



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221430163 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 30

(21) 申请号 202323614561.4

(22) 申请日 2023.12.28

(73) 专利权人 大连非得生物产业有限公司

地址 116000 辽宁省大连市高新技术产业
园区科海街19号(大连高新园区广贤
路60号)

(72) 发明人 董禹 厉安 姜楠 姜晨雨

(74) 专利代理机构 杭州华企智诚知识产权代理
事务所(特殊普通合伙)
33581

专利代理师 卜爱华

(51) Int. Cl.

A23G 3/02 (2006.01)

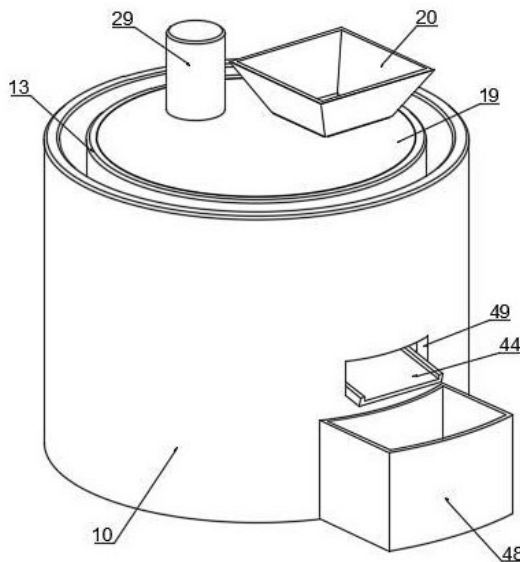
权利要求书2页 说明书6页 附图10页

(54) 实用新型名称

一种压片糖果加工用高效成型加工设备

(57) 摘要

本实用新型涉及糖果加工技术领域,具体为一种压片糖果加工用高效成型加工设备,包括固定筒,固定筒的内部设有圆筒,圆筒的内部转动设有转动板,转动板上设有若干模具,模具上设有若干模孔,圆筒的内部固定设有第二固定板,圆筒的上端设有盖板,盖板上设有下料漏斗,盖板上设有冲压组件,第二固定板上设有脱模组件。本实用新型能够通过第二移动板向下移动对弹性环进行逐步挤压,从而使第一压板对模孔内的糖果原料的压力逐步增加,以便于逐渐地将模孔内的糖果原料挤压成型;接着通过圆板与第一移动板接触,以便于使第一压板对模孔内的糖果原料进行充分挤压,从而对四个模孔内的糖果原料进行同时冲压时,且使冲压受力一致,避免出现裂片等问题。



1. 一种压片糖果加工用高效成型加工设备, 包括固定筒 (10), 其特征在于: 所述固定筒 (10) 的内部下侧固定设有第一固定板 (11), 所述第一固定板 (11) 的上侧固定设有C型支撑板 (12), 所述C型支撑板 (12) 的上端固定设有圆筒 (13), 所述圆筒 (13) 的内部下侧转动设有转动板 (14), 所述转动板 (14) 上圆周阵列设有四个放置槽 (18), 每个所述放置槽 (18) 的内部放置有模具 (15), 每个所述模具 (15) 的上部外侧套设有固定框 (17), 每个所述模具 (15) 上均间隔设有若干模孔 (16), 所述圆筒 (13) 的内部位于转动板 (14) 的上侧固定设有第二固定板 (21), 所述圆筒 (13) 的上端固定设有盖板 (19), 所述盖板 (19) 上固定设有下料漏斗 (20), 所述盖板 (19) 上设有冲压组件, 所述第二固定板 (21) 上设有第一通口 (27), 所述第一通口 (27) 的上侧固定设有限位框 (28), 所述第二固定板 (21) 上设有凹槽 (38), 所述凹槽 (38) 内设有脱模组件;

所述冲压组件包括电动伸缩杆 (29), 所述电动伸缩杆 (29) 固定在盖板 (19) 上, 所述电动伸缩杆 (29) 的伸出端固定设有第一移动板 (30), 所述第一移动板 (30) 的下侧固定设有连接块 (31), 所述连接块 (31) 的下侧固定设有第二移动板 (32), 所述第二移动板 (32) 上间隔滑动设有若干第一滑杆 (33), 每个所述第一滑杆 (33) 的下端固定设有第一压板 (34), 每个所述第一滑杆 (33) 的下部外侧套设有弹性环 (35), 每个所述第一滑杆 (33) 的上端固定设有圆板 (36)。

2. 根据权利要求1所述的一种压片糖果加工用高效成型加工设备, 其特征在于: 每个所述第一压板 (34) 与模具 (15) 上的模孔 (16) 一一对应, 每个所述弹性环 (35) 的内侧与第一滑杆 (33) 的外侧滑动接触, 每个所述弹性环 (35) 位于第一压板 (34) 的上侧与第二移动板 (32) 的下侧之间, 所述第二移动板 (32) 在限位框 (28) 内竖直滑动, 每个所述第一压板 (34) 在模孔 (16) 内竖直滑动, 每个所述圆板 (36) 位于第一移动板 (30) 与第二移动板 (32) 之间。

3. 根据权利要求2所述的一种压片糖果加工用高效成型加工设备, 其特征在于: 所述第二固定板 (21) 上设有进料口 (22), 所述下料漏斗 (20) 的下端延伸至进料口 (22) 内, 所述下料漏斗 (20) 的下端与转动板 (14) 的上侧滑动接触。

4. 根据权利要求3所述的一种压片糖果加工用高效成型加工设备, 其特征在于: 所述进料口 (22) 与第一通口 (27) 之间连通设有弧形槽 (23), 所述圆筒 (13) 的外侧一侧设有第一收集箱 (26), 所述第一收集箱 (26) 的内部与弧形槽 (23) 连通设有第一出口 (24), 所述弧形槽 (23) 上固定设有刮板 (25), 所述刮板 (25) 呈扇形的结构, 所述刮板 (25) 的下侧均与模具 (15) 的上侧滑动接触; 所述固定筒 (10) 的内部下侧安装设有电机 (37), 所述电机 (37) 的输出端与转动板 (14) 的下侧固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种压片糖果加工用高效成型加工设备, 其特征在于: 所述脱模组件包括第三移动板 (39), 所述第三移动板 (39) 位于凹槽 (38) 的正上方, 所述第三移动板 (39) 的下侧间隔固定设有若干第二滑杆 (40), 每个所述第二滑杆 (40) 均与第二固定板 (21) 竖直滑动接触, 每个所述第二滑杆 (40) 的下端固定设有第二压板 (42), 每个所述第二压板 (42) 的下端外侧呈锥形面结构, 每个所述第二压板 (42) 在模孔 (16) 内竖直滑动。

6. 根据权利要求5所述的一种压片糖果加工用高效成型加工设备, 其特征在于: 每个所述第二滑杆 (40) 的上部外侧设有弹簧 (41), 每个所述弹簧 (41) 位于第三移动板 (39) 的下侧与第二固定板 (21) 的上侧之间, 所述圆筒 (13) 上位于凹槽 (38) 的正下方设有下料口 (43), 所述下料口 (43) 的下侧倾斜固定设有导料板 (44), 所述固定筒 (10) 上朝向C型支撑板 (12)

