



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219808071 U

(45) 授权公告日 2023. 10. 10

(21) 申请号 202320725578.8

(22) 申请日 2023.04.04

(73) 专利权人 绍兴仪诚纺织品有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市越城区斗门街
道开源路以北(浙江兰乔圣菲家纺有
限公司内)3幢2楼207室

(72) 发明人 王礼军

(51) Int.Cl.

D04B 1/12 (2006.01)

D04B 1/16 (2006.01)

D04B 1/14 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

高强度罗纹布

(57) 摘要

本实用新型公开了高强度罗纹布,涉及纺织技术领域,旨在解决罗纹布用于袖口、领口时需要较高的亲肤性,但是亲肤纱线容易断裂,导致面料强度不高的问题,其技术方案要点是:包括面料本体,面料本体由第一纬纱组与第二纬纱组编织而成,第一纬纱组由亲肤纱与耐磨纱并线而成,亲肤纱与耐磨纱的数量比为2:1,第二纬纱组由强化纱缠绕于结构纱的外围形成。本实用新型通过并线编织的形式,加强第一纬纱组的强度,进而使得编织完成后的面料整体强度得到保证,而强化纱对结构纱的强化作用也可以使得第二纬纱组具有较高的强度,同时由于编织结构中大部分由第一纬纱组进行编织,因此使得面料的亲肤性得到了保证,进而保证面料穿着时的舒适性。



1. 高强度罗纹布, 包括面料本体, 其特征在于: 所述面料本体由第一纬纱组 (1) 与第二纬纱组 (2) 编织而成, 所述第一纬纱组 (1) 由亲肤纱 (11) 与耐磨纱 (12) 并线而成, 所述亲肤纱 (11) 与所述耐磨纱 (12) 的数量比为 2:1, 所述第二纬纱组 (2) 由强化纱 (21) 缠绕于结构纱 (22) 的外围形成。

2. 根据权利要求 1 所述的高强度罗纹布, 其特征在于: 所述面料本体由单面八针道编织而成, 其花型以六路为一循环, 其花型依次为:

第一路依次为, 成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织;

第二路依次为, 成圈组织、浮线、浮线、成圈组织、成圈组织、浮线、浮线、成圈组织;

第三路依次为, 成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织;

第四路依次为, 成圈组织、浮线、浮线、成圈组织、成圈组织、浮线、浮线、成圈组织;

第五路依次为, 成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织;

第六路依次为, 成圈组织、浮线、浮线、成圈组织、成圈组织、浮线、浮线、成圈组织;

其中第一路至第四路由第一纬纱组 (1) 编织而成, 第五路和第六路由第二纬纱组 (2) 编织而成。

3. 根据权利要求 1 所述的高强度罗纹布, 其特征在于: 所述强化纱 (21) 由涤纶纤维加捻而成, 所述强化纱 (21) 的捻向为 Z 捻, 所述强化纱 (21) 的缠绕方向与其自身捻向相反。

4. 根据权利要求 1 所述的高强度罗纹布, 其特征在于: 所述结构纱 (22) 包括芯纱 (221) 以及包覆于所述芯纱 (221) 上的外包纱 (222), 所述芯纱 (221) 为异形涤纶纤维且截面呈十字形, 所述外包纱 (222) 由棉纤维加捻而成且捻向为 Z 捻。

5. 根据权利要求 1 所述的高强度罗纹布, 其特征在于: 所述亲肤纱 (11) 由羊毛纤维加捻而成。

6. 根据权利要求 1 所述的高强度罗纹布, 其特征在于: 所述耐磨纱 (12) 由一根腈纶纤维与四根锦纶纤维加捻而成。

7. 根据权利要求 1 所述的高强度罗纹布, 其特征在于: 所述耐磨纱 (12) 的直径大于所述亲肤纱 (11) 的直径。

高强度罗纹布

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,更具体地说,它涉及高强度罗纹布。

背景技术

[0002] 罗纹布是由正面线圈纵行与反面线圈纵行以一定比例配制而成的,常见的有1+1罗纹、2+2罗纹、氨纶罗纹。

[0003] 由于罗纹布具有较强的弹性,因此常用于领口、袖口等处,由于这些部位会经常与皮肤进行摩擦,因此现有技术中会选用亲肤性较高的纱线进行编织,以提高穿着时的舒适度。

