

(19) DANMARK



(12) FREMLÆGGELSESSKRIFT (11) 149766 B



DIREKTORATET FOR  
PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENEN

(21) Patentansøgning nr.: 0082/81

(51) Int.Cl.<sup>4</sup>: B 60 M 1/34

(22) Indleveringsdag: 09 jan 1981

(41) Alm. tilgængelig: 13 jul 1981

(44) Fremlagt: 29 sep 1986

(86) International ansøgning nr.: —

(30) Prioritet: 12 jan 1980 DE 3000978

(71) Ansøger: \*FAHRLEITUNGSBAU GESELLSCHAFT MIT BESCHRAENKTER HAFTUNG; Essen, DE.

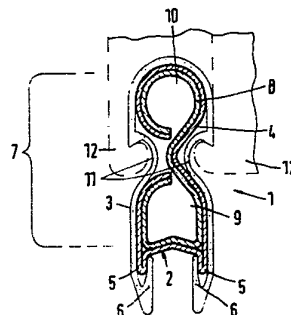
(72) Opfinder: Arnfried \*Brinkmann; DE, Udo \*Heuser; DE.

(74) Fuldmægtig: Patentbureauet Hofman-Bang & Boutard

(54) **Strømskinne til strømforsyning af bevægelige strømforbrugere**

(57) Sammendrag:

Ved en strømskinne til forsyning af bevægelige strømforbrugere med en langs strømskinnen bevægelig strømaftager, hvilken strømskinne består af et metallisk hulprofil (1) med en glideflade (2) og af et i det væsentlige U-formet isoleringsprofil (3) af formstof, som optager hulprofilet (1), hvor hulprofilet (1) er opbygget med et formet metalbånd (4), og hvor der på begge sider af glidefladen (2) ved fordobling af metalbåndet (4) er dannet to i det væsentlige indbyrdes parallelle ribber (5), som hver er omsluttet af en tilhørende ende (6) af isoleringsprofilet (3), kan man med bibeholdelse af en given skinnebredde og uden formindskelse af glidefladens (2) bredde øge hulprofilmaterialtværsnittet på enkel og billig måde, idet det uden for hulprofilets (1) dobbelte ribber (5) liggende vægområde (7), og kun dette vægområde (7), er forstærket med et yderligere metalbånd (8), som er forbundet med metalbåndet (4) ved koldvalsning.



82-81

DK 149766 B

Opfindelsen angår en strømskinne af den i krav 1's indledning angivne art.

Ved en kendt strømskinne af denne art, som er kendt fra USA patent nr. 3 995 725, består hulprofilet udelukkende af formet metalbånd. De dobbeltlagte, af isoleringsprofilet omsluttede ribber sørger herved for en forsænket og dermed berøringssikker stilling af glidefladen i strømskinnen. Hvis man til strømovertøringen har brug for et større hulprofilmaterialtværsnit, går man i almindelighed ud fra et tykkere metalbånd. Hvis bredden af strømskinnen tillige af monterings- og standardiseringstekniske grunde ikke skal være større, er den førnævnte foranstaltning ikke mere anvendelig, fordi glidefladens bredde som følge af de dobbeltlagte ribber bliver for lille.

Opfindelsen har til formål at angive en let og billigt fremstillelig strømskinne af den indledningsvis angivne art, ved hvilken hulprofilmaterialtværsnittet kan gøres større ved bibeholdelse af en given skinnebredde, uden at måtte gøre glidefladens bredde mindre.

Dette formål opnås ifølge opfindelsen ved, at den i krav 1's indledning angivne strømskinne er ejendommelig ved det i krav 1's kendetegnende del angivne.

De ved strømskinnen ifølge opfindelsen opnåede fordele består først og fremmest i, at hulprofilmaterialtværsnittet kan gøres større, uden at glidefladebredden skal gøres mindre. Det er desuden en fordel, at strømskinnen ifølge opfindelsen i sammenligning med strømskinner med trukket eller varmvalset profil vil kunne fremstilles væsentligt billigere. Da det metalliske hulprofil nu overalt i større eller mindre grad har ens vægtykkelse, kan strømskinnen på et arbejdssted

bukkes lettere, bedre og mere ensartet.