的开口处设有第二出口(49),所述固定筒(10)的外侧设有储存箱(48),所述储存箱(48)位于第二出口(49)的下方,所述导料板(44)的下端倾斜向下穿过第二出口(49)且延伸至储存箱(48)的上方。

7.根据权利要求6所述的一种压片糖果加工用高效成型加工设备,其特征在于:所述导料板(44)上位于下料口(43)的正下方设有第二通口(45),所述第二通口(45)的内部上侧固定设有滤网(46),所述滤网(46)具有弹性,所述导料板(44)的下侧位于第二通口(45)的正下方固定设有第二收集箱(47)。

一种压片糖果加工用高效成型加工设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及糖果加工技术领域,具体为一种压片糖果加工用高效成型加工设备。

背景技术

[0002] 压片糖果是一种常见的糖果制备方法,压片糖又称粉糖或片糖,也常被称作汽水糖。它是以精制糖粉为主体,添加奶粉、香料等填充料和淀粉糖浆、糊精、明胶等粘合剂,经制粒压片成型的混合物。压片糖制造机理主要是借着压力把颗粒或细粉距离缩小至产生足够的内聚力而紧密结合的过程;到达一定压力,颗粒接近到一定程度时,分子间的引力足够使颗粒结合成为整体的片状。

[0003] 现有的压片糖果加工用高效成型加工设备,通常以手工压模为基础的单向压片,即压片时下冲固定不动,这种压片的方式,在对多个模孔内的粉糖进行同时冲压时,由于冲压受力不一致,导致每个模孔内的粉糖压缩密度不均匀,从而造成片剂内部的密度不均匀,易产生裂片等问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种压片糖果加工用高效成型加工设备,用于克服现有技术中的上述缺陷。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种压片糖果加工用高效成型加工设备,包括固定筒,所述固定筒的内部下侧固定设有第一固定板,所述第一固定板的上侧固定设有C型支撑板,所述C型支撑板的上端固定设有圆筒,所述圆筒的内部下侧转动设有转动板,所述转动板上圆周阵列设有四个放置槽,每个所述放置槽的内部放置有模具,每个所述模具的上部外侧套设有固定框,每个所述模具上均间隔设有若干模孔,所述圆筒的内部位于转动板的上侧固定设有第二固定板,所述圆筒的上端固定设有盖板,所述盖板上固定设有下料漏斗,所述盖板上设有冲压组件,所述第二固定板上设有第一通口,所述第一通口的上侧固定设有限位框,所述第二固定板上设有凹槽,所述凹槽内设有脱模组件;所述冲压组件包括电动伸缩杆,所述电动伸缩杆固定在盖板上,所述电动伸缩杆的伸出端固定设有第一移动板,所述第一移动板的下侧固定设有连接块,所述连接块的下侧固定设有第二移动板,所述第二移动板上间隔滑动设有若干第一滑杆,每个所述第一滑杆的下端固定设有第一压板,每个所述第一滑杆的下部外侧套设有弹性环,每个所述第一滑杆的上端固定设有圆板。

[0006] 其中,先通过第二移动板在限位框内竖直滑动,使四个第一压板分别与四个模孔对应;再通过第二移动板向下移动配合第一压板受阻不动,从而对弹性环进行挤压,弹性环压缩产生的弹力作用在第一压板上,从而使第一压板对模孔内的糖果原料的压力逐步增加,以便于逐渐地将模孔内的糖果原料挤压压缩,避免第一压板突然快速向下挤压使模孔内的糖果原料溢出,从而影响模孔内的糖果原料量;接着通过圆板与第一移动板接触,从而

使电动伸缩杆伸出的推力作用在第一压板上,以便于使第一压板对模孔内的糖果原料进行充分挤压,从而对四个模孔内的糖果原料进行同时冲压时,且使冲压受力一致,以便于使四个模孔内的糖果原料压缩密度均匀,避免出现裂片等问题。

[0007] 优选的,每个所述第一压板与模具上的模孔一一对应,每个所述弹性环的内侧与第一滑杆的外侧滑动接触,每个所述弹性环位于第一压板的上侧与第二移动板的下侧之间,所述第二移动板在限位框内竖直滑动,每个所述第一压板在模孔内竖直滑动,每个所述圆板位于第一移动板与第二移动板之间。

[0008] 优选的,所述第二固定板上设有进料口,所述下料漏斗的下端延伸至进料口内,所述下料漏斗的下端与转动板的上侧滑动接触。

[0009] 优选的,所述进料口与第一通口之间连通设有弧形槽,所述圆筒的外侧一侧设有第一收集箱,所述第一收集箱的内部与弧形槽连通设有第一出口,所述弧形槽上固定设有刮板,所述刮板呈扇形的结构,所述刮板的下侧均与模具的上侧滑动接触;所述固定筒的内部下侧安装设有电机,所述电机的输出端与转动板的下侧固定连接。

[0010] 优选的,所述脱模组件包括第三移动板,所述第三移动板位于凹槽的正上方,所述第三移动板的下侧间隔固定设有若干第二滑杆,每个所述第二滑杆均与第二固定板竖直滑动接触,每个所述第二滑杆的下端固定设有第二压板,每个所述第二压板的下端外侧呈锥形面结构,每个所述第二压板在模孔内竖直滑动。

[0011] 优选的,每个所述第二滑杆的上部外侧设有弹簧,每个所述弹簧位于第三移动板的下侧与第二固定板的上侧之间,所述圆筒上位于凹槽的正下方设有下料口,所述下料口的下侧倾斜固定设有导料板,所述固定筒上朝向C型支撑板的开口处设有第二出口,所述固定筒的外侧设有储存箱,所述储存箱位于第二出口的下方,所述导料板的下端倾斜向下穿过第二出口且延伸至储存箱的上方。

[0012] 优选的,所述导料板上位于下料口的正下方设有第二通口,所述第二通口的内部上侧固定设有滤网,所述滤网具有弹性,所述导料板的下侧位于第二通口的正下方固定设有第二收集箱。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 本实用新型能够先通过第二移动板在限位框内竖直滑动,使四个第一压板分别与四个模孔对应;再通过第二移动板向下移动配合第一压板受阻不动,从而对弹性环进行挤压,弹性环压缩产生的弹力作用在第一压板上,从而使第一压板对模孔内的糖果原料的压力逐步增加,以便于逐渐地将模孔内的糖果原料挤压压缩,避免第一压板突然快速向下挤压使模孔内的糖果原料溢出,从而影响模孔内的糖果原料量;接着通过圆板与第一移动板接触,从而使电动伸缩杆伸出的推力作用在第一压板上,以便于使第一压板对模孔内的糖果原料进行充分挤压,从而对四个模孔内的糖果原料进行同时冲压时,且使冲压受力一致,以便于使四个模孔内的糖果原料压缩密度均匀,避免出现裂片等问题。

