



SPF ECONOMIE, P.M.E.,
CLASSES MOYENNES & ENERGIE

NUMERO DE PUBLICATION : 1015601A3
NUMERO DE DEPOT : 2003/0400
Classif. Internat. : B65D
Date de délivrance le : 07 Juin 2005

Le Ministre de l'Economie,

Vu la loi du 28 Mars 1984 sur les brevets d'invention, notamment l'article 22;
Vu l'arrêté royal du 2 Décembre 1986 relatif à la demande, à la délivrance et au maintien en vigueur des brevets d'invention, notamment l'article 28;
Vu le procès verbal dressé le 10 Juillet 2003 à 24H00 à l'Office de la Propriété Intellectuelle

ARRETE:

ARTICLE 1.- Il est délivré à : SOCIETE DE SERVICES DE PARTICIPATIONS DE DIRECTION ET D'ELABORATION
rue Colonel Bourg 103, B-1030 BRUXELLES(BELGIQUE)

représenté(e)(s) par : CLAEYS Pierre, GEVERS & VANDER HAEGHEN, Holidaystraat 5, - B 1831 DIEGEM.

un brevet d'invention d'une durée de 20 ans, sous réserve du paiement des taxes annuelles, pour : BOUTEILLE.

ARTICLE 2.- Ce brevet est délivré sans examen préalable de la brevetabilité de l'invention, sans garantie du mérite de l'invention ou de l'exactitude de la description de celle-ci et aux risques et périls du(des) demandeurs(s).
Pour expédition certifiée conforme

DRISQUE S.
Conseiller a.i.

Bruxelles, le 07 Juin 2005
PAR DELEGATION SPECIALE :

S. DRISQUE
Conseiller a.i.

"BOUTEILLE"

La présente invention a pour objet une bouteille de grande contenance, en particulier pour des boissons, dont le fond a son contour situé dans un plan perpendiculaire à l'axe de son goulot.

5 L'invention a pour but de procurer une bouteille stable et de manipulation aisée, dont la contenance est avantageusement de l'ordre de trois litres, qui, d'une part, peut être présentée à table et qui, d'autre part, permet le transfert de son contenu dans des verres par simple basculement alors qu'elle est supportée par ladite table.

10 A cet effet, suivant l'invention, les sections de la bouteille prises perpendiculairement à l'axe susdit du goulot sont d'allure quadrangulaire, la longueur des rectangles croissant régulièrement, à partir du fond de la bouteille jusqu'à maximum mi-hauteur de ladite bouteille, pour décroître régulièrement en direction du goulot, afin que les
15 petits côtés des rectangles forment de part et d'autre de l'axe précité des faces convexes régulières.

Suivant une forme de réalisation avantageuse de l'invention, la croissance de la longueur des rectangles précités est plus prononcée au voisinage du fond que la décroissance de ladite longueur
20 au voisinage du goulot.

Suivant une forme de réalisation particulièrement avantageuse de l'invention, la croissance précitée est prévue, à partir du fond de la bouteille, jusqu'à sensiblement deux cinquièmes de la hauteur de cette dernière.

25 D'autres détails et particularités de l'invention ressortiront des revendications secondaires et de la description des dessins qui sont annexés au présent mémoire et qui illustrent, à titre d'exemples non limitatifs, une forme de réalisation particulière de la bouteille suivant

l'invention.

La figure 1 est une vue en perspective de la bouteille suivant l'invention.

La figure 2 est une vue en perspective, sous un autre angle, de la bouteille montrée à la figure 1.

La figure 3 est une vue en élévation de la bouteille illustrée aux figures 1 et 2.

La figure 4 est une vue de profil correspondant à la figure 1.

Dans les différentes figures, les mêmes notations de référence désignent des éléments identiques ou analogues.

La bouteille 1 représentée aux dessins est réalisée en matière plastique, par exemple en téréphtalate de polyéthylène. Le fond 2 de cette bouteille a son contour 3 situé dans une plan perpendiculaire à l'axe 4 de son goulot 5, de manière à assurer la stabilité de ladite bouteille, en position debout, quel que soit son degré de remplissage. Les sections de la bouteille, à l'exception du goulot 5 et qui sont prises perpendiculairement à l'axe 4 précité, ont une allure de rectangles, aux sommets arrondis, qui croissent régulièrement, à partir du fond 2, jusqu'à environ deux cinquièmes de la hauteur de la bouteille pour ensuite décroître régulièrement en direction du goulot 5, de sorte que les petits côtés des rectangles précités forment, de part et d'autre de l'axe 4, des faces 6 convexes et régulières.

