



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206315977 U

(45)授权公告日 2017. 07. 11

(21)申请号 201621280338.8

(22)申请日 2016.11.22

(73)专利权人 天津汇通中博印铁有限公司
地址 300000 天津市北辰区天津医药医疗器械工业园辰寰大厦

(72)发明人 张浩

(51) Int. Cl.
B05C 1/10(2006.01)
B05C 1/08(2006.01)
B05C 11/10(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

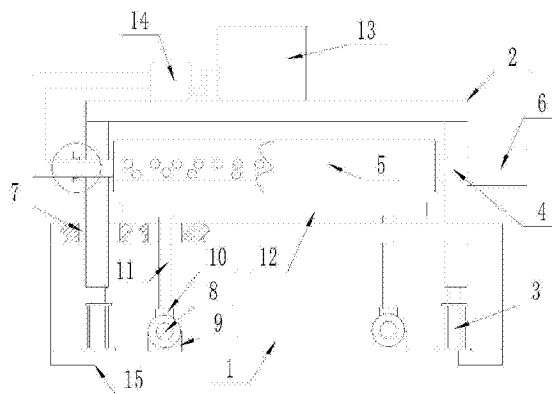
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于涂刷金属板的涂胶机

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于涂刷金属板的涂胶机,包括基座,所述基座外上表面加工有一对通孔,所述一对通孔内插装有门型架,所述基座内下表面且分别位于一对通孔正下方设有气缸,所述门型架一对支腿上均加工有安装孔,所述安装孔内设有主动轴,所述主动轴为中空圆柱体,所述主动轴内侧表面加工有多个漏液孔,所述主动轴上套装有涂胶辊刷,所述门型架其中一支腿外侧表面安装有马达,所述马达旋转端穿过门型架其中一支腿侧表面与主动轴一端面固定连接,所述基座外上表面且沿其长度方向加工有一对通槽,所述基座内下表面设有移动机构,本实用新型的有益效果是,结构简单,实用性强。



1. 一种用于涂刷金属板的涂胶机,包括基座(1),其特征在于,所述基座(1)外上表面加工有一对通孔,所述一对通孔内插装有门型架(2),所述基座(1)内下表面,且分别位于一对通孔正下方的部分上设有气缸(3),所述门型架(2)一对支腿上均加工有安装孔,所述安装孔内设有主动轴(4),所述主动轴(4)为中空圆柱体,所述主动轴(4)内侧表面加工有多个漏液孔,所述主动轴(4)上套装有涂胶辊刷(5),所述门型架(2)其中一支腿外侧表面安装有马达(6),所述马达(6)旋转端穿过门型架(2)其中一支腿侧表面与主动轴(4)一端面固定连接,所述基座(1)外上表面且沿其长度方向加工有一对通槽(7),所述基座(1)内下表面设有移动机构,所述移动机构由设置在基座(1)内下表面的一对伸缩电机(8)、分别连接在一对伸缩电机(8)伸缩端的推拉杆(16)、固定安装在基座(1)内下表面且分别位于一对通槽(7)正下方的一对滑轨(9)、分别安装在一对滑轨(9)上且与其相匹配的滑块(10),一端穿过通槽(7)且另一端固定在滑块(10)外上表面的支撑架(11)和安装在一对支撑架(11)上端面的承载板(12)共同构成的,所述门型架(2)外上表面设有喷胶箱体(13),所述喷胶箱体(13)外侧表面设有抽吸泵(14),所述抽吸泵(14)一端与喷胶箱体(13)通过导管相通且另一端通过导管与主动轴(4)内部相连通。

