



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209478681 U

(45)授权公告日 2019.10.11

(21)申请号 201920070916.2

(22)申请日 2019.01.16

(73)专利权人 月塑模具(嘉兴)有限公司  
地址 314003 浙江省嘉兴市经济开发区塘  
汇街道鸣羊路1003号

(72)发明人 裘孝荣 黄立雄 杨先伟

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务  
所(普通合伙) 11350  
代理人 汤东风

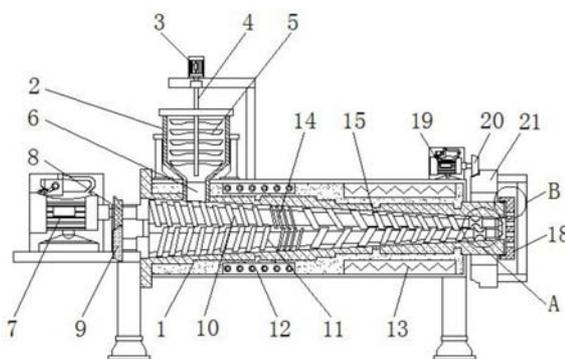
(51) Int. Cl.  
B29B 9/06(2006.01)  
B29C 48/285(2019.01)  
B29C 48/40(2019.01)  
B29C 48/80(2019.01)  
B26D 1/28(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称  
一种间歇性切割的塑料挤出机

### (57)摘要

本实用新型公开了一种间歇性切割的塑料挤出机,包括机体,所述机体的左侧上方固定有混合室,且混合室的上方固定有第一电机,并且混合室的底端开设有出料口,所述第一电机的输出端连接有转轴杆,且转轴杆外侧固定有混合轴,所述机体的左侧固定有第二电机,所述第一转块的下方连接有第二转块,所述第二输送轴的上方连接有第一输送轴,所述第一输送轴的右端固定有紧凑轴,且紧凑轴的右端固定有连接轴,所述连接轴的右端连接有止逆阀,所述机体的右端连接有挤出盖,所述第三转块的下方连接有转轴块。该间歇性切割的塑料挤出机,能够有效的对塑料进行均匀的粉碎,且能够有效的防止塑料发生逆回现象,并且便于间歇性切割挤出塑料。



1. 一种间歇性切割的塑料挤出机,包括机体(1),其特征在于:所述机体(1)的左侧上方固定有混合室(2),且混合室(2)的上方固定有第一电机(3),并且混合室(2)的底端开设有出料口(6),所述第一电机(3)的输出端连接有转轴杆(4),且转轴杆(4)外侧固定有混合轴(5),所述机体(1)的左侧固定有第二电机(7),且第二电机(7)的输出端连接有第一转块(8),所述第一转块(8)的下方连接有第二转块(9),且第二转块(9)的右端固定有第二输送轴(11),所述第二输送轴(11)的上方连接有第一输送轴(10),且第一输送轴(10)的外侧连接有加热棒(12),并且加热棒(12)的右侧固定有冷凝器(13),所述第一输送轴(10)的右端固定有紧凑轴(14),且紧凑轴(14)的右端固定有连接轴(15),所述连接轴(15)的右端连接有止逆阀(16),且止逆阀(16)的右端固定有输出轴(17),所述机体(1)的右端连接有挤出盖(18),且机体(1)的右上方固定有第三电机(19),并且第三电机(19)的输出端连接有三转块(20),所述第三转块(20)的下方连接有转轴块(21),且转轴块(21)的内部固定有切割刀(22)。

2. 根据权利要求1所述的一种间歇性切割的塑料挤出机,其特征在于:所述转轴杆(4)的外侧等角度固定有混合轴(5),且混合轴(5)的下表面呈圆弧状结构。

3. 根据权利要求1所述的一种间歇性切割的塑料挤出机,其特征在于:所述第一转块(8)和第二转块(9)的连接方式为啮合连接,且第一转块(8)的中心轴线和第一输送轴(10)的中心轴线相互重合。

4. 根据权利要求1所述的一种间歇性切割的塑料挤出机,其特征在于:所述止逆阀(16)的总部呈圆弧形槽状结构,且止逆阀(16)与输出轴(17)的连接方式为固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种间歇性切割的塑料挤出机,其特征在于:所述挤出盖(18)的内部呈中空状结构,且挤出盖(18)与机体(1)的连接方式为螺纹连接。

6. 根据权利要求1所述的一种间歇性切割的塑料挤出机,其特征在于:所述第三转块(20)的底端呈凹凸状结构,且第三转块(20)与转轴块(21)的连接方式为啮合连接。

