



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 107521072 B

(45)授权公告日 2020.03.06

(21)申请号 201710754270.5

审查员 刘赫

(22)申请日 2017.08.29

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 107521072 A

(43)申请公布日 2017.12.29

(73)专利权人 滨州世旭塑木有限公司

地址 251900 山东省滨州市无棣县西小王
乡工业园

(72)发明人 不公告发明人

(74)专利代理机构 北京汇信合知识产权代理有
限公司 11335

代理人 徐荣荣

(51)Int.Cl.

B29C 48/88(2019.01)

B29C 48/27(2019.01)

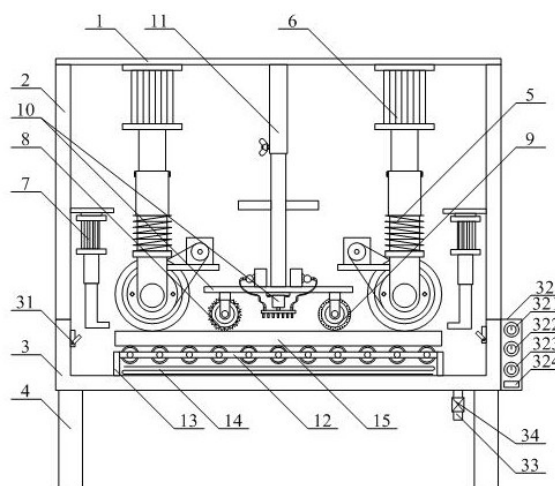
权利要求书2页 说明书7页 附图4页

(54)发明名称

一种高效率的木塑板冷却设备

(57)摘要

本发明提供一种高效率的木塑板冷却设备，包括横梁，纵向支撑梁，放水降温槽，支撑脚座，主降温滑动机装置，升降气缸，提起板装置，清杂质刷装置，速吸海绵轮装置，混合液喷头装置，防刮板调杆装置，辅降温定轮装置，端板，冷凝管和木塑板本体。本发明定轮本体的外表面胶接有降温陶瓷片，有利于起到良好的散热效果，起到降温作用；喷排的下部分别螺纹连接有混合喷头；所述的混合喷头设置有多；所述的混合喷头具体采用铝合金雾状喷头；所述的混合喷头和混合喷头之间的间距设置为二厘米至四厘米，有利于对木塑板本体进行全方位降温，达到良好的降温能力，提高降温效率；铝合金导热片的设置，有利于起到导热降温作用。



1. 一种高效率的木塑板冷却设备, 其特征在于, 该高效率的木塑板冷却设备包括横梁(1), 纵向支撑梁(2), 放水降温槽(3), 支撑脚座(4), 主降温滑动机装置(5), 升降气缸(6), 提起板装置(7), 清杂质刷装置(8), 速吸海绵轮装置(9), 混合液喷头装置(10), 防刮板调杆装置(11), 辅降温定轮装置(12), 端板(13), 冷凝管(14) 和木塑板本体(15), 所述的横梁(1)的下部左右两侧分别通过纵向支撑梁(2) 用螺栓安装在放水降温槽(3) 的上部; 所述的支撑脚座(4) 分别用螺栓安装在放水降温槽(3) 的底部四角位置; 所述的主降温滑动机装置(5) 用螺栓安装在升降气缸(6) 的输出杆上; 所述的升降气缸(6) 分别用螺栓安装在横梁(1) 的下侧左右两部; 所述的提起板装置(7) 用螺栓安装在横梁(1) 的内侧中间位置; 所述的清杂质刷装置(8) 和速吸海绵轮装置(9) 分别用螺栓安装在混合液喷头装置(10) 的下部左右两侧; 所述的混合液喷头装置(10) 通过防刮板调杆装置(11) 用螺栓安装在横梁(1) 的下部中间位置; 所述的辅降温定轮装置(12) 的左右两端分别通过端板(13) 安装在放水降温槽(3) 的内侧底部中间位置; 所述的冷凝管(14) 设置在端板(13) 和端板(13) 之间; 所述的木塑板本体(15) 放置在辅降温定轮装置(12) 的上部; 所述的主降温滑动机装置(5) 包括滑动矩形套管(51), 缓冲弹簧(52), 矩形板(53), 卡环(54) 和滚筒(55), 所述的滑动矩形套管(51) 套接在矩形板(53) 的上部; 所述的卡环(54) 卡接在矩形板(53) 的外侧中间位置; 所述的缓冲弹簧(52) 套接在矩形板(53) 的外壁上一端焊接卡环(54), 另一端焊接滑动矩形套管(51); 所述的滚筒(55) 轴接在矩形板(53) 和矩形板(53) 之间。