[0004] 但是亲肤纱线一般质地柔软,强度不高,在受到外力拉扯时容易发生断裂,导致编织后形成的面料强度也不高,因此需要提出新的方案来解决这个问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的就在为了解决上述的问题而提供高强度罗纹布。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:高强度罗纹布,包括面料本体,所述面料本体由第一纬纱组与第二纬纱组编织而成,所述第一纬纱组由亲肤纱与耐磨纱并线而成,所述亲肤纱与所述耐磨纱的数量比为2:1,所述第二纬纱组由强化纱缠绕于结构纱的外围形成。

[0007] 本实用新型进一步设置为:所述面料本体由单面八针道编织而成,其花型以六路为一循环,其花型依次为:

[0008] 第一路依次为,成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织;

[0009] 第二路依次为,成圈组织、浮线、浮线、成圈组织、成圈组织、浮线、浮线、成圈组织;

[0010] 第三路依次为,成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织;

[0011] 第四路依次为,成圈组织、浮线、浮线、成圈组织、成圈组织、浮线、浮线、成圈组织;

[0012] 第五路依次为,成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织;

[0013] 第六路依次为,成圈组织、浮线、浮线、成圈组织、成圈组织、浮线、浮线、成圈组织;

[0014] 其中第一路至第四路由第一纬纱组编织而成,第五路和第六路由第二纬纱组编织而成。

[0015] 本实用新型进一步设置为:所述强化纱由涤纶纤维加捻而成,所述强化纱的捻向为Z捻,所述强化纱的缠绕方向与其自身捻向相反。

[0016] 本实用新型进一步设置为:所述结构纱包括芯纱以及包覆于所述芯纱上的外包纱,所述芯纱为异形涤纶纤维且截面呈十字形,所述外包纱由棉纤维加捻而成且捻向为Z捻。

- [0017] 本实用新型进一步设置为:所述亲肤纱由羊毛纤维加捻而成。
- [0018] 本实用新型进一步设置为:所述耐磨纱由一根腈纶纤维与四根锦纶纤维加捻而成。
- [0019] 本实用新型进一步设置为:所述耐磨纱的直径大于所述亲肤纱的直径。
- [0020] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:
- [0021] 通过并线编织的形式,加强第一纬纱组的强度,进而使得编织完成后的面料整体强度得到保证,而强化纱对结构纱的强化作用也可以使得第二纬纱组具有较高的强度,同时由于编织结构中大部分由第一纬纱组进行编织,因此使得面料的亲肤性得到了保证,进而保证面料穿着时的舒适性。

附图说明

- [0022] 图1为本实用新型的线圈编织图;
- [0023] 图2为本实用新型中第二纬纱组的结构示意图;
- [0024] 图3为本实用新型中亲肤纱的结构示意图;
- [0025] 图4为本实用新型中耐磨纱的结构示意图;
- [0026] 图5为图1的A处放大图。
- [0027] 附图标记:1、第一纬纱组;11、亲肤纱;12、耐磨纱;2、第二纬纱组;21、强化纱;22、结构纱;221、芯纱;222、外包纱。

具体实施方式

[0028] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0029] 高强度罗纹布,如图1和图5所示,包括面料本体,面料本体由第一纬纱组1与第二纬纱组2编织而成,第一纬纱组1由亲肤纱11与耐磨纱12并线而成,将亲肤纱11与耐磨纱12并线编织的形式,在一定程度上可以起到提高第一纬纱组1强度的作用,进而起到强化面料结构强度的作用,亲肤纱11与耐磨纱12的数量比为2:1,该设置使得面料以亲肤性为主,使得面料在穿着时更加舒适,耐磨纱12的直径大于亲肤纱11的直径,直径更大的耐磨纱12使得面料在与外界接触时,可以由耐磨纱12率先进行接触,进而起到保护亲肤纱11的作用。