## 一种间歇性切割的塑料挤出机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料加工技术领域，具体为一种间歇性切割的塑料挤出机。

### 背景技术

[0002] 塑料挤出机的主机是挤塑机，它由挤压系统、传动系统和加热冷却系统组成，在对塑料的挤出过程中，对塑料与软化剂的均匀混合，对塑料间歇性的切割尤为关键；

[0003] 但常见的间歇性切割的塑料挤出机不能够有效的对塑料进行均匀的粉碎，且不能够有效的防止塑料发生逆回现象，并且不便于间歇性切割挤出塑料，因此，我们提出一种间歇性切割的塑料挤出机，以便于解决上述中提出的问题。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种间歇性切割的塑料挤出机，以解决上述背景技术中提出常见的间歇性切割的塑料挤出机不能够有效的对塑料进行均匀的粉碎，且不能够有效的防止塑料发生逆回现象，并且不便于间歇性切割挤出塑料的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种间歇性切割的塑料挤出机，包括机体，所述机体的左侧上方固定有混合室，且混合室的上方固定有第一电机，并且混合室的底端开设有出料口，所述第一电机的输出端连接有转轴杆，且转轴杆外侧固定有混合轴，所述机体的左侧固定有第二电机，且第二电机的输出端连接有第一转块，所述第一转块的下方连接有第二转块，且第二转块的右端固定有第二输送轴，所述第二输送轴的上方连接有第一输送轴，且第一输送轴的外侧连接有加热棒，并且加热棒的右侧固定有冷凝器，所述第一输送轴的右端固定有紧凑轴，且紧凑轴的右端固定有连接轴，所述连接轴的右端连接有止逆阀，且止逆阀的右端固定有输出轴，并且机体的右端连接有挤出盖，所述机体的右上方固定有第三电机，且第三电机的输出端连接有第三转块，所述第三转块的下方连接有转轴块，且转轴块的内部固定有切割刀。

[0006] 优选的，所述转轴杆的外侧等角度固定有混合轴，且混合轴的下表面呈圆弧状结构。

[0007] 优选的，所述第一转块和第二转块的连接方式为啮合连接，且第一转块的中心轴线和第一输送轴的中心轴线相互重合。

[0008] 优选的，所述止逆阀的总部呈圆弧形槽状结构，且止逆阀与输出轴的连接方式为固定连接。

[0009] 优选的，所述挤出盖的内部呈中空状结构，且挤出盖与机体的连接方式为螺纹连接。

[0010] 优选的，所述第三转块的底端呈凹凸状结构，且第三转块与转轴块的连接方式为啮合连接。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该间歇性切割的塑料挤出机，能够有效的对塑料进行均匀的粉碎，且能够有效的防止塑料发生逆回现象，并且便于间歇性切割

挤出塑料；

[0012] 1. 设置有转轴杆和混合轴，转轴杆的外表面等角度固定有混合轴，在混合轴的作用下，能够有效的对塑料进行均匀的粉碎；

[0013] 2. 设置有止逆阀，中部呈圆弧形槽状结构的止逆阀的作用下，从而能够有效的防止塑料发生逆回现象；

[0014] 3. 设置有第三转块与转轴块，底端呈凹凸状结构的第三转块与转轴块的连接方式为啮合连接，便于间歇性切割挤出塑料。

### 附图说明

[0015] 图1为本实用新型正视剖面结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型侧视剖面结构示意图；

[0017] 图3为本实用新型图1中A处放大结构示意图；

[0018] 图4为本实用新型图1中B处放大结构示意图。

[0019] 图中：1、机体；2、混合室；3、第一电机；4、转轴杆；5、混合轴；6、出料口；7、第二电机；8、第一转块；9、第二转块；10、第一输送轴；11、第二输送轴；12、加热棒；13、冷凝器；14、紧凑轴；15、连接轴；16、止逆阀；17、输出轴；18、挤出盖；19、第三电机；20、第三转块；21、转轴块；22、切割刀。