Cette bouteille 1, dont chacune desdites faces 6 constitue une surface de roulement facilitant le vidage de son contenu lorsque l'une d'elles repose sur un support, tel qu'une table, présente deux plans de symétrie qui passent par l'axe 4 et qui sont parallèles aux côtés des rectangles précités et ce, afin de faciliter et rationaliser le stockage et le transport de bouteilles 1 groupées.

La progressivité optimale du transvasement du contenu de la bouteille dans un autre récipient, par roulement sur une de ses faces

6, est assurée par une croissance de la longueur des rectangles susdits plus prononcée au voisinage du fond 2 de la bouteille que la décroissance au voisinage du goulot 5 dont le diamètre est choisi pour permettre un vidage aisé sans à-coups ni refoulement.

5 Afin de rigidifier la bouteille 1, au moins ses deux faces 6 de roulement convexes présentent des déformations 7, en forme de rainures, sensiblement parallèles au plan passant par le contour 3 du fond rainuré 2 de ladite bouteille 1. Ces déformations 7, qui peuvent être soit rectilignes soit ondulées comme représenté aux dessins, sont
10 avantagement prolongées par des déformations 8 droites ou ondulées s'étendant sur tout ou parties des deux autres faces 9 de la bouteille, afin de rigidifier ces dernières.

 Comme montré aux dessins, la bouteille 1 suivant l'invention présente, à proximité du goulot 5 et pour faciliter sa
15 préhension, des déformations en creux 10. Ces dernières sont agencées près de l'intersection des faces 6 et 9 pour former, deux à deux, deux endroits 11 et 11' de préhension de la bouteille.

 Il doit être entendu que l'invention n'est nullement limitée à la forme de réalisation décrite et que bien des modifications peuvent être
20 apportées à cette dernière sans sortir du cadre des revendications.

 Bien que la bouteille 1 a été décrite sur base de sections d'allure rectangulaires ou quadrangulaire, on notera que les côtés de ses rectangles peuvent être courbes et non droits, un bombement étant produit par le moulage de la bouteille et/ou par son remplissage.

25 D'autres sections polygonales composant au moins une face convexe 6 pour le roulement sur un support doivent être considérées comme comprises dans la portée des présentes revendications.

 Comme il apparaît au vu des dessins (figure 3 notamment),
30 la bouteille 1 dont le fond 2 est posé sur une table (non représentée)

peut être saisie près de son goulot 5, aux endroits de préhension 11 et 11', suivant la figure 4, entre le pouce et l'index d'une main et poussée (figure 3) vers la gauche ou la droite en restant en appui sur la table.

La bouteille 1 roule ainsi sur la table à l'aide d'une de ses
5 faces convexes 6, sans effort et sans qu'il faille en porter le poids. Un récipient (non représenté) amené sous le goulot 5 au bon moment peut ainsi recevoir la boisson qui s'en écoule à mesure du roulement de la bouteille 1. Ce roulement est inversé dès que l'on veut arrêter le transvasement de la boisson.

10 La bouteille 1 décrite présente avantageusement un centre de gravité bas lorsqu'elle est pleine. Ainsi, la force à appliquer aux endroits de préhension 11, 11' , pour faire rouler la bouteille dans un sens ou dans l'autre, est faible.

La bouteille 1 peut être vidée au moins jusqu'à la moitié par
15 un roulement susdit en n'importe quel endroit de la table lorsque la boisson est versée dans un récipient d'une hauteur correspondante.

Lors d'un transvasement dans un récipient de grande hauteur, la bouteille 1 peut être amenée et posée près d'un bord de la table et roulée, de façon à ce que la projection du goulot 5 vers le bas se
20 présente au-delà de la surface de la table. Le récipient de grande hauteur est présenté sous le goulot 5 en dehors de la surface de la table et, si nécessaire, sous le plan d'appui de la table. Cette même manœuvre peut être effectuée pour vider la bouteille 1 au-delà de la moitié, dans un récipient de hauteur normale.

REVENDEICATIONS

1. Bouteille de grande contenance, en particulier pour des boissons, dont le fond (2) a son contour (3) situé dans un plan perpendiculaire à l'axe (4) de son goulot (5), caractérisée en ce que ses sections prises perpendiculairement à l'axe susdit (4) du goulot (5) sont d'allure au moins quadrangulaire, la longueur des rectangles croissant régulièrement, à partir du fond (2) de la bouteille (1) jusqu'à maximum mi-hauteur de ladite bouteille (1), pour décroître régulièrement en direction du goulot (5) de manière à ce que les petits côtés des rectangles forment de part et d'autre de l'axe (4) précité des faces (6) convexes régulières.

