



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109572174 A

(43)申请公布日 2019.04.05

(21)申请号 201910076502.5

(22)申请日 2019.01.26

(71)申请人 嵊州市鼎大机械股份有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市嵊州市长乐镇
工业功能区第三幢第4号

(72)发明人 贾红涛

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务
所(普通合伙) 11548

代理人 丁艳侠

(51)Int.Cl.

B41F 16/00(2006.01)

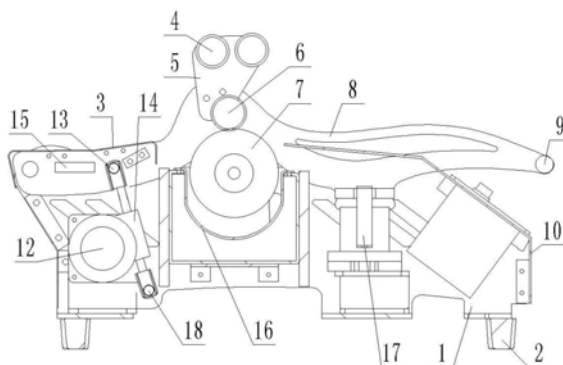
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)发明名称

一种新型的自吸滚筒烫画机

(57)摘要

本发明涉及烫画机领域,更具体的说是一种新型的自吸滚筒烫画机,支架上设有风扇固定口、电机固定块、转轴固定孔和定位安装块;定位模块上设有铁盘、限位板、磁铁、调节板、支撑板、支撑块、底座、横向调节固定板和调节螺钉;所述的平整轮的数量为两根,且平整轮的一端通过轴承与平整轮支撑架配合连接,所述的平整轮支撑架通过螺钉固定在压杆上,所述的铁盘固定在压杆上,限位板固定在铁盘上。可以提供一种具有自吸功能的滚动烫画机,具有平整烫画物料的功能,同时,在烫画机的侧方设有两个风扇,具有快速扇热的功能,并且该烫画机还可以调整磁铁的高度,便于印制不同厚度的物料。



1. 一种新型的自吸滚筒烫画机,包括支架(1)、支撑座(2)、后挡板(3)、平整轮(4)、平整轮支撑架(5)、滚动杆(6)、转动滚轴(7)、压杆(8)、手柄(9)、面板(10)、转动滚轴固定座(11)、电机(12)、固定杆I(13)、气弹簧(14)、梁板(15)、加热座(16)、定位模块(17)和固定杆II(18),其特征在于:支架(1)上设有风扇固定口(1-1)、电机固定块(1-2)、转轴固定孔(1-3)和定位安装块(1-4);定位模块(17)上设有铁盘(17-1)、限位板(17-2)、磁铁(17-3)、调节板(17-4)、支撑板(17-5)、支撑块(17-6)、底座(17-7)横向调节固定板(17-8)和调节螺钉(17-9);所述的平整轮(4)的数量为两根,且平整轮(4)的一端通过轴承与平整轮支撑架(5)配合连接,所述的平整轮支撑架(5)通过螺钉固定在压杆(8)上,所述的铁盘(17-1)固定在压杆(8)上,限位板(17-2)固定在铁盘(17-1)上。

