



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203666087 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 25

(21) 申请号 201420026798. 2

(22) 申请日 2014. 01. 16

(73) 专利权人 深圳市优米佳自动化设备有限公司

地址 518000 广东省深圳市龙华新区龙华清湖社区神径工业区清华东路120号B区三楼

(72) 发明人 余衍松

(74) 专利代理机构 深圳市合道英联专利事务所 (普通合伙) 44309

代理人 朱思全

(51) Int. Cl.

B32B 38/10 (2006. 01)

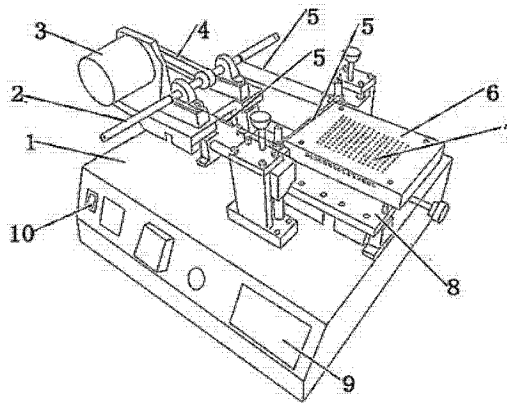
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型真空吸附分离机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型真空吸附分离机,包括分离机本体、转动轴、电机、皮带、钢丝、吸附加温盘、吸附孔硅胶皮、底座、控制界面、开关,所述转动轴与皮带连接,所述皮带与电机连接,所述电机位于分离机本体上方,所述电机位于分离机本体一侧,所述钢丝与转动轴连接,所述吸附加温盘位于分离机本体上方,所述吸附加温盘位于分离机本体一侧,所述底座位于吸附加温盘下方,所述控制界面位于分离机本体前侧,所述开关位于分离机本体前侧。本实用新型概念新颖、工作效率高、工作寿命长,可以有效避免液晶屏的浪费,节约维修成本。



1. 一种新型真空吸附分离机,包括分离机本体、转动轴、电机、皮带、钢丝、吸附加温盘、吸附孔硅胶皮、底座、控制界面、开关,其特征在于:所述转动轴与皮带连接,所述皮带与电机连接,所述电机位于分离机本体上方,所述电机位于分离机本体一侧,所述钢丝与转动轴连接,所述吸附加温盘位于分离机本体上方,所述吸附加温盘位于分离机本体一侧,所述底座位于吸附加温盘下方,所述控制界面位于分离机本体前侧,所述开关位于分离机本体前侧。

2. 根据权利要求1所述的一种新型真空吸附分离机,其特征在于:所述转动轴与电机通过皮带连接。

3. 根据权利要求1所述的一种新型真空吸附分离机,其特征在于:所述吸附加温盘上设有吸附孔硅胶皮。

一种新型真空吸附分离机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及分离手机液晶屏和屏幕的工具的技术领域,尤其是一种新型真空吸附分离机。

背景技术

[0002] 目前手机被广泛使用,在使用手机是经常会遇到手机屏幕损坏但手机液晶屏没有损坏的情况,但是一般情况下,当手机送去维修时,维修人员为了简便,往往会把屏幕液晶屏都更换掉,造成了不必要的浪费。为弥补现有技术的不足,本实用新型旨在提供一种新型真空吸附分离机。

实用新型内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型旨在提供一种新型真空吸附分离机。

[0004] 为实现该技术目的,本实用新型的方案是:一种新型真空吸附分离机,包括分离机本体、转动轴、电机、皮带、钢丝、吸附加温盘、吸附孔硅胶皮、底座、控制界面、开关,所述转动轴与皮带连接,所述皮带与电机连接,所述电机位于分离机本体上方,所述电机位于分离机本体一侧,所述钢丝与转动轴连接,所述吸附加温盘位于分离机本体上方,所述吸附加温盘位于分离机本体一侧,所述底座位于吸附加温盘下方,所述控制界面位于分离机本体前侧,所述开关位于分离机本体前侧。

