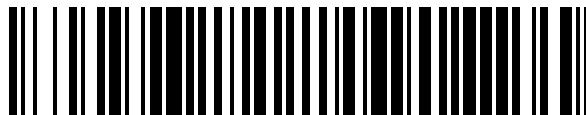


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 300 191**

21 Número de solicitud: 202330579

51 Int. Cl.:

A47F 1/14 (2006.01)

B65D 6/02 (2006.01)

B65D 6/16 (2006.01)

B65D 85/62 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

04.04.2023

43 Fecha de publicación de la solicitud:

02.06.2023

71 Solicitantes:

GIJÓN CARDOSO, Javier (100.0%)

Doctor Ferran 18 2º3ª

08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona) ES

72 Inventor/es:

GIJÓN CARDOSO, Javier

54 Título: **Estuche para tarjetas convertible en bandeja expositora**

ES 1 300 191 U

DESCRIPCIÓN**ESTUCHE PARA TARJETAS CONVERTIBLE EN BANDEJA EXPOSITORA**

5

SECTOR DE LA TÉCNICA

El presente modelo de utilidad está encuadrado, de forma general, en el sector de los recipientes para el almacenamiento o el transporte de objetos o materiales. Más específicamente del almacenaje, transporte y exposición de tarjetas y cartas de juego, aunque también podría ser utilizado para almacenar otros objetos de un formato similar a los mencionados.

10

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

15

Los formatos más habituales de caja de almacenaje se componen generalmente de un cuerpo contenedor y una tapa de cierre, la cual puede ser de simple encaje, abatible con o sin bisagra, con cierre magnético, etcétera. Por lo general todas tienen en común que se componen de varias piezas en las que se diferencia con claridad la parte o partes que componen el contenedor de la parte o partes que componen el cierre. Por lo general, las cajas existentes sólo se utilizan para almacenar o transportar el objeto en cuestión, mientras que, como se verá en la descripción posterior, la invención permite otros usos además de este, como son la función de bandeja portacartas y las opciones de combinación y personalización.

20

25

El ejemplo ES0181639U – “caja estuche para tarjetas”, está encuadrado dentro del mismo sector de la técnica y tiene una utilidad similar, compuesta en este caso por un contenedor y una tapa abatible.

30

Otro ejemplo de caja portatarjetas es el ES0226761 – “tarjetero perfeccionado”, consistente en un cuerpo prismático hueco para almacenar tarjetas con un hueco frontal para extraerlas, cerrado por un marco con ventana superior transparente.

35

Por último, en referencia al tipo de cierre deslizante que la invención presenta, existen ejemplos como el ES0125460 – “Caja con tapa deslizante”.

EXPLICACIÓN DE LA INVENCION

El objeto que la invención propone presenta como principal característica el hecho de que, conjuntamente a una gran simplicidad estructural, determinante de un bajo costo
5 de fabricación, permite una doble funcionalidad. Puede ser utilizado para almacenaje y transporte cuando está cerrada, y a su vez, sirve como bandeja expositora cuando está abierta. Esta característica ofrece una ventaja como elemento organizador, por ejemplo, en un escritorio de oficina, así como en juegos de mesa, conteniendo y separando los distintos mazos de cartas o tarjetas utilizados.

10

El punto diferenciador y ventaja principal de la invención respecto al estado actual de la técnica y la composición general de estuches o cajas es, principalmente, la característica de estar compuesta por dos partes idénticas que, encajando entre sí, conforman y cierran la caja. Esta característica formal supone ventajas a nivel de
15 simplicidad, costes de reproducción y opciones de personalización, permitiendo diferentes combinaciones entre distintas partes, no habiendo ninguna diferenciación entre cuerpo contenedor y tapa, como suele ser habitual en la composición de cajas o estuches existentes. El usuario de este estuche podría, por ejemplo, disponer de varios de ellos de diferentes colores y combinar las partes a su gusto y criterio, con
20 fines organizativos, estéticos o de cualquier tipo.

El cuerpo del estuche se compone de dos carcassas iguales que forman uno al estar encajadas, con forma de prisma rectangular oblicuo hueco en su interior, parcialmente
25 abiertas y con ángulos de 90° en su interior y cantos redondeados en su exterior, que servirán como elemento contenedor cuando están ensambladas y como soporte expositor cuando están separadas. La base de esta carcassa tiene una ventana rectangular formando un marco exterior, para el encaje mediante adhesivo o bien a presión, de otra pieza plana de iguales dimensiones, ofreciendo así la posibilidad de una caja abierta que permite ver su interior, o de cerrarla con la pieza opcional encajada si así se prefiere. Esa pieza opcional rectangular ofrece además,
30 posibilidades de personalización de la caja sin necesidad de modificar el cuerpo base de la misma. El lado que une una carcassa con la otra con la otra tiene una inclinación de 45°, que se asienta con la otra mitad cerrando el conjunto, permitiendo este ángulo aumentar la sección de unión entre la pared lateral y la base en la que se asientan las
35 cartas o tarjetas.