### 具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种间歇性切割的塑料挤出机，包括机体1、混合室2、第一电机3、转轴杆4、混合轴5、出料口6、第二电机7、第一转块8、第二转块9、第一输送轴10、第二输送轴11、加热棒12、冷凝器13、紧凑轴14、连接轴15、止逆阀16、输出轴17、挤出盖18、第三电机19、第三转块20、转轴块21和切割刀22，机体1的左侧上方固定有混合室2，且混合室2的上方固定有第一电机3，并且混合室2的底端开设有出料口6，第一电机3的输出端连接转轴杆4，且转轴杆4外侧固定有混合轴5，机体1的左侧固定有第二电机7，且第二电机7的输出端连接第一转块8，第一转块8的下方连接第二转块9，且第二转块9的右端固定有第二输送轴11，第二输送轴11的上方连接第一输送轴10，且第一输送轴10的外侧连接加热棒12，并且加热棒12的右侧固定有冷凝器13，第一输送轴10的右端固定有紧凑轴14，且紧凑轴14的右端固定有连接轴15，连接轴15的右端连接止逆阀16，且止逆阀16的右端固定有输出轴17，机体1的右端连接挤出盖18，且机体1的右上方固定有第三电机19，并且第三电机19的输出端连接第三转块20，第三转块20的下方连接转轴块21，且转轴块21的内部固定有切割刀22。

[0022] 如图1中转轴杆4的外侧等角度固定有混合轴5，且混合轴5的下表面呈圆弧状结构，便于对塑料进行粉碎，第一转块8和第二转块9的连接方式为啮合连接，且第一转块8的中心轴线和第一输送轴10的中心轴线相互重合，便于第一输送轴10的转动，第三转块20的

底端呈凹凸状结构,且第三转块20与转轴块21的连接方式为啮合连接,便于间歇性切割塑料成品;

[0023] 如图3和4中止逆阀16的总部呈圆弧形槽状结构,且止逆阀16与输出轴17的连接方式为固定连接,能够有效防止塑料发生回流,挤出盖18的内部呈中空状结构,且挤出盖18与机体1的连接方式为螺纹连接,便于将塑料挤出。

[0024] 工作原理:在使用该间歇性切割的塑料挤出机时,首先将塑料放置在混合室2的内部,再将型号为Y90S-2的第一电机3打开,在第一电机3的作用下,使得转轴杆4发生转动,转轴杆4的转动,使得混合轴5发生转动,从而便于对塑料进行均匀粉碎,粉碎后的塑料通过出料口6落入到机体1的内部,再将型号为Y90S-2的第二电机7打开,在第二电机7的作用下,使得第一转块8发生转动,第一转块8的转动使得与其啮合的第二转块9发生转动;

[0025] 第一转块8和第二转块9的转动使得第一输送轴10和第二输送轴11均发生转动,从而便于对塑料进行输送,在加热棒12的作用下,能够有效使得塑料进行融化,融化后的塑料在止逆阀16的作用下,能够有效的防止塑料发生回流,从而在内部呈中空状结构的挤出盖18的作用下,能够有效对塑料进行挤出;

[0026] 然后将型号为Y90S-2的第三电机19打开,在第三电机19的作用下,使得底部呈凹凸状结构的第三转块20发生转动,第三转块20的转动使得转轴块21发生转动,在切割刀22的作用下,便于对塑料进行间歇性切割,以上便完成该间歇性切割的塑料挤出机的一系列操作。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

