



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219634720 U

(45) 授权公告日 2023. 09. 05

(21) 申请号 202320344972.7

B32B 7/12 (2006.01)

(22) 申请日 2023.02.17

D03D 15/56 (2021.01)

(73) 专利权人 绍兴道阔纺织品有限公司

D03D 15/283 (2021.01)

地址 312030 浙江省绍兴市柯桥区中国轻
纺城柯北坯布市场A区2楼2041号

D03D 15/37 (2021.01)

D03D 15/58 (2021.01)

D03D 15/47 (2021.01)

(72) 发明人 李军喜

(51) Int. Cl.

B32B 27/02 (2006.01)

B32B 27/36 (2006.01)

B32B 27/40 (2006.01)

B32B 27/34 (2006.01)

B32B 27/08 (2006.01)

B32B 27/12 (2006.01)

B32B 3/30 (2006.01)

B32B 3/28 (2006.01)

B32B 3/24 (2006.01)

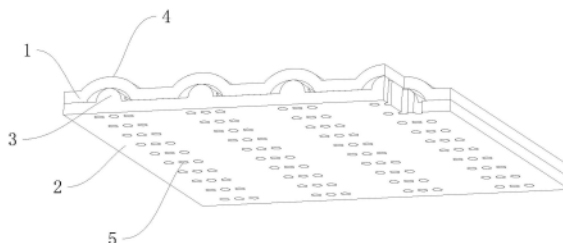
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

梭织复合面料

(57) 摘要

本实用新型公开了一种梭织复合面料,涉及面料领域,其技术方案要点是:包括耐磨层和延展层,延展层靠近耐磨层的一侧编织形成若干凸条,耐磨层被凸条抵触形成有若干凸起,延展层上开设有若干位于凸起下方的拉伸孔。本实用新型通过设置凸起和拉伸孔,使得延展孔发生形变,凸条凸出延展层的部分减少,使得凸起凸出耐磨层的部分减少,从而增加了面料整体的长度,保证了面料单向的延展性,耐磨层的设置保证了面料的耐磨性,使得面料的单向延展性和耐磨性兼顾,涤纶纤维具有强度高特点,保证了耐磨纱线本身的强度。



1. 一种梭织复合面料,其特征在于:包括耐磨层和延展层,所述延展层靠近耐磨层的一侧编织形成若干凸条,所述耐磨层被凸条抵触形成有若干凸起,所述延展层上开设有若干位于凸起下方的拉伸孔。

2. 根据权利要求1所述的梭织复合面料,其特征在于:所述延展层采用第一纱线和弹力纱线编织而成,所述凸条由若干弹力纱线与第一纱线依次经纬编织形成,所述弹力纱线的长度方向与凸条的长度方向垂直。

3. 根据权利要求2所述的梭织复合面料,其特征在于:所述弹力纱线包括纱芯一和缠绕在纱芯一外的外包纱一,所述纱芯一采用涤纶纤维单丝加捻而成,所述外包纱一采用异形氨纶纤维加捻而成,所述第一纱线采用若干股涤纶纤维加捻而成。

4. 根据权利要求3所述的梭织复合面料,其特征在于:所述异形氨纶纤维的截面呈中空形。

5. 根据权利要求1所述的梭织复合面料,其特征在于:所述耐磨层采用若干耐磨纱线经纬编织形成加强斜纹组织,所述加强斜纹组织为8页综且经浮点为浮,纬浮点为沉,所述加强斜纹组织自左向右自下向上的组织循环为:浮浮沉沉浮浮沉沉、沉浮浮沉沉浮浮沉、沉沉浮浮沉沉浮浮、浮沉沉浮浮沉沉浮、浮浮沉沉浮浮沉沉、沉浮浮沉沉浮浮沉、沉沉浮浮沉沉浮浮、浮沉沉浮浮沉沉浮。

6. 根据权利要求5所述的梭织复合面料,其特征在于:所述耐磨纱线包括纱芯二和缠绕在纱芯二外的外包纱二,所述纱芯二采用涤纶纤维加捻而成,所述外包纱二采用锦纶纤维加捻而成。