En cuanto al cierre del estuche, se ha diseñado un sistema deslizante con cierre magnético, compuesto por dos salientes semitrapezoidales a ambos lados de la base de la carcasa que se insertan en dos ranuras hembra con la misma forma en negativo y con la tolerancia de ajuste adecuada haciendo de ranura guía. Cabe destacar que
 5 ambos elementos descritos, saliente y ranura guía, son idénticos en ambas carcasas ya que, al girar uno de ellos 180° para encajar en su pareja, encajan recíprocos salientes y ranuras, permitiendo el deslizamiento y bloqueando la caja en dirección ortogonal a la guía deslizante. En la ranura guía semitrapezoidal, hay un tramo abierto con corte recto a la entrada de esta que hace posible la inserción del saliente
 10 semitrapezoidal de forma perpendicular a la guía, facilitando así el guiado y encaje de ambas partes.

El sistema de guiado por deslizamiento descrito está ubicado justo sobre la cara base, en su parte interior, formando un solo elemento, quedando oculto en su forma cerrada
 15 y maximizando el espacio destinado al contenido.

Para el cierre magnético, se dispone de varios imanes insertados a presión, ubicados en la parte superior de la pared central de la carcasa y en el extremo opuesto de la base, coincidiendo entre sí cuando se ensamblan las dos carcasas, y ejerciendo la
 20 fuerza necesaria para mantener el estuche cerrado, a la vez que facilita su apertura.

Cada carcasa dispone, además, de una ranura de sección triangular en sus caras laterales interiores, que permiten la inserción de una pieza plana rectangular para sostener las cartas en posición vertical, haciendo posible la apertura en dicha posición
 25 sin que las cartas o tarjetas se caigan.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una
 30 mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

Figura 1.- Muestra una vista en perspectiva de los dos componentes principales de la
 35 invención que, siendo iguales, encajan entre sí formando la caja.

Figuras 2, 3.- Muestran una vista lateral y vista de corte del dispositivo de la invención.

Figura 4.- Muestra una vista general en perspectiva de la invención con todas sus partes ensambladas.

5 Figura 5.- Muestra una vista de las dos partes principales separadas en posición horizontal en su función como bandejas expositoras para mazos de tarjetas o cartas.

Figura 6.- Muestra una vista explosionada del conjunto con los componentes numerados. El conjunto está compuesto por dos carcassas idénticas (1), dos tapas opcionales (2) también iguales entre sí, una tapa menor e interior (3) prevista para
10 sostener las cartas y tarjetas en posición vertical y por último unos imanes (4) para completar el cierre de la caja.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

15 La invención podría realizarse, y todas sus partes están planteadas técnicamente y formalmente de tal modo, por deposición fundida de material plástico (FDM). Aunque bien podría ser por cualquier otro método actual de fabricación aditiva o mediante un proceso industrial como el moldeo por inyección de plástico.

20 El primer modo de fabricación comentado (FDM), ofrece la ventaja de una menor inversión económica, mayor flexibilidad y más opciones de personalización que otros métodos productivos. El moldeo de plástico inyectado, en cambio, tendría una menor flexibilidad y una mayor inversión inicial, ofreciendo a cambio una mayor capacidad productiva y un bajo coste de fabricación por unidad, más aun teniendo en cuenta que
25 el cuerpo principal de la caja está compuesto por piezas idénticas, lo cual reduce el coste en moldes de inyección y el mantenimiento de los mismos.

En relación a los distintos componentes que lo forman, como puede verse en la figura 5, las tapas (2) y (3) pueden ser montadas por encaje a presión sobre las carcassas base (1) sin necesidad de adhesivos, aunque estos no se descartan para su
30 realización. La función de las tapas (2), además de cerrar completamente el contenedor, es además estética, pudiendo aplicar diferentes motivos, textos o imágenes sobre ella para ofrecer variedad de opciones de personalización.

35 El mismo procedimiento puede aplicarse para el montaje de los imanes (4) que se

insertan a presión en sus respectivos encastes sobre ambas carcasas base (1) teniendo en cuenta la polaridad de los mismos para que ejerzan una fuerza de atracción entre sí. La función de estos imanes no es otra que mantener la caja cerrada con la fuerza necesaria para sostener el peso de su interior sin que se abra.