2. 根据权利要求1所述的一种新型的自吸滚筒烫画机,其特征在于:所述的支架(1)为一体成型钣金结构。

3. 根据权利要求1所述的一种新型的自吸滚筒烫画机,其特征在于:所述的风扇固定口(1-1)的数量为两个。

4. 根据权利要求1所述的一种新型的自吸滚筒烫画机,其特征在于:所述的电机(12)通过链条或同步带带动转动滚轴(7)转动。

5. 根据权利要求1所述的一种新型的自吸滚筒烫画机,其特征在于:所述的底座(17-7)与定位安装块(1-4)通过螺钉相连接。

6. 根据权利要求1所述的一种新型的自吸滚筒烫画机,其特征在于:所述的平整轮支撑架(5)固定支架(1)的结构稳定。

7. 根据权利要求1所述的一种新型的自吸滚筒烫画机,其特征在于:所述的转轴固定孔(1-3)为U型口。

一种新型的自吸滚筒烫画机

技术领域

[0001] 本发明涉及烫画机领域,更具体的说是一种新型的自吸滚筒烫画机。

背景技术

[0002] 烫画机是通过发热板发热,用一定的压力、特定的温度和时间,将转印纸上图层和热固贴合到承印物上或者渗透到承印物料上面。烫画机的机架是烫画机的主要部件之一,而现有的烫画机在印制平面的画样时,较为方便,但是对于回转体的印制,普通的烫画机不能自吸,在使用时,需要人工按压,费时费力,所以设计一种新型的自吸滚筒烫画机。

发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种新型的自吸滚筒烫画机,可以提供一种具有自吸功能的滚动烫画机,具有平整烫画物料的功能,同时,在烫画机的侧方设有两个风扇,具有快速扇热的功能,并且该烫画机还可以调整磁铁的高度,便于印制不同厚度的物料。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明涉及烫画机领域,更具体的说是一种新型的自吸滚筒烫画机,包括支架、支撑座、后挡板、平整轮、平整轮支撑架、滚动杆、转动滚轴、压杆、手柄、面板、转动滚轴固定座、电机、固定杆I、气弹簧、梁板、加热座、定位模块和固定杆II,可以提供一种具有自吸功能的滚动烫画机,具有平整烫画物料的功能,同时,在烫画机的侧方设有两个风扇,具有快速扇热的功能,并且该烫画机还可以调整磁铁的高度,便于印制不同厚度的物料。

[0005] 支架上设有风扇固定口、电机固定块、转轴固定孔和定位安装块;定位模块上设有铁盘、限位板、磁铁、调节板、支撑板、支撑块、底座、横向调节固定板和调节螺钉;所述的平整轮的数量为两根,且平整轮的一端通过轴承与平整轮支撑架配合连接,所述的平整轮支撑架通过螺钉固定在压杆上,所述的铁盘固定在压杆上,限位板固定在铁盘上。

[0006] 作为本技术方案的进一步优化,本发明一种新型的自吸滚筒烫画机所述的支架为一体成型钣金结构。

[0007] 作为本技术方案的进一步优化,本发明一种新型的自吸滚筒烫画机所述的风扇固定口的数量为两个。

[0008] 作为本技术方案的进一步优化,本发明一种新型的自吸滚筒烫画机所述的电机通过链条或同步带带动转动滚轴转动。

[0009] 作为本技术方案的进一步优化,本发明一种新型的自吸滚筒烫画机所述的底座与定位安装块通过螺钉相连接。

[0010] 作为本技术方案的进一步优化,本发明一种新型的自吸滚筒烫画机所述的平整轮支撑架固定支架的结构稳定。

[0011] 作为本技术方案的进一步优化,本发明一种新型的自吸滚筒烫画机所述的转轴固定孔为U型口。

[0012] 本发明一种新型的自吸滚筒烫画机的有益效果为：

本发明一种新型的自吸滚筒烫画机，可以提供一种具有自吸功能的滚动烫画机，具有平整烫画物料的功能，同时，在烫画机的侧方设有两个风扇，具有快速扇热的功能，并且该烫画机还可以调整磁铁的高度，便于印制不同厚度的物料。