[0015] 本实用新型能够通过下料漏斗的下端与转动板的上侧滑动接触,从而对模孔上多余的糖果原料限位在下料漏斗内;模具继续移动到弧形槽内,再通过刮板与模具的上侧滑动接触,从而进一步将模孔上多余的糖果原料堵挡在弧形槽内,从而使模孔内的糖果原料量相同,以便于同时进行对模孔内的糖果原料压缩成型;最后通过刮板的扇形结构对弧形槽内的糖果原料进行导向作用,使糖果原料通过第一出口进入到第一收集箱内储存,以便

于对多余的糖果原料进行回收处理。

[0016] 本实用新型能够先通过转动板在圆筒内逆时针转动,使四个模具依次移动到下料漏斗内,以便于使下料漏斗内的糖果原料进入到若干模孔内;再使四个模具依次移动到冲压组件下方,以便于通过冲压组件对模具上的若干模孔内糖果原料进行充分挤压压缩成型,最后,使四个模具依次移动到脱模组件下方,通过脱模组件将模具上的若干模孔内压片糖果脱模取出,以便于进行连续性多个压片糖果同时进行压缩成型,提高压片糖果压缩成型的效率

附图说明

[0017] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的解释:

[0018] 图1为本实用新型的等轴测结构示意图。

[0019] 图2为本实用新型的俯视图结构示意图。

[0020] 图3为图2中A-A处剖视结构示意图。

[0021] 图4为本实用新型中固定筒内部结构的等轴测结构示意图。

[0022] 图5为本实用新型中冲压组件的等轴测结构示意图。

[0023] 图6为本实用新型中第二固定板的等轴测结构示意图。

[0024] 图7为本实用新型中转动板的等轴测结构示意图。

[0025] 图8为图4的俯视图结构示意图。

[0026] 图9为图8中B-B处剖视结构示意图。

[0027] 图10为图9中D处的局部放大图结构示意图。

[0028] 图11为图8中C-C处剖视结构示意图。

[0029] 图中,固定筒10、第一固定板11、C型支撑板12、圆筒13、转动板14、模具15、模孔16、固定框17、放置槽18、盖板19、下料漏斗20、第二固定板21、进料口22、弧形槽23、第一出口24、刮板25、第一收集箱26、第一通口27、限位框28、电动伸缩杆29、第一移动板30、连接块31、第二移动板32、第一滑杆33、第一压板34、弹性环35、圆板36、电机37、凹槽38、第三移动板39、第二滑杆40、弹簧41、第二压板42、下料口43、导料板44、第二通口45、滤网46、第二收集箱47、储存箱48、第二出口49。

具体实施方式

[0030] 下面将结合本实用新型实施例,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0031] 为了便于理解本实用新型,下面将参照相关对本实用新型进行更全面的描述,给出了本实用新型的若干实施例,但是,本实用新型可以以许多不同的形式来实现,并不限于本文所描述的实施例,相反地,提供这些实施例的目的是使对本实用新型的公开内容更加透彻全面。

[0032] 需要说明的是,当元件被称为“固设于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件,当一个元件被认为是“连接”另一个元件,它可以是直接连接

到另一个元件或者可能同时存在居中元件,本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的。

[0033] 除非另有定义,本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本实用新型的技术领域的技术人员通常理解的含义相同,本文中在本实用新型的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施例的目的,不是旨在于限制本实用新型,本文所使用的术语“及/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0034] 请参阅图1-11,本实用新型提供一种技术方案:一种压片糖果加工用高效成型加工设备,包括固定筒10,固定筒10的内部下侧螺栓固定设有第一固定板11,第一固定板11的上侧焊接固定设有C型支撑板12,C型支撑板12的上端焊接固定设有圆筒13,圆筒13的内部下侧转动设有转动板14,转动板14上圆周阵列设有四个放置槽18,每个放置槽18的内部放置有模具15,每个模具15的上部外侧焊接固定设有固定框17,每个模具15上均间隔设有四个模孔16,圆筒13的内部位于转动板14的上侧固定设有第二固定板21,圆筒13的上端固定设有盖板19,盖板19上螺栓固定设有下料漏斗20,盖板19上设有冲压组件,第二固定板21上设有第一通口27,第一通口27的上侧焊接固定设有限位框28,第二固定板21上设有凹槽38,凹槽38内设有脱模组件;冲压组件包括电动伸缩杆29,电动伸缩杆29螺栓固定在盖板19上,电动伸缩杆29的伸出端螺栓固定设有第一移动板30,第一移动板30的下侧焊接固定设有连接块31,连接块31的下侧焊接固定设有第二移动板32,第二移动板32上间隔滑动设有四个第一滑杆33,每个第一滑杆33的下端焊接固定设有第一压板34,每个第一滑杆33的下部外侧套设有弹性环35,每个第一滑杆33的焊接上端固定设有圆板36。

[0035] 进一步的,如图1-7所示,每个第一压板34与模具15上的模孔16一一对应,每个弹性环35的内侧与第一滑杆33的外侧滑动接触,每个弹性环35位于第一压板34的上侧与第二移动板32的下侧之间,第二移动板32在限位框28内竖直滑动,每个第一压板34在模孔16内竖直滑动,每个圆板36位于第一移动板30与第二移动板32之间。

[0036] 进一步的,如图1-4所示,第二固定板21上设有进料口22,下料漏斗20的下端延伸至进料口22内,下料漏斗20的下端与转动板14的上侧滑动接触。

[0037] 进一步的,如图6、图11所示,进料口22与第一通口27之间连通设有弧形槽23,圆筒13的外侧一侧设有第一收集箱26,第一收集箱26的内部与弧形槽23连通设有第一出口24,弧形槽23上螺栓固定设有刮板25,刮板25呈扇形的结构,刮板25的下侧均与模具15的上侧滑动接触;固定筒10的内部下侧螺栓安装有电机37,电机37的输出端与转动板14的下侧固定连接。

[0038] 进一步的,如图9-10所示,脱模组件包括第三移动板39,第三移动板39位于凹槽38的正上方,第三移动板39的下侧间隔螺栓固定设有四个第二滑杆40,每个第二滑杆40均与第二固定板21竖直滑动接触,每个第二滑杆40的下端焊接固定设有第二压板42,每个第二压板42的下端外侧呈锥形面结构,每个第二压板42在模孔16内竖直滑动。

[0039] 进一步的,如图1-3所示,每个第二滑杆40的上部外侧设有弹簧41,每个弹簧41位于第三移动板39的下侧与第二固定板21的上侧之间,圆筒13上位于凹槽38的正下方设有下料口43,下料口43的下侧倾斜焊接固定设有导料板44,固定筒10上朝向C型支撑板12的开口处设有第二出口49,固定筒10的外侧设有储存箱48,储存箱48位于第二出口49的下方,导料板44的下端倾斜向下穿过第二出口49且延伸至储存箱48的上方。

[0040] 进一步的,如图9-10所示,导料板44上位于下料口43的正下方设有第二通口45,第二通口45的内部上侧固定设有滤网46,滤网46具有弹性,导料板44的下侧位于第二通口45的正下方固定设有第二收集箱47。

