



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102743266 A

(43) 申请公布日 2012. 10. 24

(21) 申请号 201210268634. 6

(22) 申请日 2012. 08. 01

(71) 申请人 卫美恒(苏州)医疗器械有限公司  
地址 215126 江苏省苏州市工业园区胜浦分  
区兴浦路 80 号

(72) 发明人 王仰昆

(51) Int. Cl.

A61G 7/057(2006. 01)

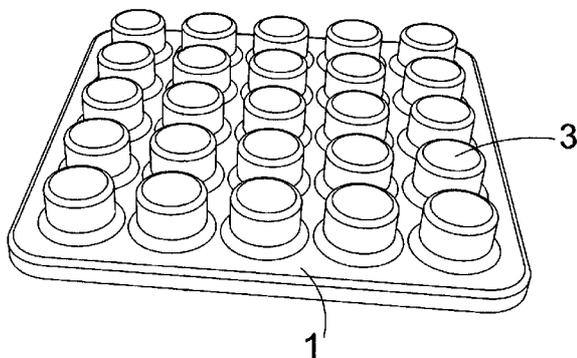
权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 5 页

### (54) 发明名称

局部高度可调的减压垫

### (57) 摘要

一种局部高度可调的减压垫,包括座垫本体和包覆在座垫本体外侧的外罩,座垫本体上具有多个向上凸出且高度一致的弹性支撑体,至少部分弹性支撑体上可拆卸地套设有垫高部件;多个垫高部件中至少包括两种不同高度的垫高部件,各垫高部件的上表面共同构成座垫本体的上表面,且座垫本体的上表面有部分向下凹陷形成减压部;或者,多个垫高部件的高度一致,垫高部件的上表面和部分弹性支撑体的上表面共同构成座垫本体的上表面,且座垫本体的上表面有部分向下凹陷形成减压部。本发明可以根据患者的使用需求,调节座垫局部高度,达到为患部减压,避免局部血液循环不畅的作用。



1. 一种局部高度可调的减压垫,包括座垫本体和包覆在座垫本体外侧的外罩,其特征是:所述的座垫本体上具有多个向上凸出且高度一致的弹性支撑体,至少部分所述的弹性支撑体上可拆卸地套设有垫高部件;多个所述的垫高部件中至少包括两种不同高度的垫高部件,各所述的垫高部件的上表面共同构成所述的座垫本体的上表面,且所述的座垫本体的上表面有部分向下凹陷形成减压部;或者,多个所述的垫高部件的高度一致,所述的垫高部件的上表面和部分弹性支撑体的上表面共同构成所述的座垫本体的上表面,且所述的座垫本体的上表面有部分向下凹陷形成减压部。

2. 根据权利要求1所述的局部高度可调的减压垫,其特征在于:所述的垫高部件包括具有第一高度的第一垫高部件和具有第二高度的第二垫高部件,所述的第一高度大于第二高度,所述的弹性支撑体上设有所述的第一垫高部件或第二垫高部件。

3. 根据权利要求1所述的局部高度可调的减压垫,其特征在于:所述的垫高部件具有顶部以及环绕在所述的顶部周向的侧壁部,所述的顶部和所述的侧壁部形成一端具有开口的套体,所述的垫高部件的开口端套设在所述的弹性支撑体上。

4. 根据权利要求3所述的局部高度可调的减压垫,其特征在于:所述的垫高部件包括具有第一高度的第一垫高部件和具有第二高度的第二垫高部件,所述的第一垫高部件的顶部的厚度大于所述的第二垫高部件的顶部的厚度。

5. 根据权利要求1所述的局部高度可调的减压垫,其特征在于:所述的垫高部件包括一端部具有开口的套体和设置在所述的套体内且位于套体顶部的垫层。

6. 根据权利要求5所述的局部高度可调的减压垫,其特征在于:所述的垫高部件包括具有第一高度的第一垫高部件和具有第二高度的第二垫高部件,所述的第一垫高部件的垫层的厚度大于所述的第二垫高部件的垫层的厚度。

