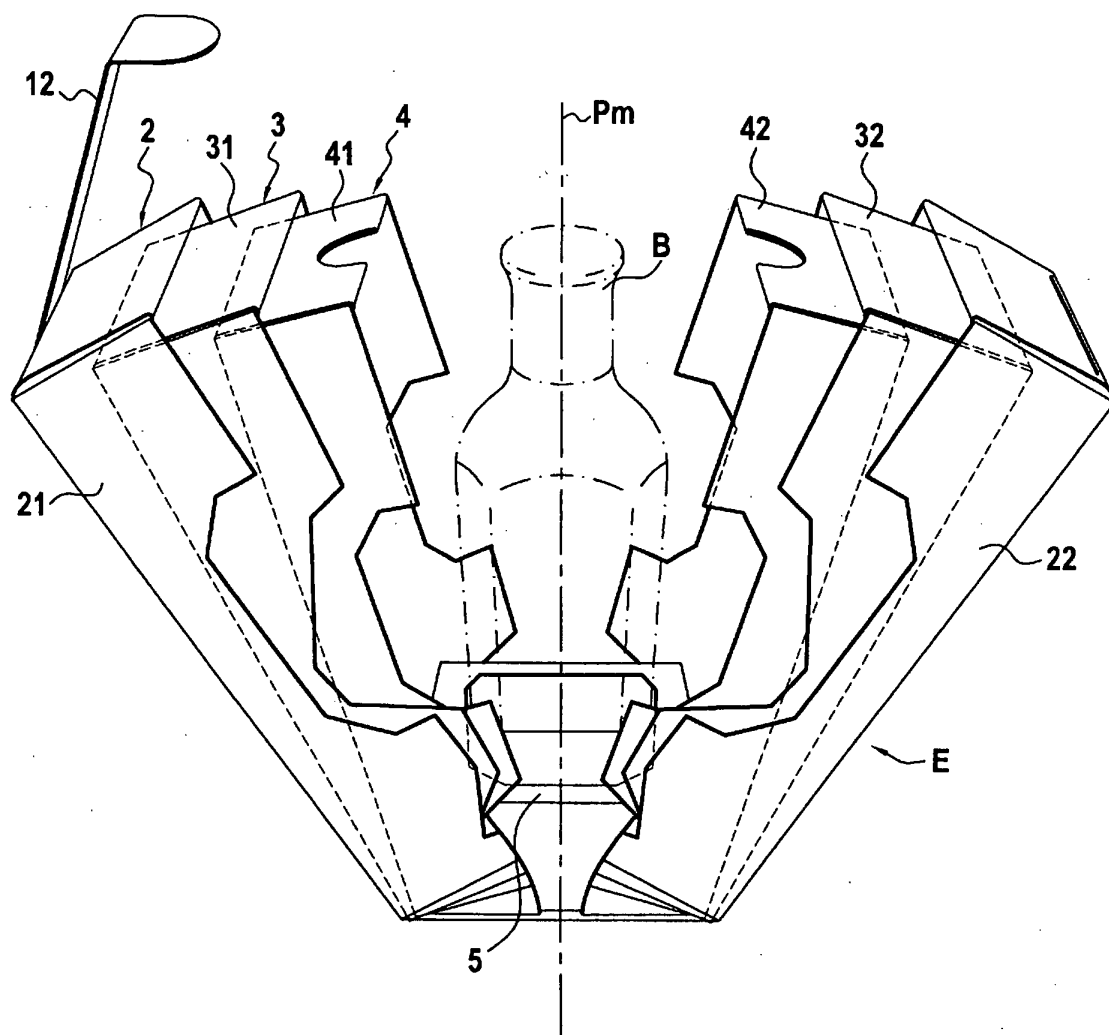


FIG.2

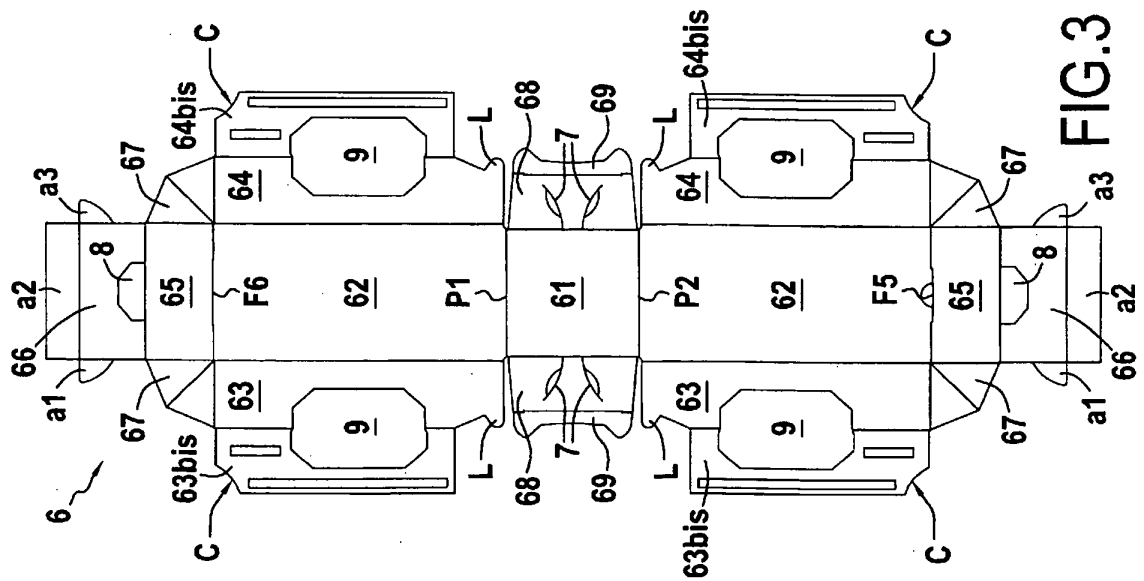