7. 根据权利要求1所述的梭织复合面料,其特征在于:所述延展层与耐磨层之间通过热熔胶连接。

梭织复合面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料领域,更具体地说,它涉及一种梭织复合面料。

背景技术

[0002] 梭织复合面料是指将多层梭织布复合在一起,梭织面料是采用经纱和纬纱经纬编织而成的,从而使得面料的布面平整、结构稳定,因此复合梭织面料常用于制作较为耐磨的面料。

[0003] 因为裤子与外部物品摩擦情况较多,因此耐磨面料常用于裤子的制作,现有的耐磨面料为了提高其耐磨效果,增加面料的编织密度是常用的提高面料耐磨性的手段,这样操作会使面料的延展性大大降低,从而导致操作人员穿着此种面料制作而成的裤子进行运动时,因面料延展性低,导致当操作人员腿弯曲时,大腿因为被延展性较差的面料抵触,使得大腿难以伸展,使得操作人员运动较为难受,因此裤子长度方向的延展性就显得尤为重要。

[0004] 因此需要制作一种耐磨性和单向延展性兼顾的面料。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种梭织复合面料。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种梭织复合面料,包括耐磨层和延展层,所述延展层靠近耐磨层的一侧编织形成若干凸条,所述耐磨层被凸条抵触形成有若干凸起,所述延展层上开设有若干位于凸起下方的拉伸孔。

[0007] 本实用新型进一步设置为:所述延展层采用第一纱线和弹力纱线编织而成,所述凸条由若干弹力纱线与第一纱线依次经纬编织形成,所述弹力纱线的长度方向与凸条的长度方向垂直。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述弹力纱线包括纱芯一和缠绕在纱芯一外的外包纱一,所述纱芯一采用涤纶纤维单丝加捻而成,所述外包纱一采用异形氨纶纤维加捻而成,所述第一纱线采用若干股涤纶纤维加捻而成。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述异形氨纶纤维的截面呈中空形。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述耐磨层采用若干耐磨纱线经纬编织形成加强斜纹组织,所述加强斜纹组织为8页综且经浮点为浮,纬浮点为沉,所述加强斜纹组织自左向右自下向上的组织循环为:浮浮沉沉浮浮沉沉、沉浮浮沉沉浮浮沉、沉沉浮浮沉沉浮浮、浮沉沉浮浮沉沉浮、浮浮沉沉浮浮沉沉、沉浮浮沉沉浮浮沉、沉沉浮浮沉沉浮浮、浮沉沉浮浮沉沉浮。

[0011] 本实用新型进一步设置为:所述耐磨纱线包括纱芯二和缠绕在纱芯二外的外包纱二,所述纱芯二采用涤纶纤维加捻而成,所述外包纱二采用锦纶纤维加捻而成。

[0012] 本实用新型进一步设置为:所述延展层与耐磨层之间通过热熔胶连接。

[0013] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:通过设置凸条,使得耐磨层被凸条抵触

形成凸起,当操作人员拉伸面料时凸起部分下侧面会向凸条方向压,延展层本身具有较好的延展性且拉伸孔的设置使得延展层位于凸起下的部分易于被拉伸,从而使得凸条凸出延展层的部分减少,从而使得凸起凸出耐磨层的部分减少,使得面料整体被拉伸,进而保证了面料凸条宽度方向的延展性,耐磨层的设置保证了面料的耐磨性能,从而保证了面料的耐磨性,这样设置使得面料的耐磨性和单向延展性都得到保证,从而使得两者兼顾。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型中的弹力纱线的结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型中的耐磨纱线的结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型中延展层的编织示意图;

[0018] 图5为本实用新型中耐磨层的意匠图。

[0019] 图中:1、耐磨层;2、延展层;3、凸条;4、凸起;5、拉伸孔;6、第一纱线;7、弹力纱线;8、纱芯一;9、外包纱一;10、耐磨纱线;11、纱芯二;12、外包纱二。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图和实施例,对本实用新型进行详细描述。