[0041] 在使用时,工作人员将糖果原料进行充分混合后放入到下料漏斗20内;下料漏斗20内的糖果原料下落到转动板14的上侧,此时电机37启动带动转动板14逆时针转动,转动板14逆时针转动带动四个模具15进行逆时针移动。当模具15移动到下料漏斗20内部时,电机37停止,下料漏斗20内的糖果原料进入到模具15上的四个模孔16内;使四个模孔16充满糖果原料后,电机37启动继续带动转动板14逆时针转动,转动板14转动带动模具15移动,模具15移动通过下料漏斗20的下端与转动板14的上侧滑动接触,从而对四个模孔16上多余的糖果原料限位在下料漏斗20内;模具15继续移动到弧形槽23内,再通过刮板25与模具15的上侧滑动接触,从而进一步将四个模孔16上多余的糖果原料堵挡在弧形槽23内,从而使四个模孔16内的糖果原料量相同,以便于同时进行对四个模孔16内的糖果原料压缩成型;当弧形槽23内的糖果原料不断增加时,通过刮板25的扇形结构对弧形槽23内的糖果原料进行导向作用,使糖果原料通过第一出口24进入到第一收集箱26内储存,以便于对多余的糖果原料进行回收处理。

[0042] 当模具15移动到第一通口27正下方时,电机37停止,此时冲压组件启动,电动伸缩杆29伸出带动第一移动板30向下移动,第一移动板30向下移动通过连接块31带动第二移动板32向下移动,第二移动板32向下移动进入到限位框28内,通过第二移动板32的四边分别与限位框28的内壁滑动接触,从而对第二移动板32向下移动进行导向限位作用;第二移动板32向下移动通过四个第一滑杆33分别带动四个第一压板34向下移动,四个第一压板34向下移动分别与四个模孔16内的糖果原料进行轻微的挤压,避免第一压板34突然向下快速挤压使模孔16内的糖果原料溢出;第二移动板32继续向下移动,第一压板34受到模孔16内的糖果原料堵挡,从而使第一滑杆33在第二移动板32内进行竖直滑动,第二移动板32向下移动配合第一压板34受阻不动,从而对弹性环35进行挤压,弹性环35压缩产生的弹力作用在第一压板34上,从而使第一压板34对模孔16内的糖果原料的压力逐步增加,以便于逐渐地将模孔16内的糖果原料挤压压缩;当圆板36与第一移动板30的下侧接触时,电动伸缩杆29伸出作用在第一移动板30上的推力全部通过第一滑杆33作用在第一压板34上,以便于使第一压板34向下移动对模孔16内的糖果原料进行充分挤压,从而对四个模孔16内的糖果原料进行同时冲压时,且使冲压受力一致,以便于使四个模孔16内的糖果原料压缩密度均匀,避免出现裂片等问题。

[0043] 当模具15中的四个模孔16内的糖果原料均挤压成型后,电动伸缩杆29收缩使第一移动板30向上移动,第一移动板30向上移动通过连接块31带动第二移动板32向上移动,第二移动板32向上移动通过第一滑杆33带动第一压板34从模孔16内脱离;此时电机37启动,继续带动转动板14逆时针转动,转动板14转动带动模具15移动到凹槽38正下方时,电机37停止,此时弹簧41拉伸产生的弹力作用在第三移动板39上,从而使第三移动板39向下移动,第三移动板39向下移动通过四个第二滑杆40分别带动四个第二压板42向下移动,四个第二压板42向下移动分别将四个模孔16内的压片糖果挤压向下移动,以便于使压片糖果从而模孔16内脱离;压片糖果通过下料口43下落到滤网46上,通过滤网46使压片糖果上携带的糖果原料通过第二通口45下落到第二收集箱47内储存,以便于对多余的糖果原料进行回收处

理。压片糖果通过导料板44倾斜导向,使压片糖果倾斜向下移动通过第二出口49进入到储存箱48内储存。

[0044] 此时电机37启动带动转动板14逆时针转动,转动板14移动带动模具15移动,模具15移动通过第二压板42下端外侧的锥形面结构,从而使第二压板42受到转动板14与模具15的上侧挤压,使第二压板42向上移动,第二压板42向上移动通过第三移动板39向上移动,第三移动板39向上移动从而对弹簧41进行拉伸作用,弹簧41拉伸产生弹力,以便于对后续的模孔16内的压片糖果进行脱模作用。