[0030] 如图3所示,亲肤纱11由羊毛纤维加捻而成,羊毛纤维具有柔软、保暖的特点,还具有较强的亲肤性,用该纤维制成的亲肤纱11可以使得面料具有更高的亲肤性,进而保证面料穿着时的舒适性。

[0031] 如图4所示,耐磨纱12由一根腈纶纤维与四根锦纶纤维加捻而成,锦纶纤维具有常见化纤中最强的耐磨性,可以为耐磨纱12提供较高的基础耐磨度,而腈纶纤维具有仅次于羊毛的柔软性和亲肤性,不仅可以为耐磨纱12提供较高的亲肤性,还可以利用自身柔软的特性,将耐磨纱12受到的摩擦力进行一定的吸收,进而加强耐磨纱12的耐磨能力。

[0032] 如图2所示,第二纬纱组2由强化纱21缠绕于结构纱22的外围形成,强化纱21缠绕于结构纱22的方式使得第二纬纱组2的强度得到提升。

[0033] 如图2所示,结构纱22包括芯纱221以及包覆于芯纱221上的外包纱222,由上述设置可知,结构纱22为包覆纱,包覆纱自身具有较高的强度,还可以在受到拉伸时,通过捻度变化将芯纱221露出,进而吸收一部分的拉伸力,因此可以使得面料具有更高的强度,芯纱221为异形涤纶纤维且截面呈十字形,十字形的芯纱221可以起到加速空气流通的作用,加强面料的透气性,进而加强面料穿着时的舒适性,外包纱222由棉纤维加捻而成且捻向为Z捻,棉纤维具有较高的亲肤性,配合柔软蓬松的捻向,使得外包纱222的亲肤性得到进一步的提升。

[0034] 如图2所示,强化纱21由涤纶纤维加捻而成,涤纶纤维具有较高的强度,可以对第二纬纱组2起到更强的加强作用,进而保证面料的结构强度,强化纱21的捻向为Z捻,强化纱21的缠绕方向与其自身捻向相反,上述设置使得强化纱21可以更加紧密地缠绕于结构纱22之上,进而加强第二纬纱组2的结构强度。

[0035] 如图1所示,面料本体由单面八针道编织而成,其花型以六路为一循环,其花型依次为:第一路依次为,成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织,第二路依次为,成圈组织、浮线、浮线、成圈组织、成圈组织、浮线、浮线、成圈组织,第三路依次为,成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织,第四路依次为,成圈组织、浮线、浮线、成圈组织、成圈组织、浮线、浮线、成圈组织,第五路依次为,成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织,第六路依次为,成圈组织、浮线、浮线、成圈组织、成圈组织、浮线、浮线、成圈组织,其中第一路至第四路由第一纬纱组1编织而成,第五路和第六路由第二纬纱组2编织而成,上述设置会在面料中由第二纬纱组2形成间隔的横条,横条区域具有较高的结构强度,对面料整体起到支撑作用,而横条中间的部分具有较强的亲肤性,同时也具有一定的强度,使得面料的整体都具有较高的强度。