[0021] 梭织复合面料,如图1所示,包括耐磨层1和延展层2,延展层2靠近耐磨层1的一侧编织形成若干凸条3,耐磨层1被凸条3抵触形成有若干凸起4,延展层2上通过激光打标技术开设有若干位于凸起4下方的拉伸孔5,通过设置凸条3,使得耐磨层1被凸条3抵触形成凸起4,当操作人员拉伸面料时凸起4部分下侧面会向凸条3方向压,延展层2本身具有较好的延展性且拉伸孔5的设置使得延展层2位于凸起4下的部分易于被拉伸,从而使得凸条3凸出延展层2的部分减少,从而使得凸起4凸出耐磨层1的部分减少,使得面料整体被拉伸,进而保证了面料凸条3宽度方向的延展性,耐磨层1的设置保证了面料的耐磨性能,从而保证了面料的耐磨性,这样设置使得面料的耐磨性和单向延展性都得到保证,从而使得两者兼顾,延展层2与耐磨层1之间通过热熔胶连接,采用热熔胶连接从而保证了面料层与层之间的结构的稳定性,使得面料的层与层之间不易脱离,保证了面料结构的稳定性。

[0022] 如图2和4所示,延展层2采用第一纱线6和弹力纱线7编织而成,凸条3由若干弹力纱线7与第一纱线6依次经纬编织形成,弹力纱线7的长度方向与凸条3的长度方向垂直,弹力纱线7的弹性较好,使得面料在凸条3的宽度方向上的延展性较高,弹力纱线7包括纱芯一8和采用走锭纺工艺缠绕在纱芯一8外的外包纱一9,纱芯一8采用涤纶纤维单丝加捻而成,外包纱一9采用异形氨纶纤维加捻而成,第一纱线6采用加捻机将若干股涤纶纤维呈S形加捻而成,涤纶纤维单丝具有强度高特点,从而保证了延展层2的强度,异形氨纶纤维具有弹性好的特点保证了延展层2的弹性,异形氨纶纤维的截面呈中空形,操作人员将异形氨纶纤维纺丝液通过喷丝板从而形成了截面中空的异形氨纶纤维,截面中空的异形涤纶纤维使得弹力纱线7直径方向的弹性较好,从而使得由弹力纱线7和第一纱线6编织形成的凸条3的弹性较好,从而保证了凸条3的弹性,使得凸条3易于形变,且中空截面使得异形涤纶纤维整体的密度较低,进一步增加了弹力纱线7的弹性。

[0023] 如图3和5所示,耐磨层1采用梭织机将若干耐磨纱线10经纬编织形成加强斜纹组

织,加强斜纹组织为8页综且经浮点为浮,纬浮点为沉,加强斜纹组织自左向右自下向上的组织循环为:浮浮沉沉浮浮沉沉、沉浮浮沉沉浮浮沉、沉沉浮浮沉沉浮浮、浮沉沉浮浮沉沉浮、浮浮沉沉浮浮沉沉、沉浮浮沉沉浮浮沉、沉沉浮浮沉沉浮浮、浮沉沉浮浮沉沉浮,加强斜纹组织具备较强的弹性和编织密度,使得面料充满弹性且结构强度较大,耐磨纱线10保证了耐磨层1的耐磨性,耐磨纱线10包括纱芯二11和采用走锭纺工艺缠绕在纱芯二11外的外包纱二12,纱芯二11采用涤纶纤维加捻而成,外包纱二12采用锦纶纤维加捻而成,纱芯二11采用加捻机将若干股涤纶纱形成S形加捻而成,外包纱二12采用加捻机将若干股锦纶纤维呈S形加捻而成,锦纶纤维具有较强的耐磨性,外包在纱芯二11外,保证了耐磨纱线10整体的耐磨性,纱芯二11采用涤纶纤维加捻而成,保证了耐磨纱线10的强度和弹性。