FIG. 3

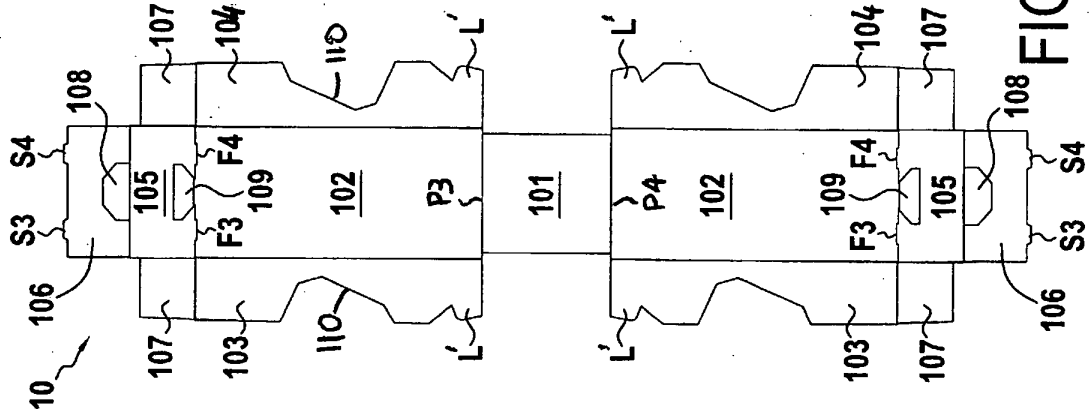


FIG. 4