7. 根据权利要求1所述的局部高度可调的减压垫,其特征在于:所述的垫高部件为两端具有开口的筒体。

8. 根据权利要求1所述的局部高度可调的减压垫,其特征在于:各所述的弹性支撑体的顶部分别具有向下凹陷的凹部,所述的垫高部件包括多个片体,各所述的片体上分别具有至少一个凸出于下表面的凸部,各所述的凸部分别插在所述的弹性支撑体上的凹部内。

9. 根据权利要求1所述的局部高度可调的减压垫,其特征在于:所述的套体的构成材料为PVC或硅胶,所述的弹性支撑体的构成材料为海绵。

10. 根据权利要求1所述的局部高度可调的减压垫,其特征在于:所述的弹性支撑体一体发泡成型在所述的座垫本体上。

## 局部高度可调的减压垫

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种垫子,特别是一种用于缓解局部疼痛、减少褥疮发生机率或利于褥疮康复的垫,该垫可以是座垫、床垫等。

### 背景技术

[0002] 褥疮护理历来是临床基础护理的重要组成部分,长期卧床的病人,由于骨突部位长时间受压,致使局部组织血液循环不良,继而,发生红肿、破溃、感染,是临床严重并发症之一,给病人造成极大的痛苦。

[0003] 要预防褥疮的发生,就需要避免骨突部位长时间受压,除定时翻身、按摩外,常借助于垫子垫于骨突部位周围,使得骨突部位悬空,但是,现在临床上使用的褥疮垫,多为可充气的类似救生圈状的橡胶圈,由于橡胶圈并不平整,病人躺或座在橡胶圈上并不舒适;另外,由于橡胶圈形状固定,所以,该种橡胶圈不能根据病人的情况作出调整,适应性差。

### 发明内容

[0004] 本发明的目的是提供一种可以根据患部的具体情况随机调整局部高度、使患部悬空从而减压的垫子。

[0005] 为达到上述目的,本发明采用的技术方案是:一种局部高度可调的减压垫,包括座垫本体和包覆在座垫本体外侧的外罩,所述的座垫本体上具有多个向上凸出且高度一致的弹性支撑体,至少部分所述的弹性支撑体上可拆卸地套设有垫高部件;多个所述的垫高部件中至少包括两种不同高度的垫高部件,各所述的垫高部件的上表面共同构成所述的座垫本体的上表面,且所述的座垫本体的上表面有部分向下凹陷形成减压部;或者,多个所述的垫高部件的高度一致,所述的垫高部件的上表面和部分弹性支撑体的上表面共同构成所述的座垫本体的上表面,且所述的座垫本体的上表面有部分向下凹陷形成减压部。

[0006] 进一步地,所述的垫高部件包括具有第一高度的第一垫高部件和具有第二高度的第二垫高部件,所述的第一高度大于第二高度,所述的弹性支撑体上设有所述的第一垫高部件或第二垫高部件。

[0007] 一种优选方案中,所述的垫高部件具有顶部以及环绕在所述的顶部周向的侧壁部,所述的顶部和所述的侧壁部形成一端具有开口的套体,所述的垫高部件的开口端套设在所述的弹性支撑体上。

[0008] 优选地,所述的垫高部件包括具有第一高度的第一垫高部件和具有第二高度的第二垫高部件,所述的第一垫高部件的顶部的厚度大于所述的第二垫高部件的顶部的厚度。

[0009] 另一种方案中,所述的垫高部件包括一端部具有开口的套体和设置在所述的套体内且位于套体顶部的垫层。

[0010] 进一步地,所述的垫高部件包括具有第一高度的第一垫高部件和具有第二高度的第二垫高部件,所述的第一垫高部件的垫层的厚度大于所述的第二垫高部件的垫层的厚度。

[0011] 另一方案中,所述的垫高部件为两端具有开口的筒体。

[0012] 另一方案中,各所述的弹性支撑体的顶部分别具有向下凹陷的凹部,所述的垫高部件包括多个片体,各所述的片体上分别具有至少一个凸出于下表面的凸部,各所述的凸部分别插在所述的弹性支撑体上的凹部内。