2. 根据权利要求1所述的一种用于涂刷金属板的涂胶机,其特征在于,所述导管贯穿主动轴(4)端面处设有轴承。

3. 根据权利要求1所述的一种用于涂刷金属板的涂胶机,其特征在于,所述多个漏液孔的个数为10-20个。

4. 根据权利要求1所述的一种用于涂刷金属板的涂胶机,其特征在于,所述一对通槽(7)的长度和宽度均相同。

5. 根据权利要求1所述的一种用于涂刷金属板的涂胶机,其特征在于,所述一对气缸(3)的大小、形状和结构均相同。

6. 根据权利要求1所述的一种用于涂刷金属板的涂胶机,其特征在于,所述基座(1)外下表面设有多个防滑垫(15)。

一种用于涂刷金属板的涂胶机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂胶装置领域,特别是一种用于涂刷金属板的涂胶机。

背景技术

[0002] 目前在各大领域内都需要用到金属板,很多金属板都是使用螺栓或者粘连将其与使用件进行固定,而现在很多工厂,都还在采用人工喷涂,不但工作效率低,且胶体本身就是有害物质,长时间接触可能会对身体造成伤害,所以需要一种金属板自动喷涂装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决上述问题,设计了一种用于涂刷金属板的涂胶机。

[0004] 实现上述目的本实用新型的技术方案为,一种用于涂刷金属板的涂胶机,包括基座,所述基座外上表面加工有一对通孔,所述一对通孔内插装有门型架,所述基座内下表面且分别位于一对通孔正下方设有气缸,所述门型架一对支腿上均加工有安装孔,所述安装孔内设有主动轴,所述主动轴为中空圆柱体,所述主动轴内侧表面加工有多个漏液孔,所述主动轴上套装有涂胶辊刷,所述门型架其中一支腿外侧表面安装有马达,所述马达旋转端穿过门型架其中一支腿侧表面与主动轴一端面固定连接,所述基座外上表面且沿其长度方向加工有一对通槽,所述基座内下表面设有移动机构,所述移动机构由设置在基座内下表面的一对伸缩电机、分别连接在一对伸缩电机伸缩端的推拉杆、固定安装在基座内下表面且分别位于一对通槽正下方的一对滑轨、分别安装在一对滑轨上且与其相匹配的滑块,一端穿过通槽且另一端固定在滑块外上表面的支撑架和安装在一对支撑架上端面的承载板共同构成的,所述门型架外上表面设有喷胶箱体,所述喷胶箱体外侧表面设有抽吸泵,所述抽吸泵一端与喷胶箱体通过导管相通且另一端通过导管与主动轴内部相通。

[0005] 所述导管贯穿主动轴端面处设有轴承。

[0006] 所述多个漏液孔的个数为10-20个。

[0007] 所述一对通槽的长度和宽度均相同。

[0008] 所述一对气缸的大小、形状和结构均相同。

[0009] 所述基座外下表面设有多个防滑垫。

[0010] 利用本实用新型的技术方案制作的用于涂刷金属板的涂胶机,通过多个电气之间的配合,只需要人工将需要喷胶的金属板放置在承载板上,通过控制各个电气件的工作顺序来使本装置自动完成喷涂,此装置操作简单,使用方便,新颖性强。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型所述用于涂刷金属板的涂胶机的结构示意图;

[0012] 图2是本实用新型所述用于涂刷金属板的涂胶机的主视图;

[0013] 图3是本实用新型所述用于涂刷金属板的涂胶机的俯视图;

[0014] 图4是本实用新型所述用于涂刷金属板的涂胶机的轴承与导管配合的结构示意放

大图;

