

(12) Wirtschaftspatent

Erteilt gemäß § 18 Absatz 2 Patentgesetz
anerkannt nach dem Abkommen über die
gegenseitige Anerkennung von Urheber-
scheinen und anderen Schutzdokumenten
für Erfindungen vom 18.12.1976

(19) DD (11) 267 887 A3

4(51) F 28 D 7/00

AMT FÜR ERFINDUNGS- UND PATENTWESEN

(21) WP F 28 D / 286 044 4
(31) 3851100/24-06

(22) 07.01.86
(32) 24.01.85

(45) 17.05.89
(33) SU

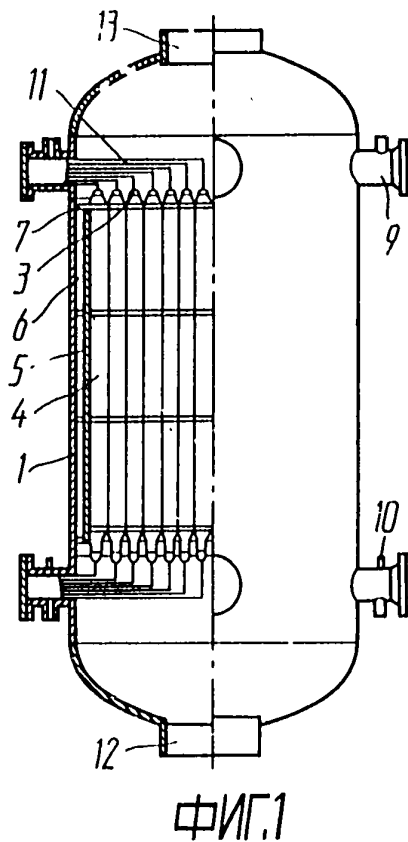
(71) siehe (72)

(72) Artemov, Lev N., 142115, Podo'sk Moskovskoj obl., ul. Masinostroitelej, d. 10; Bakanov, Anatolij F.; Belousov, Vladimir D.; Gostev, Dmitrij G., SU

(89) 1355852, SU

(54) Wärmeaustauscher

(57) Zur Erhöhung der Technologiegerechtigkeit ist im Mantel 1 des Wärmeaustauschers ein in Sektionen unterteilter rohrförmiger Block mit einzelnen Rohrböden 3 in jeder Sektion 4 angeordnet, der mit der Seitenwand 5 ausgestattet ist, die seine Form wiederholt und zusammen mit dem Mantel 1 den Spalt 6 bildet, in dem sich die Querwand 7 befindet, die am Mantel 1 befestigt ist. Fig. 1



- 3 -

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

1. Теплообменный аппарат, содержащий кожух и размещенный в нем секционированный трубчатый блок с индивидуальными трубными досками в каждой секции, отличающийся тем, что, с целью повышения технологичности, блок снаружи снабжен обечайкой, повторяющей его форму и образующей с кожухом зазор, в котором установлена поперечная перегородка, закрепленная на кожухе.

2. Аппарат по п.1, отличающийся тем, что поперечная перегородка закреплена на кожухе посредством кольцевого воротника I-образного профиля.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе:

1. SU, A, 600352.

2. SU, A, 479942.

Hierzu 2 Seiten Zeichnungen

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

Заявка: № 3851100/24-06

Заявлено: 24.01.85

МКИ⁴: F 28 D 7/00Авторы: Л.Н.Артемов, А.В.Баканов, В.Д.Белоусов,
Д.Г.Гостев

Заявитель: авторы

Название изобретения: ТЕПЛООБМЕННЫЙ АППАРАТ

Изобретение относится к теплообменной аппаратуре и может быть использовано в энергетической промышленности.

Цель изобретения - повышение технологичности путем упрощения изготовления теплообменного аппарата.

На фиг.1 схематично изображен предлагаемый теплообменный аппарат;

на фиг.2 - то же, поперечное сечение;

на фиг.3 - узел крепления поперечной перегородки к кожуху.

Теплообменный аппарат содержит кожух I и размещенный в нем секционированный трубчатый блок 2 с индивидуальными трубными досками 3 в каждой секции 4. Блок 2 снаружи снабжен обечайкой 5, повторяющей его форму и образующей с кожухом I зазор 6, в котором установлена поперечная перегородка 7, закрепленная на кожухе I посредством кольцевого воротника 8 Г-образного профиля.

