

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **12634**

(51) Klasyfikacja:
13-03

(21) Numer zgłoszenia: **11936**

(22) Data zgłoszenia: **06.09.2007**

(54)

Zacisk elektryczny objemkowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

30.05.2008 WUP 05/2008

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Zakład Produkcyjny BOHAMET Henryk Bogusz,
Jarosław Halarewicz Spółka Jawna, Ciele, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Kulczycki Emil, Bydgoszcz, (PL);
Kaliński Andrzej, Bydgoszcz, (PL);
Kaliński Filip, Bydgoszcz, (PL)**

PL 12634

Nr Rp. 12.634

Klasa 13-03

Zacisk elektryczny objemkowy

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zacisk elektryczny objemkowy przeznaczony do łączenia żył niezaprawionych

Istota zacisku według wzoru przejawia się w oryginalnej konstrukcji obudowy zacisku w kształcie prostopadłościennym którego jeden element wykonany jest z materiału paramagnetycznego.

Przedmiot wzoru przedstawiony został na rysunku na którym fig. 1 przedstawia zacisk w przekroju poprzecznym z boku, fig.2 w przekroju poprzecznym z boku, natomiast fig.3 w widoku z boku.

Zacisk składa się z elementu dolnego 1 i górnego 3 które połączone są ze sobą nierozłącznie przez ścianki boczne 2 przy czym jeden z elementów 1, 2, lub 3 wykonany jest z materiału paramagnetycznego. W elemencie górnym 3 przez połączenie gwintowe usytuowany jest wkręt 4 którego końcówka osadzona jest w płytce mocującej 5 umiejscowionej w przestrzeni mocującej zacisku.

Zacisk może być wykonany o dowolnych wymiarach gabarytowych w zależności od przekroju żył oraz może być stosowany samoistnie lub w zestawach w zależności od przeznaczenia i wielkości skrzynek łączeniowych.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Zacisk elektryczny objemkowy charakteryzuje się tym, że składa się z elementu dolnego 1 i górnego 3 które połączone są ze sobą nierozłącznie przez ścianki boczne 2 przy

czym jeden z elementów 1, 2, lub 3 wykonany jest z materiału paramagnetycznego, natomiast w elemencie górnym 3 przez połączenie gwintowe usytuowany jest wkręt 4 którego końcówka osadzona jest w płytce mocującej 5 umiejscowionej w przestrzeni mocującej zacisku.

Pełnomocnik

RZECZNIK PATENTOWY
hws.
Int. Bogdan Jankowski

Fig.1

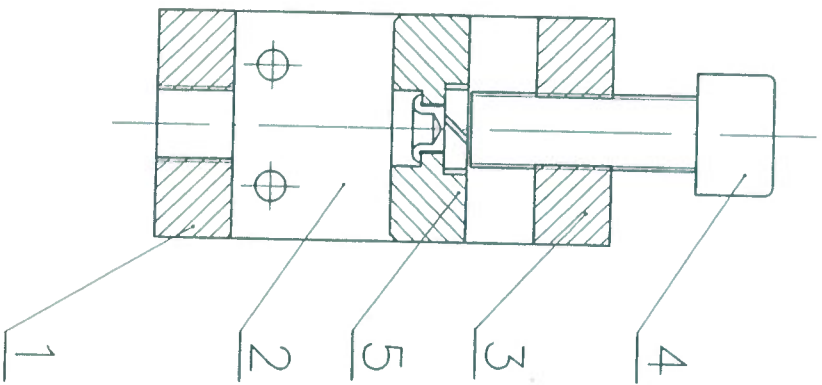


Fig.2

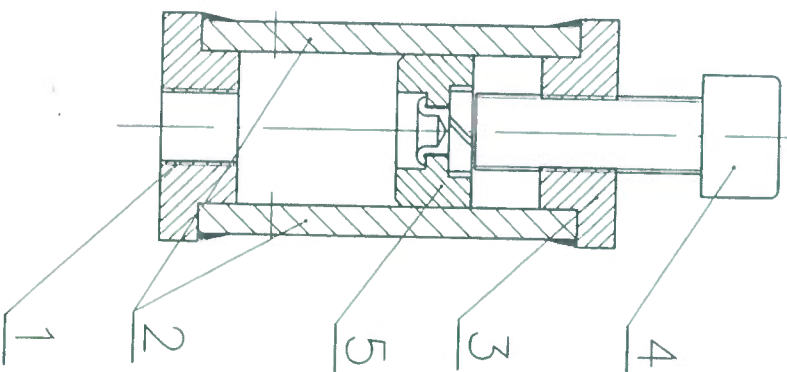


Fig.3