附图说明

[0013] 下面结合附图和具体实施方式对本发明做进一步详细的说明。

[0014] 图1为支架1结构示意图。

[0015] 图2为支架1的侧视结构示意图。

[0016] 图3为本发明一种新型的自吸滚筒烫画机的结构示意图。

[0017] 图4为本发明一种新型的自吸滚筒烫画机的侧剖结构示意图。

[0018] 图5为定位模块17结构示意图。

[0019] 图6为本发明一种新型的自吸滚筒烫画机的内部结构示意图。

[0020] 图中：支架1；风扇固定口1-1；电机固定块1-2；转轴固定孔1-3；定位安装块1-4；支撑座2；后挡板3；平整轮4；平整轮支撑架5；滚动杆6；转动滚轴7；压杆8；手柄9；面板10；转动滚轴固定座11；电机12；固定杆I13；气弹簧14；梁板15；加热座16；定位模块17；铁盘17-1；限位板17-2；磁铁17-3；调节板17-4；支撑板17-5；支撑块17-6；底座17-7；横向调节固定板17-8；调节螺钉17-9；固定杆II18。

具体实施方式

[0021] 具体实施方式：

下面结合图1-6说明本实施方式，本发明涉及烫画机领域，更具体的说是一种新型的自吸滚筒烫画机，包括支架1、支撑座2、后挡板3、平整轮4、平整轮支撑架5、滚动杆6、转动滚轴7、压杆8、手柄9、面板10、转动滚轴固定座11、电机12、固定杆I13、气弹簧14、梁板15、加热座16、定位模块17和固定杆II18，可以提供一种具有自吸功能的滚动烫画机，具有平整烫画物料的功能，同时，在烫画机的侧方设有两个风扇，具有快速扇热的功能，并且该烫画机还可以调整磁铁的高度，便于印制不同厚度的物料。

[0022] 支架1上设有风扇固定口1-1、电机固定块1-2、转轴固定孔1-3和定位安装块1-4；定位模块17上设有铁盘17-1、限位板17-2、磁铁17-3、调节板17-4、支撑板17-5、支撑块17-6、底座17-7、横向调节固定板17-8和调节螺钉17-9；所述的平整轮4的数量为两根，且平整轮4的一端通过轴承与平整轮支撑架5配合连接，所述的平整轮支撑架5通过螺钉固定在压杆8上，所述的铁盘17-1固定在压杆8上，限位板17-2固定在铁盘17-1上。

[0023] 使用时，两个风扇固定口1-1分别安装有两个风扇，快速散整个烫画机内部的热量，支架1采用一体钣金结构成型，使得整个烫画机更加稳定牢固，两个平整轮4位于滚动杆6的上端，当物料经过平整轮4的平整作用后，具有平整烫画物料的功能，平整轮4本身不具有动力，其动力来源是依靠滚动杆6与转动滚轴7之间的滚动摩擦，使得烫画物料在滚动杆6与转动滚轴7之间被移动，继而带动烫画物料在两个平整轮4之间运动，烫画机还可以调整调节板17-4的厚度，继而调节磁铁17-3远离铁盘17-1的高度，继而使得滚动杆6与转动滚轴7之间的轴心距发生变化，便于印制不同厚度的物料。

[0024] 当然,上述说明并非对本发明的限制,本发明也不仅限于上述举例,本技术领域的普通技术人员在本发明的实质范围内所做出的变化、改型、添加或替换,也属于本发明的保护范围。

