(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105443020 A
(43)申请公布日 2016.03.30

(21)申请号 201410507948.6

(22)申请日 2014.09.28

(71)申请人 天津市升发工贸有限公司
地址 301700 天津市武清区王庆坨镇津同公路

(72)发明人 张法升

(51)Int.Cl.
E06B 9/52(2006.01)

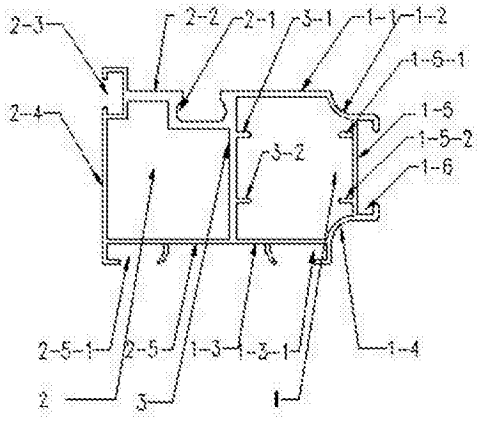
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种纱窗框型材

(57)摘要

本发明涉及一种纱窗框型材，包括内腔室和外腔室，内腔室和外腔室有一个公共的第一直面；内腔室沿第一直面的水平中心线对称，其上半部分包括一个与第一直面上端相连的第二直面和一个与第二直面左端相连的第一曲面，其下半部分包括一个与第一直面下端相连的第三直面，和一个与第三直面左端相连的第二曲面，以及将第一曲面下端和第二曲面上端相连的第四直面；第一直面右侧设有两个加强条；外腔室还包括一个与第一直面上端相连的第二卡槽，一个与第二卡槽的左槽边相连的第五直面，一个以第五直面为对称轴的第三卡槽，一个与所述第三卡槽下槽边相连的第六直面，和一个与所述第六直面下端相连的水平向右且与所述第一直面下端相连的第七直面。



CN 105443020 A

1. 一种纱窗框型材，包括内腔室 (1) 和外腔室 (2)，其特征在于：

所述内腔室 (1) 和外腔室 (2) 有一个公共的竖直方向的第一直面 (3)；

所述的内腔室 (1) 沿所述的第一直面 (3) 的水平中心线对称，其上半部分还包括一个与所述第一直面 (3) 上端相连的水平向右的第二直面 (1-1) 和一个与所述第二直面 (1-1) 左端相连的曲面，即第一曲面 (1-2)，其下半部分还包括一个与所述第一直面 (3) 下端相连的水平向右的第三直面 (1-3)，和一个与所述第三直面 (1-3) 左端相连的曲面，即第二曲面 (1-4)，以及将所述第一曲面 (1-2) 下端和第二曲面 (1-4) 上端相连的竖直方向的第四直面 (1-5)；

所述第一直面 (3) 右侧设有两个水平向右的加强条，即第一加强条 (3-1) 和第二加强条 (3-2)；

所述第四直面 (1-5)，其左侧设有两个水平向左且分别与所述第一加强条 (3-1) 和第二加强条 (3-2) 对应的加强条，即第三加强条 (1-5-1) 和第四加强条 (1-5-2)；其右侧设有一个开口水平向右的卡槽，即第一卡槽 (1-6)；

所述的外腔室 (2) 还包括一个与所述第一直面 (3) 上端相连的开口竖直向上的卡槽，即第二卡槽 (2-1)，一个与所述第二卡槽 (2-1) 的左槽边相连的第五直面 (2-2)，一个以所述第五直面 (2-2) 为对称轴的开口水平向左的卡槽，即第三卡槽 (2-3)，一个与所述第三卡槽 (2-3) 下槽边相连的竖直向下的第六直面 (2-4)，和一个与所述第六直面 (2-4) 下端相连的水平向右且与所述第一直面 (3) 下端相连的第七直面 (2-5)；