2. 如权利要求1所述的高效率的木塑板冷却设备, 其特征在于, 所述的滚筒(55) 还设置有铝合金导热片(551) 和从动带轮(552), 所述的铝合金导热片(551) 焊接在滚筒(55) 的外壁上; 所述的从动带轮(552) 用螺栓安装在滚筒(55) 的正表面中间位置。

3. 如权利要求1所述的高效率的木塑板冷却设备, 其特征在于, 所述的矩形板(53) 还设置有主电机(531) 和支撑板(532), 所述的主电机(531) 通过支撑板(532) 安装在矩形板(53) 的右下部; 所述的主电机(531) 还设置有主动带轮(5311) 和V带(5312), 所述的主动带轮(5311) 键连接在主电机(531) 的输出轴上; 所述的主动带轮(5311) 通过V带(5312) 连接从动带轮(552)。

4. 如权利要求1所述的高效率的木塑板冷却设备, 其特征在于, 所述的混合液喷头装置(10) 包括水箱(101), 冷却液箱(102), 一级吸泵(103), 二级吸泵(104), 喷排(105), 角度旋转电机(106), 安装板(107), 金属软管(108) 和旋转挂板(109), 所述的水箱(101) 和冷却液箱(102) 分别用螺栓安装在旋转挂板(109) 的上部左右两侧; 所述的一级吸泵(103) 用螺栓安装在水箱(101) 的左侧中间位置; 所述的二级吸泵(104) 用螺栓安装在冷却液箱(102) 的右侧中间位置; 所述的喷排(105) 螺纹连接在角度旋转电机(106) 的输出轴上; 所述的角度旋转电机(106) 通过安装板(107) 安装在旋转挂板(109) 的下部中间位置; 所述的一级吸泵(103) 管路连接水箱(101); 所述的一级吸泵(103) 通过金属软管(108) 连通喷排(105); 所述的二级吸泵(104) 管路连接冷却液箱(102); 所述的二级吸泵(104) 通过金属软管(108) 连通喷排(105)。

5. 如权利要求1所述的高效率的木塑板冷却设备, 其特征在于, 所述的辅降温定轮装置(12) 包括定轮本体(121), 轮轴(122) 和对接板(123), 所述的定轮本体(121) 和定轮本体(121) 之间以间距为三厘米的距离通过轮轴(122) 安装在对接板(123) 和对接板(123) 之间。

6. 如权利要求4所述的高效率的木塑板冷却设备, 其特征在于, 所述的喷排(105) 的下

部分别螺纹连接有混合喷头(1051);所述的混合喷头(1051)设置有多个;所述的混合喷头(1051)具体采用铝合金雾状喷头;所述的混合喷头(1051)和混合喷头(1051)之间的间距设置为二厘米至四厘米。

7.如权利要求1所述的高效率的木塑板冷却设备,其特征在于,所述的清杂质刷装置(8)包括一级滚轮(81),一级板(82)和一级连接矩形套管(83),所述的一级滚轮(81)轴接在一级板(82)的下部;所述的一级板(82)插接在一级连接矩形套管(83)的内侧下部;所述的一级滚轮(81)还设置有刷片(811)和刷毛(812),所述的刷片(811)胶接在一级滚轮(81)的外壁上;所述的刷毛(812)胶接在刷片(811)的外壁上。

8.如权利要求1所述的高效率的木塑板冷却设备,其特征在于,所述的速吸海绵轮装置(9)包括二级滚轮(91),二级板(92)和二级连接矩形套管(93),所述的二级滚轮(91)轴接在二级板(92)的下部;所述的二级板(92)插接在二级连接矩形套管(93)的内侧下部;所述的二级滚轮(91)还设置有橡胶片(911)和海绵层(912),所述的橡胶片(911)胶接在二级滚轮(91)的外壁上;所述的海绵层(912)胶接在橡胶片(911)的外壁上。

9.如权利要求1所述的高效率的木塑板冷却设备,其特征在于,所述的提起板装置(7)包括L型提起板(71),提起气缸(72),滑块(73)和滑轨(74),所述的L型提起板(71)用螺栓安装在提起气缸(72)的输出杆上;所述的提起气缸(72)的上部焊接有滑块(73);所述的滑块(73)卡接在滑轨(74)内。

10.如权利要求1所述的高效率的木塑板冷却设备,其特征在于,所述的防刮板调杆装置(11)包括调节杆(111),调节固定套管(112)和调节螺栓(113),所述的调节杆(111)插接在调节固定套管(112)的内侧下部;所述的调节螺栓(113)螺纹连接在调节杆(111)和调节固定套管(112)的连接处;所述的调节杆(111)的外壁中间位置焊接提起柄(1111)。

