



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 24776.

Kl. 19 a, -45.

Société Anonyme des Hauts-Fourneaux de la Chiers
(Longwy, Francja).

EUK 19/02

Złącze szynowe.

Zgłoszono 13 maja 1935 r.

Udzielono 25 marca 1937 r.

Pierwszeństwo: 14 maja 1934 r. dla zastrz. 1; 26 lipca 1934 r. dla zastrz. 2 — 4 (Francja).

Znane są powszechnie zalety złącza szynowego, wykonanego w ten sposób, że unika się wiercenia otworów w szyjce szyny. Otwory, niezbędne przy stosowaniu zwykłego sposobu łączenia szyn, a przeznaczone do umieszczenia śrub łączących, stają się po pewnym, stosunkowo krótkim czasie pracy przyczyną pęknięć i stanowią miejsca o najmniejszej wytrzymałości. Tworzenie się pęknięć przy otworach tych czyni szyny przedwcześnie niezdatnymi do użytku, chociaż główki ich nie są jeszcze zużyte o tyle, żeby wymianę szyn można było uważać za rzecz konieczną.

Proponowano już rozmaite konstrukcje złączy nie wymagających wiercenia otwo-

rów w szyjce szyny, jednak znane konstrukcje są zbyt skomplikowane i składają się z części, wymagających trudnej obróbki, lub też nie dają dostatecznego bezpieczeństwa.

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest złącze wspomnianego rodzaju, które daje to samo bezpieczeństwo, co złącze zwykle ze śrubami, lecz zawiera tylko bardzo proste części, które mogą być wykonane przez walcowanie lub też wytłaczanie ze zwykłą tolerancją, przy czym części tych używa się od razu po wywalcowaniu lub wytłoczeniu bez żadnej obróbki. Złącze według wynalazku niniejszego posiada poza tym tę osobliwość, że stosuje zwykłe łubki

z bardzo nieznacznymi zmianami, tak iż możliwe jest użycie obecnych narzędzi do walcowania.

Istotą wynalazku jest to, że zwykle, wspomniane wyżej łubki są połączone z podkładką (umocowaną do podkładów za pomocą zwykłych śrub), przy czym haki specjalne mieszczą się w otworach tej podkładki, a kliny wchodzą między haki i łubki, dociskając łubki do szyn i szynę do podkładki.

Na rysunku przedstawiono schematycznie tytułem przykładu dwie postacie wykonania wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia przekrój pionowy według linii I — I na fig. 2 pierwszej postaci wykonania złącza według wynalazku, fig. 2 — widok złącza z góry, fig. 3 — przekrój według linii III — III na fig. 4 odmiany złącza, fig. 4 — widok z góry tej odmiany złącza, fig. 5 przedstawia przekrój według linii V — V na fig. 6 złącza w zastosowaniu do podkładu metalowego, fig. 6 — widok z góry i fig. 7 — widok z boku z przekrojem według linii VII — VII na fig. 6.

Jak zaznaczono wyżej, do wykonywania złącza łubkowego według wynalazku stosuje się łubki 1 typu powszechnie stosowanego obecnie, lecz umocowanie tych łubków na szynie odbywa się bez śrub i wobec tego wiercenie otworów w szynie szyny jest zbędne.

Szyny R i R' , które mają być połączone, spoczywają na podkładce 2, która dla zachowania sprężystości złącza jest umocowana do dwóch podkładów za pomocą dwóch zwykłych śrub 3.

Łubki 1 zakłada się w zwykły sposób z obydwóch stron szyn R i R' między główką i stopą. Łubki są umocowane i dociskane do szyn za pomocą klinów 4, które mieszczą się między łubkami 1 i hakami 5. Haki mogą posiadać występy 5', które wkłada się w otwory, wywiercone w tym celu w podkładce 2.

Odmiana złącza według fig. 3 i 4 różni

się od opisanej wyżej odmiany tylko niesymetrycznym umieszczeniem klinów 4' i haków 5 względem miejsca styku szyn, jak to jest uwidocznione na fig. 4.