[0036] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

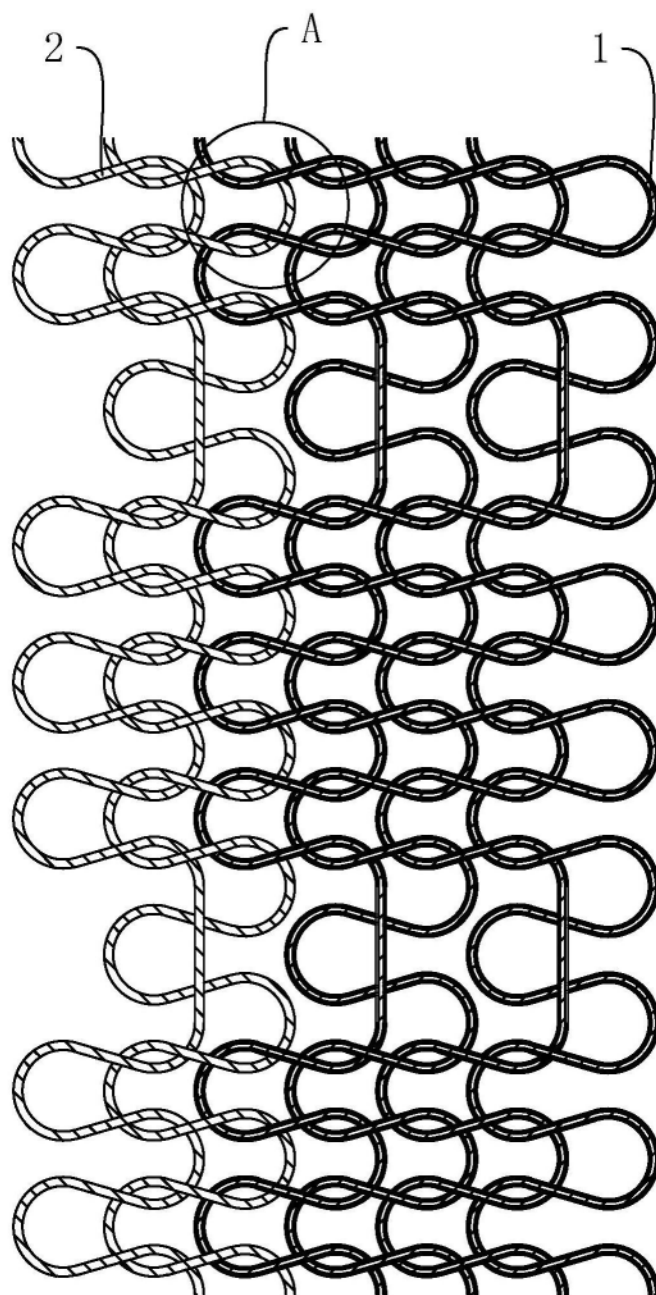