一种高效率的木塑板冷却设备

技术领域

[0001] 本发明属于冷却设备技术领域,尤其涉及一种高效率的木塑板冷却设备。

背景技术

[0002] 木塑复合板材是一种主要由木材(木纤维素、植物纤维素)为基础材料与热塑性高分子材料(塑料)和加工助剂等,混合均匀后再经模具设备加热挤出成型而制成的高科技绿色环保新型装饰材料,兼有木材和塑料的性能与特征,是能替代木材和塑料的新型复合材料。

[0003] 所有的木塑板都是经过挤压成型后进行切割的,根据需要切割成不同形状,当然在挤压的时候会基板将大致的形状和结构挤压出来,这样才能方便后续的加工操作,在挤压成型后需要对板材进行降温使其保持在被挤压之后的形状更加稳定,而在冷却的时候一般都是采用循环水来进行冷却的而在冷却的过程中有时会使板材变形,这样对板材后期的加工处理非常不便,不仅如此在使用冷却水循环的时候往往需要对不同的型号的板材使用一个冷却槽这样极大的增加了冷却成本,降低了冷却速度,也直接影响了工作的效率。

[0004] 中国专利公开号为CN203901693U,发明创造名称为一种木塑板材水循环冷却槽,包括槽体、稳定压板、防护模板、出水管和进水管,所述稳定压板均匀设置在槽体中间,在槽体的两端垂直设置有防护模板,所述防护模板为上下卡合式结构,在防护模板中间位置开设有方形的板材孔,在槽体的两端同时还设置有卡板,所述防护模板垂直安插在卡板内。但是现有的木塑板冷却设备还存在着冷却效率低,不便于操作以及操作劳动强度大的问题。

[0005] 因此,发明一种高效率的木塑板冷却设备显得非常必要。

发明内容

[0006] 为了解决上述技术问题,本发明提供一种高效率的木塑板冷却设备,以解决现有的木塑板冷却设备存在着冷却效率低,不便于操作以及操作劳动强度大的问题。一种高效率的木塑板冷却设备,包括横梁,纵向支撑梁,放水降温槽,支撑脚座,主降温滑动机装置,升降气缸,提起板装置,清杂质刷装置,速吸海绵轮装置,混合液喷头装置,防刮板调杆装置,辅降温定轮装置,端板,冷凝管和木塑板本体,所述的横梁的下部左右两侧分别通过纵向支撑梁用螺栓安装在放水降温槽的上部;所述的支撑脚座分别用螺栓安装在放水降温槽的底部四角位置;所述的主降温滑动机装置用螺栓安装在升降气缸的输出杆上;所述的升降气缸分别用螺栓安装在横梁的下侧左右两部;所述的提起板装置用螺栓安装在横梁的内侧中间位置;所述的清杂质刷装置和速吸海绵轮装置分别用螺栓安装在混合液喷头装置的下部左右两侧;所述的混合液喷头装置通过防刮板调杆装置用螺栓安装在横梁的下部中间位置;所述的辅降温定轮装置的左右两端分别通过端板安装在放水降温槽的内侧底部中间位置;所述的冷凝管设置在端板和端板之间;所述的木塑板本体放置在辅降温定轮装置的上部;所述的主降温滑动机装置包括滑动矩形套管,缓冲弹簧,矩形板,卡环和滚筒,所述的滑动矩形套管套接在矩形板的上部;所述的卡环卡接在矩形板的外侧中间位置;所述的缓

冲弹簧套接在矩形板的外壁上一端焊接卡环,另一端焊接滑动矩形套管;所述的滚筒轴接在矩形板和矩形板之间。

[0007] 优选的,所述的滚筒还设置有铝合金导热片和从动带轮,所述的铝合金导热片焊接在滚筒的外壁上;所述的从动带轮用螺栓安装在滚筒的正表面中间位置。

[0008] 优选的,所述的矩形板还设置有主电机和支撑板,所述的主电机通过支撑板安装在矩形板的右下部。

[0009] 优选的,所述的主电机还设置有主动带轮和V带,所述的主动带轮键连接在主电机的输出轴上;所述的主动带轮通过V带连接从动带轮。

[0010] 优选的,所述的辅降温定轮装置包括定轮本体,轮轴和对接板,所述的定轮本体和定轮本体之间以间距为三厘米的距离通过轮轴安装在对接板和对接板之间。

[0011] 优选的,所述的混合液喷头装置包括水箱,冷却液箱,一级吸泵,二级吸泵,喷排,角度旋转电机,安装板,金属软管和旋转挂板,所述的水箱和冷却液箱分别用螺栓安装在旋转挂板的上部左右两侧;所述的一级吸泵用螺栓安装在水箱的左侧中间位置;所述的二级吸泵用螺栓安装在冷却液箱的右侧中间位置;所述的喷排螺纹连接在角度旋转电机的输出轴上;所述的角度旋转电机通过安装板安装在旋转挂板的下部中间位置;所述的一级吸泵管路连接水箱;所述的一级吸泵通过金属软管连通喷排;所述的二级吸泵管路连接冷却液箱;所述的二级吸泵通过金属软管连通喷排。

