



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203668575 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 25

(21) 申请号 201320868099. 8

(22) 申请日 2013. 12. 26

(73) 专利权人 张家港保税区新乐毛纺织造有限公司

地址 215634 江苏省苏州市张家港保税区港澳路张家港保税区新乐毛纺织造有限公司

(72) 发明人 杜尧 童军 隆江 曹乐

(74) 专利代理机构 张家港市高松专利事务所 (普通合伙) 32209

代理人 孙高

(51) Int. Cl.

D01G 15/40 (2006. 01)

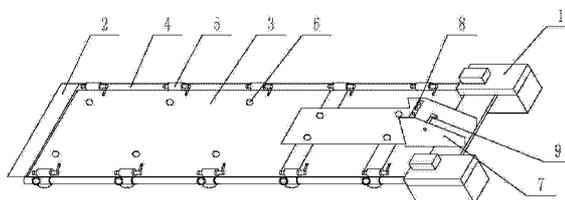
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种针梳机中的喂入面板

(57) 摘要

本实用新型涉及一种针梳机中的喂入面板, 包括位于前端的机座和位于后端的尾座, 机座和尾座之间设置有水平放置的托板, 托板的两侧上方分别设置有罗拉, 每根罗拉上设置有十个压辊, 托板上设置有十个导条辊, 每个导条辊的位置与每个压辊的设置位置相对应配合, 所述机座部位设置有桥架, 桥架上设置有喷油管。上述的针梳机中的喂入面板, 其加装了喷油装置, 可以对毛条进行喷油, 并且其喷油装置安装在毛条的中间, 可以使喷出的油剂均匀的喷到毛条上, 喷油效果均匀, 减少了油剂喷在毛条的外层而导致的频繁卷绕车头皮辊的现象。喷油后的毛条消除了静电, 对毛条纤维的平滑顺直起到了很大了辅助作用, 大大提高了生产效率和产品品质。



1. 一种针梳机中的喂入面板,包括位于前端的机座和位于后端的尾座,机座和尾座之间设置有水平放置的托板,托板的两侧上方分别设置有罗拉,每根罗拉上设置有十个压辊,托板上设置有十个导条辊,每个导条辊的位置与每个压辊的设置位置相对应配合,其特征在于:所述机座部位设置有桥架,桥架上设置有喷油管。

2. 根据权利要求1所述的一种针梳机中的喂入面板,其特征在于:所述桥架的上部设置有分条器,所述喷油管设置在桥架的中部。

## 一种针梳机中的喂入面板

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及到“圣·安德烈”CSN 系列针梳机中的喂入面板,其主要用在针梳机的第二道针梳上。

### 背景技术

[0002] “圣·安德烈”CSN 系列针梳机,是用在毛纺厂前纺工序的针梳机。针梳机中的喂入面板主要用途为:使毛条得到多次混合,并通过牵伸及梳理使毛条中的纤维更加平行顺直,分布均匀,以达到纺纱的要求。

[0003] 目前所使用的针梳机中的喂入面板的结构,包括位于前端的机座和位于后端的尾座,机座和尾座之间设置有水平放置的托板,托板的两侧上方分别设置有罗拉,每根罗拉上设置有十个压辊,托板上设置有十个导条辊,每个导条辊的位置与每个压辊的设置位置相对应配合。上述的喂入面板在工作时,按照出厂设计要求,以两个压辊为一组分别喂入毛条,毛条经导条辊后,每一组压辊供应一根毛条出条,整个喂入面板使用八个压辊,另外两个压辊作为备用,从而喂入八根毛条,供应四根毛条出条。为了使毛条生产更加顺畅并消除静电,在生产过程中,需要适当地在毛条上喷上油剂和抗静电剂。但是原有的“圣·安德烈”CSN 系列针梳机上并无喷油装置。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种能对毛条进行喷油的针梳机中的喂入面板。

