



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205462617 U

(45)授权公告日 2016.08.17

(21)申请号 201620088419.1

(22)申请日 2016.01.29

(73)专利权人 天津宝丽杰涂料有限公司

地址 301700 天津市武清区杨村源泉路32号

(72)发明人 沈杰

(51)Int.Cl.

B02C 19/20(2006.01)

B02C 18/00(2006.01)

B02C 23/16(2006.01)

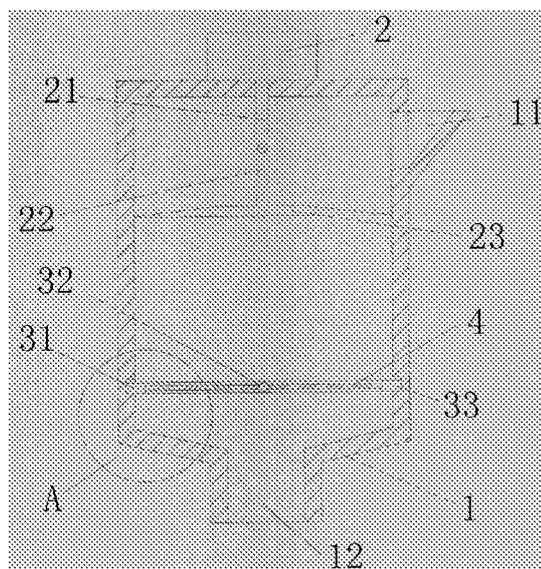
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种充分粉碎分散的涂料分散研磨机

(57)摘要

本实用新型公开了一种充分粉碎分散的涂料分散研磨机,所述第一传动杆的下端固定安装有伸缩杆,所述伸缩杆的下端固定安装有研磨盘,所述壳体的下方内侧开设有滑槽,所述滑槽的左侧内部固定安装有第一支架,所述第一支架的右端铰接有第二传动杆,所述第二传动杆的右侧铰接有第二支架,所述滑槽的右侧内部固定安装有第二支架,所述壳体的底面设置有出料口,该充分粉碎分散的涂料分散研磨机,采用伸缩杆与传动杆相结合的方式,延长了研磨盘的工作空间,并且通过往复运动电机带动过滤板进行倾斜运动,使得过滤板上方的大直径颗粒通过刀片进行再研磨工序,充分将涂料研磨分散。



1. 一种充分粉碎分散的涂料分散研磨机,包括壳体(1),其特征在于:所述壳体(1)的右侧上方设有进料口(11),所述壳体(1)的顶部上方固定安装有电机(2),所述电机(2)的下端同轴连接有第一传动杆(21),所述第一传动杆(21)的下端固定安装有伸缩杆(22),所述伸缩杆(22)的下端固定安装有研磨盘(23),所述壳体(1)的下方内侧开设有滑槽(3),所述滑槽(3)的左侧内部固定安装有第一支架(31),所述第一支架(31)的右端铰接有第二传动杆(32),所述第二传动杆(32)的右侧铰接有第二支架(33),所述滑槽(3)的右侧内部固定安装有第二支架(33),所述第一支架(31)和第二支架(33)的内侧中部固定安装有过滤板(4),所述过滤板(4)的上方表面设置有刀片(41),所述第二传动杆(32)的上端同轴连接有往复运动电机(5),所述壳体(1)的底面设置有出料口(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种充分粉碎分散的涂料分散研磨机,其特征在于:所述壳体(1)为中空圆柱体,其中底板与顶板呈有N度斜角,且 $90^\circ \geq N \geq 15^\circ$ 。

3. 根据权利要求1所述的一种充分粉碎分散的涂料分散研磨机,其特征在于:所述刀片(41)为三个一组,且从左向右依次线性排列。

一种充分粉碎分散的涂料分散研磨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂料生产设备技术领域,具体为一种充分粉碎分散的涂料分散研磨机。

背景技术

[0002] 房地产行业是我国经济发展的重要支柱产业,带动建材装饰等行业的繁荣兴盛,目前在生产高粘度、难分散的油漆、涂料过程中,现有模式的分散搅拌结构,不能实现对后阶段添加粉料的快速高效分散,并且因快速搅拌所带入的大量空气所产生的气泡不利于生产控制和最终产品质量,给生产效率和质量控制带来了极大制约,同时以往在施工过程中,涂料仅仅通过分散机进行搅拌形成物理交联后即直接送往喷枪对施工表面进行喷涂,而这种施工方式经常发现由于涂料中出现有较大颗粒而造成堵枪或施工表面出现不平整情况,同时会存在机器堵塞损坏的现象,提高了施工成本,同时喷出的涂料也不符合制作工艺,降低了工作效率,为此,我们提出一种充分粉碎分散的涂料分散研磨机,以解决上述提出问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种充分粉碎分散的涂料分散研磨机,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种充分粉碎分散的涂料分散研磨机,包括壳体,所述壳体的右侧上方设有进料口,所述壳体的顶部上方固定安装有电机,所述电机的下端同轴连接有第一传动杆,所述第一传动杆的下端固定安装有伸缩杆,所述伸缩杆的下端固定安装有研磨盘,所述壳体的下方内侧开设有滑槽,所述滑槽的左侧内部固定安装有第一支架,所述第一支架的右端铰接有第二传动杆,所述第二传动杆的右侧铰接有第二支架,所述滑槽的右侧内部固定安装有第二支架,所述第一支架和第二支架的内侧中部固定安装有过滤板,所述过滤板的上方表面设置有刀片,所述第二传动杆的上端同轴连接有往复运动电机,所述壳体的底面设置有出料口。