[0015] 图中,1、基座;2、门型架;3、气缸;4、主动轴;5、涂胶辊刷;6、马达;7、通槽;8、伸缩电机;9、滑轨;10、滑块;11、支撑架;12、承载板;13、喷胶箱体;14、抽吸泵;15、防滑垫;16、推拉杆。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型进行具体描述,如图1-4所示,一种用于涂刷金属板的涂胶机,包括基座(1),所述基座(1)外上表面加工有一对通孔,所述一对通孔内插装有门型架(2),所述基座(1)内下表面且分别位于一对通孔正下方设有气缸(3),所述门型架(2)一对支腿上均加工有安装孔,所述安装孔内设有主动轴(4),所述主动轴(4)为中空圆柱体,所述主动轴(4)内侧表面加工有多个漏液孔,所述主动轴(4)上套装有涂胶辊刷(5),所述门型架(2)其中一支腿外侧表面安装有马达(6),所述马达(6)旋转端穿过门型架(2)其中一支腿侧表面与主动轴(4)一端面固定连接,所述基座(1)外上表面且沿其长度方向加工有一对通槽(7),所述基座(1)内下表面设有移动机构,所述移动机构由设置在基座(1)内下表面的一对伸缩电机(8)、分别连接在一对伸缩电机(8)伸缩端的推拉杆(16)、固定安装在基座(1)内下表面且分别位于一对通槽(7)正下方的一对滑轨(9)、分别安装在一对滑轨(9)上且与其相匹配的滑块(10),一端穿过通槽(7)且另一端固定在滑块(10)外上表面的支撑架(11)和安装在一对支撑架(11)上端面的承载板(12)共同构成的,所述门型架(2)外上表面设有喷胶箱体(13),所述喷胶箱体(13)外侧表面设有抽吸泵(14),所述抽吸泵(14)一端与喷胶箱体(13)通过导管相连通且另一端通过导管与主动轴(4)内部相连通;所述导管贯穿主动轴(4)端面处设有轴承;所述多个漏液孔的个数为10-20个;所述一对通槽(7)的长度和宽度均相同;所述一对气缸(3)的大小、形状和结构均相同;所述基座(1)外下表面设有多个防滑垫(15)。

[0017] 本实施方案的特点为,基座外上表面加工有一对通孔,一对通孔内插装有门型架,基座内下表面且分别位于一对通孔正下方设有气缸,门型架一对支腿上均加工有安装孔,安装孔内设有主动轴,主动轴为中空圆柱体,主动轴内侧表面加工有多个漏液孔,主动轴上套装有涂胶辊刷,门型架其中一支腿外侧表面安装有马达,马达旋转端穿过门型架其中一支腿侧表面与主动轴一端面固定连接,基座外上表面且沿其长度方向加工有一对通槽,基座内下表面设有移动机构,移动机构由设置在基座内下表面的一对伸缩电机、分别连接在一对伸缩电机伸缩端的推拉杆、固定安装在基座内下表面且分别位于一对通槽正下方的一对滑轨、分别安装在一对滑轨上且与其相匹配的滑块,一端穿过通槽且另一端固定在滑块外上表面的支撑架和安装在一对支撑架上端面的承载板共同构成的,门型架外上表面设有喷胶箱体,喷胶箱体外侧表面设有抽吸泵,抽吸泵一端与喷胶箱体通过导管相连通且另一端通过导管与主动轴内部相连通,通过多个电气之间的配合,只需要人工将需要喷胶的金属板放置在承载板上,通过控制各个电气件的工作顺序来使本装置自动完成喷涂,此装置操作简单,使用方便,新颖性强。

[0018] 在本实施方案中,在本装置空闲处安装有TBQ24-6型号的控制器的输出端1、2、3、4、5和6分别与一对气缸、马达和一对伸缩电机的输入端相连,具体使用时:通过控制一对气缸的伸缩,使得龙门架上升,让出放置金属板的高度,放置好金属板后,气缸

收缩,龙门架下降,抽吸泵从喷胶箱体内抽出胶水,将胶水由喷胶箱体通过导管流入到主动轴内,由于在导管与主动轴端面穿过处放置了轴承,当主动轴旋转后,管道不会旋转,在主动轴内侧表面加工了漏孔,胶水会由漏孔流出流到辊刷上,一对伸缩电机工作后,通过推拉杆推动滑块,即滑块上的支撑架移动,即承载板移动,即金属板移动,通过马达高速旋转后,将胶水涂刷在金属板上,单次工作完成。

[0019] 上述技术方案仅体现了本实用新型技术方案的优选技术方案,本技术领域的技术人员对其中某些部分所可能做出的一些变动均体现了本实用新型的原理,属于本实用新型的保护范围之内。