[0024] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

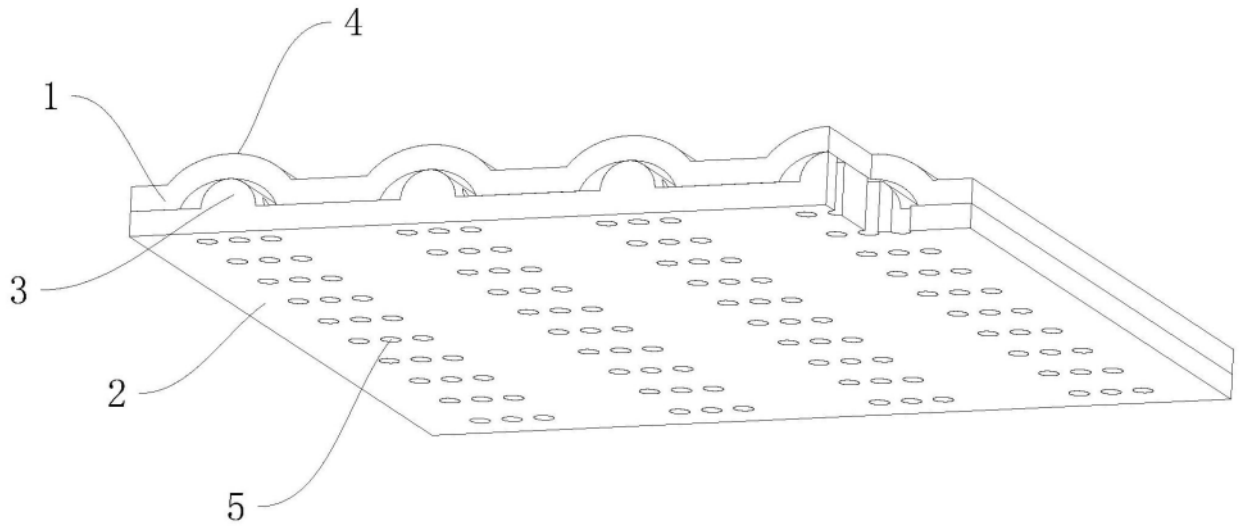


图1

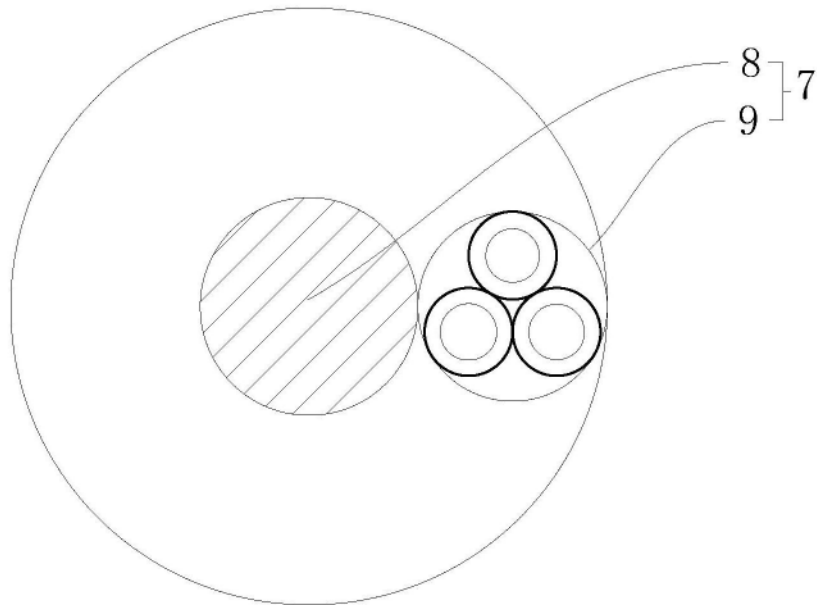