2. Bouteille suivant la revendication 1, caractérisée en ce que la croissance de la longueur des rectangles précités est plus prononcée au voisinage du fond (2) que la décroissance de ladite longueur au voisinage du goulot (5).

3. Bouteille suivant la revendication 2, caractérisé en ce que la croissance précitée est prévue, à partir du fond (2) de la bouteille (1), jusqu'à sensiblement deux cinquièmes de la hauteur de cette dernière.

4. Bouteille suivant l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée en ce qu'elle est réalisée en matière plastique, telle que du téréphtalate de polyéthylène.

5. Bouteille suivant la revendication 4, caractérisée en ce que les faces convexes (6) régulières susdites présentent des déformations (7), en forme de rainure, s'étendant parallèlement au fond (2) de la bouteille (1), de manière à rigidifier ces faces (6).

6. Bouteille suivant la revendication 5, caractérisée en ce que les déformations (7) susdites sont ondulées.

7. Bouteille suivant l'une quelconque des revendications 4 à 6, caractérisée en ce que les deux autres faces (9) de la bouteille (1)

présentent des déformations (8), en forme de rainure, de préférence ondulées afin de rigidifier lesdites faces (9).

8. Bouteille suivant l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisée en ce qu'elle présente, du voisinage du goulot (5) et à la
5 jonction des faces (6, 9) de la bouteille (1), des déformations (10) en creux formant, deux à deux, deux endroits (11, 11') de préhension de la bouteille (1).

9. Bouteille suivant l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisée en ce qu'elle présente deux plans de symétrie passant
10 par l'axe (4) précité et parallèles aux côtés des rectangles susdits.