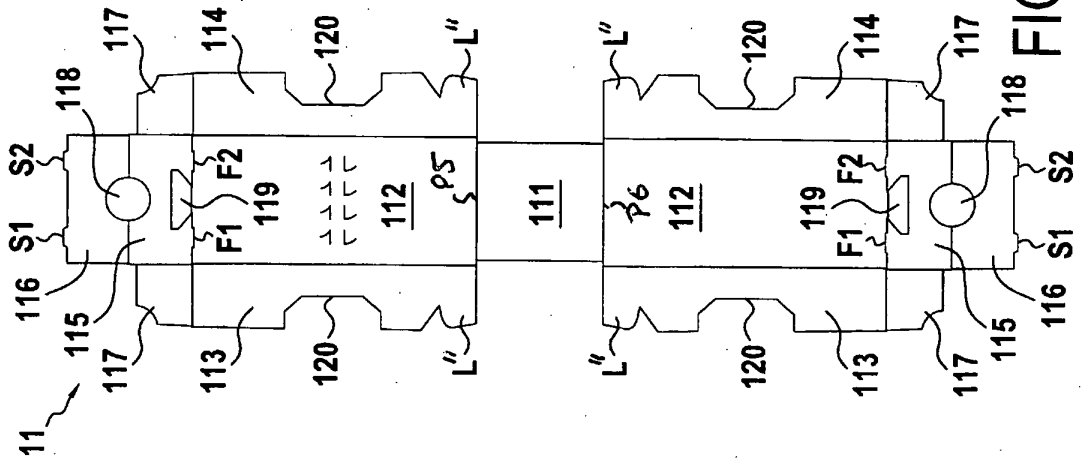


FIG. 5

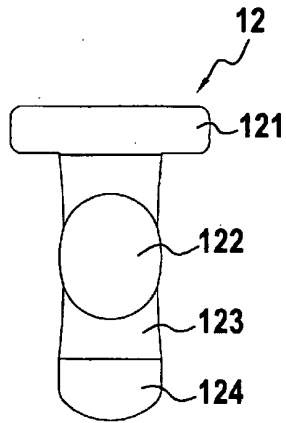


FIG. 6