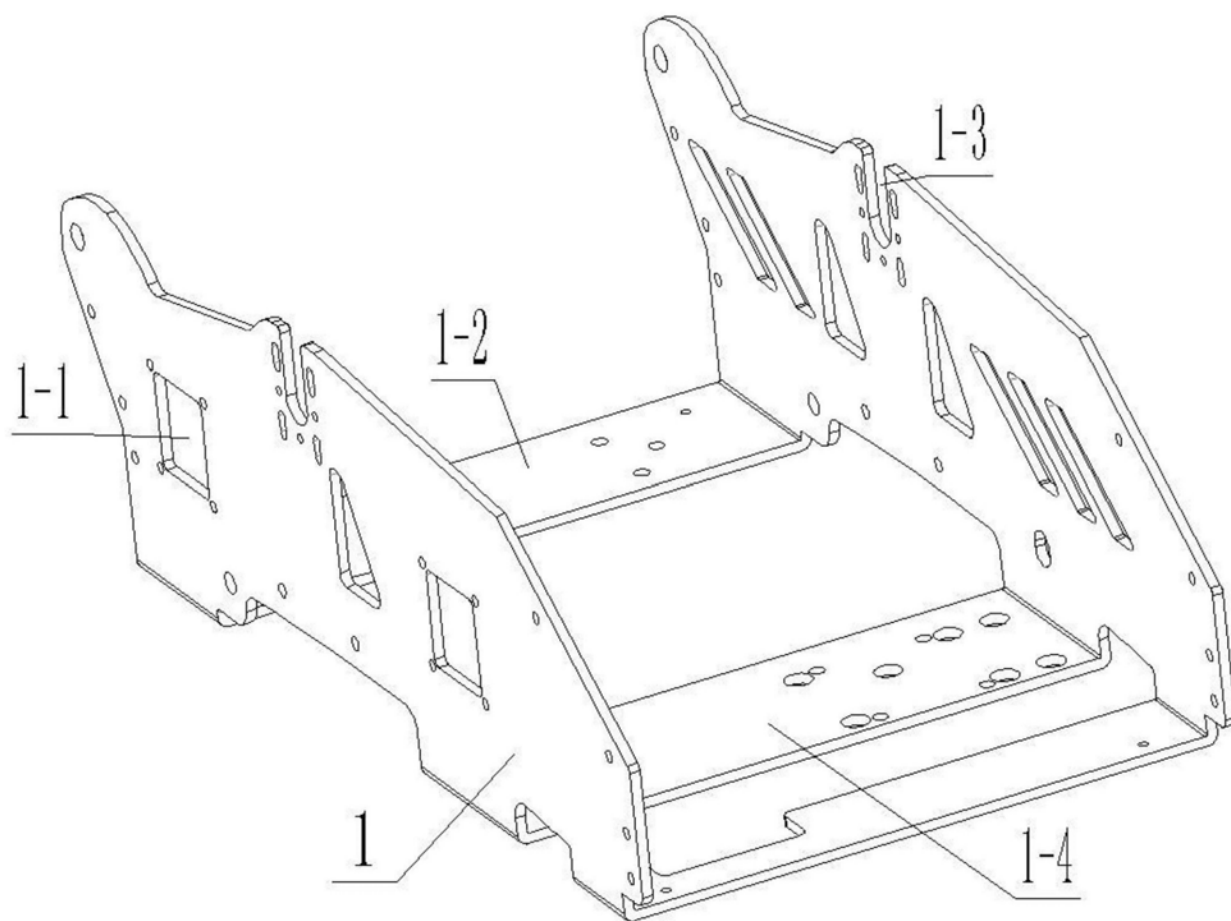


图1