[0005] 与作为优选,所述转动轴与电机通过皮带连接。

[0006] 作为优选,所述吸附加温盘上设有吸附孔硅胶皮。

[0007] 本实用新型打破以往分离工具的传统概念,把手机屏幕破损的一面放在吸附加温盘上,在真空的作用下,手机被牢牢地吸附在吸附加温盘上,调整好吸附加温盘的位置,启动电机,转动轴在电机的作用下不断转动,带动钢丝切割。底座在导轨的作用下慢慢通过钢丝下方,钢丝正好从贴合物的中间切割通过,从而起到对贴合物进行切割分离的作用,同时吸附加温盘具有加热功能,可以软化贴合物之间的粘合剂,有利于钢丝切割作业。本实用新型概念新颖、工作效率高、工作寿命长,可以有效避免液晶屏的浪费,节约维修成本。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型做进一步详细说明。

[0010] 如图1所示,本实用新型实施例的一种新型真空吸附分离机,包括分离机本体1、转动轴2、电机3、皮带4、钢丝5、吸附加温盘6、吸附孔硅胶皮7、底座8、控制界面9、开关10,所述转动轴2与皮带4连接,所述皮带4与电机3连接,所述电机3位于分离机本体1上方,所述电机3位于分离机本体1一侧,所述钢丝5与转动轴2连接,所述吸附加温盘6位

于分离机本体 1 上方,所述吸附加温盘 6 位于分离机本体 1 一侧,所述底座 8 位于吸附加温盘 6 下方,所述控制界面 9 位于分离机本体 1 前侧,所述开关 10 位于分离机本体 1 前侧。

[0011] 与作为优选,所述转动轴 2 与电机 3 通过皮带 4 连接。

[0012] 作为优选,所述吸附加温盘 6 上设有吸附孔硅胶皮 7。

[0013] 本实用新型打破以往分离工具的传统概念,把手机屏幕破损的一面放在吸附加温盘上,在真空的作用下,手机被牢牢地吸附在吸附加温盘上,调整好吸附加温盘的位置,启动电机,转动轴在电机的作用下不断转动,带动钢丝切割。底座在导轨的作用下慢慢通过钢丝下方,钢丝正好从贴合物的中间切割通过,从而起到对贴合物进行切割分离的作用,同时吸附加温盘具有加热功能,可以软化贴合物之间的粘合剂,有利于钢丝切割作业。本实用新型概念新颖、工作效率高、工作寿命长,可以有效避免液晶屏的浪费,节约维修成本。

[0014] 以上所述,仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型,凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何细微修改、等同替换和改进,均应包含在本实用新型技术方案的保护范围之内。

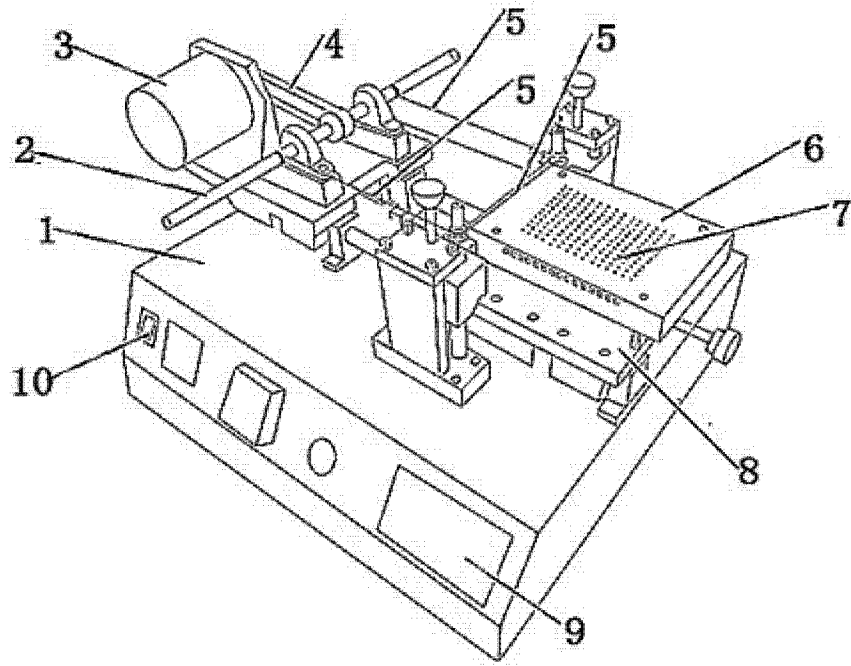


图 1