



MINISTÈRE DES AFFAIRES ÉCONOMIQUES

N° 883.519

Classif. Internat. : E 04 D / E 04 B

Mis en lecture le : 15-09-1980

Le Ministre des Affaires Economiques,

Vu la loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention ;

Vu le procès-verbal dressé le 28 mai 1980 à 15 h. 45
au Service de la Propriété industrielle ;

ARRÊTE :

Article 1. — *Il est délivré à Mr. Pierre E.E.J. BOGAERT,*
Dijk 18, 1810 Wemmel,

un brevet d'invention pour : Grand lanterneau cintré préfabriqué à parois rigides multiples et tympan sans arceau ni charpente quelconque au-dedans du cadre de base,

Article 2. — *Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.*

Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention (mémoire descriptif et éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 13 juin 1980
PAR DÉLÉGATION SPÉCIALE :

L. SALPÊTEUR
Directeur

BREVET D'INVENTION

Pierre, Emmanuel, Eugène, Jean BOGAERT

Grand lanterneau cintré préfabriqué à parois rigides multiples et tympans sans arceau ni charpente quelconque au-dedans du cadre de base.

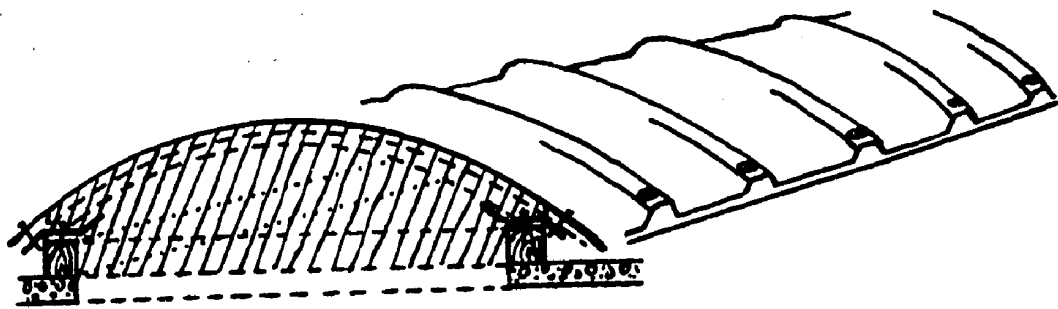
5. La présente invention a pour objet un lanterneau cintré de grande dimension complètement préfabriqué en atelier et donc d'une parfaite fiabilité et d'une extrême facilité de pose sur toiture, dont la conception réside essentiellement, d'une part, dans le collage étanche de tous les composants, d'autre part, dans la combinaison de feuilles en matière plastique de forme nervurée
- 10 ondulée et cintrée et de feuilles en matière plastique de forme structurée à double paroi, et d'autre part enfin, dans l'absence d'arcs ou d'arceaux structurels métalliques ou synthétiques.
- L'évolution actuelle dans le domaine de la construction des bâtiments marque une nette tendance vers l'utilisation de lanterneaux de plus en plus grands.
- 15 Cet usage s'est largement répandu au cours des dix dernières années. Dans l'état actuel de la technique, ces lanterneaux sont construits avec des matériaux divers et des éléments de vitrage.
- Les éléments de vitrage sont habituellement constitués de feuilles de polyvinylchloride, de polyester, de polyméthacrylate ou de polycarbonate. Ils nécessitent une charpente, des sablières latérales, des joints d'étanchéité,
- 20 des couvre-joints et des tympans.
- Les charpentes sont généralement construites avec des systèmes de profilés en aluminium extrudé. Ces profilés de structure sont conçus en forme de " T "