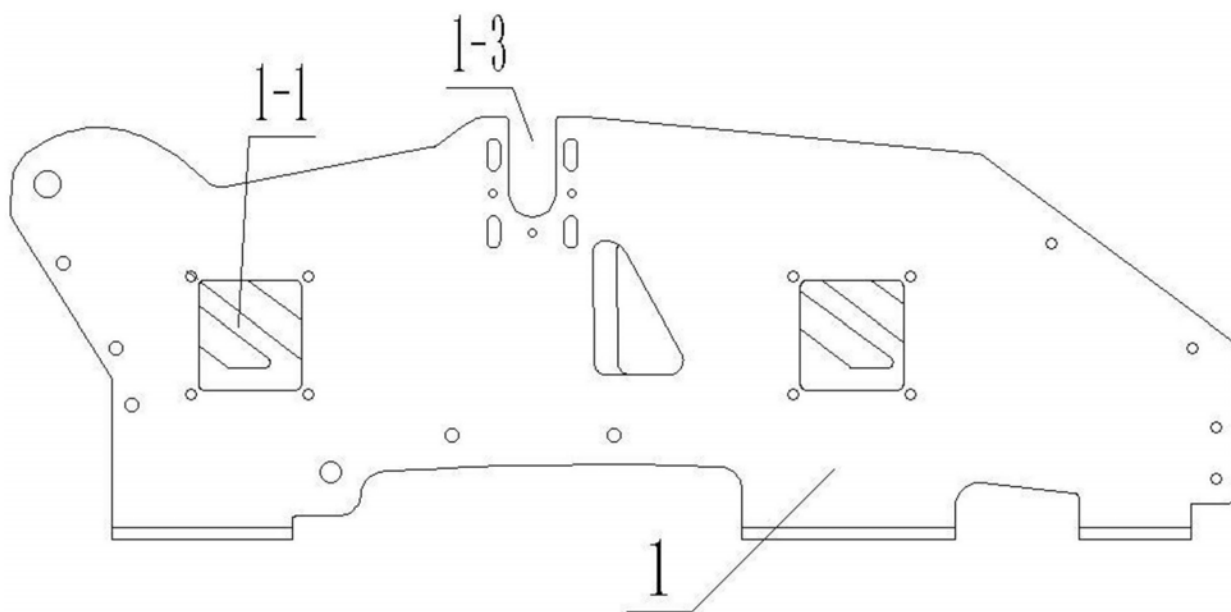


图2