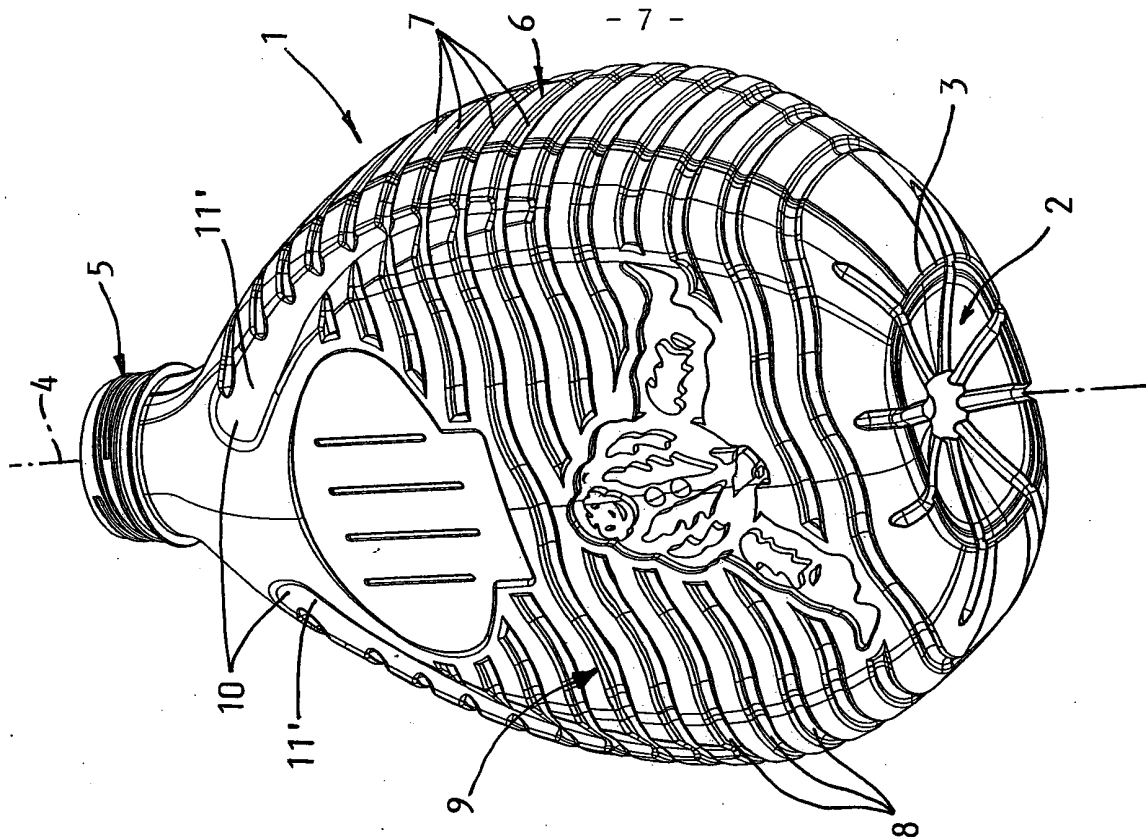


Fig. 1

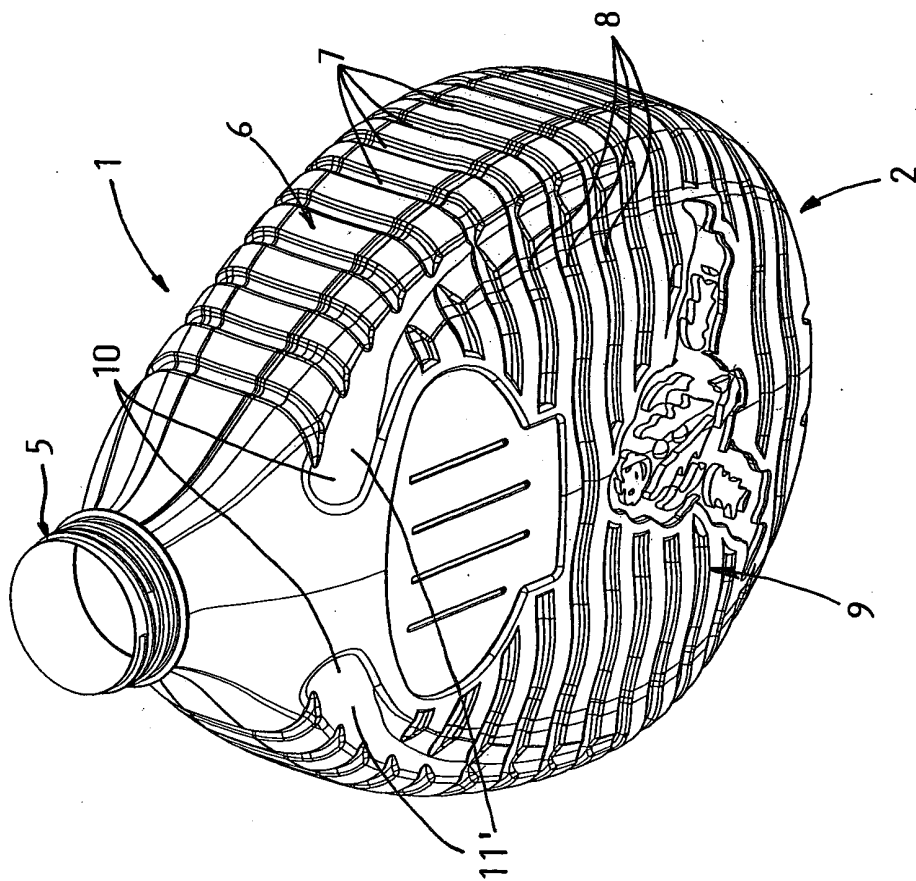


Fig. 2