[0045] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限。

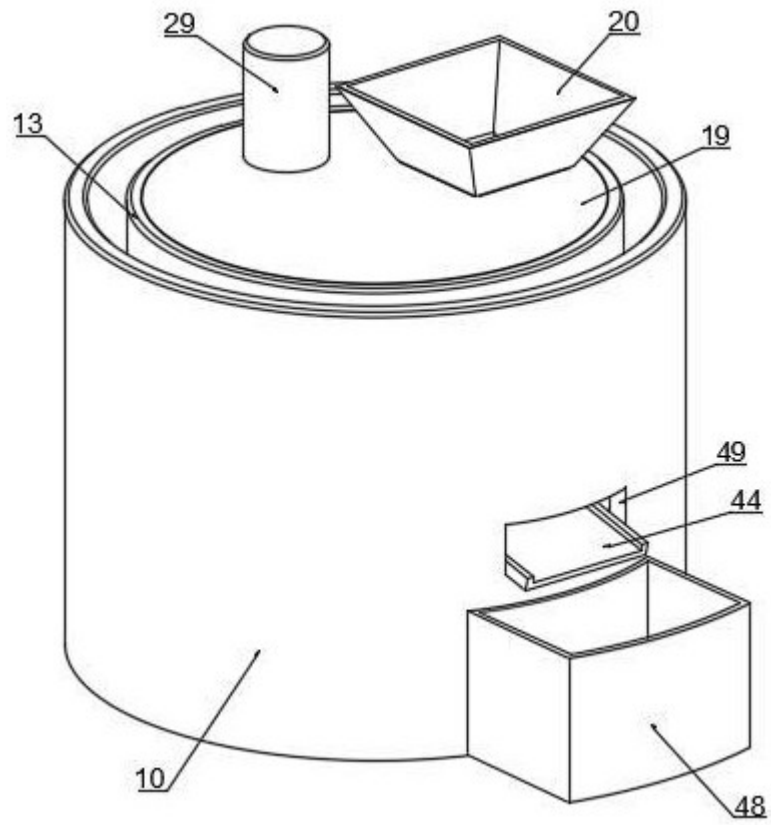


图 1

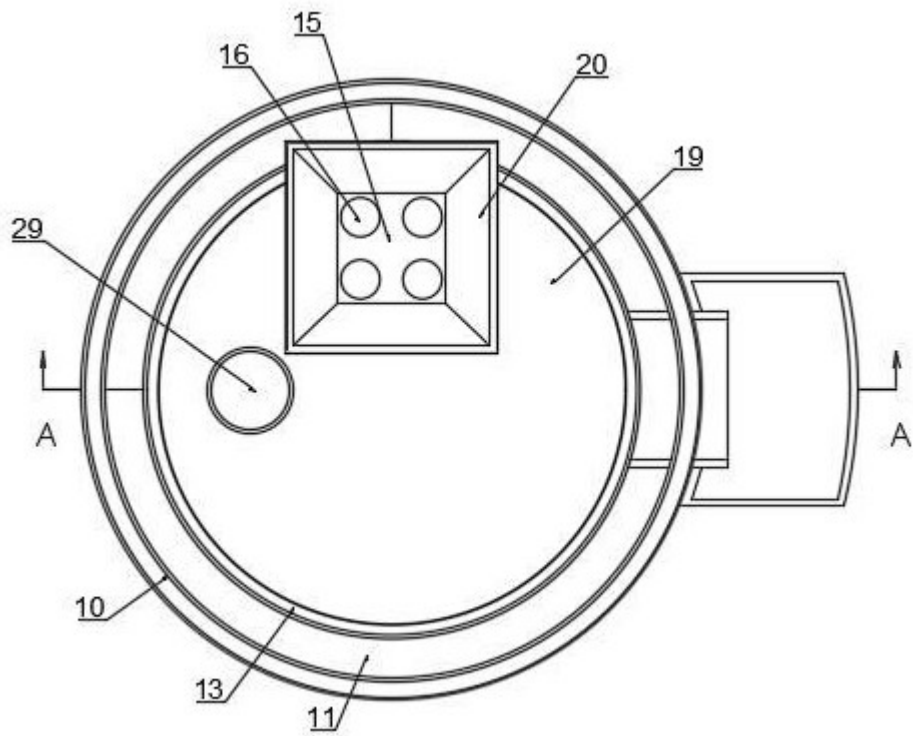