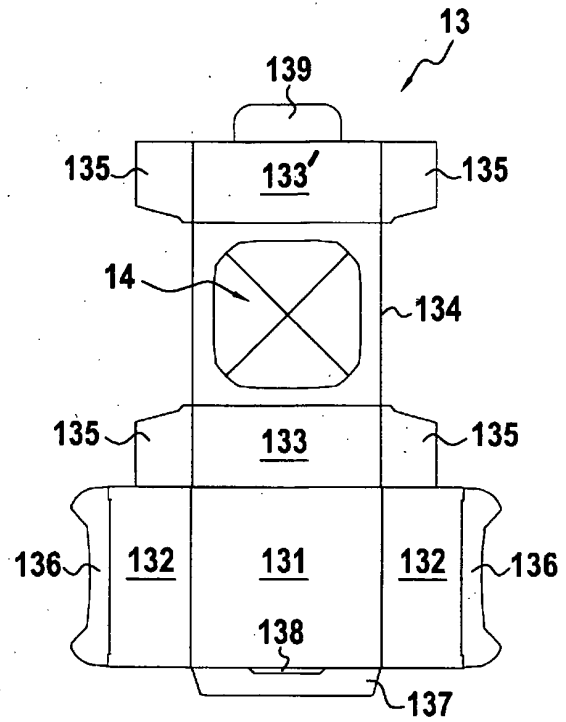


FIG. 7

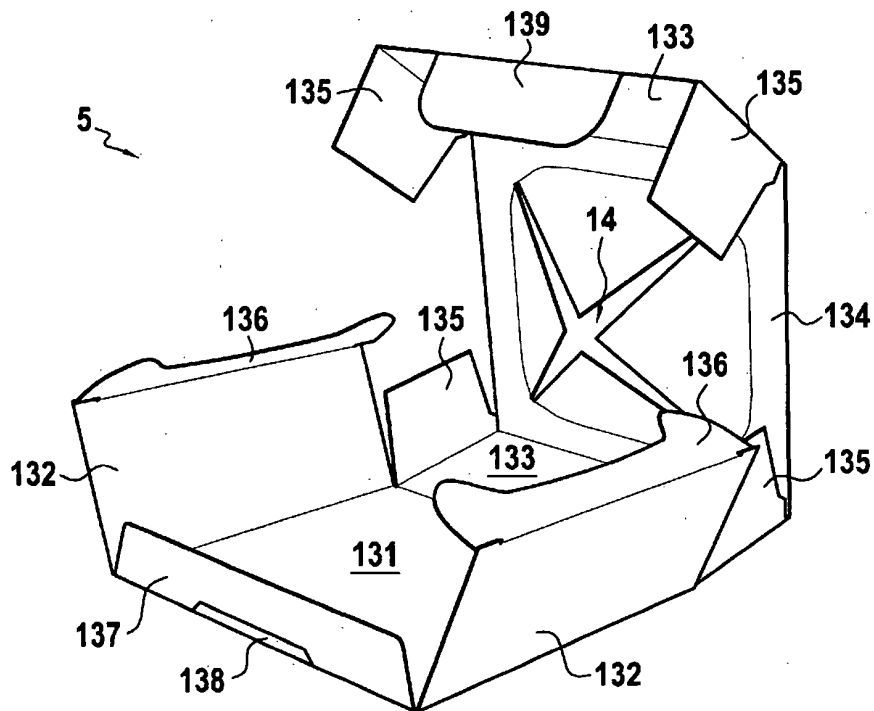