[0013] 进一步地,所述的套体的构成材料为 PVC 或硅胶,所述的弹性支撑体的构成材料为海绵。

[0014] 优选的,所述的弹性支撑体一体发泡成型在所述的座垫本体上。

[0015] 由于上述技术方案运用,本发明与现有技术相比具有下列优点和效果:本发明包括座垫本体和垫高部件,垫高部件可以根据患者的使用需求,调节局部高度,从而使座垫的部分向下凹陷,从而达到为患者减压,避免局部血液循环不畅,进而起到促进患者康复的作用。采用多个可与弹性支撑体分离的垫高部件,能够避免使用整片的硅胶材料,因此有利于改善座垫整体的透气性,获得更柔软舒适的乘坐体验。

### 附图说明

[0016] 附图 1 为本发明的实施例一中的座垫本体的俯视图;

[0017] 附图 2 为本发明的实施例一中的座垫本体的立体图;

[0018] 附图 3 为本发明的实施例一中的第一垫高部件的立体图;

[0019] 附图 4 为本发明的实施例一中的第一垫高部件的剖面图;

[0020] 附图 5 为本发明的实施例一中的第二垫高部件的剖面图;

[0021] 附图 6 为本发明的实施例二中的座垫本体的立体图;

[0022] 附图 7 为本发明的实施例二中的座垫本体的剖面图(垫高部件未显示);

[0023] 附图 8 为本发明的实施例二中的垫高部件的立体图;

[0024] 附图 9 为本发明的实施例二中的垫高部件的剖面图;

[0025] 附图 10 为本发明的实施例三中垫高部件和弹性支撑体的结合示意图(立体);

[0026] 附图 11 为本发明的实施例三中垫高部件和弹性支撑体的结合示意图(主视);

[0027] 附图 12 为本发明的实施例三中垫高部件和弹性支撑体的结合示意图;

[0028] 附图 13 为本发明的实施例四中垫高部件的半剖视图;

[0029] 其中:1、座垫本体;11、围边;2、弹性支撑体;21、凹部;3、垫高部件;31、第一垫高部件;311、顶部;312、侧壁部;32、第二垫高部件;321、顶部;322、侧壁部;33、凸部;34、套体;35、垫层;36、片体;5、卷边。

### 具体实施方式

[0030] 下面结合附图及实施例对本发明作进一步描述:

[0031] 附图 1 至附图 7 为本发明的实施例一,其公开了一种局部高度可调的减压垫,可用于座椅或轮椅垫、床垫、腰垫等。具体地说,其包括座垫本体 1 和包覆在座垫本体 1 外侧的外罩(图中未显示),所述的座垫本体 1 上具有多个向上凸出且高度一致的弹性支撑体 2,至少部分所述的弹性支撑体 2 上可拆卸地套设有垫高部件 3。

[0032] 如图 1 和图 2 所示,多个弹性支撑体 2 成矩阵排列在座垫本体 1 上,在受到来自于上方的压力后,提供向上的反作用力,承担支撑人体的作用,所受压力越大,变形越大。一般

来说,该座垫本体 1 和弹性支撑体 2 的构成材料均为海绵,优选的,所述的弹性支撑体 2 一体发泡成型在所述的座垫本体 1 上,各个弹性支撑体 2 的高度大致齐平。

