



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205838328 U

(45)授权公告日 2016. 12. 28

(21)申请号 201620616961.X

(22)申请日 2016.06.22

(73)专利权人 张家港市新港星科技有限公司

地址 215612 江苏省苏州市张家港市凤凰
镇凤凰路288号张家港市新港星科技
有限公司

(72)发明人 徐文龙 徐向东 徐斌

(74)专利代理机构 南京天华专利代理有限责任
公司 32218

代理人 夏平

(51)Int.Cl.

B66C 1/24(2006.01)

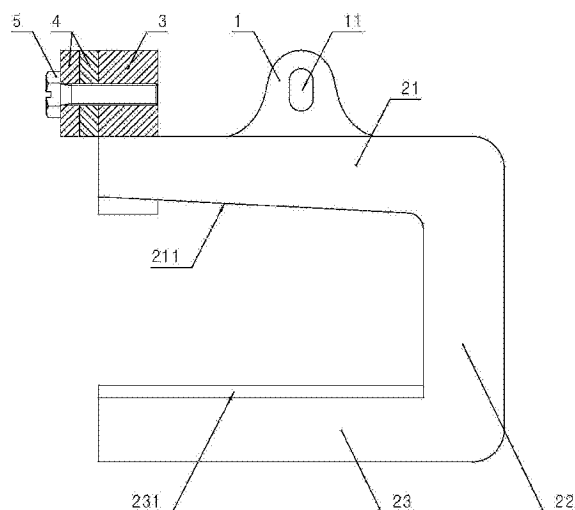
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种卷筒吊装具

(57)摘要

本实用新型公开了一种能以水平方式直接插入所需吊装的卷筒等筒状物中的卷筒吊装具,包括:固定配重块、吊装横梁、承重横梁以及连接吊装横梁和承重横梁的连接臂,吊装横梁的上表面中部设置吊耳,吊耳上开设吊钩孔,所述吊装横梁的自由端的下表面为斜面、且自由端的厚度自外而内逐渐增大,所述的固定配重块上开设有与吊装横梁的自由端过盈配合的安装孔,固定配重块通过该安装孔固定在吊装横梁的自由端上;所述的吊钩孔为竖直方向的长条形孔。本实用新型所述的卷筒吊装具操作起来十分方便。



1.一种卷筒吊装具,包括:吊装横梁、承重横梁以及连接吊装横梁和承重横梁的连接臂,吊装横梁的上表面中部设置吊耳,吊耳上开设吊钩孔,其特征在于:所述的卷筒吊装具还包括有固定配重块,所述吊装横梁的自由端的下表面为斜面、且自由端的厚度自外而内逐渐增大,所述的固定配重块上开设有与吊装横梁的自由端过盈配合的安装孔,固定配重块通过该安装孔固定在吊装横梁的自由端上;所述的吊钩孔为竖直方向的长条形孔。

2.根据权利要求1所述的卷筒吊装具,其特征在于:所述固定配重块的外侧还设置有至少一块可拆卸的微调配重块。

3.根据权利要求2所述的卷筒吊装具,其特征在于:所述微调配重块的具体设置方式为:所述的固定配重块和微调配重块上开设有直径相同的横向的配重螺纹孔,所述的微调配重块通过相应的螺栓固定在固定配重块上。

4.根据权利要求1、2或3所述的卷筒吊装具,其特征在于:所述的承重横梁的上表面为弧形面,即:其横截面的顶部轮廓线为弧形线。

5.根据权利要求4所述的卷筒吊装具,其特征在于:所述承重横梁和横截面的顶部轮廓线为圆弧。

一种卷筒吊装具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到一种用于辅助起重设备上的吊钩吊装卷筒等筒状物件的吊装具。

背景技术

[0002] 众所周知,起重设备在吊装卷筒等筒状物件时,需要在其吊钩挂接卷筒吊装具,然后,将卷筒挂接在卷筒吊装具上。目前,传统的卷筒吊装具,其结构比较简单,通常包括:吊装横梁、承重横梁以及连接吊装横梁和承重横梁的连接臂,吊装横梁的上表面中部设置吊耳,吊耳上开设吊钩孔。在实际使用时,该卷筒吊装具在空载时会发生倾斜,承重横梁无法以水平方式直接插入所需吊装的卷筒中,从而需要将吊钩放得足够低,让承重横梁斜向插入卷筒中,或者通过人为干预将卷筒吊装具拨正,并将其承重横梁插入卷筒中。总之,该卷筒吊装具操作起来非常麻烦,大大降低了起重设备的工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种能以水平方式直接插入所需吊装的卷筒等筒状物中的卷筒吊装具。