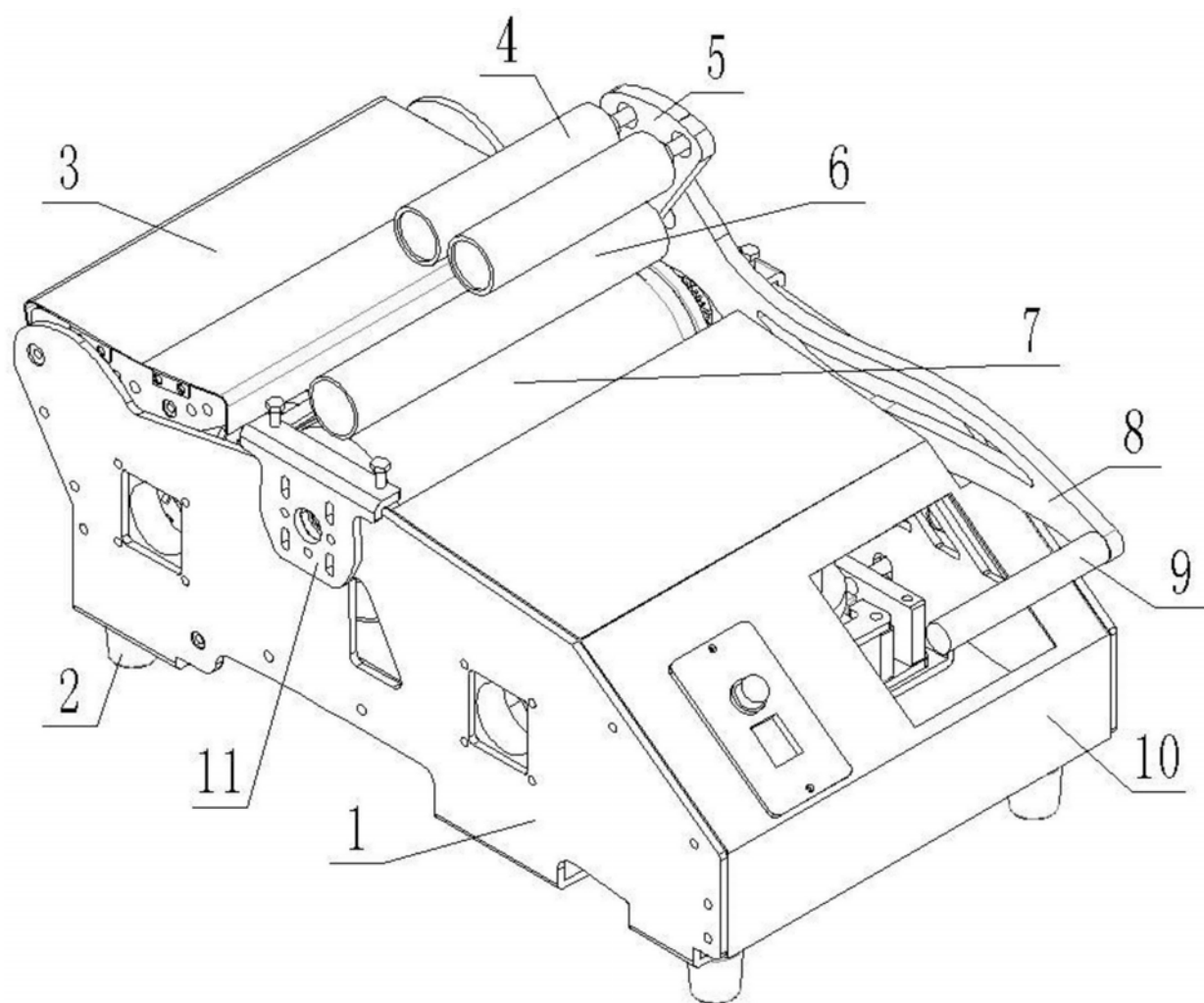


图3

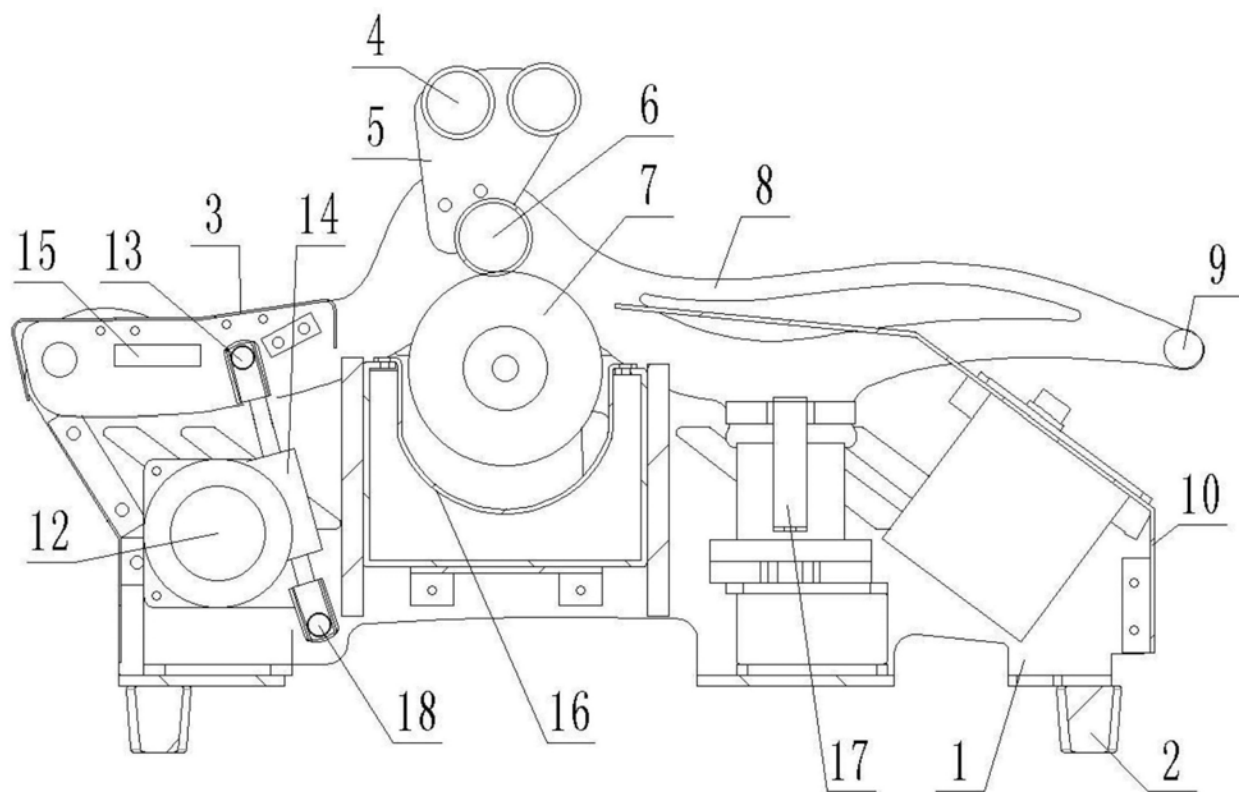