Inna osobliwość odmiany według fig. 3 i 4 polega na tym, że otwory 6 do śrub są wywiercone w podkładce 2 w sposób taki, że otwory te są styczne (lub prawie styczne) do stopy szyny i nie znajdują się naprzeciw siebie. Gdy śruba jest wkręcona, to umocowuje ona równocześnie szynę i podkładkę do podkładu.

Dzięki takiemu układowi śrub bezpieczeństwo złącza staje się większym, gdyż każdy koniec szyny jest utrzymywany oprócz klinów jeszcze dwiema śrubami, które dzięki przesuniętemu położeniu otworów nie nadwyrężają tego samego włókna drzewa w podkładzie.

Złącze według wynalazku nadaje się również do podkładów metalowych (fig. 5 — 7). W tym przypadku niema podkładki 2 jak w poprzednich przykładach, gdyż jest ona zastąpiona samym podkładem metalowym 2T, w którym wykonane są otwory do umieszczenia występów 5' haków 5.

Łatwo jest przekonać się o nadzwyczajnej prostocie i doskonałej skuteczności takiego złącza. Należy zaznaczyć, że zaciśnięcie podstawy stopy szyny na podkładce 2 (lub na podkładzie metalowym 2T) otrzymuje się dzięki pochyleniu haka, a nie bezpośredniemu oparciu klina na stopie, jak to stosuje się w pewnych złączach, które są z tego powodu skomplikowane.

Należy również zaznaczyć, że haki, łubki i podkładki mogą być wykonywane przez walcowanie ze zwykłymi tolerancjami, kliny zaś mogą być wytwarzane przez wytłaczanie. Żadna z tych części nie wymaga obróbki, co jest szczególnie ważną zaletą złącza według wynalazku, gdyż jest ono z tego względu znacznie tańsze, aniżeli jakiegokolwiek inne znane złącze.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Złącze szynowe bez śrub i bez otworów w szynce szyny, znamienne tym, że ze zwykłymi łubkami (stosowanymi zazwyczaj do złączy ze śrubami łączącymi) jest połączona podkładka, umocowana do podkładów za pomocą zwykłych śrub, w której otworach mieszczą się haki, a między haki i łubki wsunięte są kliny, dociskające łubki do szyny i szyny do podkładki, przy czym te różne części złącza nie wymagają po walcowaniu lub wytłaczaniu żadnej obróbki.

2. Złącze według zastrz. 1, znamienne tym, że kliny i haki są umieszczone względem miejsca styku szynowego symetrycznie lub niesymetrycznie.

3. Złącze według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że otwory, wywiercone w podkładce w celu przepuszczenia śrub, są przesunięte względem siebie tak, iż nie nadwierżają tego samego włókna podkładu.

4. Złącze według zastrz. 1 — 3, w zastosowaniu do podkładów metalowych, znamienne tym, że jako podkładka służy sam podkład metalowy, a występy haków są wpuszczone w otwory, wykonane w tym podkładzie metalowym.

Société Anonyme
des Hauts - Fourneaux
de Chiers.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