[0012] 优选的,所述的喷排的下部分别螺纹连接有混合喷头;所述的混合喷头设置有多个;所述的混合喷头具体采用铝合金雾状喷头;所述的混合喷头和混合喷头之间的间距设置为二厘米至四厘米。

[0013] 优选的,所述的清杂质刷装置包括一级滚轮,一级板和一级连接矩形套管,所述的一级滚轮轴接在一级板的下部;所述的一级板插接在一级连接矩形套管的内侧下部。

[0014] 优选的,所述的一级滚轮还设置有刷片和刷毛,所述的刷片胶接在一级滚轮的外壁上;所述的刷毛胶接在刷片的外壁上。

[0015] 优选的,所述的速吸海绵轮装置包括二级滚轮,二级板和二级连接矩形套管,所述的二级滚轮轴接在二级板的下部;所述的二级板插接在二级连接矩形套管的内侧下部。

[0016] 优选的,所述的二级滚轮还设置有橡胶片和海绵层,所述的橡胶片胶接在二级滚轮的外壁上;所述的海绵层胶接在橡胶片的外壁上。

[0017] 优选的,所述的提起板装置包括L型提起板,提起气缸,滑块和滑轨,所述的L型提起板用螺栓安装在提起气缸的输出杆上;所述的提起气缸的上部焊接有滑块;所述的滑块卡接在滑轨内。

[0018] 优选的,所述的防刮板调杆装置包括调节杆,调节固定套管和调节螺栓,所述的调节杆插接在调节固定套管的内侧下部;所述的调节螺栓螺纹连接在调节杆和调节固定套管的连接处。

[0019] 优选的,所述的调节杆的外壁中间位置焊接提起柄。

[0020] 优选的,所述的放水降温槽还设置有防水限位开关,控制盒,排液管和阀门,所述的防水限位开关分别用螺栓安装在放水降温槽的内侧左右两壁上;所述的控制盒用螺栓安装在放水降温槽的外侧右端;所述的排液管螺纹连接在放水降温槽的右下部;所述的排液管上设置有阀门。

[0021] 优选的,所述的提起板装置设置有两个;所述的提起板装置和提起板装置相对设置。

[0022] 优选的,所述的主降温滑动机装置设置有两个;所述的主降温滑动机装置和主降温滑动机装置相对设置。

[0023] 优选的,所述的防水限位开关设置有两个;所述的防水限位开关和防水限位开关相对设置。

[0024] 优选的,所述的防水限位开关和木塑板本体正对设置。

[0025] 优选的,所述的控制盒还设置有一级开关,二级开关,三级开关和电路板,所述的一级开关,二级开关,三级开关和电路板从上到下依次螺钉连接在控制盒的内部。

[0026] 优选的,所述的定轮本体的外表面胶接有降温陶瓷片。

[0027] 优选的,所述的一级开关,二级开关和三级开关分别电性连接电路板。

[0028] 优选的,所述的防水限位开关电性连接电路板。

[0029] 优选的,所述的升降气缸,主电机,一级吸泵,二级吸泵和提起气缸分别电性连接电路板。

[0030] 与现有技术相比,本发明具有如下有益效果:由于本发明的一种高效率的木塑板冷却设备广泛应用于冷却设备技术领域。同时,本发明的有益效果为:

[0031] 1.本发明中,所述的定轮本体的外表面胶接有降温陶瓷片,有利于起到良好的散热效果,起到降温作用。

[0032] 2.本发明中,所述的喷排的下部分别螺纹连接有混合喷头;所述的混合喷头设置有多;所述的混合喷头具体采用铝合金雾状喷头;所述的混合喷头和混合喷头之间的间距设置为二厘米至四厘米,有利于对木塑板本体进行全方位降温,达到良好的降温能力,提高降温效率。

[0033] 3.本发明中,所述的铝合金导热片的设置,有利于起到导热降温作用。

[0034] 4.本发明中,所述的刷片和刷毛的设置,有利于对木塑板本体进行表面清刷工作,保证木塑板本体更加干净,便于使用。

[0035] 5.本发明中,所述的滑动矩形套管,缓冲弹簧,矩形板,卡环和滚筒的设置,有利于起到缓冲作用,防止压力过大压坏木塑板本体。

[0036] 6.本发明中,所述的防水限位开关设置有两个;所述的防水限位开关和防水限位开关相对设置,有利于对木塑板本体起到行程限位功能,保证木塑板本体可以左右移动,实现全方位降温能力,以使操作更加方便,可减轻劳动强度。