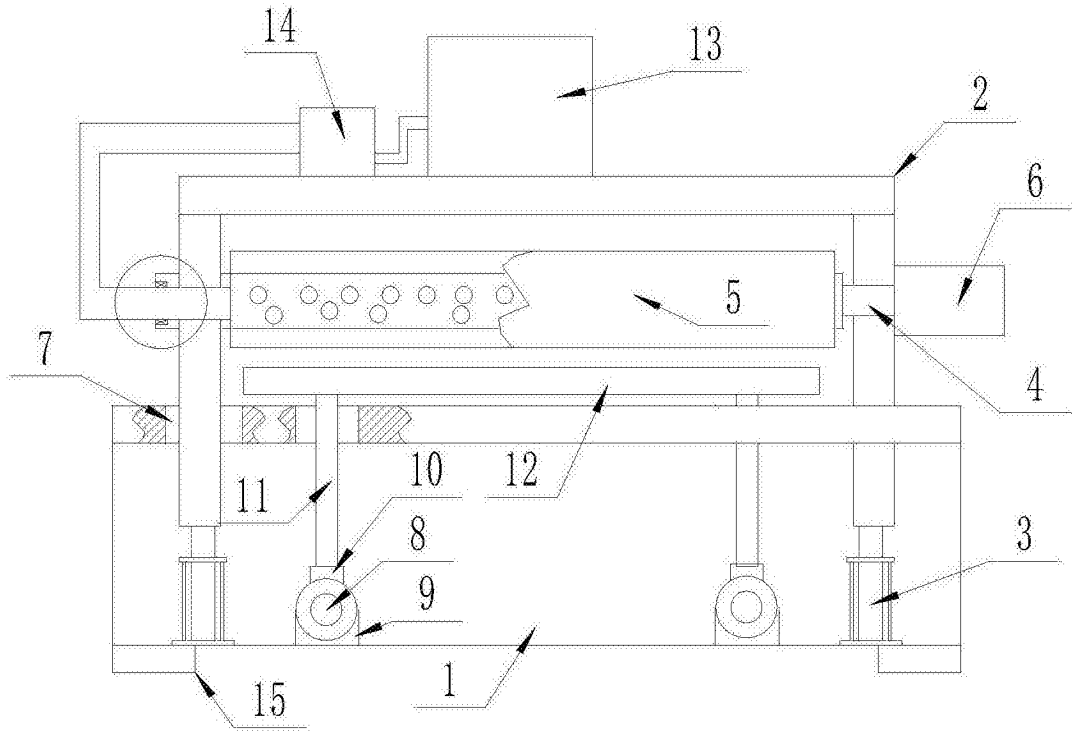


图1

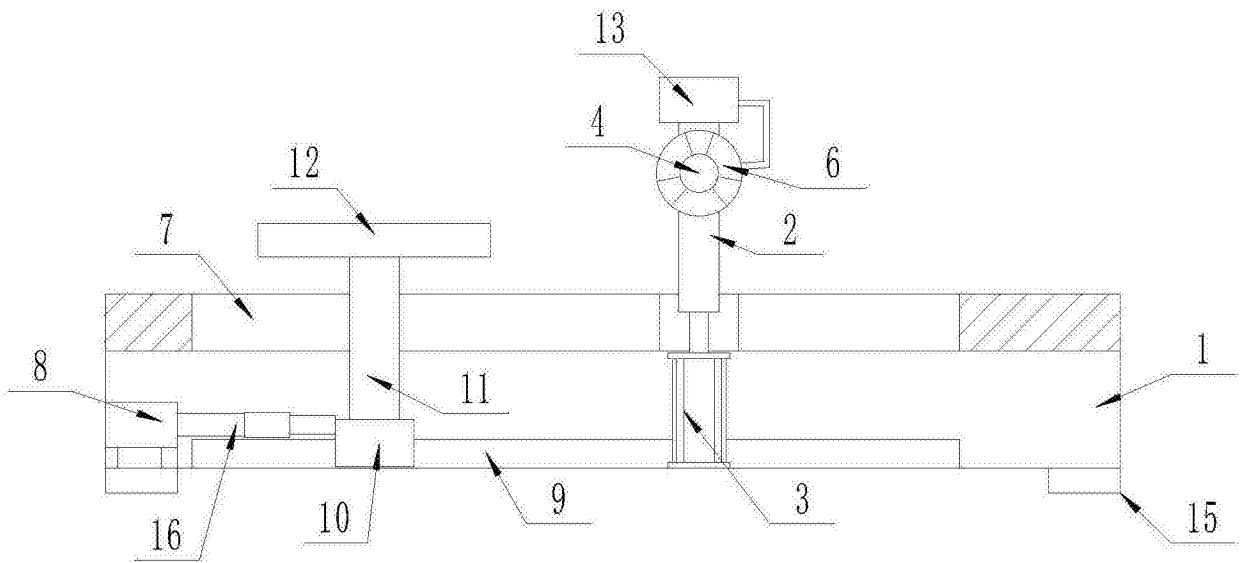


图2