FIG.1

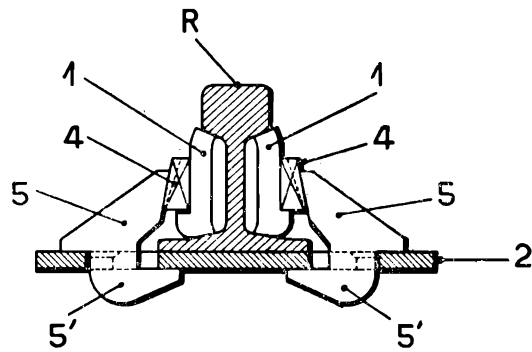
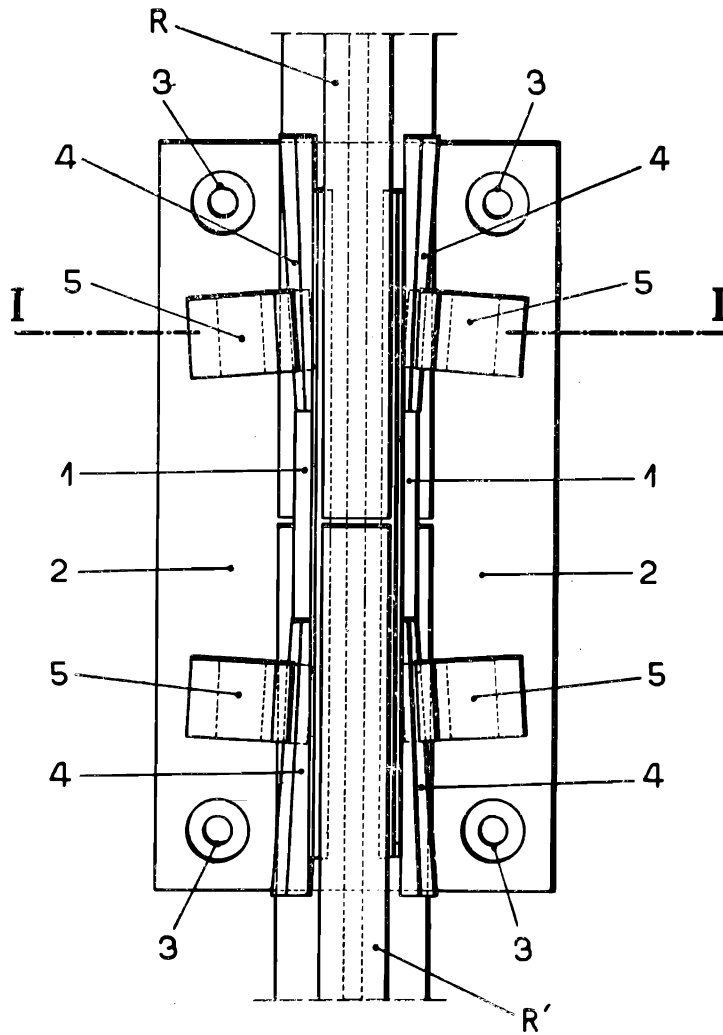
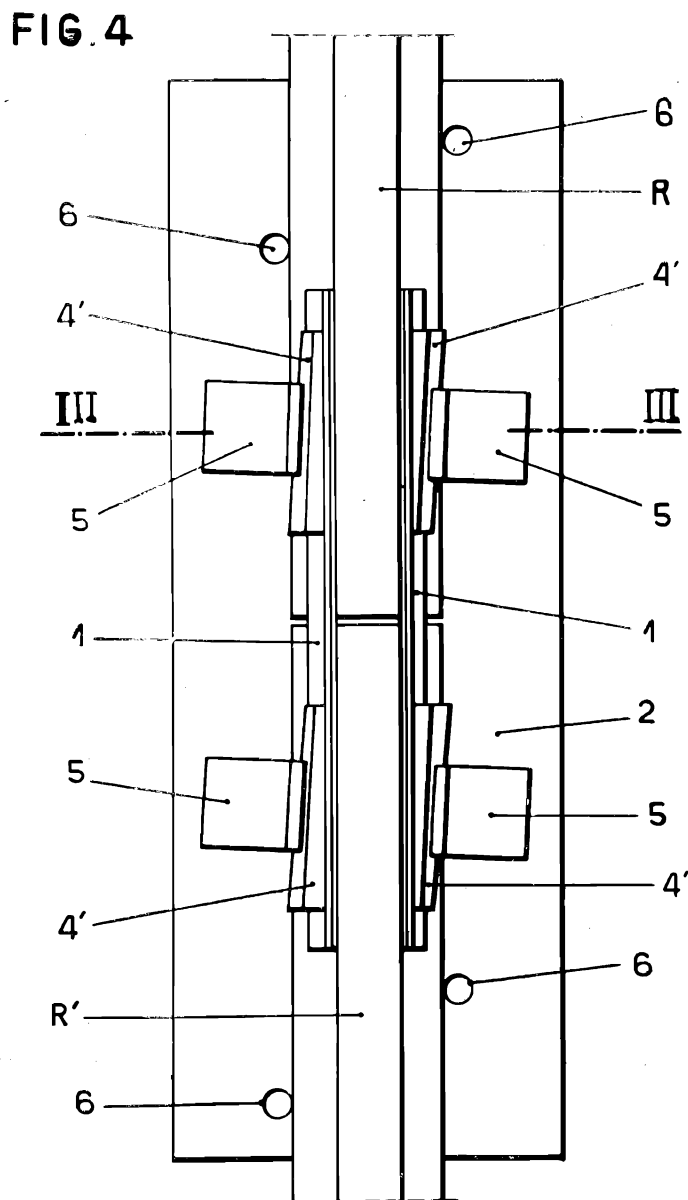
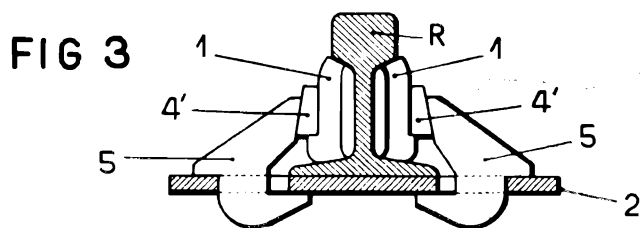