RE V E N D I C A T I O N S

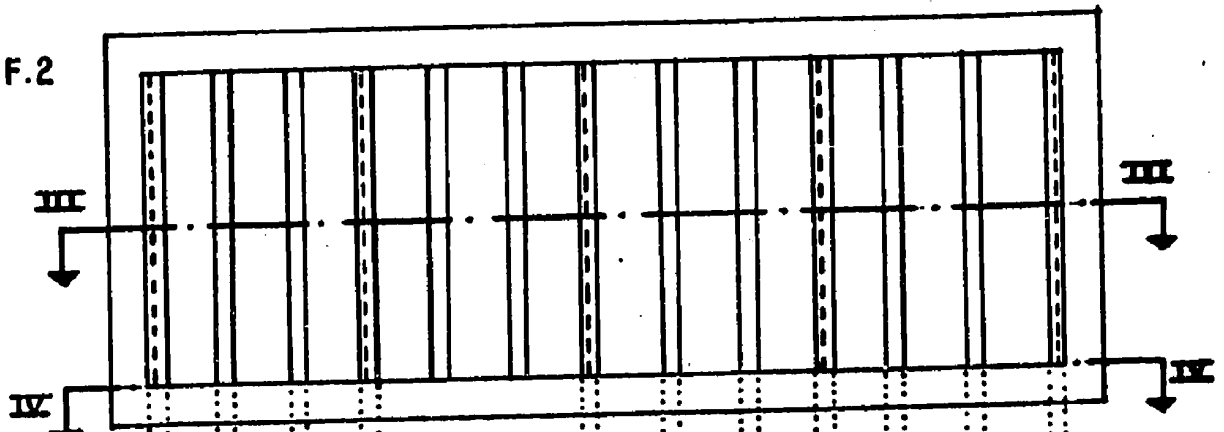
1. Lanterneau cintré de grande dimension, complètement préfabriqué en atelier, caractérisé par l'assemblage de feuilles en matière plastique de forme nervurée, ondulée et cintrée, et de deux tympans, collés ensemble à leurs raccords pour les rendre étanches aux pluies, vents et poussières, le tout solidarisé par collage étanche à un cadre profilé pour la fixation de l'ensemble sur la toiture, la paroi intérieure du lanterneau étant d'au moins une feuille synthétique structurée à double paroi, également solidarisée à l'ensemble, l'unité ne comportant aucun arc ni arceau structural métallique ou synthétique. 5
2. Lanterneau suivant 1 caractérisé en ce qu'au moins une seconde feuille synthétique structurée à paroi double est interposée entre la feuille formant la paroi extérieure et la feuille formant la paroi intérieure, améliorant encore ainsi les fonctions de diffusion lumineuse et d'isolation thermique et acoustique du lanterneau. 10
3. Lanterneau suivant 1 et 2 caractérisé en ce que les feuilles extérieures sont de type commercial courant à base de résines polyester armées de fibres de verre. 15
4. Lanterneau suivant 1 à 3 caractérisé en ce que les tympans sont également fabriqués au moyen de résines polyester armées de fibres de verre. 20
5. Lanterneau suivant 1 à 4 caractérisé en ce que le cadre profilé pour la fixation de l'ensemble à la toiture est également fabriqué au moyen de résines polyester armées de fibres de verres.
6. Lanterneau suivant 1 à 5 caractérisé en ce que les feuilles synthétiques structurées intérieures sont de type commercial courant et extrudées au départ de résines polycarbonate. 2
7. Lanterneau suivant 1 à 6 caractérisé en ce que les assemblages et les collages étanches sont réalisés au moyen de résines polyester et de fibres de verre.
8. Lanterneau cintré de grande dimension, complètement préfabriqué en atelier et prêt à être fixé sur le toit en substance tel que décrit ci-avant et représenté schématiquement aux dessins annexés. 3

28/11/80

F.1



F.2



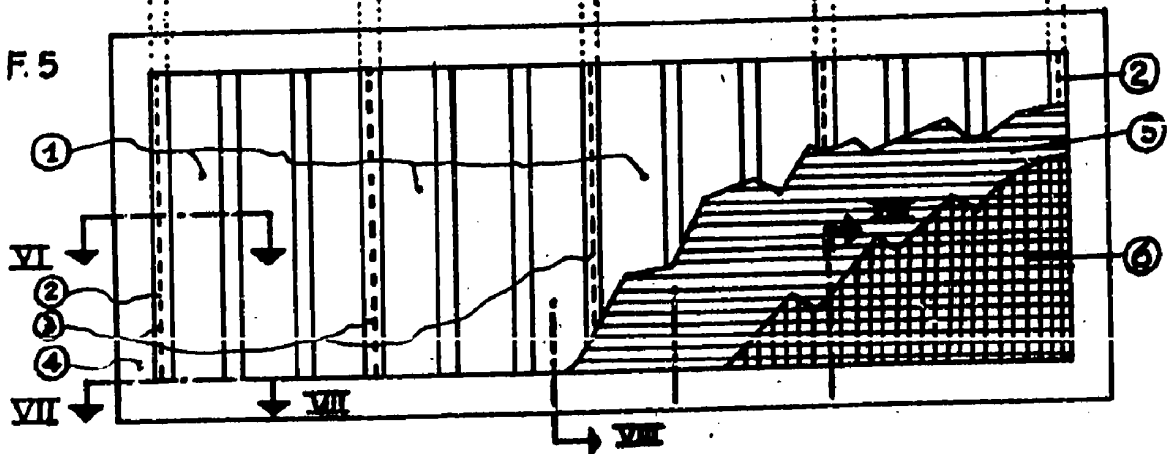
F.3



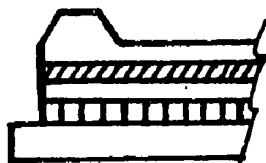
F.4



F.5



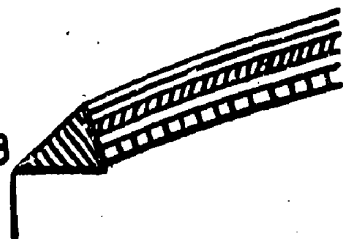
F.6



F.7



F.8



928 NA 80