[0037] 7.本发明中,所述的调节杆的外壁中间位置焊接提起柄,有利于便于操作提起混合液喷头装置,以使操作更加方便,可减轻劳动强度。

[0038] 8.本发明中,所述的橡胶片和海绵层的设置,有利于对木塑板本体上的杂质进行吸附,保证木塑板本体更加干净。

[0039] 9.本发明中,所述的L型提起板,提起气缸,滑块和滑轨的设置,有利于便于提起木塑板本体,可减轻劳动强度。

[0040] 10.本发明中,所述的调节杆,调节固定套管和调节螺栓的设置,有利于便于根据不同厚度的木塑板本体进行调节该装置,保证清杂质刷装置和速吸海绵轮装置可以正常工作,防止出现刮伤木塑板本体问题。

[0041] 11.本发明中,所述的水箱,冷却液箱,一级吸泵,二级吸泵,喷排,角度旋转电机,安装板,金属软管和旋转挂板的设置,有利于通过混合液对木塑板本体进行快速降温工作,保证其工作效率。

[0042] 12.本发明中,所述的一级开关,二级开关,三级开关和电路板的设置,有利于便于操作人员进行控制,可减轻劳动强度。

附图说明

[0043] 图1是本发明的结构示意图。

[0044] 图2是本发明的主降温滑动机装置的结构示意图。

[0045] 图3是本发明的辅降温定轮装置的结构示意图。

[0046] 图4是本发明的混合液喷头装置的结构示意图。

[0047] 图5是本发明的清杂质刷装置的结构示意图。

[0048] 图6是本发明的速吸海绵轮装置的结构示意图。

[0049] 图7是本发明的提起板装置的结构示意图。

[0050] 图8是本发明的防刮板调杆装置的结构示意图。

[0051] 图中:

[0052] 1、横梁;2、纵向支撑梁;3、放水降温槽;31、防水限位开关;32、控制盒;321、一级开关;322、二级开关;323、三级开关;324、电路板;33、排液管;34、阀门;4、支撑脚座;5、主降温滑动机装置;51、滑动矩形套管;52、缓冲弹簧;53、矩形板;531、主电机;5311、主动带轮;5312、V带;532、支撑板;54、卡环;55、滚筒;551、铝合金导热片;552、从动带轮;6、升降气缸;7、提起板装置;71、L型提起板;72、提起气缸;73、滑块;74、滑轨;8、清杂质刷装置;81、一级滚轮;811、刷片;812、刷毛;82、一级板;83、一级连接矩形套管;9、速吸海绵轮装置;91、二级滚轮;911、橡胶片;912、海绵层;92、二级板;93、二级连接矩形套管;10、混合液喷头装置;101、水箱;102、冷却液箱;103、一级吸泵;104、二级吸泵;105、喷排;1051、混合喷头;106、角度旋转电机;107、安装板;108、金属软管;109、旋转挂板;11、防刮板调杆装置;111、调节杆;1111、提起柄;112、调节固定套管;113、调节螺栓;12、辅降温定轮装置;121、定轮本体;1211、降温陶瓷片;122、轮轴;123、对接板;13、端板;14、冷凝管;15、木塑板本体。

具体实施方式

[0053] 以下结合附图对本发明做进一步描述:

[0054] 实施例:

[0055] 如附图1至附图8所示

[0056] 本发明提供一种高效率的木塑板冷却设备,包括横梁1,纵向支撑梁2,放水降温槽3,支撑脚座4,主降温滑动机装置5,升降气缸6,提起板装置7,清杂质刷装置8,速吸海绵轮装置9,混合液喷头装置10,防刮板调杆装置11,辅降温定轮装置12,端板13,冷凝管14和木塑板本体15,所述的横梁1的下部左右两侧分别通过纵向支撑梁2用螺栓安装在放水降温槽3的上部;所述的支撑脚座4分别用螺栓安装在放水降温槽3的底部四角位置;所述的主降温滑动机装置5用螺栓安装在升降气缸6的输出杆上;所述的升降气缸6分别用螺栓安装在横梁1的下侧左右两部;所述的提起板装置7用螺栓安装在横梁1的内侧中间位置;所述的清杂

质刷装置8和速吸海绵轮装置9分别用螺栓安装在混合液喷头装置10的下部左右两侧;所述的混合液喷头装置10通过防刮板调杆装置11用螺栓安装在横梁1的下部中间位置;所述的辅降温定轮装置12的左右两端分别通过端板13安装在放水降温槽3的内侧底部中间位置;所述的冷凝管14设置在端板13和端板13之间;所述的木塑板本体15放置在辅降温定轮装置12的上部;所述的主降温滑动机装置5包括滑动矩形套管51,缓冲弹簧52,矩形板53,卡环54和滚筒55,所述的滑动矩形套管51套接在矩形板53的上部;所述的卡环54卡接在矩形板53的外侧中间位置;所述的缓冲弹簧52套接在矩形板53的外壁上一端焊接卡环54,另一端焊接滑动矩形套管51;所述的滚筒55轴接在矩形板53和矩形板53之间。