图2

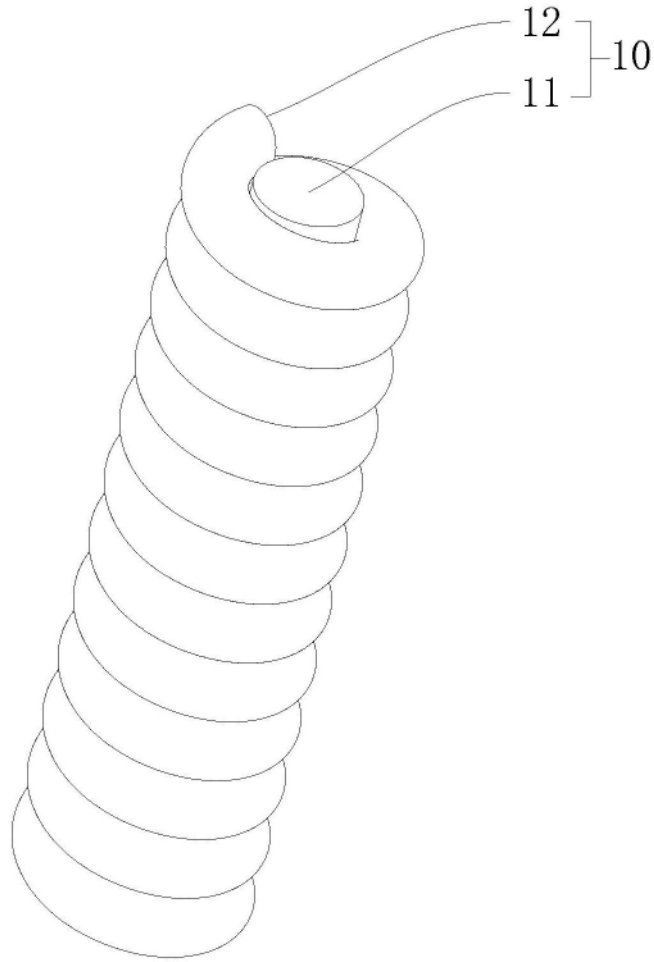


图3

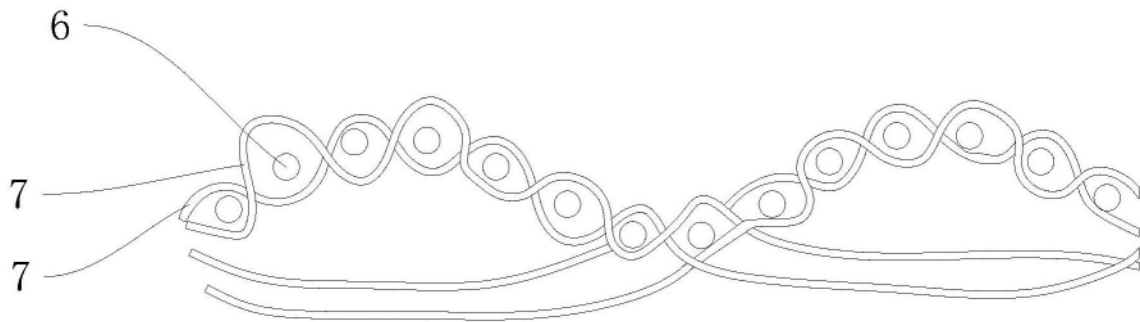


图4

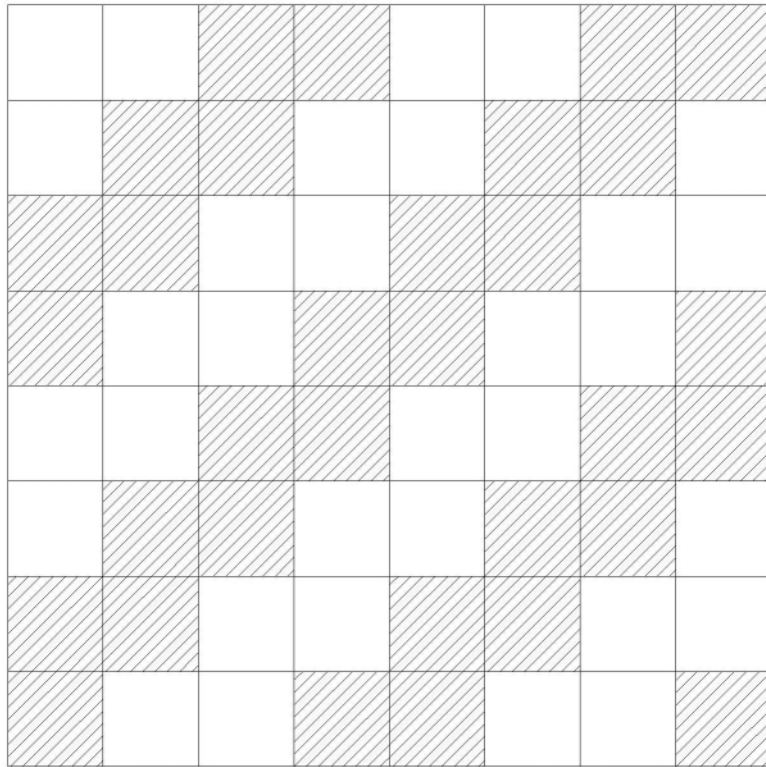


图5