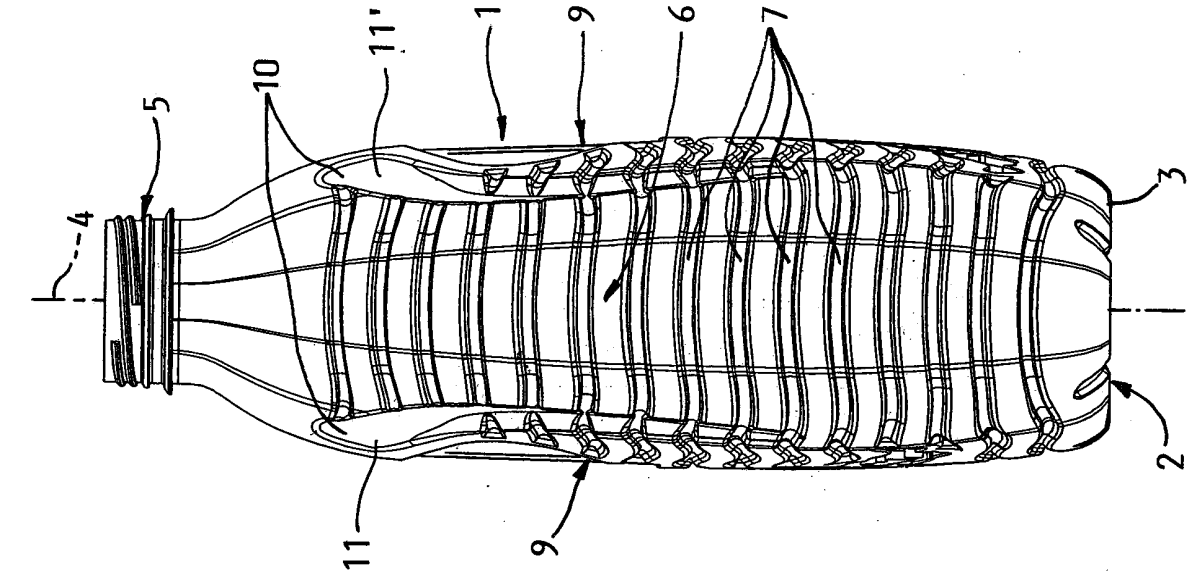


Fig. 3

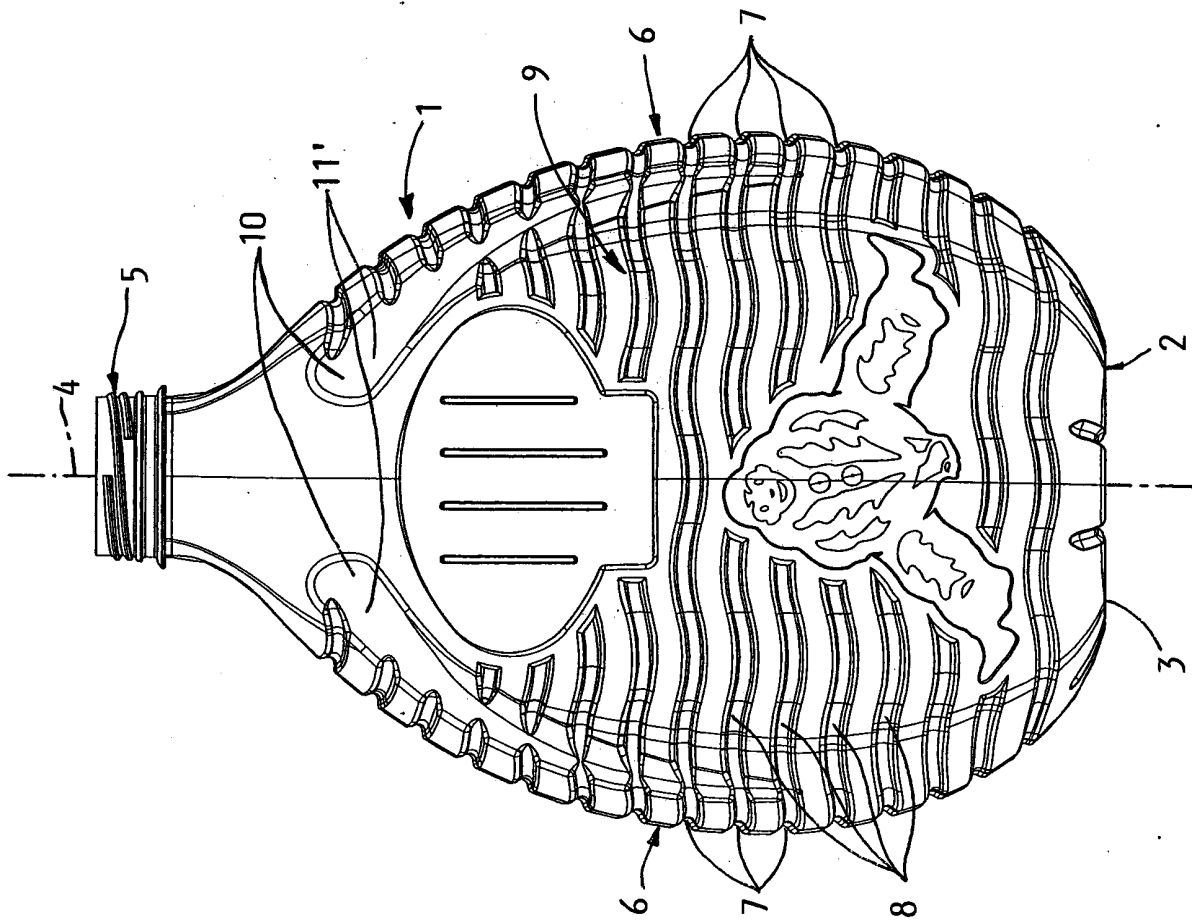


Fig. 4

ABREGE

"BOUTEILLE"