[0057] 上述实施例中,具体的,所述的滚筒55还设置有铝合金导热片551和从动带轮552,所述的铝合金导热片551焊接在滚筒55的外壁上;所述的从动带轮552用螺栓安装在滚筒55的正表面中间位置。

[0058] 上述实施例中,具体的,所述的矩形板53还设置有主电机531和支撑板532,所述的主电机531通过支撑板532安装在矩形板53的右下部。

[0059] 上述实施例中,具体的,所述的主电机531还设置有主动带轮5311和V带5312,所述的主动带轮5311键连接在主电机531的输出轴上;所述的主动带轮5311通过V带5312连接从动带轮552。

[0060] 上述实施例中,具体的,所述的辅降温定轮装置12包括定轮本体121,轮轴122和对接板123,所述的定轮本体121和定轮本体121之间以间距为三厘米的距离通过轮轴122安装在对接板123和对接板123之间。

[0061] 上述实施例中,具体的,所述的混合液喷头装置10包括水箱101,冷却液箱102,一级吸泵103,二级吸泵104,喷排105,角度旋转电机106,安装板107,金属软管108和旋转挂板109,所述的水箱101和冷却液箱102分别用螺栓安装在旋转挂板109的上部左右两侧;所述的一级吸泵103用螺栓安装在水箱101的左侧中间位置;所述的二级吸泵104用螺栓安装在冷却液箱102的右侧中间位置;所述的喷排105螺纹连接在角度旋转电机106的输出轴上;所述的角度旋转电机106通过安装板107安装在旋转挂板109的下部中间位置;所述的一级吸泵103管路连接水箱101;所述的一级吸泵103通过金属软管108连通喷排105;所述的二级吸泵104管路连接冷却液箱102;所述的二级吸泵104通过金属软管108连通喷排105。

[0062] 上述实施例中,具体的,所述的喷排105的下部分别螺纹连接有混合喷头1051;所述的混合喷头1051设置有多;所述的混合喷头1051具体采用铝合金雾状喷头;所述的混合喷头1051和混合喷头1051之间的间距设置为二厘米至四厘米。

[0063] 上述实施例中,具体的,所述的清杂质刷装置8包括一级滚轮81,一级板82和一级连接矩形套管83,所述的一级滚轮81轴接在一级板82的下部;所述的一级板82插接在一级连接矩形套管83的内侧下部。

[0064] 上述实施例中,具体的,所述的一级滚轮81还设置有刷片811和刷毛812,所述的刷片811胶接在一级滚轮81的外壁上;所述的刷毛812胶接在刷片811的外壁上。

[0065] 上述实施例中,具体的,所述的速吸海绵轮装置9包括二级滚轮91,二级板92和二级连接矩形套管93,所述的二级滚轮91轴接在二级板92的下部;所述的二级板92插接在二级连接矩形套管93的内侧下部。

[0066] 上述实施例中,具体的,所述的二级滚轮91还设置有橡胶片911和海绵层912,所述

的橡胶片911胶接在二级滚轮91的外壁上;所述的海绵层912胶接在橡胶片911的外壁上。

[0067] 上述实施例中,具体的,所述的提起板装置7包括L型提起板71,提起气缸72,滑块73和滑轨74,所述的L型提起板71用螺栓安装在提起气缸72的输出杆上;所述的提起气缸72的上部焊接有滑块73;所述的滑块73卡接在滑轨74内。

[0068] 上述实施例中,具体的,所述的防刮板调杆装置11包括调节杆111,调节固定套管112和调节螺栓113,所述的调节杆111插接在调节固定套管112的内侧下部;所述的调节螺栓113螺纹连接在调节杆111和调节固定套管112的连接处。

[0069] 上述实施例中,具体的,所述的调节杆111的外壁中间位置焊接提起柄1111。

[0070] 上述实施例中,具体的,所述的放水降温槽3还设置有防水限位开关31,控制盒32,排液管33和阀门34,所述的防水限位开关31分别用螺栓安装在放水降温槽3的内侧左右两壁上;所述的控制盒32用螺栓安装在放水降温槽3的外侧右端;所述的排液管33螺纹连接在放水降温槽3的右下部;所述的排液管33上设置有阀门34。

[0071] 上述实施例中,具体的,所述的提起板装置7设置有两个;所述的提起板装置7和提起板装置7相对设置。

[0072] 上述实施例中,具体的,所述的主降温滑动机装置5设置有两个;所述的主降温滑动机装置5和主降温滑动机装置5相对设置。

[0073] 上述实施例中,具体的,所述的防水限位开关31设置有两个;所述的防水限位开关31和防水限位开关31相对设置。

[0074] 上述实施例中,具体的,所述的防水限位开关31和木塑板本体15正对设置。

[0075] 上述实施例中,具体的,所述的控制盒32还设置有一级开关321,二级开关322,三级开关323和电路板324,所述的一级开关321,二级开关322,三级开关323和电路板324从上到下依次螺钉连接在控制盒32的内部。

