



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 11.01.73 (P. 160231)

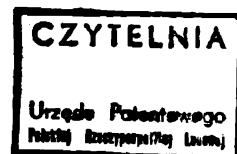
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.08.74

Opis patentowy opublikowano: 31.12.1976

MKP B25b 13/48

Int. Cl.² B25B 13/48



Twórca wynalazku: Władysław Mytnik

Uprawniony z patentu: Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów
(Polska)

Przyrząd do wkręcania i wykręcania śrub stykowych w gniazdach bezpiecznikowych

1

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do wkręcania i wykręcania śrub stykowych w gniazdach bezpiecznikowych.

Znany jest przyrząd służący do wkręcania i wykręcania śrub stykowych w gniazdach bezpiecznikowych, według polskiego patentu Nr 36887, kl. 21c, 70.

Przyrząd ten ma kształt dwuramiennego uchwyty i zaopatrzony jest na końcach ramion w blaszki z języczkami wchodzącym do odpowiednich wycięć śrub stykowych.

Zasadniczą niedogodnością w posługiwaniu się tym przyrządem jest jego ograniczona wytrzymałość przy pracy wymagającej użycia większej siły skręcającej.

Celem wynalazku jest dostarczenie przyrządu do wkręcania i wykręcania śrub stykowych, w gniazdach bezpiecznikowych, który to przyrząd, odpowiadając w pełni obowiązującym dla niego warunkom bezpieczeństwa, zapewniał by wygodne wkręcanie i wykręcanie śrub stykowych, przy użyciu odpowiednio dużej siły, dzięki właściwej konstrukcji przyrządu.

Rozwiązano to za pomocą przyrządu składającego się z trzonka wykonanego z materiału izolującego elektrycznie z osadzonym obrotowo w osi podłużnej trzonka trzpieniem, którego jeden koniec połączony jest z pokrętle stanowiącym zakończenie trzonka, a drugi koniec łączy się na gwint z trzpieniem zakończonym metalową płytką po-

2

siadającą na obwodzie przeciwnie rozmieszczone wycięcia dla pomieszczenia w nich prostopadłe do płytki skierowanych języczków roboczych elementów mających postać prostokątnych blaszek metalowych, których dolne ramiona zagięte do wewnątrz, mają podłużne otwory, przez które przechodzi trzpień połączony z płytką metalową. Ta ostatnia posiada od strony trzonka prostopadłe kołki wchodzące w odpowiednie otwory w trzonku.

Powierzchnia trzonka od strony płytki metalowej posiada żłobek dla pomieszczenia w nim zagiętych do wewnątrz dolnych ramion wspomnianych elementów roboczych mających postać prostokątnych blaszek. Między płytką metalową a trzonkiem znajduje się płaski człon pośredni, tworząc przedłużenie trzonka. Człon ten posiada na obwodzie wycięcia pokrywające się z wycięciami w płycie metalowej oraz żłobek na powierzchni od strony metalowej płytki, położony w osi wycięć oraz człon ten posiada otwory dla trzpienia i kołków metalowej płytki. W żłobku płaskiego członu pośredniego mieszczą się dwie blaszki, z których każda posiada na zewnętrznym końcu otwór poprzeczny, a na końcu skierowanym do wewnątrz otwór podłużny.

Przez otwór poprzeczny przechodzi prostopadłe do płytki języczek elementu roboczego w postaci prostokątnej blaszki, a przez otwór podłużny przechodzi trzpień metalowej płytki. Pokrętło stanowiące zakończenie trzonka i wykonane z materia-

łu izolującego elektrycznie unieruchomione jest w osi pionowej w stosunku do trzonka za pomocą śrubek wkręconych w trzonek, których końce mieszczą się w rowku wyciętym na obwodzie części pokrętła znajdującej się wewnątrz trzonka.