图1

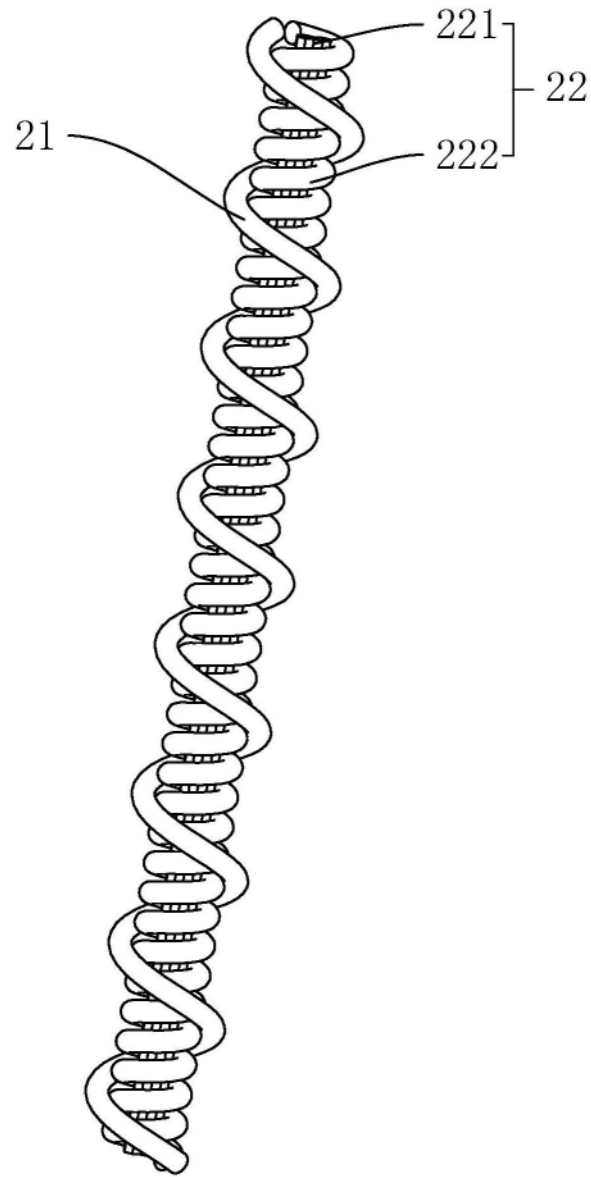


图2

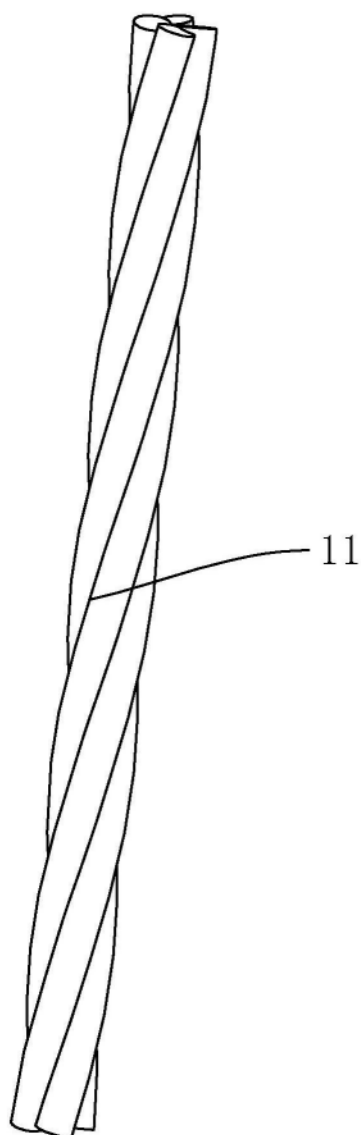