FIG.2





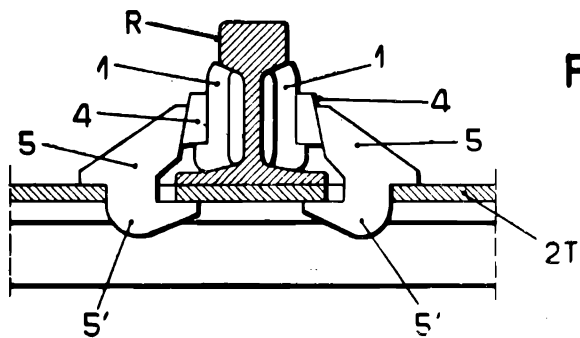


FIG. 5

FIG. 6

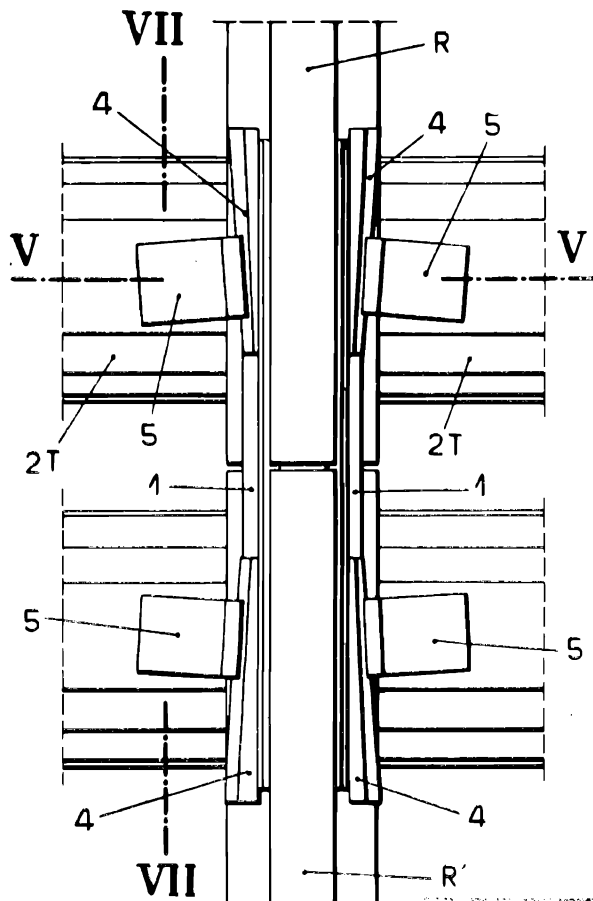


FIG. 7