[0004] 为解决上述的技术问题,本实用新型所采用的技术方案为:一种卷筒吊装具,包括:固定配重块、吊装横梁、承重横梁以及连接吊装横梁和承重横梁的连接臂,吊装横梁的上表面中部设置吊耳,吊耳上开设吊钩孔,所述吊装横梁的自由端的下表面为斜面、且自由端的厚度自外而内逐渐增大,所述的固定配重块上开设有与吊装横梁的自由端过盈配合的安装孔,固定配重块通过该安装孔固定在吊装横梁的自由端上;所述的吊钩孔为竖直方向的长条形孔。

[0005] 作为一种优选方案,在所述的卷筒吊装具中,所述固定配重块的外侧还设置有至少一块可拆卸的微调配重块。

[0006] 作为一种优选方案,在所述的卷筒吊装具中,所述微调配重块的具体设置方式为:所述的固定配重块和微调配重块上开设有直径相同的横向的配重螺纹孔,所述的微调配重块通过相应的螺栓固定在固定配重块上。

[0007] 作为一种优选方案,在所述的卷筒吊装具中,所述的承重横梁的上表面为弧形面,即:其横截面的顶部轮廓线为弧形线。

[0008] 作为一种优选方案,在所述的卷筒吊装具中,所述承重横梁和横截面的顶部轮廓线为圆弧。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实用新型通过在吊装横梁的自由端的下表面设置成厚度自外而内逐渐增大的斜面,使得固定配重块的安装十分方便,通过固定配重块,可以使所述的卷筒吊装具在空载时不会倾斜,这样就能以水平方式直接插入所需吊装的卷筒中,操作十分方便,大大降低了劳动强度,提高了工作效率;并且,沿竖直方向开设的长条形吊钩孔,也使得吊钩与本吊钩孔的连接更加方便。除此之外,微调配重块的设置使得本卷筒吊

装具在空载时更加稳正；承重横梁的弧形上表面，增大了卷筒与承重横梁的接触面，使得卷筒在转运过程中更加稳定，大大提高了转运过程中的效率和安全性。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型所述卷筒吊装具的结构示意图。

[0011] 图2是图1的左视方向的局部结构示意图。

[0012] 图1至图2中的附图标记为：1、吊耳，11、吊钩孔，21、吊装横梁，211、吊装横梁的下表面，22、连接臂，23、承重横梁，231、承重横梁的上表面，3、固定配重块，4、微调配重块，5、螺栓，

具体实施方式

[0013] 下面结合附图1和2，详细描述本实用新型所述的一种卷筒吊装具的具体实施方案。

[0014] 如图1所示，本实用新型所述的一种卷筒吊装具，包括：固定配重块3、吊装横梁21、承重横梁23以及连接吊装横梁21和承重横梁23的连接臂22，吊装横梁21的上表面中部设置吊耳1，吊耳1上开设有吊钩孔11，该吊钩孔11为竖直方向布置的长条形孔，所述吊装横梁21的下表面211为斜面、且吊装横梁21的厚度自外而内逐渐增大，所述的固定配重3上开设有与吊装横梁21的自由端过盈配合的安装孔，固定配重块3通过安装孔固定在吊装横梁21的自由端上；所述固定配重块3的外侧还设置有至少一块可拆卸的微调配重块4，微调配重块4的具体设置方式为：所述的固定配重块3和微调配重块4上开设有直径相同的横向的配重螺纹孔，所述的微调配重块4通过相应的螺栓5固定在固定配重块3上；如图2所示，所述的承重横梁23的上表面为弧形面，即：其横截面的顶部轮廓线为圆弧。

[0015] 综上所述，仅为本实用新型的较佳实施例而已，并非用来限定本实用新型实施的范围，凡依本实用新型权利要求范围所述的形状、构造、特征及精神所作的均等变化与修饰，均应包括在本实用新型的权利要求范围内。