[0005] 优选的,所述壳体为中空圆柱体,其中底板与顶板呈有N度斜角,且 $90^\circ \geq N \geq 15^\circ$ 。

[0006] 优选的,所述刀片为三个一组,且从左向右依次线性排列。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该充分粉碎分散的涂料分散研磨机,采用伸缩杆与传动杆相结合的方式,延长了研磨盘的工作空间,并且通过往复运动电机带动过滤板进行倾斜运动,使得过滤板上方的大直径颗粒通过刀片进行再研磨工序,充分将涂料研磨分散。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的左侧结构示意图;

[0009] 图2为本实用新型的顶面示意图；

[0010] 图3为本实用新型的A区放大图。

[0011] 图中：1壳体、11进料口、12出料口、2电机、21第一传动杆、22伸缩杆、23研磨盘、3滑槽、31第一支架、32第二传动杆、33第二支架、4过滤板、41刀片、5往复运动电机。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型 保护的 范围。

[0013] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种充分粉碎分散的涂料分散研磨机，包括壳体1，所述壳体1的右侧上方设有进料口11，所述壳体1的顶部上方固定安装有电机2，所述电机2的下端同轴连接有第一传动杆21，所述第一传动杆21的下端固定安装有伸缩杆22，所述伸缩杆22的下端固定安装有研磨盘23，所述壳体1的下方内侧开设有滑槽3，所述滑槽3的左侧内部固定安装有第一支架31，所述第一支架31的右端铰接有第二传动杆32，所述第二传动杆32的右侧铰接有第二支架33，所述滑槽3的右侧内部固定安装有第二支架33，所述第一支架31和第二支架33的内侧中部固定安装有过滤板4，所述过滤板4的上方表面设置有刀片41，所述第二传动杆32的上端同轴连接有往复运动电机5，所述壳体1的底面设置有出料口12，所述壳体1为中空圆柱体，其中底板与顶板呈有N度斜角，且 $90^\circ \geq N \geq 15^\circ$ ，所述刀片41为三个一组，且从左向右依次线性排列。

[0014] 工作原理：当分散涂料时，将涂料从进料口11放入到壳体1的内部，通过研磨盘23进行涂料的初次粉碎研磨，研磨后的涂料粉末，通过下方的过滤板4到达出料口12，当大直径颗粒无法通过时，通过往复运动电机5带动过滤板4进行左右倾斜的往复运动，使颗粒进行滚动，并通过过滤板4上表面的刀片41，进行二次粉碎研磨。