图4

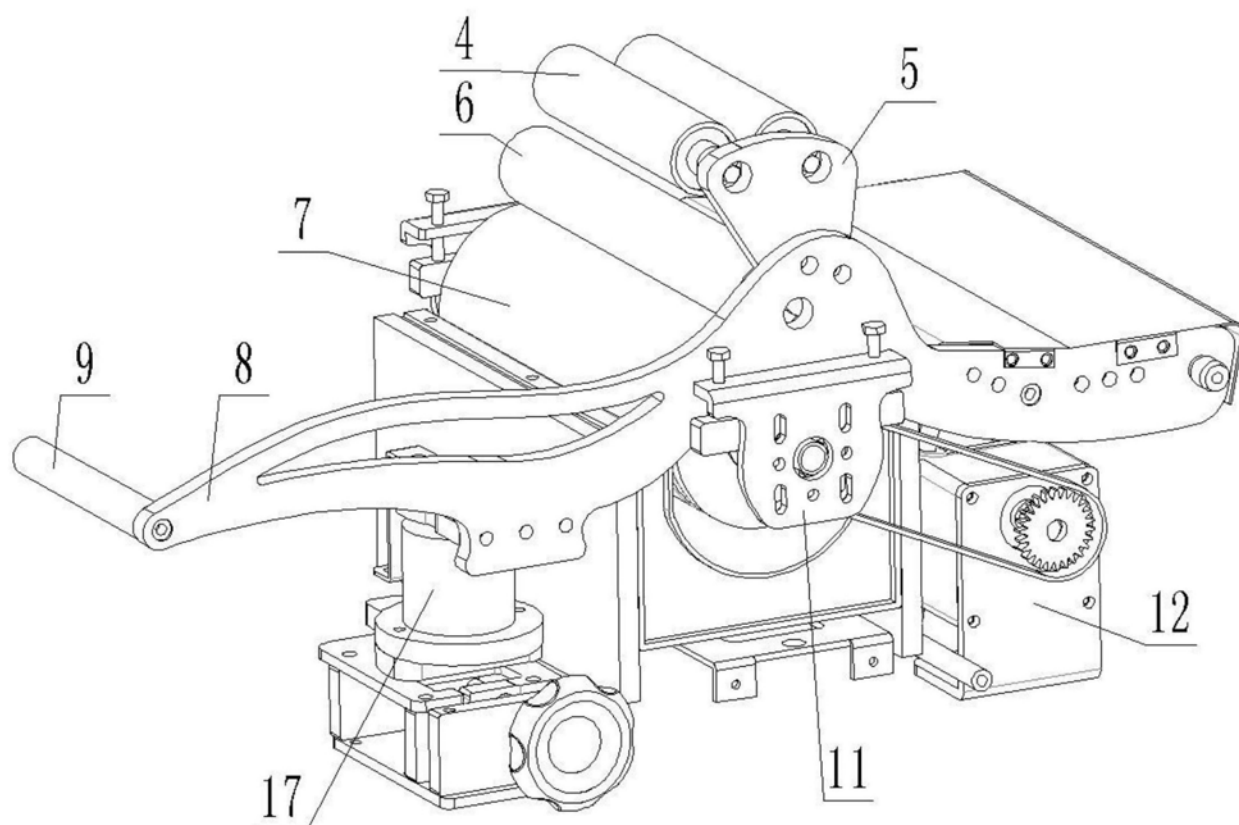