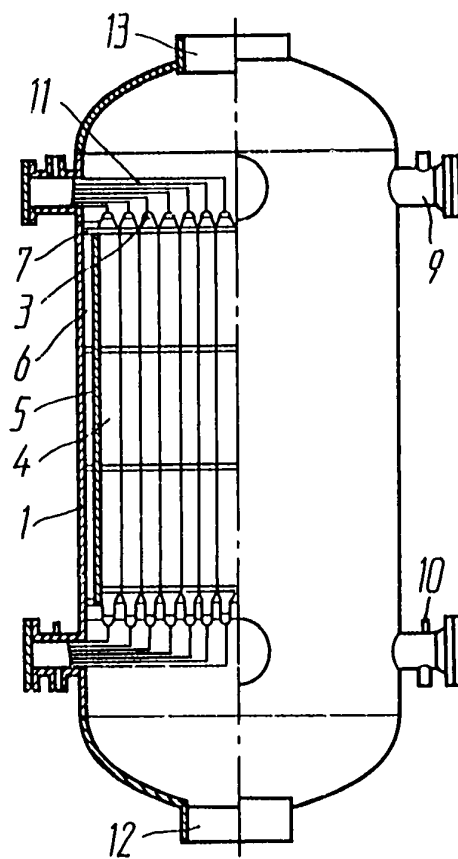
Кожух I снабжен камерами 9 и 10 соответственно подвода и отвода греющей среды, трубами II раздачи греющей среды по секциям 4 и патрубками 12 и 13 соответственно подвода и отвода нагреваемой среды.

Теплообменный аппарат работает следующим образом.

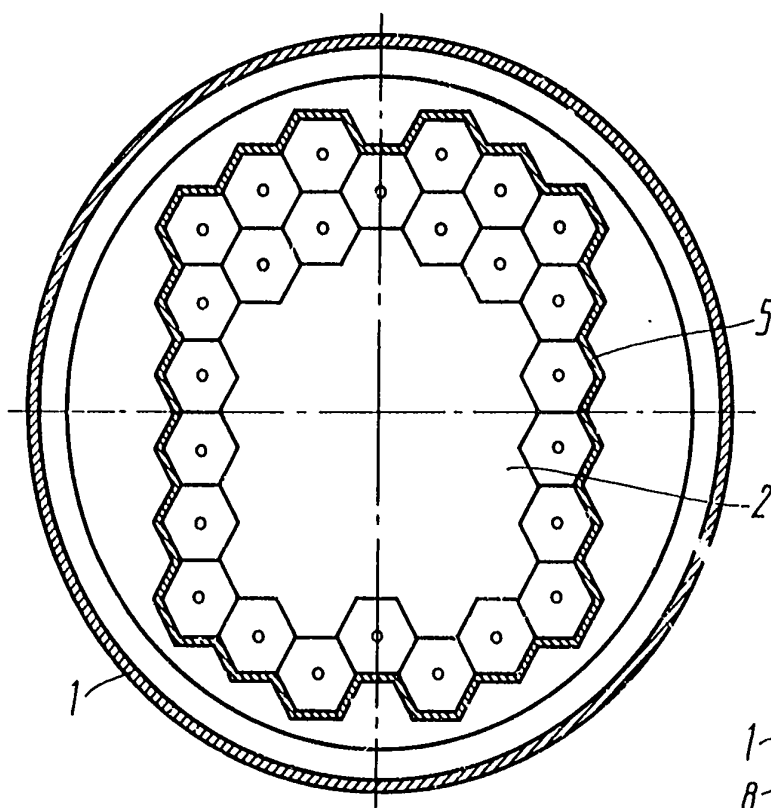
Греющая среда подается в камеры 9, раздается трубами II по секциям 4 теплообменного аппарата, отдает

- 2 -

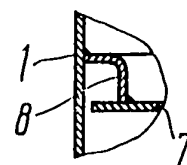
тепло нагреваемой среде, собирается в камерах I0 и отводится из аппарата. Нагреваемая среда подается через патрубок I2 в аппарат, распределяется по продольнооъемным секциям 4, нагревается и отводится через патрубок I3. Наличие обечайки 5 с перегородкой 7 и воротника 8 препятствует попаданию среды из холодной зоны патрубка I2 в горячую зону патрубка I3. Обечайка 5, повторяющая форму блока 2, упрощает технологию сборки аппарата. Воротник 8 Г-образного профиля герметизирует зазор 6 между обечайкой 5 и кожухом I и одновременно выполняет функцию компенсатора тепловых расширений металла.



Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3