图 2

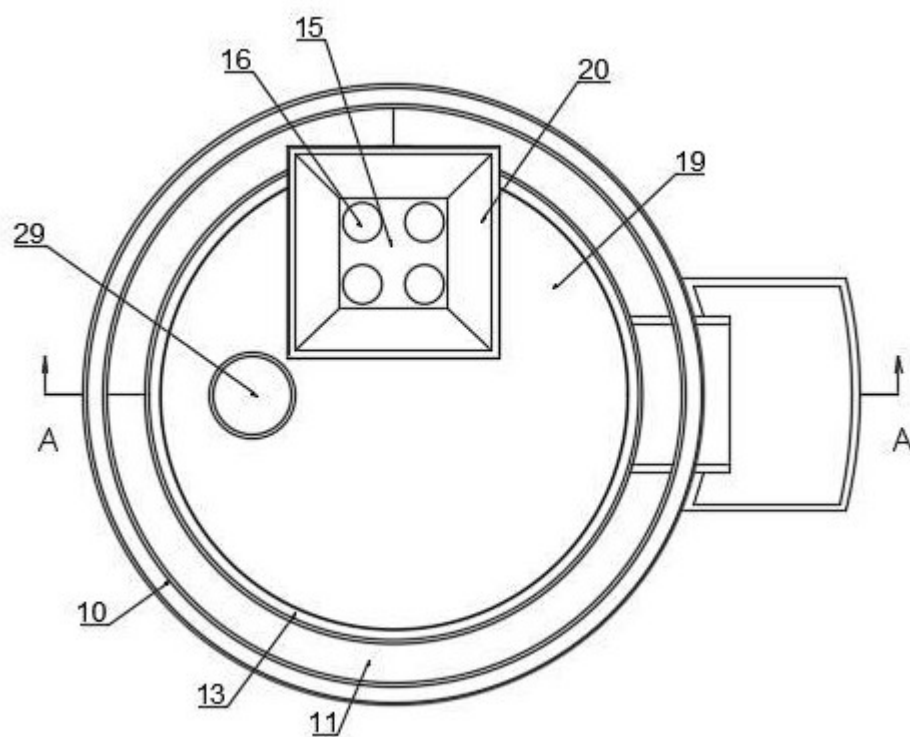


图 3

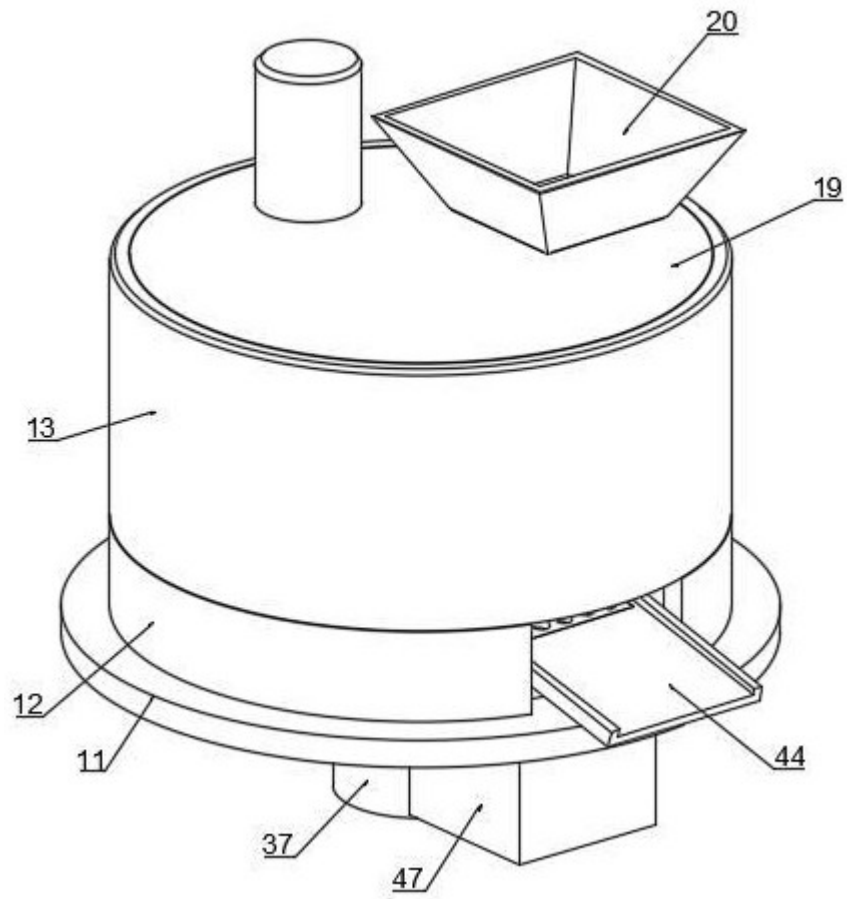


图 4

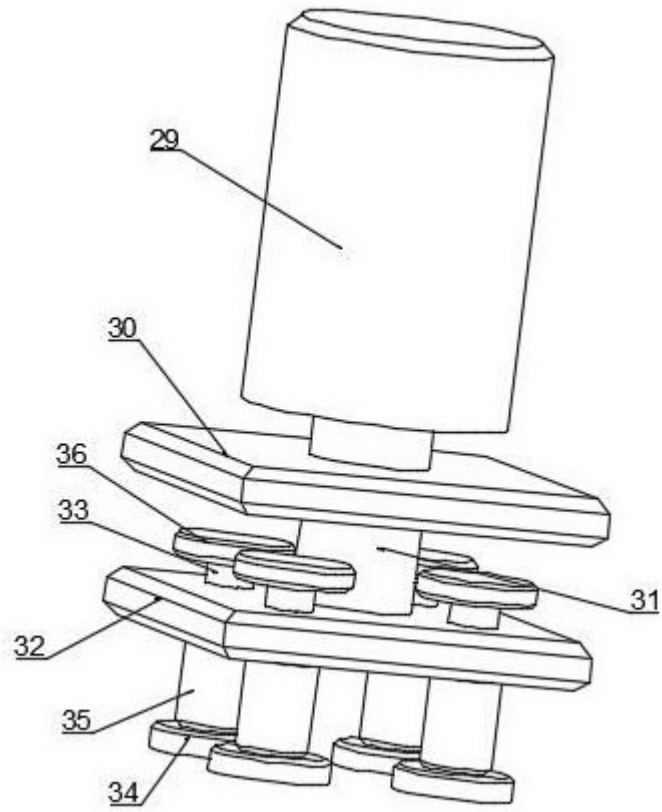