图5

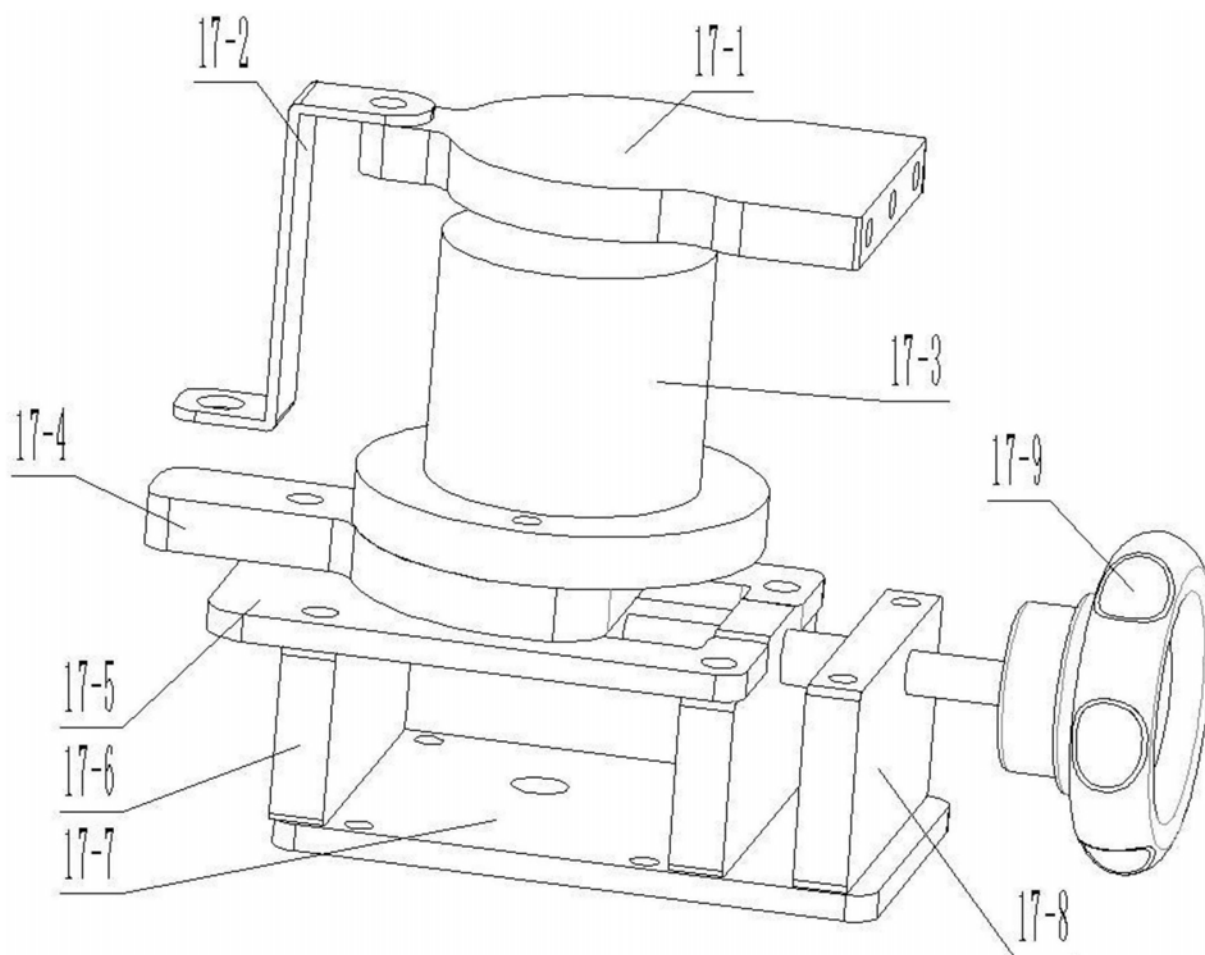


图6