Bouteille de grande contenance, en particulier pour des boissons, dont le fond (2) a son contour (3) situé dans un plan perpendiculaire à l'axe (4) de son goulot (5), dans laquelle les sections prises perpendiculairement à l'axe susdit (4) du goulot (5) sont d'allure au moins quadrangulaire, la longueur des rectangles croissant régulièrement, à partir du fond (2) de la bouteille (1) jusqu'à maximum mi-hauteur de ladite bouteille (1), pour décroître régulièrement en direction du goulot (5) de manière à ce que les petits côtés des rectangles forment de part et d'autre de l'axe (4) précité des faces (6) convexes régulières.

Figure 1.

TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS

RAPPORT DE RECHERCHE DE TYPE INTERNATIONAL ETABLI EN VERTU DE L'ARTICLE 21 § 9 DE LA LOI BELGE SUR LES BREVETS D'INVENTION DU 28 MARS 1984

IDENTIFICATION DE LA DEMANDE INTERNATIONALE		REFERENCE DU DEPOSANT OU DU MANDATAIRE OBEB 134.904	
Demande nationale belge n° 2003/0400		Date du dépôt 10 juillet 2003	
		Date de priorité revendiquée	
Déposant (Nom) Société de Services, de Participations, de Direction et d'Elaboration			
Date de requête de la recherche de type international		Numéro attribué par l'administration chargée de la recherche internationale SN 41300 BE	
I. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE (en cas de plusieurs symboles de la classification, les indiquer tous)			
Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB Int.Cl.7: B65D1/02			
II. DOMAINES RECHERCHES			
Documentation minimale consultée			
Système de classification		Symboles de la classification	
Int.Cl.7:	B65D		
Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents font partie des domaines consultés			
III. ☐ IL A ETE ESTIME QUE CERTAINES REVENDICATIONS NE POUVAIENT FAIRE L'OBJET D'UNE RECHERCHE (Observations sur la feuille supplémentaire)			
IV. ☐ ABSENCE D'UNITE DE L'INVENTION ET/OU CONSTATATION RELATIVE A L'ETENDUE DE LA RECHERCHE (Observations sur la feuille supplémentaire)			

RAPPORT DE RECHERCHE DE TYPE INTERNATIONAL

Demande de recherche No

BE 200300400

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE

CIB 7 B65D1/02

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)

CIB 7 B65D

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés)

EPO-Internal, PAJ, WPI Data

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie °	Documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
A	US 5 908 127 A (OGG RICHARD K ET AL) 1 juin 1999 (1999-06-01) abrégé; figures	1,4,5
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1999, no. 08, 30 juin 1999 (1999-06-30) & JP 11 059645 A (TOPPAN PRINTING CO LTD), 2 mars 1999 (1999-03-02) abrégé	
A	FR 2 576 283 A (APPLIC PLASTIQ STE BOURGUI) 25 juillet 1986 (1986-07-25)	
A	US 2003/010743 A1 (BOUKOBZA MICHEL) 16 janvier 2003 (2003-01-16)	

☐ Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

☒ Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

° Catégories spéciales de documents cités:

"A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent

"E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date

"L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)

"O" document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens

"P" document publié avant la date de dépôt, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

"T" document ultérieur publié après la date de dépôt ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention

"X" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément

"Y" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier

"&" document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche de type international a été effectivement achevée

22 mars 2004

Date d'expédition du rapport de recherche de type international

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale

Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

SERRANO GALARRAGA, J

RAPPORT DE RECHERCHE DE TYPE INTERNATIONAL

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Demande de recherche n

BE 200300400

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 5908127	A	01-06-1999 CA 2251145 A1	30-04-1999
JP 11059645	A	02-03-1999 AUCUN	
FR 2576283	A	25-07-1986 FR 2576283 A1	25-07-1986
US 2003010743	A1	16-01-2003 FR 2804939 A1	17-08-2001
		AT 256599 T	15-01-2004
		AU 3192601 A	20-08-2001
		BR 0108174 A	21-01-2003
		CA 2396557 A1	16-08-2001
		DE 60101556 D1	29-01-2004
		EP 1257474 A1	20-11-2002
		WO 0158766 A1	16-08-2001
		JP 2003522681 T	29-07-2003