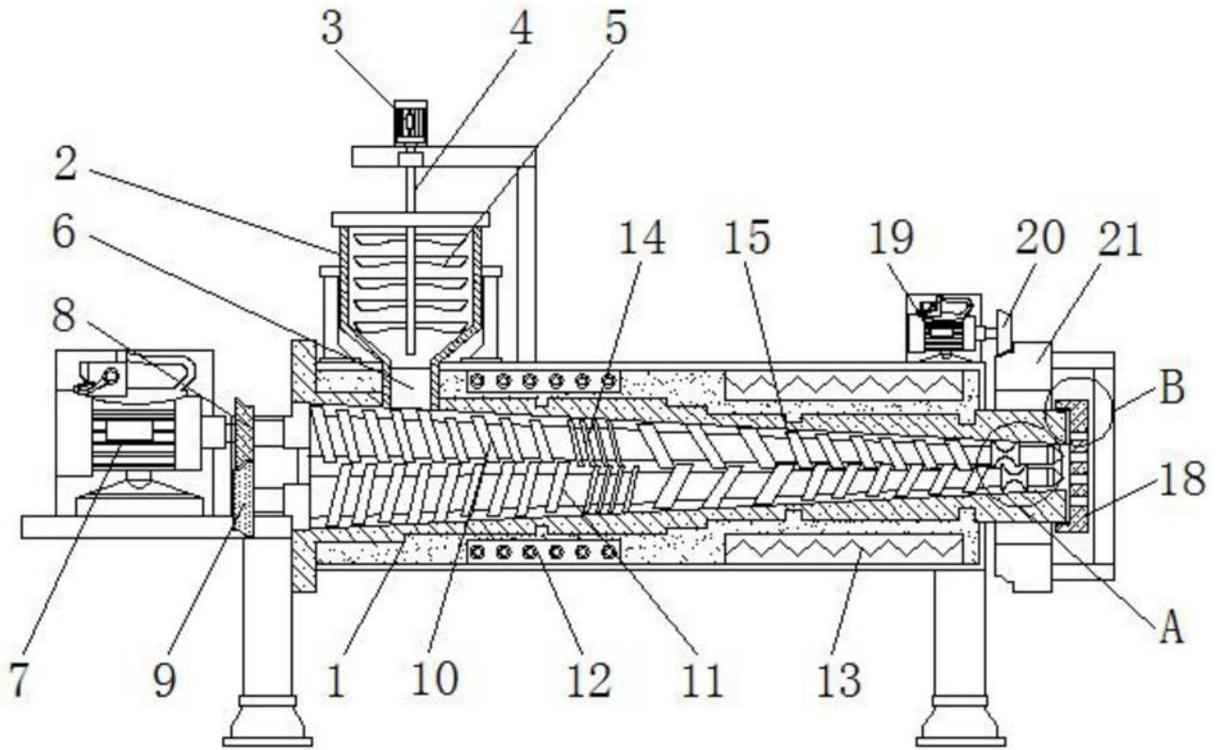


图1

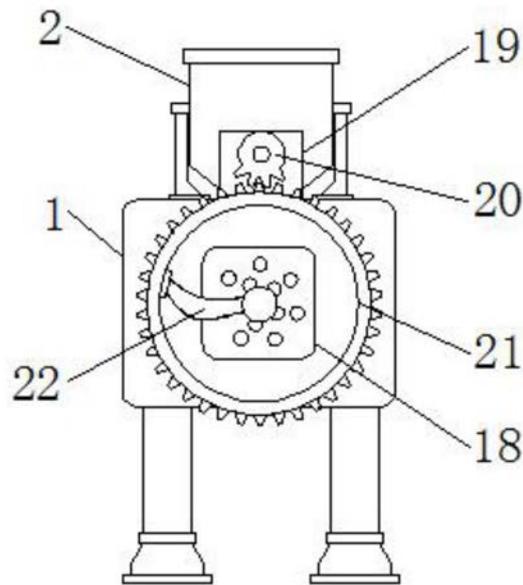


图2

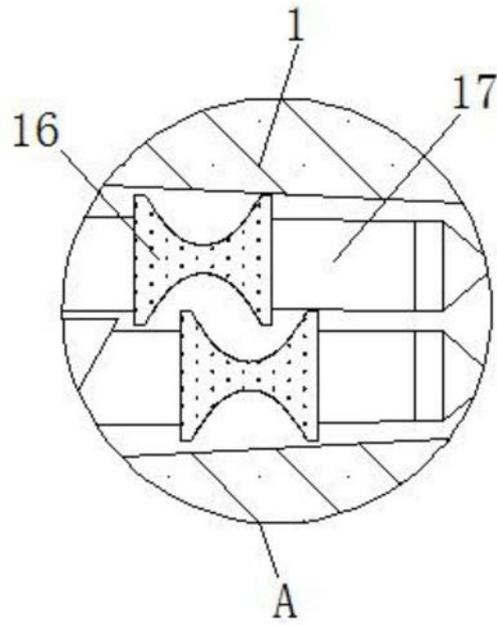


图3

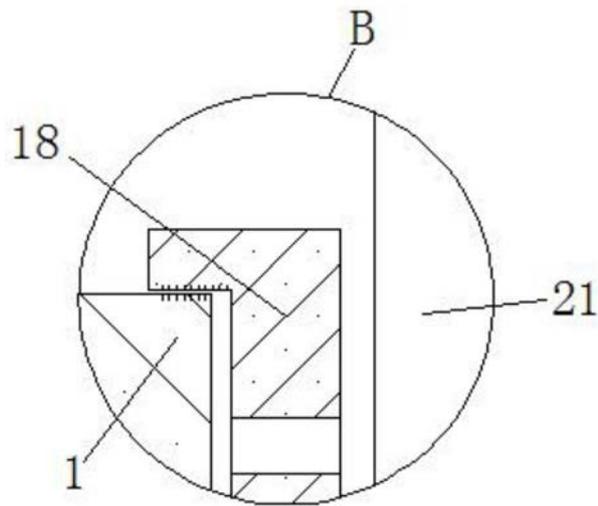


图4