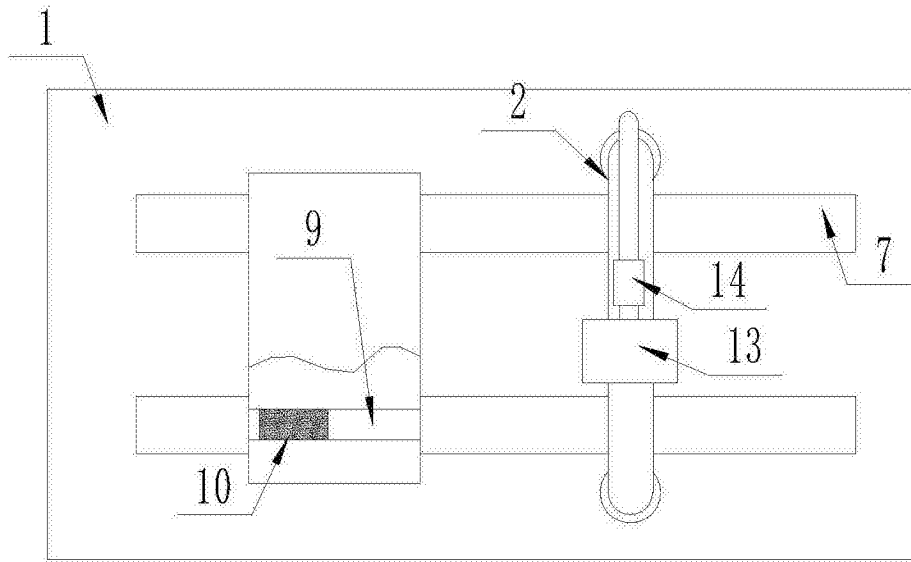


图3

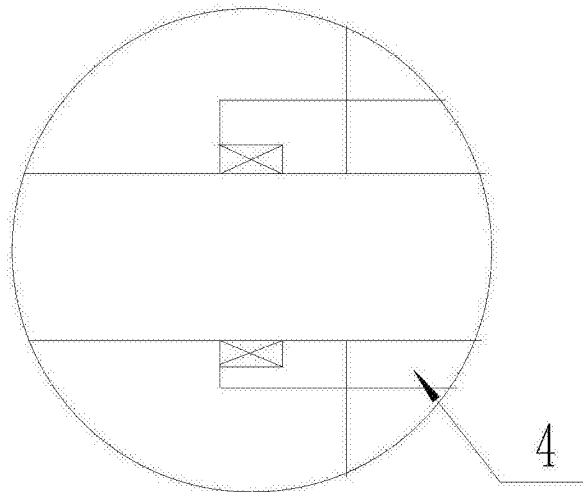


图4