[0033] 如图 3 至图 5 所示,所述的垫高部件 3 的构成材料为硅胶或 PVC 材质。所述的垫高部件 3 具有顶部 311 以及环绕在所述的顶部 311 周向的侧壁部 312,所述的顶部 311 和所述的侧壁部 312 形成一端具有开口的套体,所述的垫高部件 3 套设在所述的弹性支撑体 2 上。其套设在各弹性支撑体 2 上,各垫高部件 3 的高度不同,从而使垫的上表面呈现高低不同。具体的说,各所述的弹性支撑体 2 上均套设有垫高部件 3,所述的垫高部件 3 包括具有第一高度的第一垫高部件 31 和具有第二高度的第二垫高部件 32,所述的第一高度大于第二高度,即第一垫高部件 31 高于第二垫高部件 32,各所述的垫高部件 3 的上表面共同构成所述的座垫本体 1 的上表面,即座垫本体 1 的上表面呈现不同的高度,使局部向下凹陷形成减压部;作为本实施例的进一步完善,生产者也可以设置多组高度各不相同的垫高部件,使用时消费者根据自身需要,使垫的局部凹陷,从而减轻身体局部压力,缓解血液循环不佳的问题。

[0034] 在本发明其他的实施例中,也可以只在需要加高的部位设置垫高部件 3,其余部分弹性支撑体 2 上没有垫高部件 3,因此所述的垫高部件 3 的上表面和没有套设垫高部件的那部分弹性支撑体 2 的上表面共同构成所述的座垫本体 1 的上表面,由于套设有垫高部件 3 的部分高于弹性支撑体 2,因此使所述的座垫本体 1 的上表面的部分也会凹陷并形成减压部。

[0035] 优选的,所述的垫高部件 3 自粘合在所述的座垫本体 1 上,当需要拆除时,使用者选取合适高度的垫高部件放置在弹性支撑体上。

[0036] 参见附图 3 至附图 5,在本实施例中,所述的第一垫高部件 31 的顶部 311 的厚度大于所述的第二垫高部件 32 的顶部 312 的厚度,这样在乘坐时第一垫高部件 31 能够提供主要支撑力,而第二垫高部件 32 处的支撑力较小,从而使得第二垫高部件 32 所在处的身体局部受到较小的压力,起到减压的作用。

[0037] 优选地,所述的垫高部件 3 和所述的弹性支撑体 2 的上表面之间具有间隙。多个所述的弹性支撑体 2 之间的间距为 60 至 80mm,该弹性支撑体 2 可以为圆柱形、三棱柱、四棱柱形,弹性支撑体 2 的最大直径在 30 至 60mm 之间。

[0038] 本实施例中,所述的套体 34 的构成材料为 PVC 或硅胶或 PU,所述的弹性支撑体 2 的构成材料为海绵,所述的弹性支撑体 2 一体发泡成型在所述的座垫本体 1 上,座垫本体 1 上还具有沿周向延伸的一圈围边 11。

[0039] 附图 8 和 9 所示为本发明的实施例二,本实施例与实施例一的不同之处在于:所述的垫高部件 3 为两端具有开口的筒体,筒体的一端具有卷边,在安装时,将具有卷边的一端向下套设在弹性支撑体 2 上。垫高部件 3 的构成材料依然是 PVC 或硅胶或 PU,这样做的好处是,减小人体与硅胶的接触面积,使减压垫保持透气。

[0040] 附图 10 和 11 为本发明的实施例三,其与实施例一的不同之处在于:各所述的弹性支撑体 2 的顶部分别具有向下凹陷的凹部 21,所述的垫高部件 3 包括多个片体 36,各所述的片体 36 上分别具有多个凸出于下表面的凸部 33,各所述的凸部 33 分别插在所述的弹性支撑体 2 上的凹部 21 内。一个片体 36 可以覆盖一片区域内的弹性支撑体 2,因此使座垫上表面更平整,从而获得更舒适的乘坐体验,而不同片体 36 上的凸部 33 凸起的高度不同,通

过使座垫的局部区域设置不同片体使座垫本体表面呈现高低不同的结构,从而达到局部减压的效果。如附图 12 所示,该片体 36 上也可以仅包含一个凸部 33,分别将凸部 33 插入在不同弹性支撑体 2 上,两种片体 36 的厚度不同,使座垫本体呈现高低不平的效果。这种方式相较于含有多个凸部 33 的片体,能够获得更精确的凹陷位置。