REIVINDICACIONES

1. Estuche para tarjetas y cartas convertible en bandeja expositora,
5 compuesta por dos carcassas principales huecas que encajan entre sí para
su cierre formando una caja cerrada y que, separadas, se convierten en
dos bandejas expositoras, **caracterizado** porque las dos partes que forman
el cuerpo de la caja son carcassas semiabiertas huecas de igual forma y
tamaño, encajables entre sí formando una caja cerrada. Cada carcasa
10 presenta una base soporte rectangular y al menos 3 paredes laterales
unidas a la base que, cuando ambas se encajan, cierran el conjunto
formando un prisma rectangular completo.

2. Estuche para tarjetas y cartas convertible en bandeja expositora según
reivindicación 1, **caracterizado** por un cierre deslizante con sección
15

3. semi-trapezoidal compuesto por al menos dos salientes machos y dos
ranuras hembras, los cuales sirven de guía y cierre de la caja, quedando
estos ocultos por la cara frontal y trasera de la caja en su forma cerrada.

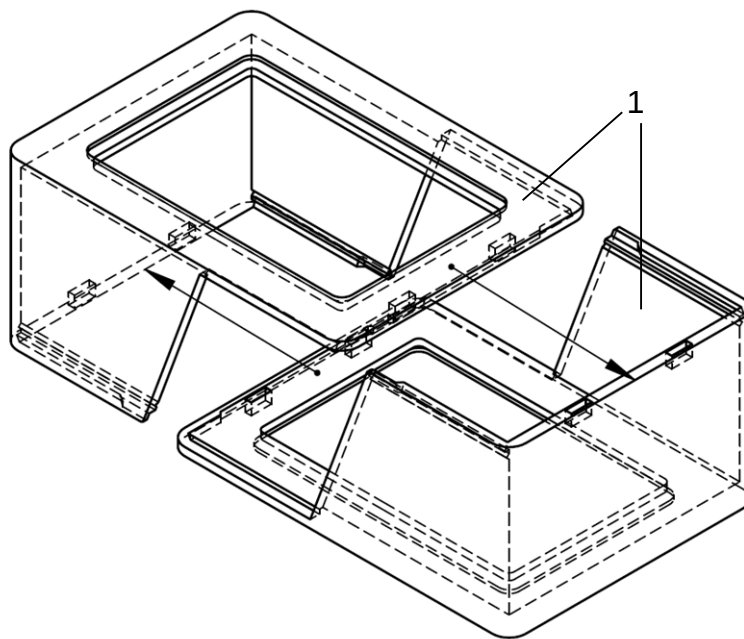
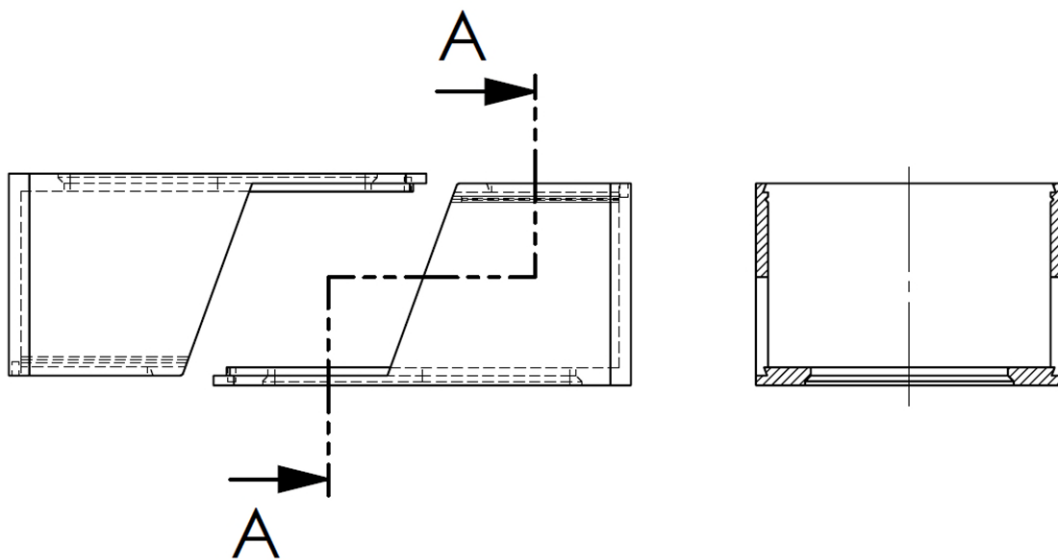