图3

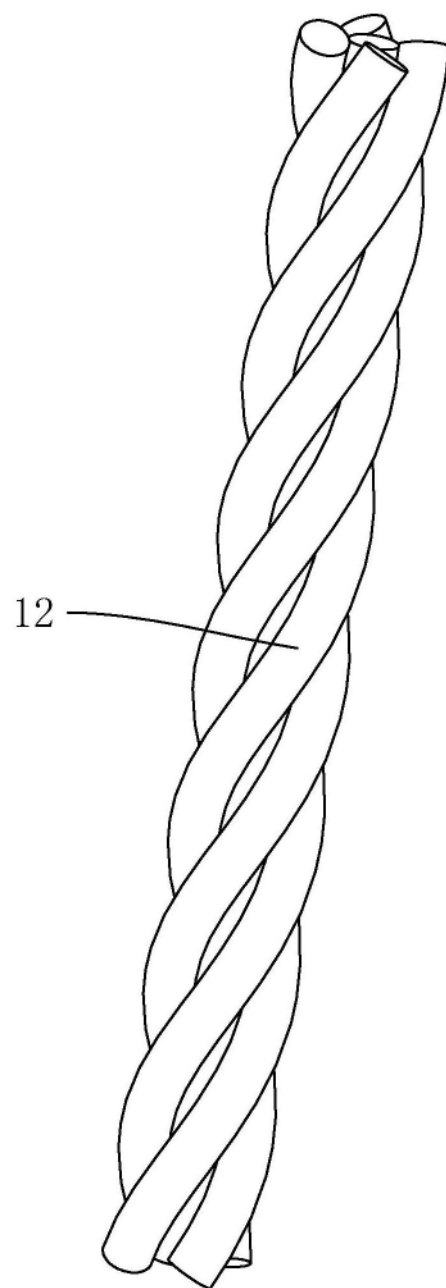


图4

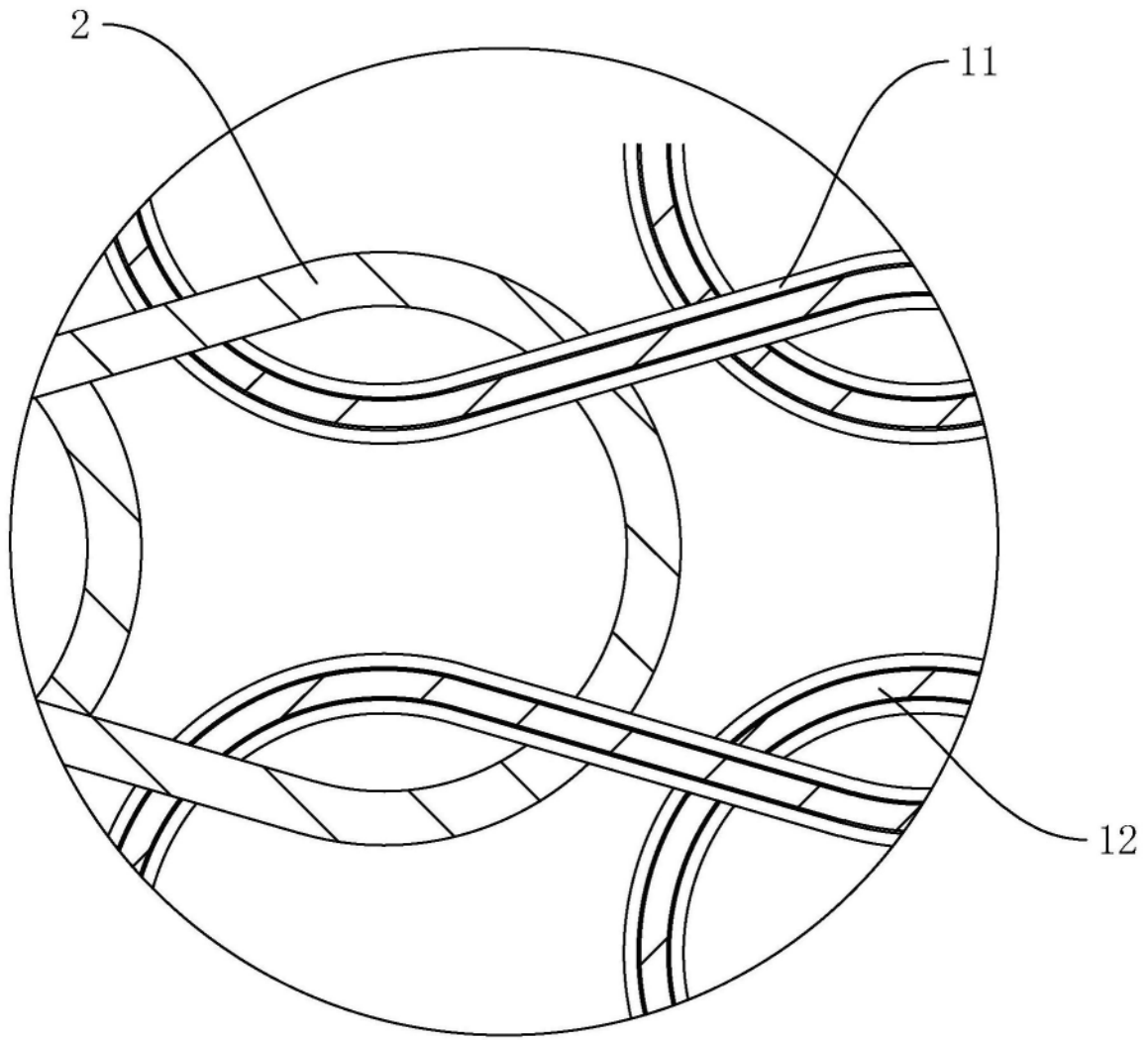


图5