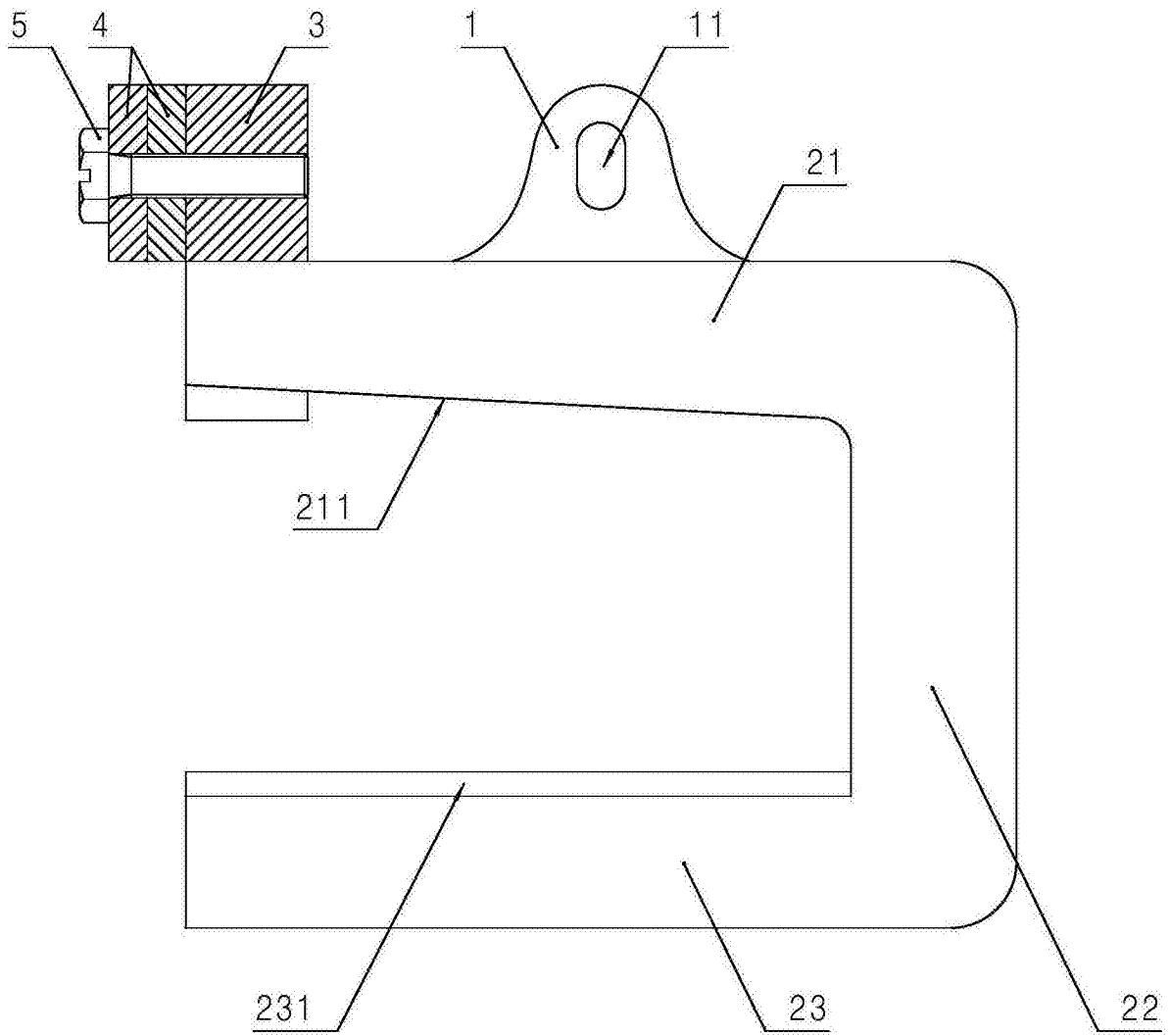


图1

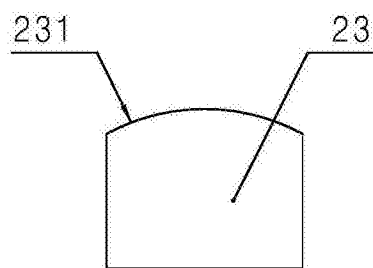


图2