

POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

# OPIS PATENTOWY 132 616

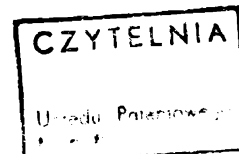
Patent dodatkowy  
do patentu 112 798

Zgłoszono: 81 11 13 /P.233799/

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Zgłoszenie ogłoszono: 83 05 23

Opis patentowy opublikowano: 1986 04 30



Int. Cl.<sup>3</sup> C09D 5/08  
C09D 3/44

Twórcy wynalazku: Jerzy Zawadzki, Jerzy Iwanow, Andrzej Marczewski,  
Zbigniew Męczarski

Uprawniony z patentu: Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa /Polska/

## ŚRODEK DO OCHRONY CZASOWEJ POWIERZCHNI METALOWYCH

Przedmiotem wynalazku jest środek do ochrony czasowej powierzchni metalowych. Środek stanowi patent dodatkowy do patentu nr 112 798.

Znany środek według patentu nr 112 798 zawiera 2-15 części wagowych wosków mikrokrystalicznych o temperaturze kroplenia powyżej 50°C i penetracji w granicach 5-50 w temperaturze 20°C, 10-30 części wagowych smoły kostnej o penetracji 50-100 w temperaturze 20°C, liczbie kwasowej najwyżej 50 i liczbie estrowej 10-50 stopionej z 2-10 częściami wagowymi żywicy kumaronowo-indenowej o gęstości 1,05 do 1,15 g/cm<sup>3</sup> i temperaturze mięknięcia według Krämer-Sarnowa co najmniej 60°C oraz 0,1 do 5,0 części wagowych tlenku magnezowego i/lub wapniowego, rozpuszczonych w 40-90 częściach wagowych rozpuszczalników organicznych zawierających węglowodory, korzystnie wrzące w temperaturze 100-180°C. Jedną z niezbędnych operacji w technologii wytwarzania środka jest przepompowywanie masy, które dokonuje się po fluksowaniu, a przed rozcieńczaniem.

Celem wynalazku jest opracowanie środka lepiej nadającego się do transportu przez przepompowywanie. Zadaniem wynalazku jest opracowanie środka o niższej lepkości, zwłaszcza w temperaturach od 100°C do 150°C.

Środek do ochrony czasowej powierzchni metalowych stanowi mieszaninę wosków w ilości 2-15 części wagowych, smoły kostnej o liczbie kwasowej poniżej 50, żywicy kumaronowo-indenowej o gęstości od 1,05 do 1,15 g/cm<sup>3</sup>, tlenku magnezowego i/lub wapniowego w ilości od 0,1 do 5 części wagowych i rozpuszczalników organicznych w ilości od 40 do 90 części wagowych zawierających głównie węglowodory, korzystnie wrzące w przedziale temperatur od 100°C do 180°C i według istoty wynalazku zawiera woski, korzystnie estrowe o lepkości w temperaturze 120°C od 10 do 30 stopni Englera, temperaturze kroplenia powyżej 30°C i penetracji od 5 do 100 w temperaturze 20°C, ciekłą smołę kostną o liczbie zmydlania od 10 do 200 w ilości od 1 do 30 części wagowych i niskotopliwą żywicę kumaronowo-indenową o temperaturze mięknięcia według Krämer-Sarnowa maksimum 60°C w ilości do 10 części wagowych.

Środek według wynalazku, dzięki zmianie jego składu posiada dużo niższą lepkość, zwłaszcza w temperaturze od 100°C do 150°C i dobrze nadaje się do przepompowywania, przy czym powłoki uzyskane ze środka zachowują równie wysoką odporność na korozję, jak powłoki sporządzone ze środka według patentu głównego. Środek według wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania.

P r z y k ł a d. 16 kg smoły kostnej ciekłej o liczbie kwasowej 30 i liczbie zmydlenia 200 ogrzewano z 2,2 kg tlenku wapnia w temperaturze 90°C przez 6 godzin, dodając przy końcu ogrzewania 0,1 kg żywicy kumaronowo-indenowej o gęstości 1,12 g/cm<sup>3</sup> i temperaturze mięknięcia 60°C. Po jednej godzinie ogrzewania w temperaturze 120°C dodano 19 kg wosku estrowego o penetracji 25 w temperaturze 20°C i temperaturze kroplenia 70°C oraz 25 kg wosku estrowego o penetracji 100 w temperaturze 20°C i temperaturze kroplenia 40°C. Gorący stop przepompowano do drugiego reaktora z benzyną o temperaturze 20°C w ilości 120 kg. Gotowy preparat nałożono pistoletem pneumatycznym na polakierowane części pojazdu, otrzymując po 2 godzinach wysychania cienką brązowo-żółtą powłokę o dużej adhezji i dobrej wodoodporności.

#### Z a s t r z e ż e n i e   p a t e n t o w e

Środek do ochrony czasowej powierzchni metalowych, stanowiący mieszaninę wosków w ilości 2-15 części wagowych, smoły kostnej o liczbie kwasowej poniżej 50, żywicy kumaronowo-indenowej o gęstości od 1,05 do 1,15 g/cm<sup>3</sup>, tlenku magnezowego i/lub wapniowego w ilości od 0,1 do 5 części wagowych i rozpuszczalników organicznych w ilości od 40 do 90 części wagowych zawierających głównie węglowodory, korzystnie wrzące w przedziale temperatur od 100°C do 180°C według patentu nr 112 798, z n a m i e n n y   t y m, że zawiera woski, korzystnie estrowe o lepkości w temperaturze 120°C od 10 do 30 stopnia Englera, temperaturze kroplenia powyżej 30°C i penetracji od 5 do 100 w temperaturze 20°C, ciekłą smołę kostną o liczbie zmydlenia od 10 do 200 w ilości od 1 do 30 części wagowych i niskotopliwą żywicę kumaronowo-indenową o temperaturze mięknięcia według Krämer-Sarnowa maksimum 60°C w ilości do 10 części wagowych.