[0015] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

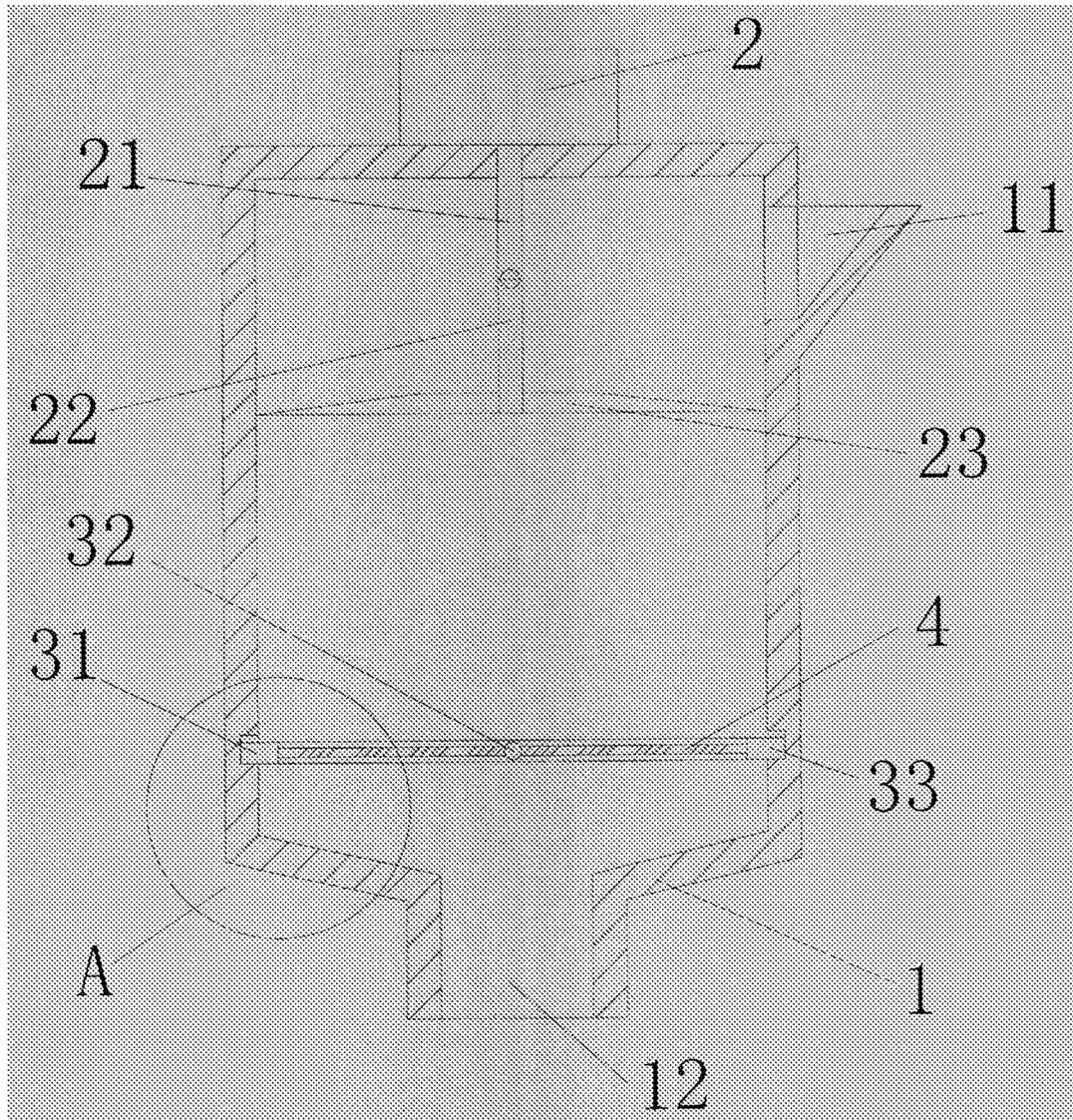