图 5

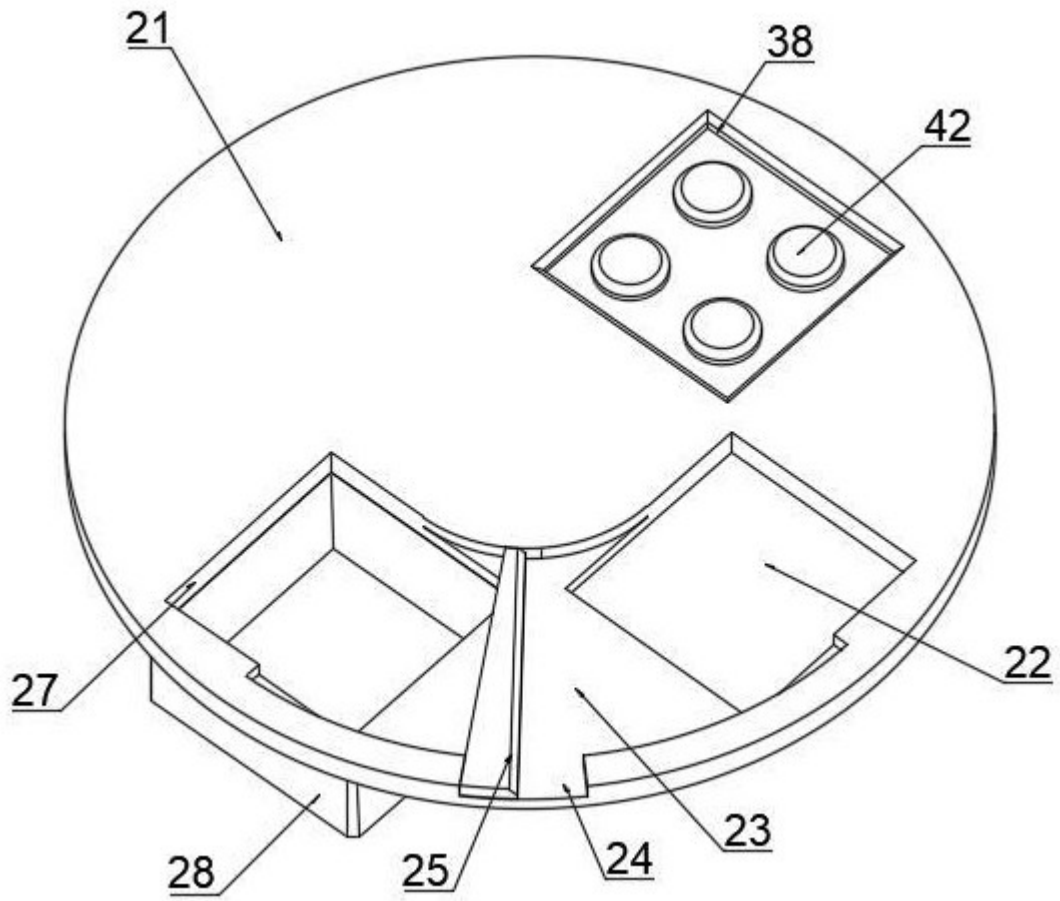


图 6

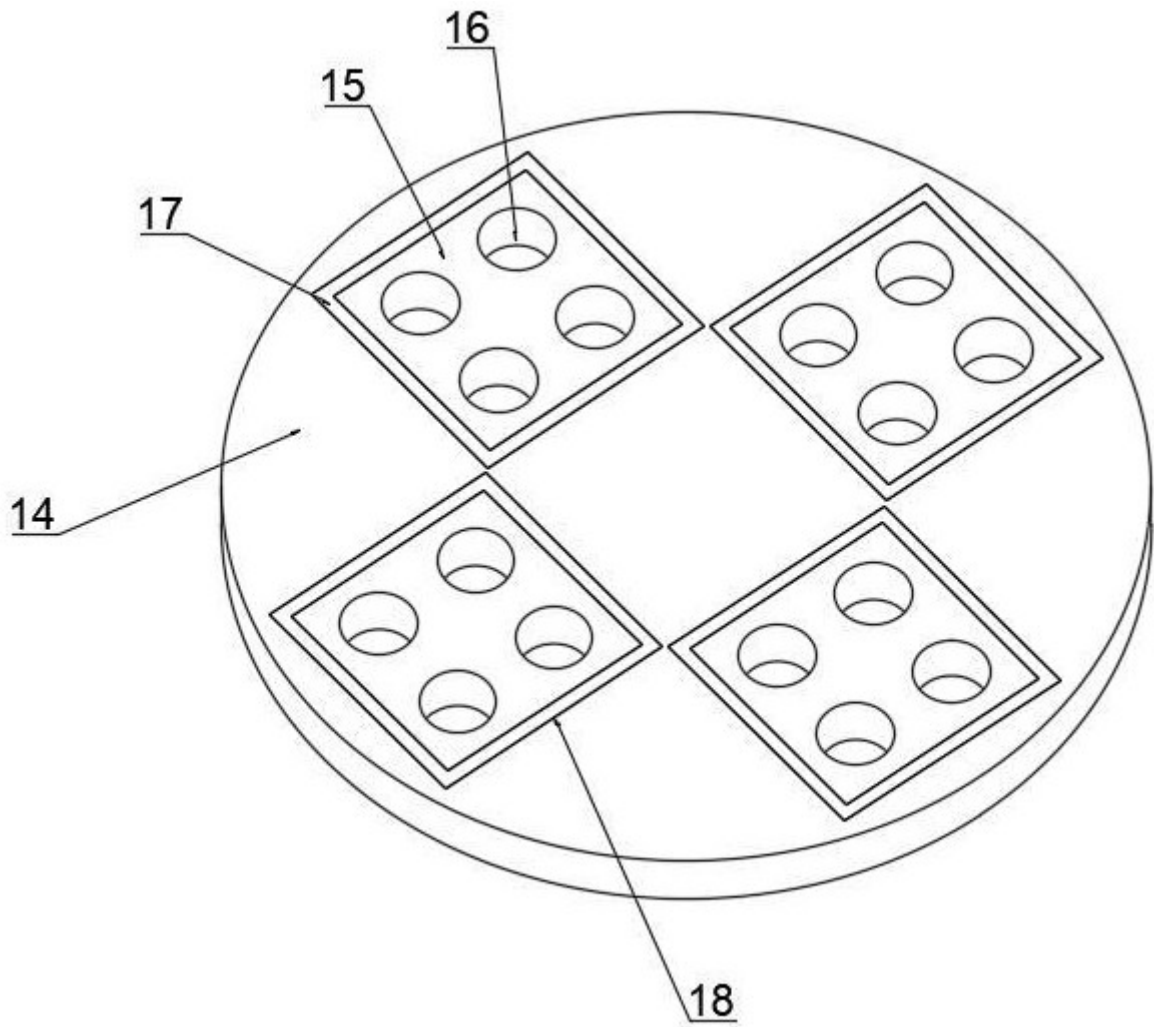


图 7

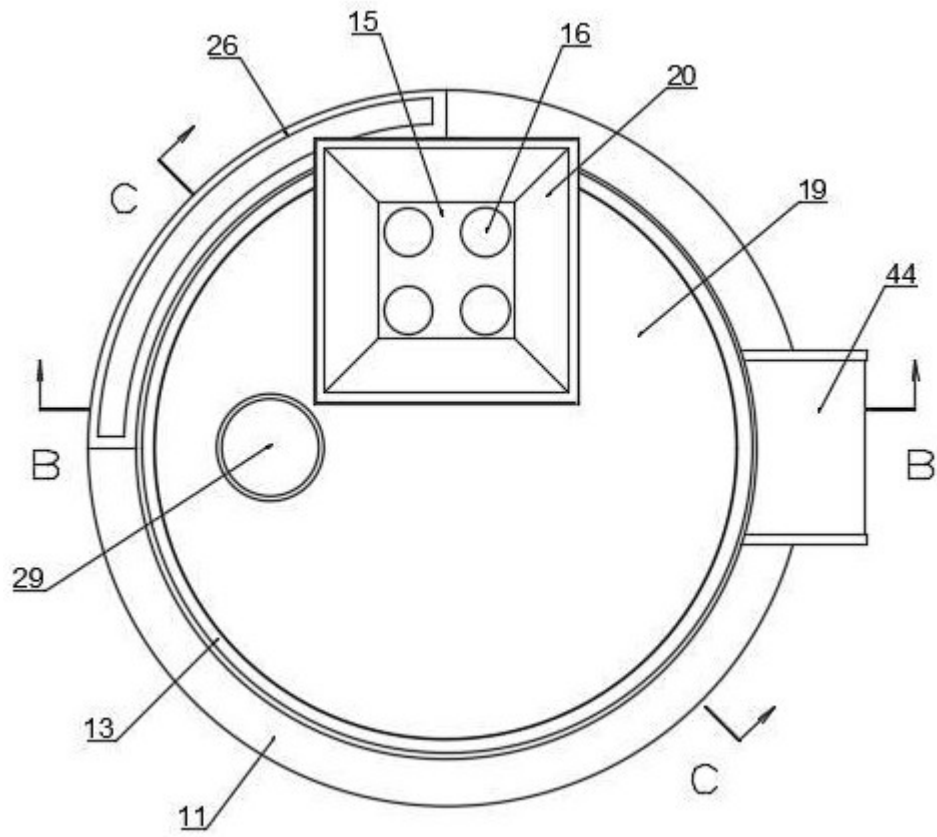