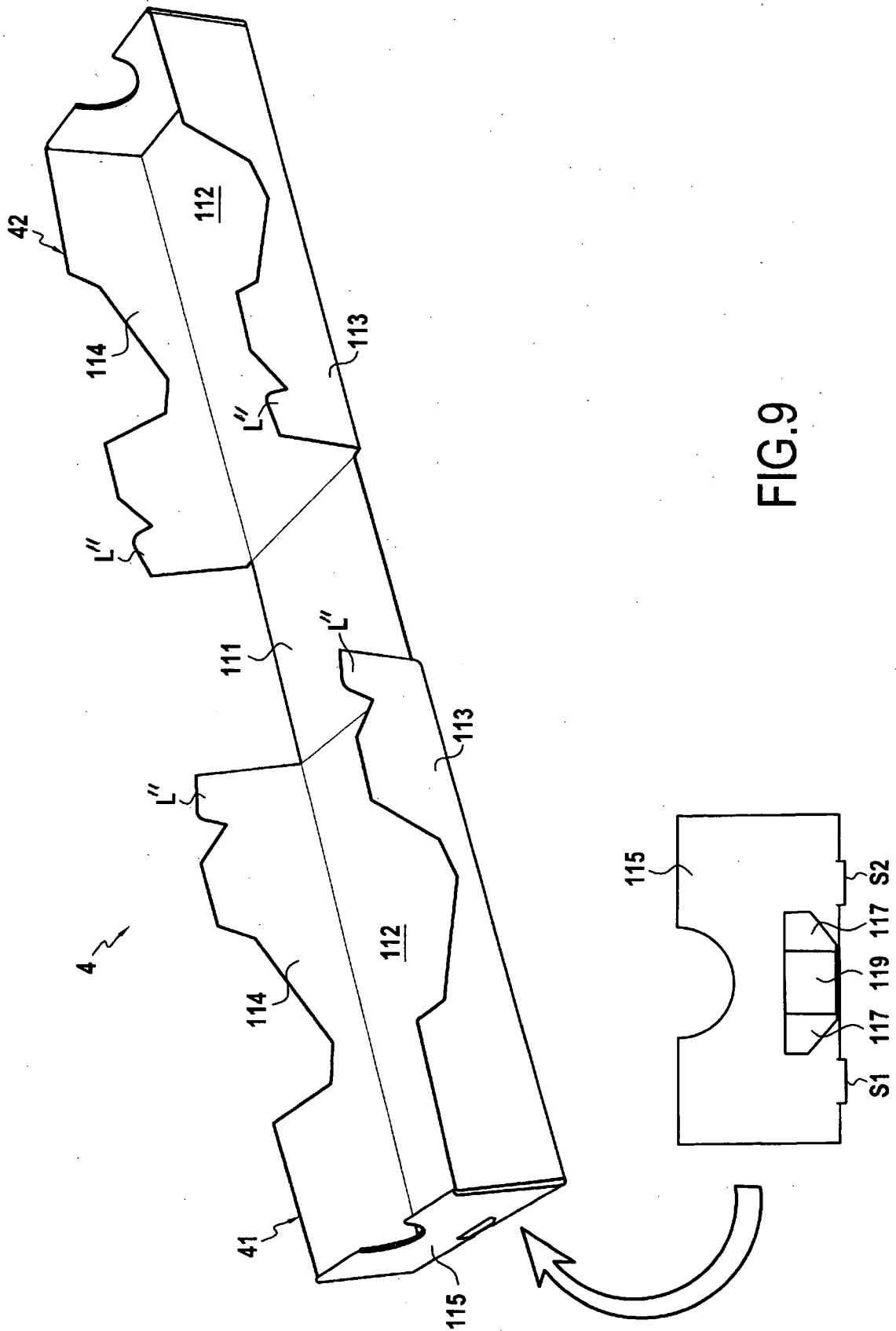
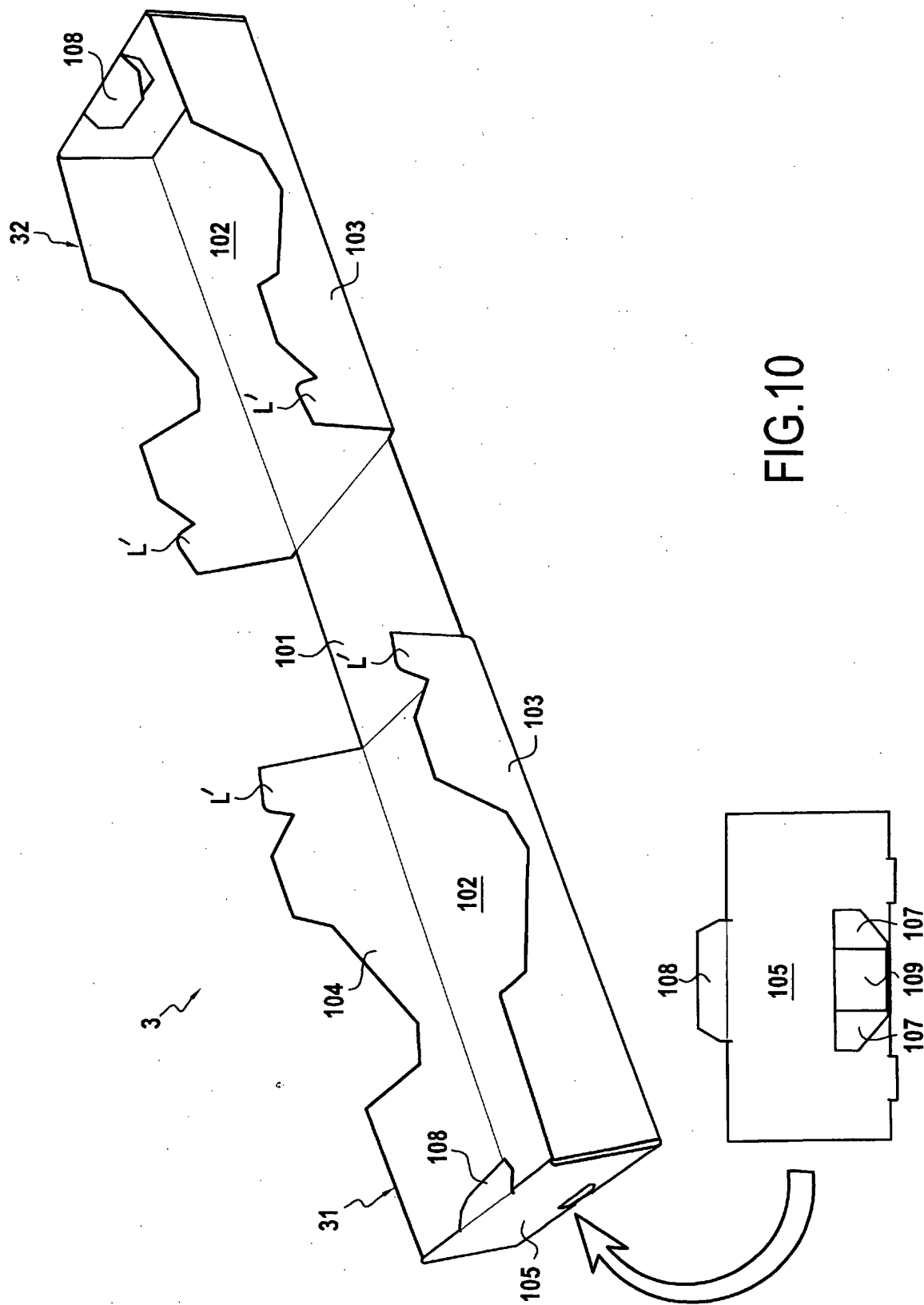