图1

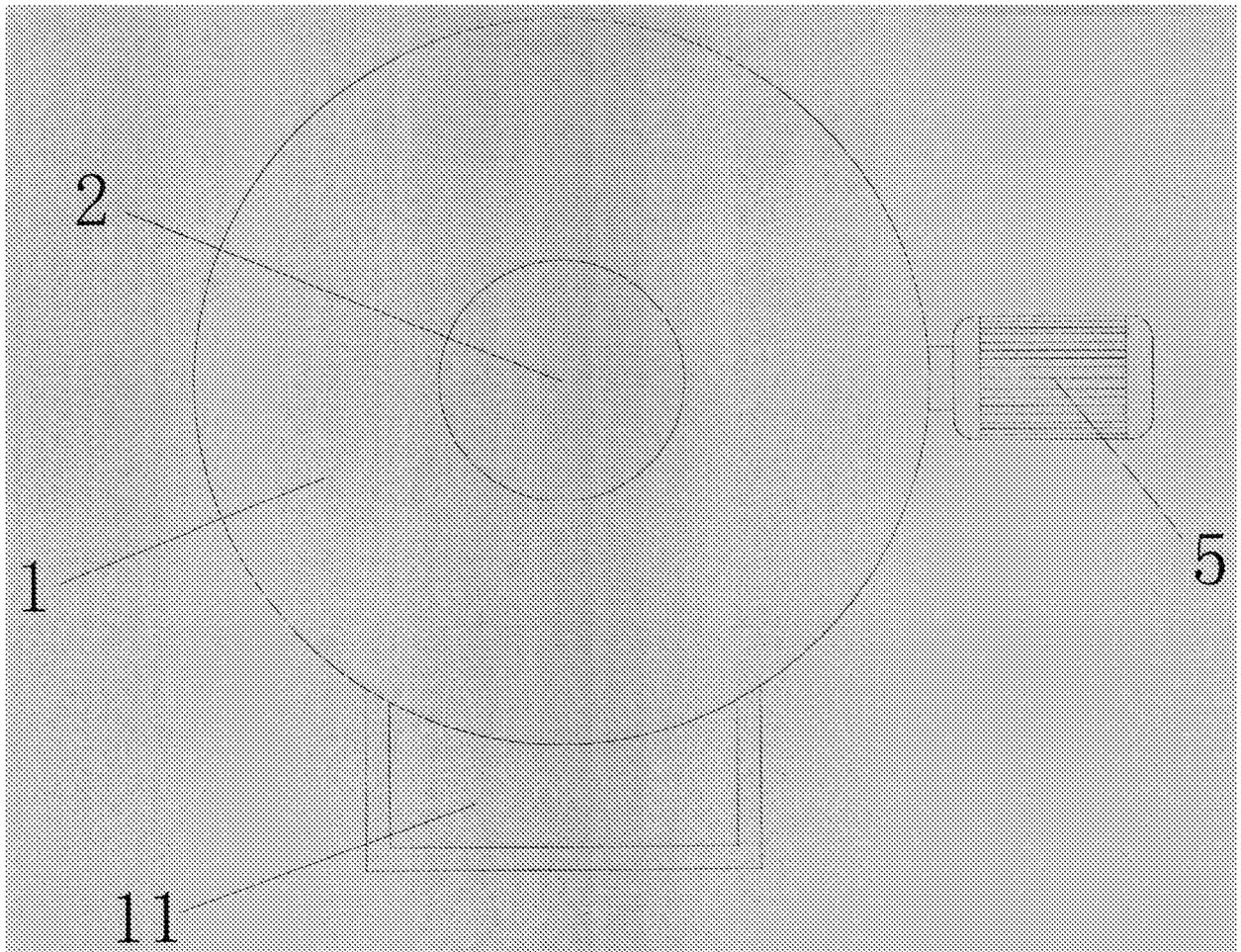


图2

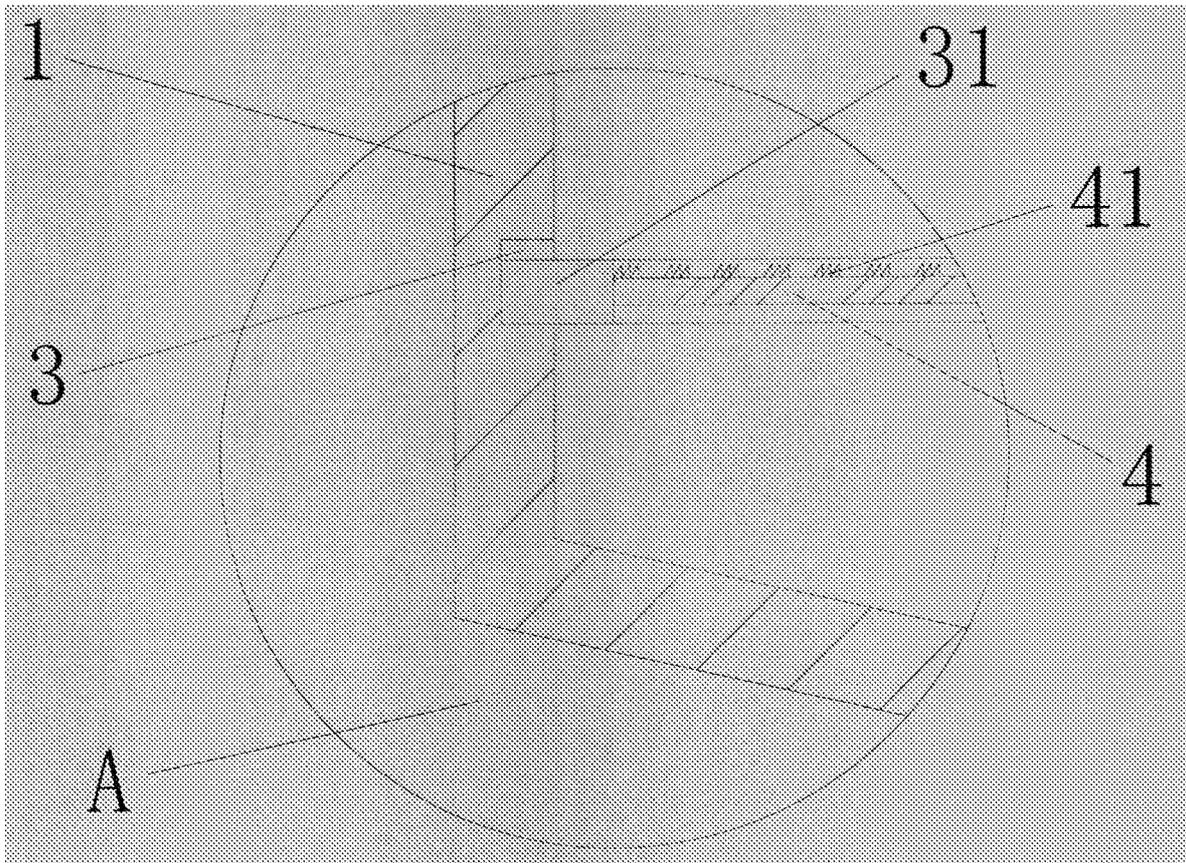


图3