图 8

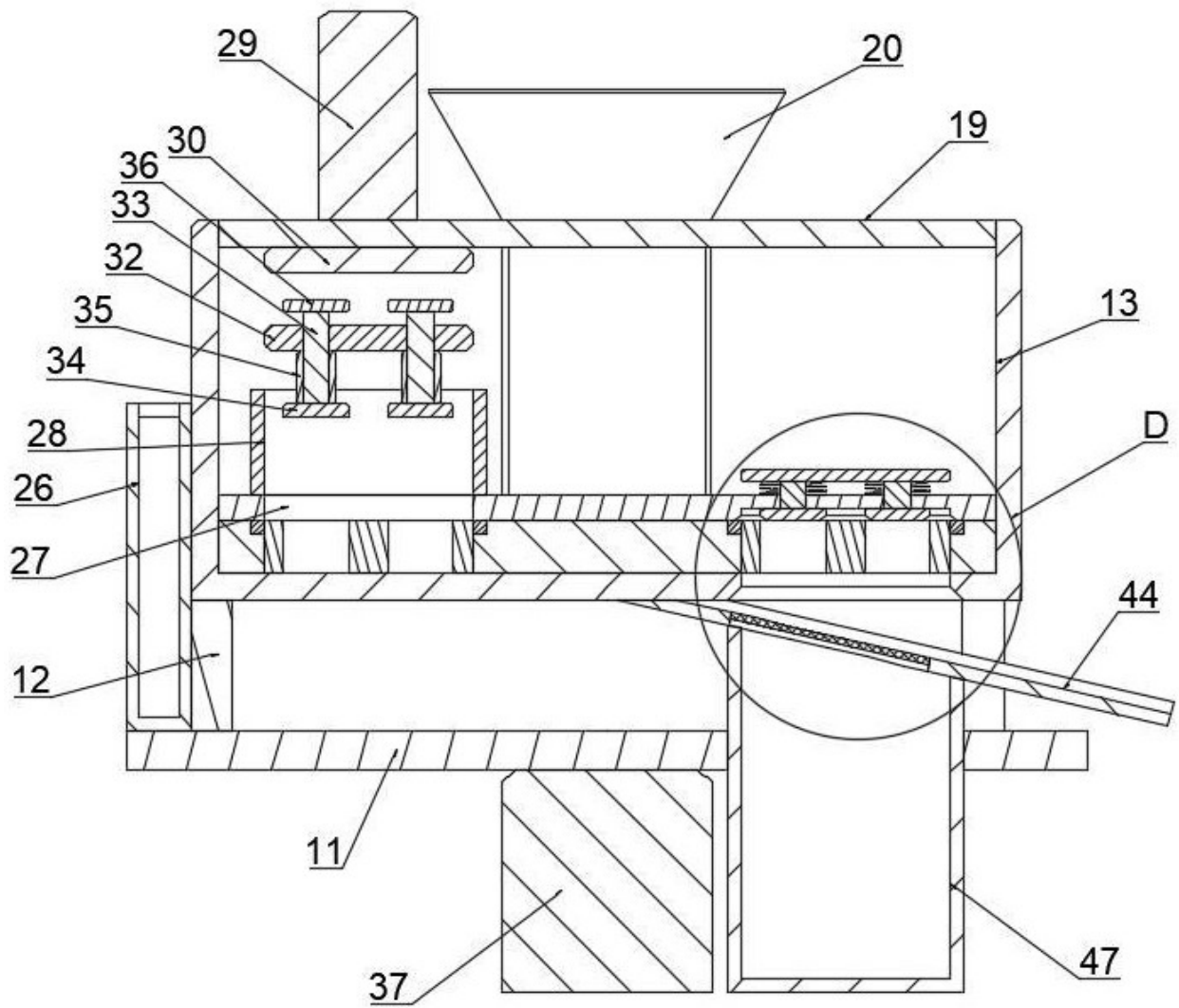


图 9

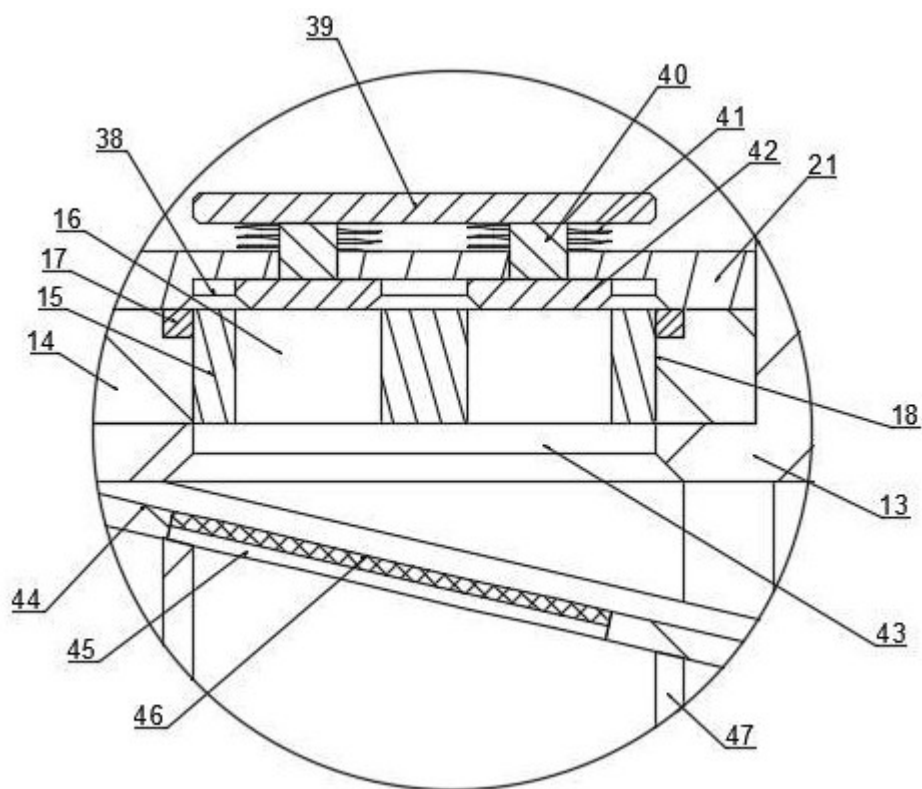


图 10

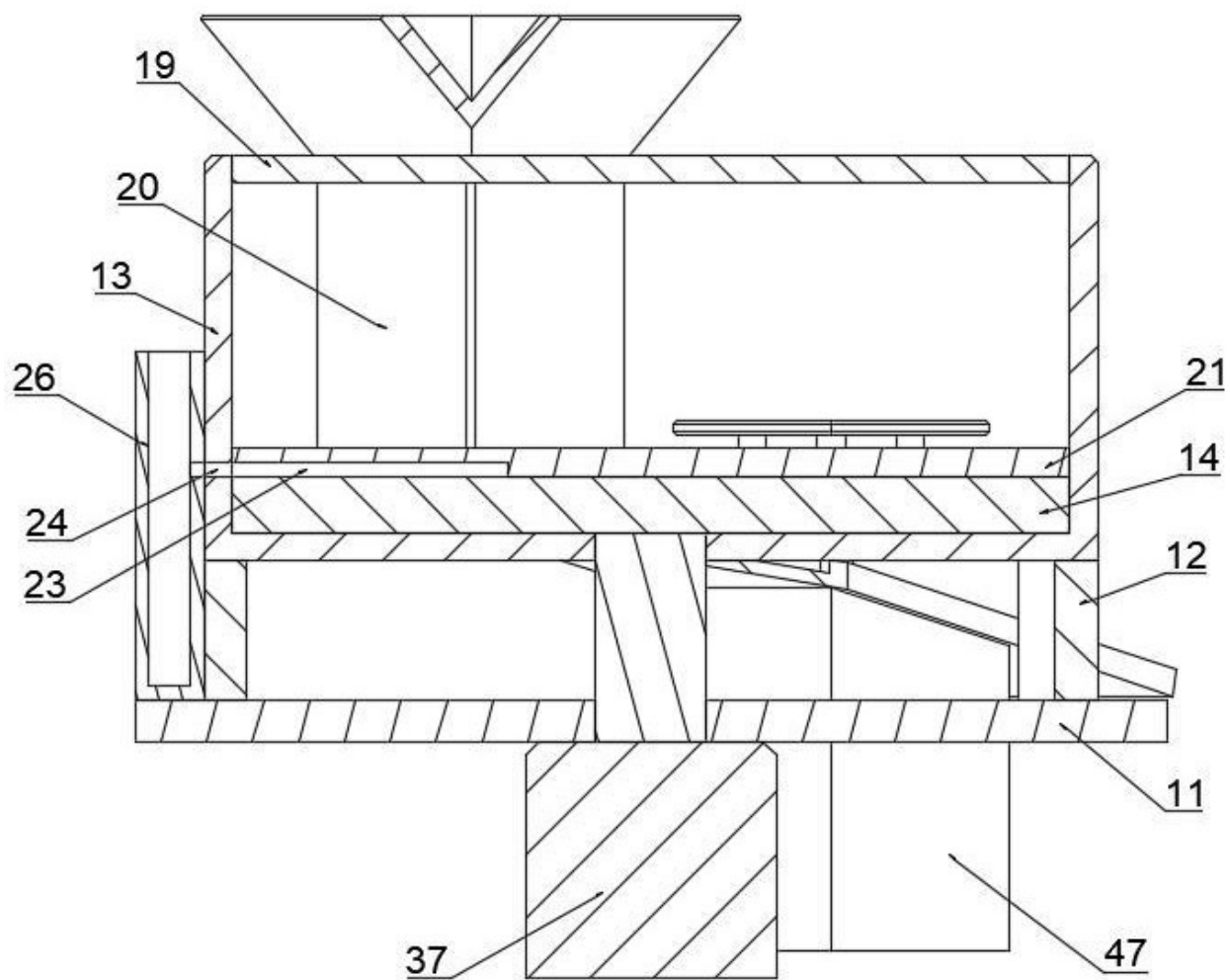


图 11