[0041] 附图 13 为本发明的实施例四,其与其他实施例不同之处在于:所述的垫高部件 3 包括一端部具有开口的套体 34 和设置在所述的套体 34 内且位于套体顶部的垫层 35,套体 34 采用 PVC 材料成型,垫层 35 则为硅胶材料。通过改变垫层的厚度,能够实现垫高部件 3 的高度变化,进而达到使座垫局部增高或降低的目的。

[0042] 上述实施例只为说明本发明的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本发明的内容并据以实施,并不能以此限制本发明的保护范围。凡根据本发明精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

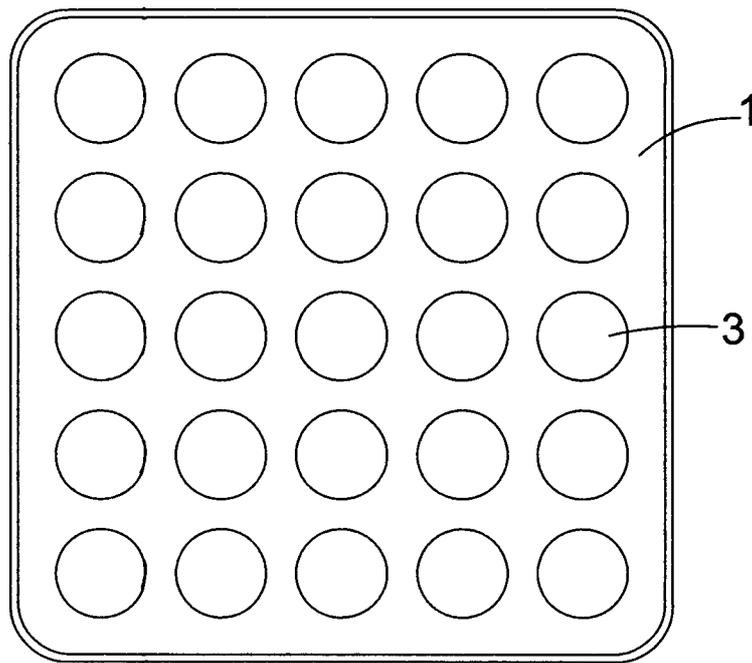


图 1

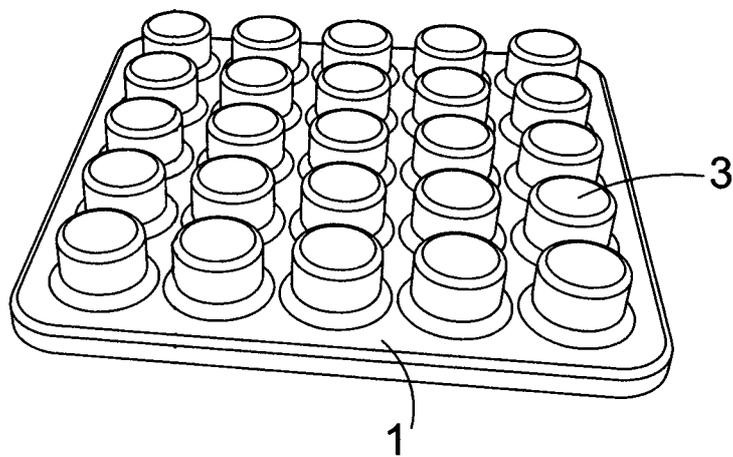


图 2

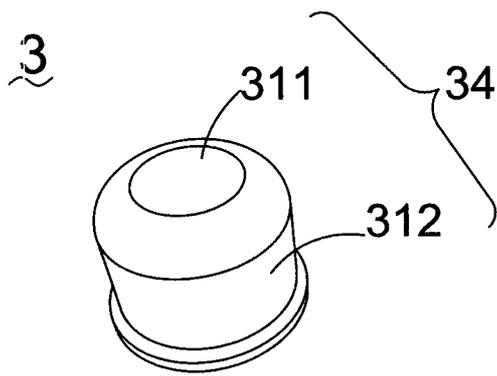


图 3