在所述的第七直面 (2-5) 和所述第三直面 (1-3) 的下侧分别设有一个开口向下的卡槽，即第四卡槽 (2-5-1) 和第五卡槽 (1-3-1)。

2. 根据权利要求 1 所述的一种纱窗框型材，其特征在于：所述第一曲面 (1-2) 和第二曲面 (1-4) 向内腔室 (1) 内弯曲。

3. 根据权利要求 2 所述的一种纱窗框型材，其特征在于：所述第一曲面 (1-2) 和第二曲面 (1-4) 的弯曲角度为：90 度。

4. 根据权利要求 1 所述的一种纱窗框型材，其特征在于：第四卡槽 (2-5-1) 的右槽边和第五卡槽 (1-3-1) 的左槽边的边沿均为曲边。

一种纱窗框型材

技术领域

[0001] 本发明属于型材制造技术领域，特别是涉及一种纱窗框型材。

背景技术

[0002] 当下，铝合金窗框由于其轻质美观，良好的隔热隔音效果以及出色的防潮效果，已经大量的进入千家万户的视野，在新房的装修中，亦或翻修装潢时，人们搜越来越倾向于将窗框更换为铝合金材质的，但是，市场上目前提供的铝合金窗框结构简单，强度不够，且不易安装。

发明内容

[0003] 本发明为解决公知技术中存在的技术问题而提供一种结构巧妙，高承载强度，不易损坏，便于安装的纱窗框型材。

[0004] 本发明为解决公知技术中存在的技术问题所采取的技术方案是：

[0005] 一种纱窗框型材，包括内腔室和外腔室，

[0006] 所述内腔室和外腔室有一个公共的竖直方向的第一直面；

[0007] 所述的内腔室沿所述的第一直面的水平中心线对称，其上半部分还包括一个与所述第一直面上端相连的水平向右的第二直面和一个与所述第二直面左端相连的曲面，即第一曲面，其下半部分还包括一个与所述第一直面下端相连的水平向右的第三直面，和一个与所述第三直面左端相连的曲面，即第二曲面，以及将所述第一曲面下端和第二曲面上端相连的竖直方向的第四直面；

[0008] 所述第一直面右侧设有两个水平向右的加强条，即第一加强条和第二加强条；

[0009] 所述第四直面，其左侧设有两个水平向左且分别与所述第一加强条和第二加强条对应的加强条，即第三加强条和第四加强条；其右侧设有一个开口水平向右的卡槽，即第一卡槽；

[0010] 所述的外腔室还包括一个与所述第一直面上端相连的开口竖直向上的卡槽，即第二卡槽，一个与所述第二卡槽的左槽边相连的第五直面，一个以所述第五直面为对称轴的开口水平向左的卡槽，即第三卡槽，一个与所述第三卡槽下槽边相连的竖直向下的第六直面，和一个与所述第六直面下端相连的水平向右且与所述第一直面下端相连的第七直面；

[0011] 在所述的第七直面和所述第三直面的下侧分别设有一个开口向下的卡槽，即第四卡槽和第五卡槽。

[0012] 进一步地，所述第一曲面和第二曲面均向内腔室内弯曲。

[0013] 进一步地，所述所述第一曲面和第二曲面的弯曲角度为 90 度。

[0014] 进一步地，所述第四卡槽的右槽边和第五卡槽的左槽边的边沿均为曲边。

[0015] 本发明具有的优点和积极效果是：

[0016] 作为本发明的改进之一，发明人在所述的内腔室内设有所述第一直面右侧设有两个水平向右的加强条，即第一加强条和第二加强条，以及所述第四直面，其左侧设有的两个

水平向左且分别与所述第一加强条和第二加强条对应的加强条，即第三加强条和第四加强条；这样的设计将极大的提供纱窗框的承载强度；

[0017] 此外，这样的设计业将会便于在内腔室内安装与之相匹配的配件；

[0018] 作为本发明的改进之二，发明人在所述的内腔室设计有一个与所述第二直面左端相连的曲面，即第一曲面，和一个与所述第三直面左端相连的曲面，即第二曲面，此外，所述第一曲面和第二曲面均向内腔室内弯曲。这样的设计，可以使得纱窗框在保证强度的情况下，便于安装；

[0019] 作为本发明的进一步改进，所述的外腔室还包括一个与所述第一直面上端相连的开口竖直向上的卡槽，即第二卡槽，这样的设计，使得安装人员可以再此第二卡槽内安装隔热条，保证此纱窗框的隔热热饮效果，此外，发明人还在以所述第五直面为对称轴的开口水平向左的卡槽，即第三卡槽，这样的设计，非常便于操作人员安装固定金属纱，以及装配专用的压线。

[0020] 作为本发明的更进一步改进，发明人在所述的在所述的第七直面和所述第三直面的下侧分别设有一个开口向下的卡槽，即第四卡槽和第五卡槽。这样的设计，便于在此纱窗框上匹配其他的配件，增强纱窗框的适用性以及承载强度。