[0076] 上述实施例中,具体的,所述的定轮本体121的外表面胶接有降温陶瓷片1211。

[0077] 上述实施例中,具体的,所述的一级开关321,二级开关322和三级开关323分别电性连接电路板324。

[0078] 上述实施例中,具体的,所述的防水限位开关31电性连接电路板324。

[0079] 上述实施例中,具体的,所述的升降气缸6,主电机531,一级吸泵103,二级吸泵104和提起气缸72分别电性连接电路板324。

[0080] 工作原理

[0081] 本发明中,由防水限位开关31控制主电机531的正反转,保证木塑板本体15可以左右移动,同时启动一级开关321,以使一级吸泵103和二级吸泵104快速工作,保证混合液可以实时喷到木塑板本体15上,起到良好的降温效果,通过放水降温槽3的设置,可以进行冷水放置,配合冷凝管14的设置,可以对木塑板本体15的全表面进行降温处理工作,提高降温效率的同时,还可以保证木塑板本体15可以充分吸收水分,以使达到良好的降温能力;同时通过清杂质刷装置8和速吸海绵轮装置9的设置,可以实现对木塑板本体15进行表面清刷和吸附杂质工作,为了减轻劳动强度,通过启动二级开关322,可以使得提起气缸72进行提升工作,通过左右移动提起气缸72,在滑块73和滑轨74的配合下,实现L型提起板71对木塑板本体15的提起工作,同时通过启动三级开关323,升降气缸6开始工作,可以实时调节主降温滑动机装置5的高度,保证可以使木塑板本体15左右移动工作,以使操作更加方便,可减轻