- For den yderligere udformning består der ifølge opfindelsen flere muligheder. Således har de to metalbånd, som danner hulprofilet, fortrinsvis ens vægtykkelse, fordi man så kan gå ud fra et enkelt metalbånd. Ifølge en yderligere foretrukket udførelsesform består begge de to metalbånd, som danner hulprofilet, af stål og/eller kobber, dvs. af to stålband eller af et stål- og et kobberband eller af to kobberband.
- Opfindelsen skal i det følgende nærmere beskrives med henvisning til tegningen, som viser en strømskinne ifølge opfindelsen i tværsnit.
- Strømskinnen er bestemt til strømforsyning af bevægelige strømforbrugere med en langs strømskinnen bevægelig strømaftager. I sin grundlæggende opbygning består den af et metallisk hulprofil 1 med en glideflade 2 og et i det væsentlige U-formet isoleringsprofil 3 af formstof, som optager hulprofilet 1. Hulprofilet 1 er opbygget af et formet metalbånd 4. På begge sider af glidefladen 2 er dannet to i det væsentlige indbyrdes parallelle ribber 5 ved dobbeltlægning af metalbåndet 4, hvilke ribber er omsluttet af hver sin tilhørende frie ende 6 af isoleringsprofilet 3.
- Hulprofilet 1's uden for ribberne 5 liggende vægområde 7 og kun dette vægområde 7 er forstærket af et yderligere metalbånd 8, som er forbundet med metalbåndet 4 ved koldvalsning. Metalbåndene 4, 8 kan være fremstillet af stål- og/eller kobberband, dvs. enten består begge metalbånd 4, 8 af stål eller kobber eller det ene metalbånd 4 eller 8 består af stål og det andet 8 henholdsvis 4 af kobber.

I øvrigt ser man på tegningen uden videre, at hulprofil  
let 1's metalbånd 4, 8 danner i afstand fra hinanden  
anbragte, langsgående kamre 9, 10, og isoleringsprofi-  
let 3 har imellem de to langsgående kamre 9, 10 forlø-  
5 bende langsgående noter 11 til understøtning af skinne-  
holdeklemmer 12, som kan anbringes som ryttere på strøm-  
skinnen. Skinneholdeklemmerne 12 er kun skematisk vist  
på tegningen. Det til glidefladen 2 hørende langsgående  
kammer 9 har omtrent kvadratisk tværsnit, medens det  
10 andet langsgående kammer 10 har cirkelformet tværsnit.

## P a t e n t k r a v :

-----

1. Strømskinne til strømforsyning af bevægelige strømforbrugere med en langs strømskinnen bevægelig strømaf-  
tager, bestående af et metallisk hulprofil med en gli-  
5 deflade og et i det væsentlige U-formet isoleringspro-  
fil af formstof, der optager hulprofilet, som er op-  
bygget af et formet metalbånd, og hvor der ved dobbelt-  
lægning af metalbåndet på begge sider af glidefladen  
er dannet to indbyrdes i det væsentlige parallelle rib-  
10 ber, som er omsluttet af hver sin tilhørende frie en-  
de af isoleringsprofilet, k e n d e t e g n e t ved,  
at kun hulprofilets (1) uden for ribberne (5) liggen-  
de vægområde (7) er forstærket af et yderligere metal-  
bånd (8), som er forbundet med det førstnævnte metal-  
15 bånd (4) ved koldvalsning.
2. Strømskinne ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at de to metalbånd (4, 8), som danner hulprofilet (1), har samme vægtykkelse.
3. Strømskinne ifølge krav 1 eller 2, k e n d e t e g -  
20 n e t ved, at de to metalbånd (4, 8), som danner hul-  
profilet (1), består af to stålband eller to kobberband  
eller et stålband og et kobberband.

Fremdragne publikationer:

US patent nr. 3995725