[0005] 为解决上述问题,本实用新型采用的技术方案是:一种针梳机中的喂入面板,包括位于前端的机座和位于后端的尾座,机座和尾座之间设置有水平放置的托板,托板的两侧上方分别设置有罗拉,每根罗拉上设置有十个压辊,托板上设置有十个导条辊,每个导条辊的位置与每个压辊的设置位置相对应配合,所述机座部位设置有桥架,桥架上设置有喷油管。

[0006] 所述桥架的上部设置有分条器,所述喷油管设置在桥架的中部。

[0007] 本实用新型的有益效果是:上述的针梳机中的喂入面板,其加装了喷油装置,可以对毛条进行喷油,并且其喷油装置安装在毛条的中间,可以使喷出的油剂均匀的喷到毛条上,喷油效果均匀,减少了油剂喷在毛条的外层而导致的频繁卷绕车头皮辊的现象。喷油后的毛条消除了静电,对毛条纤维的平滑顺直起到了很大了辅助作用,大大提高了生产效率和产品品质。

### 附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0009] 图中:1、机座,2、尾座,3、托板,4、罗拉,5、压辊,6、导条辊,7、桥架,8、分条器,9、喷油管。

### 具体实施方式

[0010] 下面通过具体实施例对本实用新型所述的一种针梳机中的喂入面板作进一步的详细描述。

[0011] 如图 1 所示,一种针梳机中的喂入面板,包括位于前端的机座 1 和位于后端的尾座 2,机座 1 和尾座 2 之间设置有水平放置的托板 3,托板 3 的两侧上方分别设置有罗拉 4,每根罗拉 4 上设置有十个压辊 5,托板 3 上设置有十个导条辊 6,每个导条辊 6 的位置与每个压辊 5 的设置位置相对应配合,所述机座 1 部位设置有桥架 7,桥架 7 的上部设置有分条器 8,桥架 7 的中部设置有喷油管 9。

[0012] 本实用新型的工作原理是:以两个压辊 5 为一组分别喂入毛条,毛条经导条辊 6 后,每一组压辊 5 供应一根毛条出条,整个喂入面板使用八个压辊 5,另外两个压辊 5 作为备用,从而喂入八根毛条,供应四根毛条出条。其中靠近机座 1 的两根毛条从桥架 7 的下部出条,另外两根毛条穿过位于桥架 7 上部的分条器 8 后从桥架 7 的上部出条,出条时,喷油管 9 进行喷油,可以使喷出的油剂均匀的喷到毛条上,喷油效果均匀,减少了油剂喷在毛条的外层而导致的频繁卷绕车头皮辊的现象。喷油后的毛条消除了静电,对毛条纤维的平滑顺直起到了很大的辅助作用,大大提高了生产效率和产品品质。

[0013] 上述的实施例仅例示性说明本发明创造的原理及其功效,以及部分运用的实施例,而非用于限制本实用新型;应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

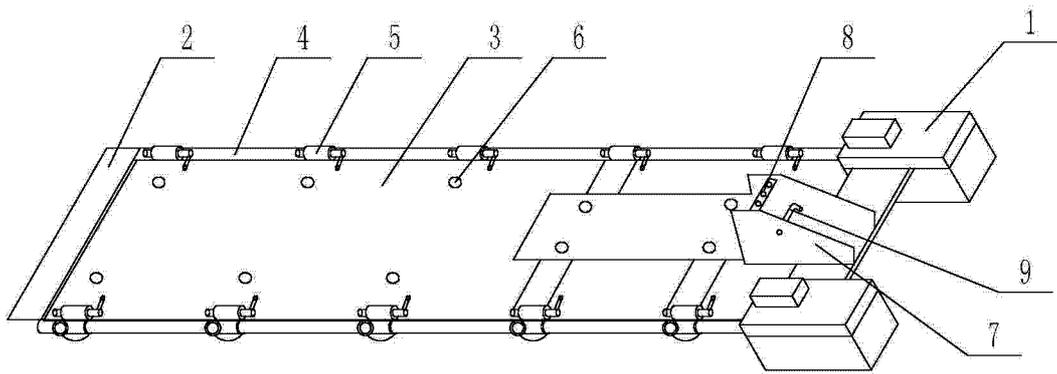


图 1