劳动强度,完成降温工作后,关闭所有一级开关321,二级开关322和三级开关323,取下木塑板本体15即可。

[0082] 利用本发明所述的技术方案,或本领域的技术人员在本发明技术方案的启发下,设计出类似的技术方案,而达到上述技术效果的,均是落入本发明的保护范围。

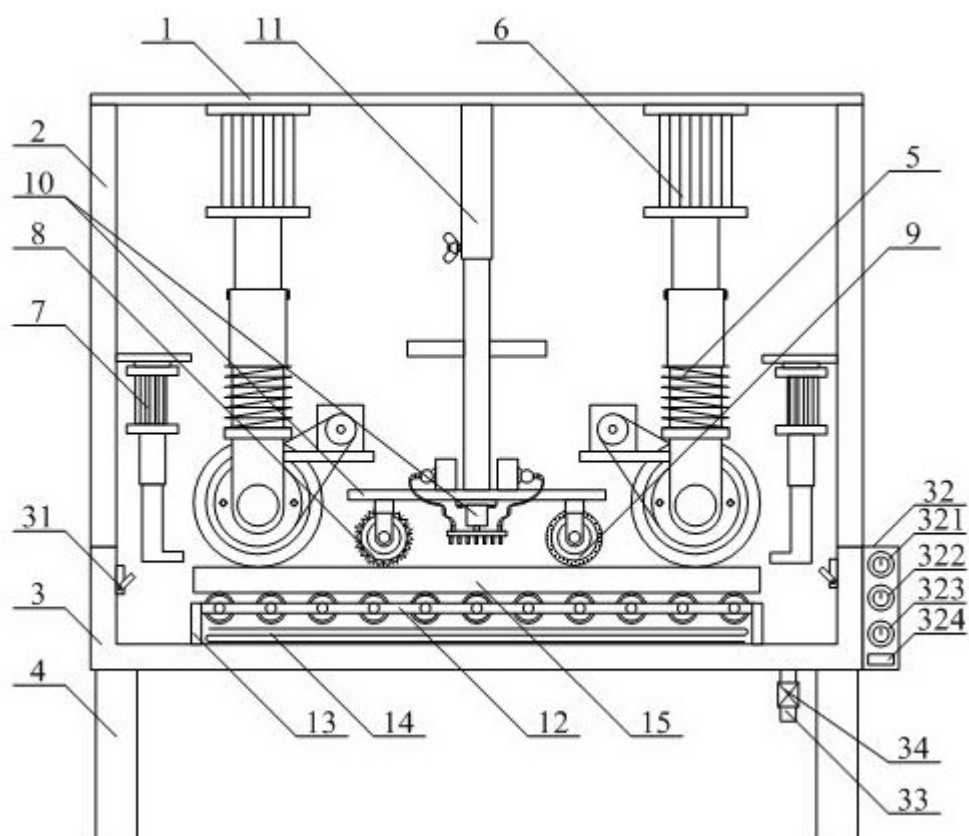


图1

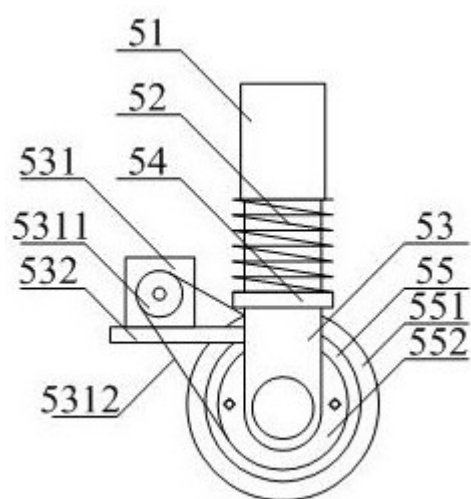


图2

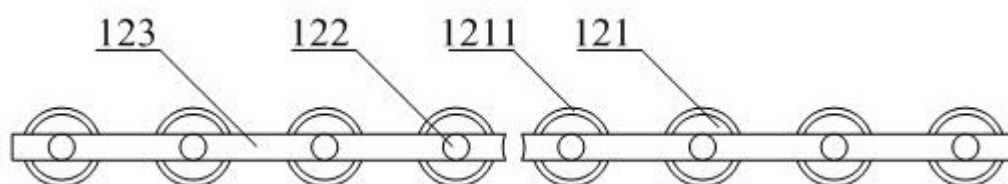


图3

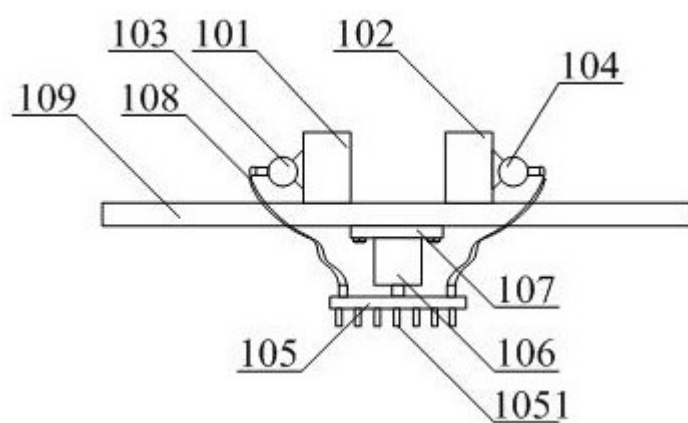


图4

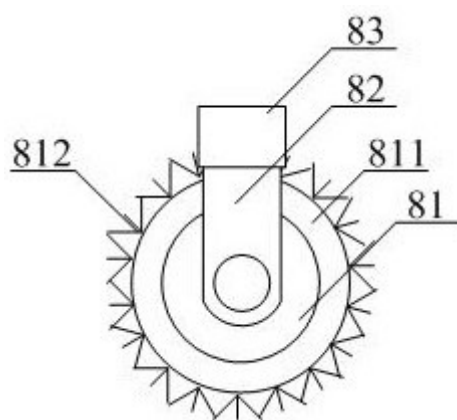


图5

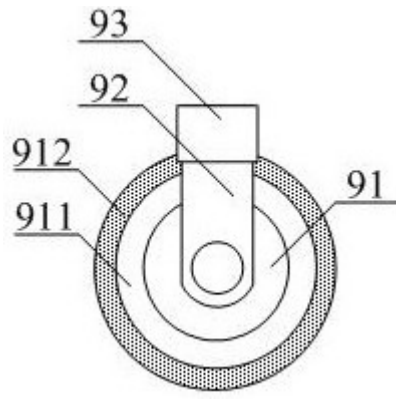


图6

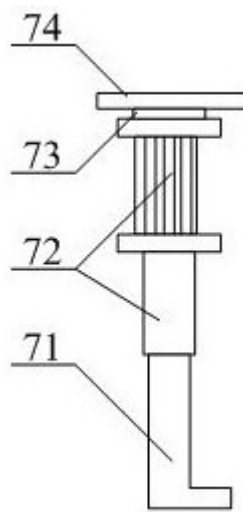


图7

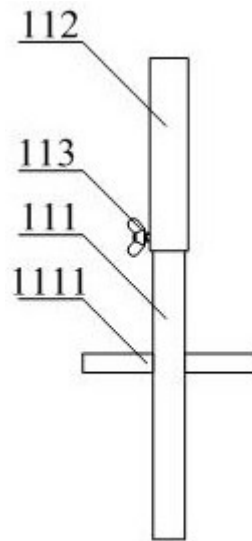


图8