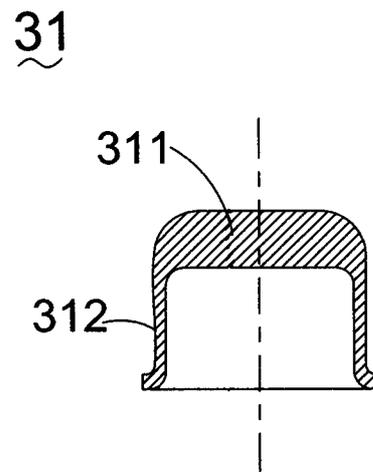


图 4

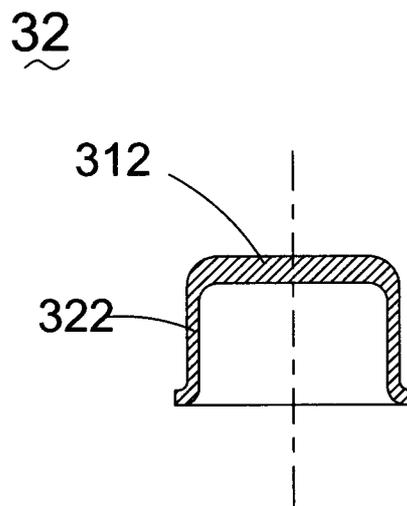


图 5

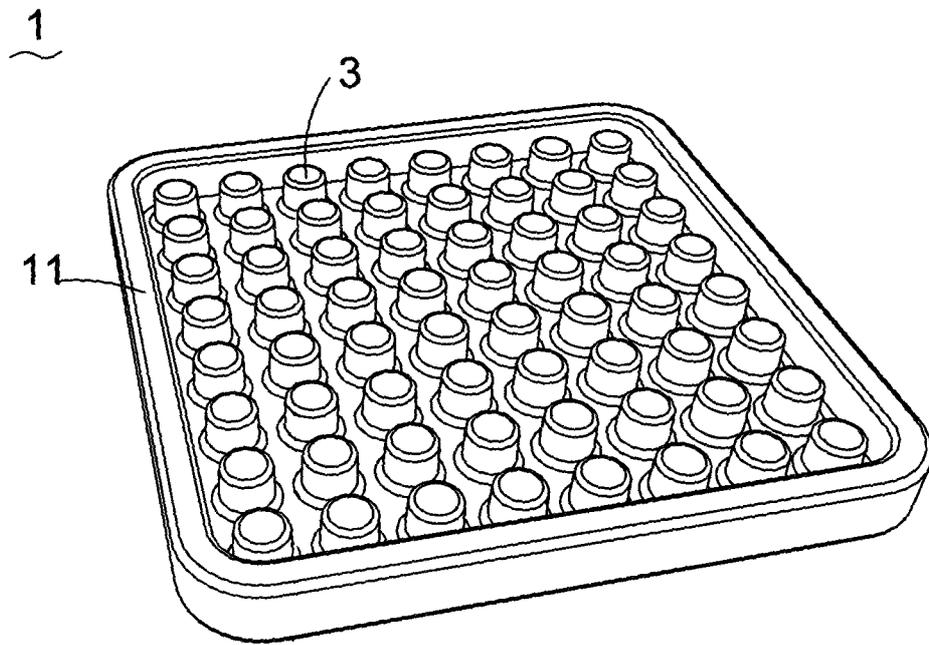


图 6

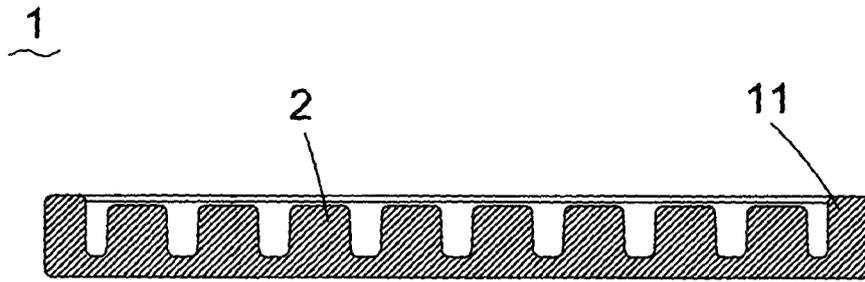


图 7

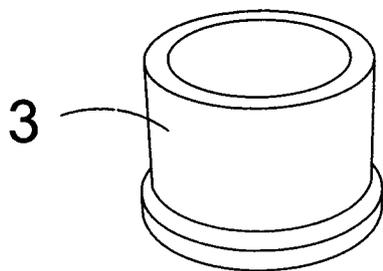


图 8