FIG. 8





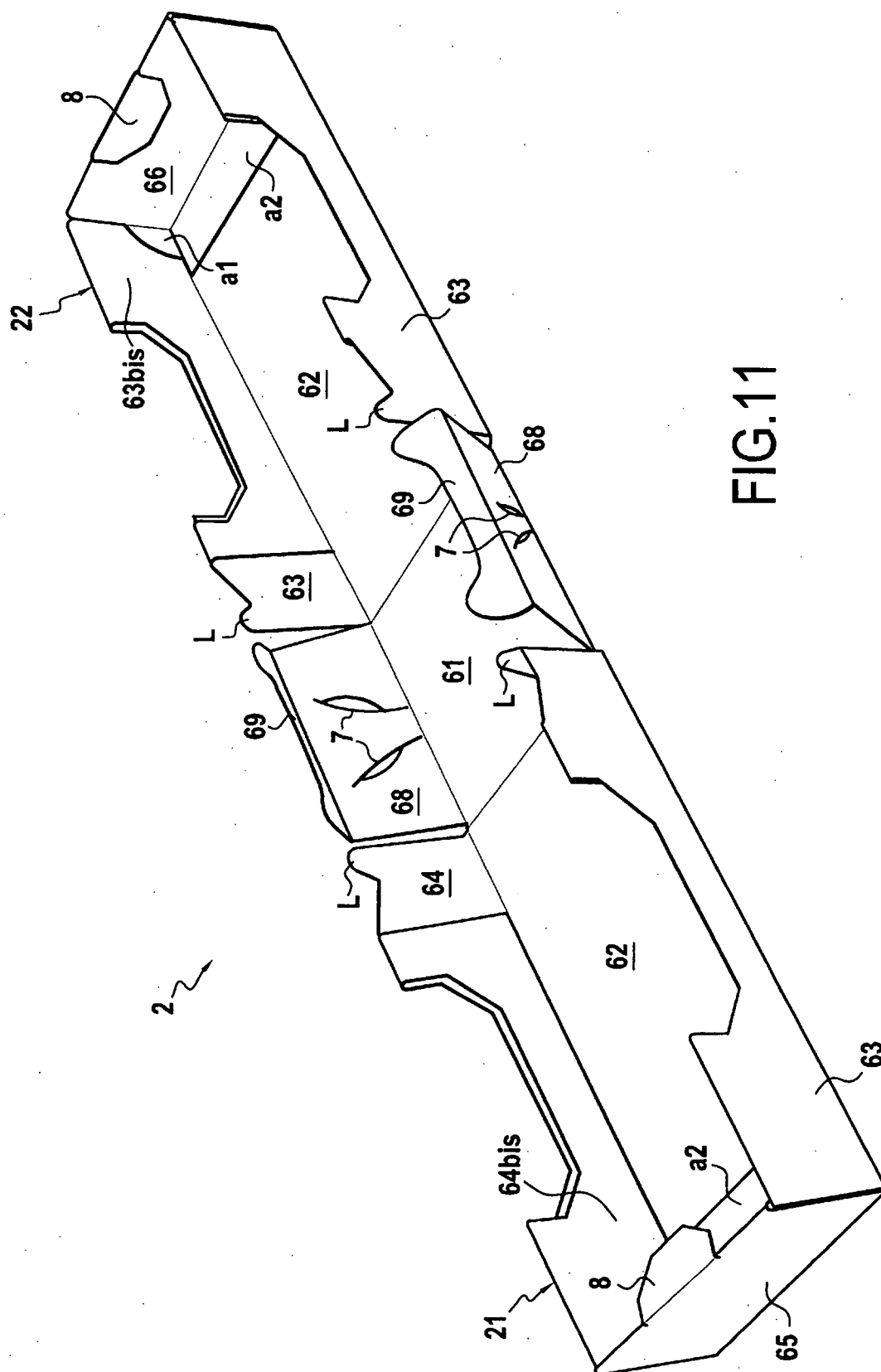


FIG. 11

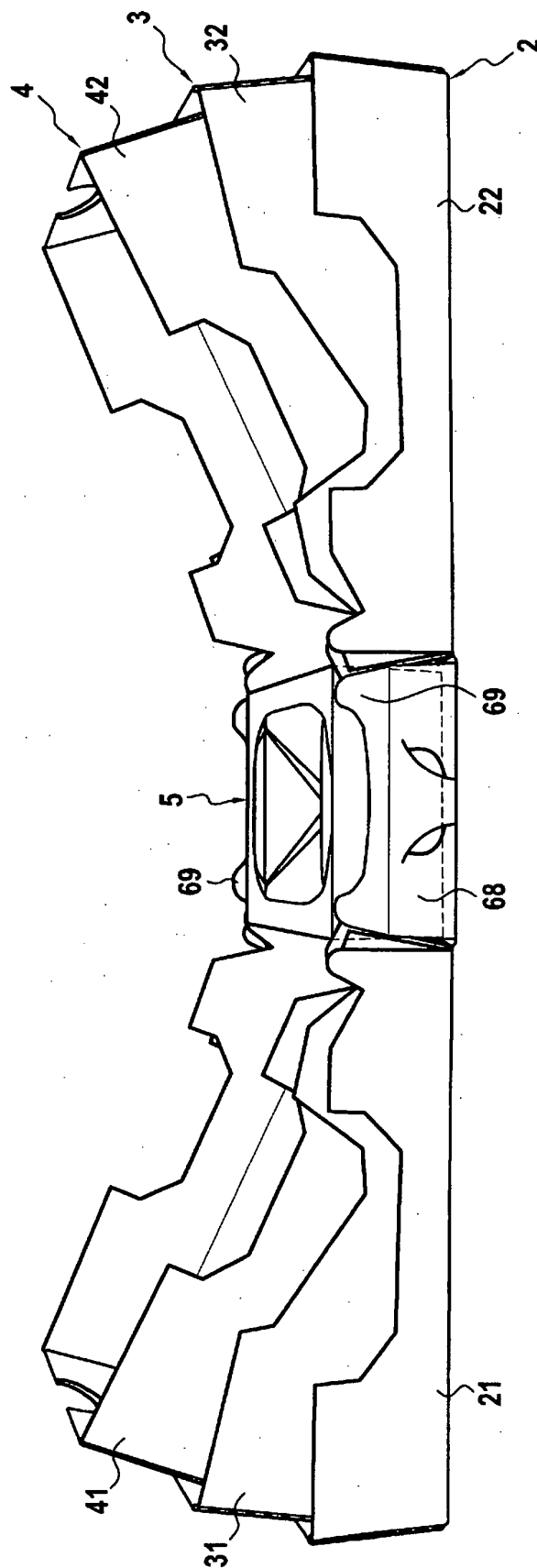


FIG.12

RÉFÉRENCES CITÉES DANS LA DESCRIPTION

Cette liste de références citées par le demandeur vise uniquement à aider le lecteur et ne fait pas partie du document de brevet européen. Même si le plus grand soin a été accordé à sa conception, des erreurs ou des omissions ne peuvent être exclues et l'OEB décline toute responsabilité à cet égard.

Documents brevets cités dans la description

- GB 1239305 A [0006]