附图说明

[0021] 图 1 是本发明的结构示意图；

[0022] 图中：1、内腔室；1-1、第二直面；1-2、第一曲面；1-3、第三直面；1-3-1、第五卡槽；1-4、第二曲面；1-5、第四直面；1-5-1、第三加强条；1-5-2、第四加强条；1-6、第一卡槽；2、外腔室；2-1、第二卡槽；2-2、第五直面；2-3、第三卡槽；2-4、第六直面；2-5、第七直面；2-5-1、第四卡槽；3、第一直面；3-1、第一加强条；3-2、第二加强条。

具体实施方式

[0023] 为能进一步了解本发明的发明内容、特点及功效，兹例举以下实施例，并配合附图详细说明如下，需要说明的是，下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是附图中的方向，词语“内”和“外”分别指的是朝向或远离本发明或其特定部件几何中心的方向：

[0024] 请参阅图 1，一种纱窗框型材，包括内腔室 1 和外腔室 2，

[0025] 所述内腔室 1 和外腔室 2 有一个公共的竖直方向的第一直面 3；

[0026] 所述的内腔室 1 沿所述的第一直面 3 的水平中心线对称，其上半部分还包括一个与所述第一直面 3 上端相连的水平向右的第二直面 1-1 和一个与所述第二直面 1-1 左端相连的曲面，即第一曲面 1-2，其下半部分还包括一个与所述第一直面 3 下端相连的水平向右的第三直面 1-3，和一个与所述第三直面 1-3 左端相连的曲面，即第二曲面 1-4，以及将所述第一曲面 1-2 下端和第二曲面 1-4 上端相连的竖直方向的第四直面 1-5；

[0027] 所述第一直面 3 右侧设有两个水平向右的加强条，即第一加强条 3-1 和第二加强条 3-2；

[0028] 所述第四直面 1-5，其左侧设有两个水平向左且分别与所述第一加强条 3-1 和第二加强条 3-2 对应的加强条，即第三加强条 1-5-1 和第四加强条 1-5-2；其右侧设有一个开

口水平向右的卡槽，即第一卡槽 1-6 ；

[0029] 所述的外腔室 2 还包括一个与所述第一直面 3 上端相连的开口竖直向上的卡槽，即第二卡槽 2-1，一个与所述第二卡槽 2-1 的左槽边相连的第五直面 2-2，一个以所述第五直面 2-2 为对称轴的开口水平向左的卡槽，即第三卡槽 2-3，一个与所述第三卡槽 2-3 下槽边相连的竖直向下的第六直面 2-4，和一个与所述第六直面 2-4 下端相连的水平向右且与所述第一直面 3 下端相连的第七直面 2-5 ；

[0030] 在所述的第七直面 2-5 和所述第三直面 1-3 的下侧分别设有一个开口向下的卡槽，即第四卡槽 2-5-1 和第五卡槽 1-3-1。

[0031] 优选地，所述第一曲面 1-2 和第二曲面 1-4 向内腔室 1 内弯曲。

[0032] 优选地，所述所述第一曲面 1-2 和第二曲面 1-4 的弯曲角度为 90 度。

[0033] 优选地，第四卡槽 2-5-1 的右槽边和第五卡槽 1-3-1 的左槽边的边沿为曲边 ；

[0034] 以上仅为本发明的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本发明技术原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。

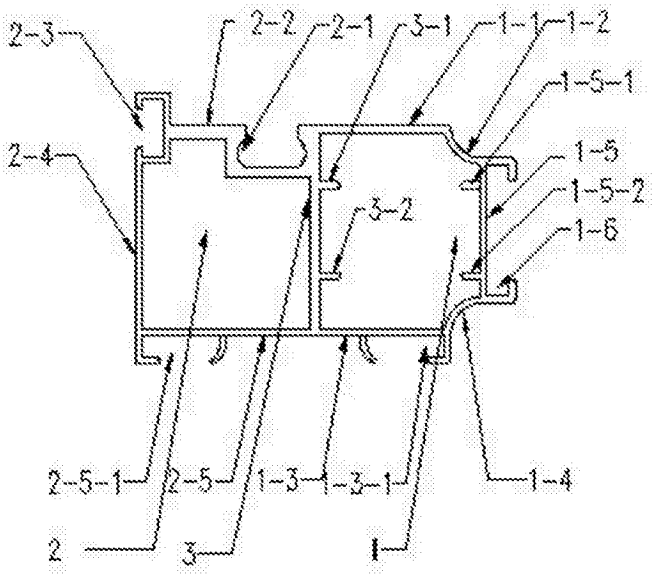


图 1