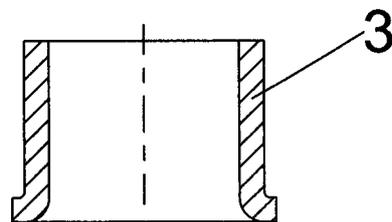


图 9

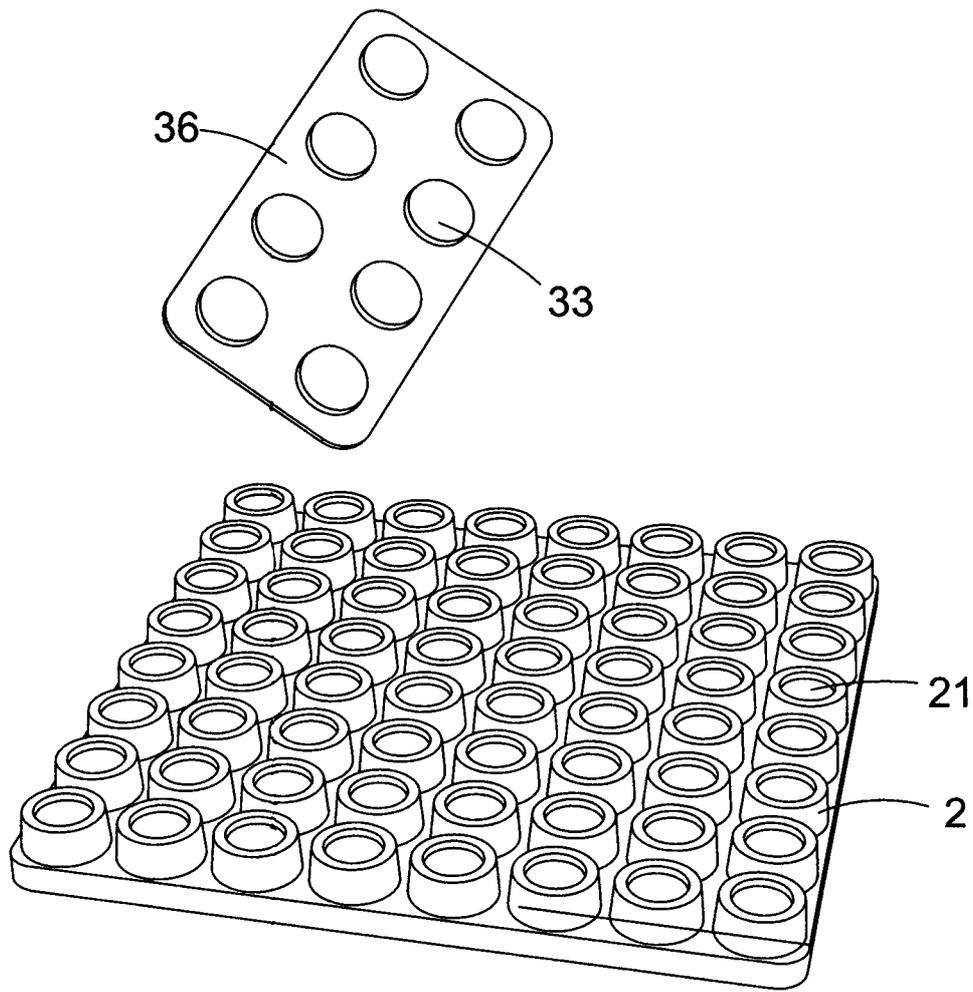


图 10

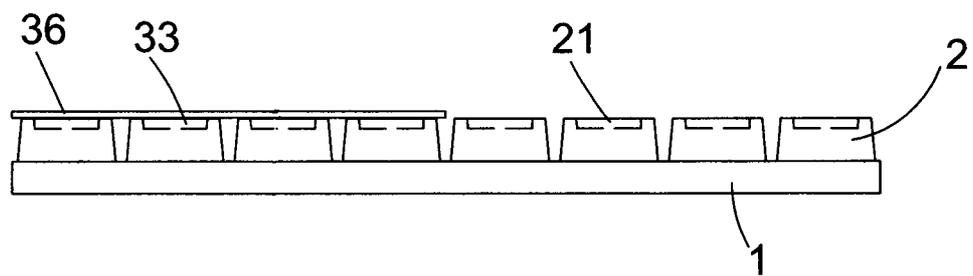


图 11

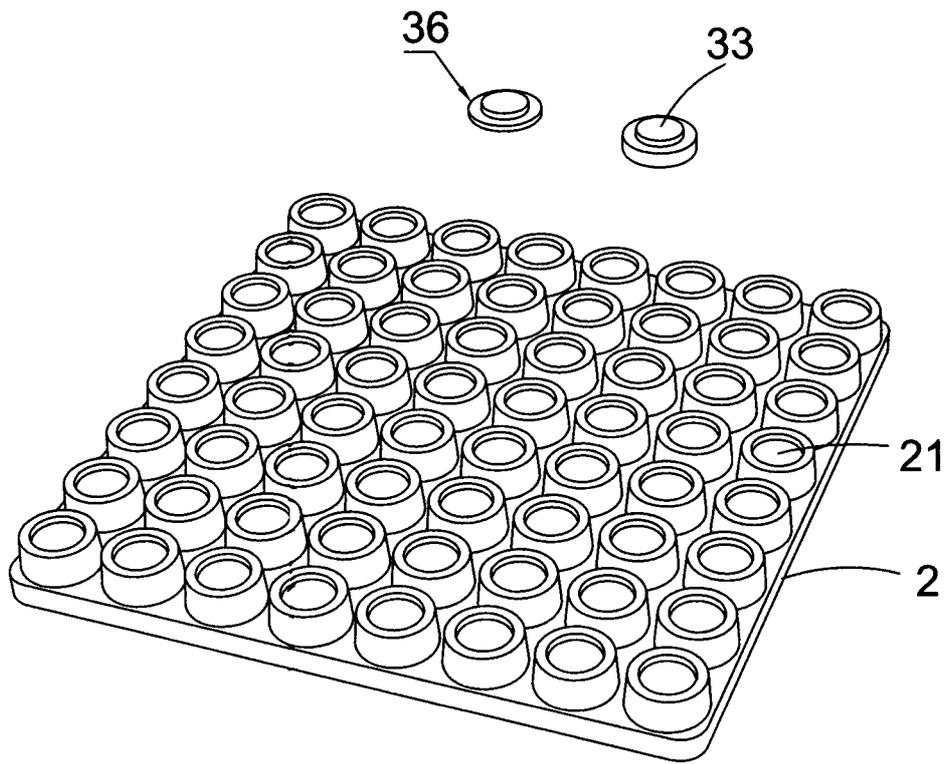


图 12

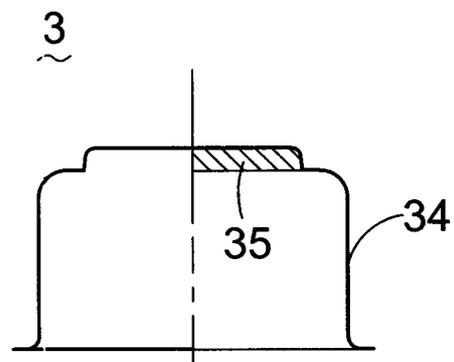


图 13