Figura 1



Figuras 2 y 3

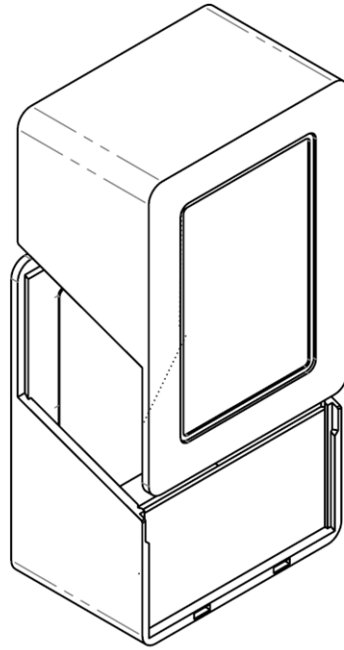


Figura 4

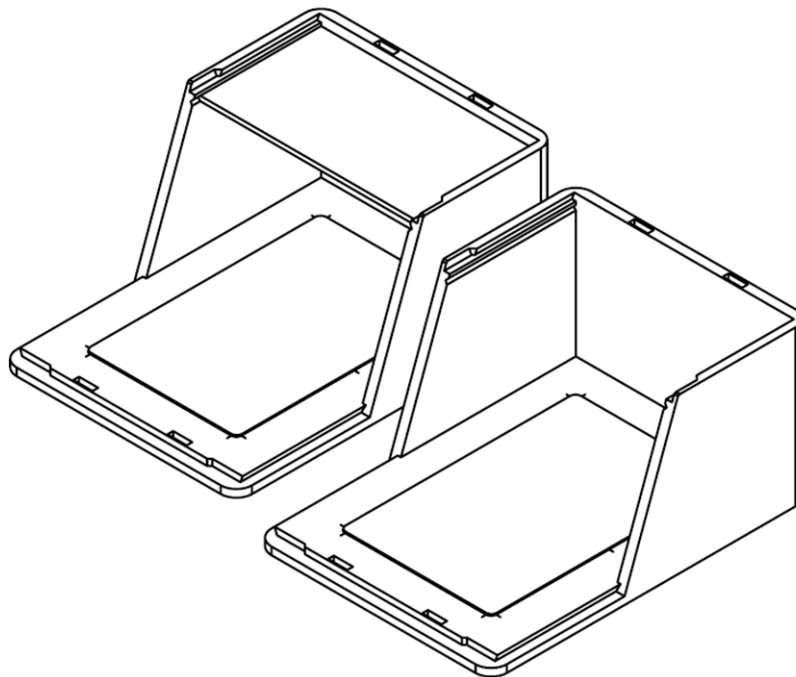


Figura 5

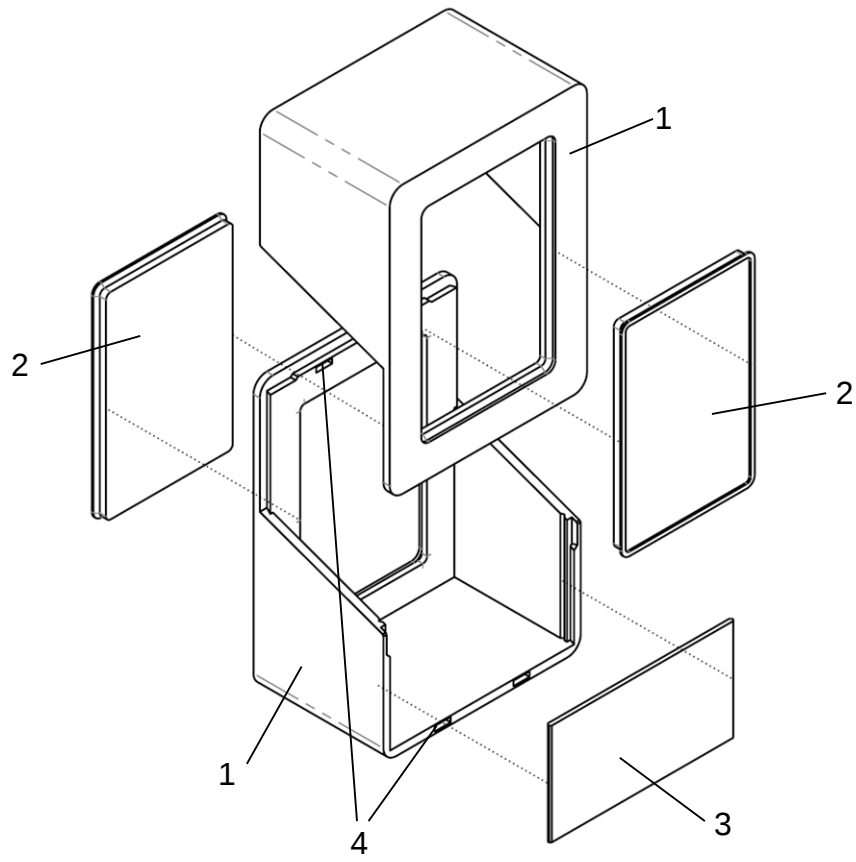


Figura 6