Zaletą przyrządu według wynalazku jest trwała budowa pozbawiona elementów narażonych na uszkodzenia, przy jednoczesnej możliwości regulacji w dostatecznym zakresie rozstawienia języczków służących do uchwytu śrub stykowych. Posługując się tym przyrządem można stosować duże siły potrzebne szczególnie przy wykręcaniu śrub stykowych w gniazdach bezpiecznikowych.

Przedmiot wynalazku jest pokazany w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przyrząd do wkręcania i wykręcania śrub stykowych, fig. 2 — śrubę stykową, fig. 3 — przekrój podłużny przyrządu, fig. 4 — człon pośredni, fig. 5 — płytkę metalową z kołkami i trzpieniem, fig. 6 — element roboczy z języczkiem, fig. 7 — blaszkę z otworami.

Trzonek 1 wykonany z tworzywa bakelitowego, posiada osadzony w jego osi podłużnej, dający się obracać trzpień 2, którego jeden koniec połączony jest z pokrętłem 3, stanowiącym zakończenie trzonka i wykonanym z tego samego materiału jak trzonek i unieruchomionym w osi pionowej w stosunku do trzonka za pomocą śrubek 4 wkręconych w trzonek, których końce mieszczą się w rowku 5 wyciętym na obwodzie części pokrętła, znajdującej się wewnątrz trzonka. Trzpień 2 połączony jest sztywno z pokrętłem za pomocą kołka 6.

Drugi koniec trzpienia 2 połączony jest na gwint 7 z trzpieniem 8 zakończonym metalową płytką 9 posiadającą na obwodzie przeciwnie rozmieszczone prostokątne wycięcia 10 przeznaczone dla pomieszczenia w nich prostopadłych do płytki języczków metalowych elementów roboczych 11, których dolne ramiona 12 zagięte do wewnątrz mają podłużne otwory 13, przez które przechodzi trzpień 8.

Płytkę metalową 9 posiada od strony trzonka kołki 14, wchodzące w odpowiednie otwory 15 w trzonku. Powierzchnia trzonka od strony płytki metalowej posiada żłobek 16 dla pomieszczenia w nim zagiętych do wewnątrz dolnych ramion 12 elementów roboczych 11. Między płytką metalową a trzonkiem znajduje się płaski człon pośredni 17 stanowiący przedłużenie trzonka, posiadający na obwodzie wycięcia 18 pokrywające się z wycięciami 10 w płytce metalowej 9, oraz żłobek 19 położony w osi wycięć 18, a także posiada otwory 20 dla trzpienia 8 i kołków 14. W żłobku 19 mieszczą się dwie blaszki 21, z których każda posiada na zewnętrznym końcu otwór 22 przez który przechodzi języczek metalowy elementu roboczego 11, a na przeciwnym końcu blaszka 21 posiada po-

dłużny otwór 23, przez który przechodzi trzpień 8. Przez pokręcenie pokrętłem 3 w prawo następuje ściśnięcie poszczególnych elementów przyrządu, wskutek czego języczki 11 zostają unieruchomione w nastawionym uprzednio między nimi odstępie.

Języczki 11 umieszczone w wycięciach śruby stykowej według fig. 2 umożliwiają przez obrót trzonkiem wkręcenie lub wykręcenie śruby stykowej w gniazdku bezpiecznika.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przyrząd do wkręcania i wykręcania śrub stykowych w gniazdach bezpiecznikowych, posiadający elementy robocze w postaci znajdujących się na końcu trzonka dwu blaszek tworzących wystające do przodu języczki, **znamienny tym**, że w osi podłużnej trzonka (1) osadzony jest obroto-wo trzpień (2), którego jeden koniec połączony jest sztywno z pokrętłem (3), a drugi koniec połączony jest za pomocą gwintu (7) z trzpieniem (8), zakończonym płytką (9) posiadającą na obwodzie przeciwnie rozmieszczone wycięcia (10) dla pomieszczenia w nich prostopadłych do płytki języczków elementów roboczych (11), których dolne ramiona (12) zagięte do wewnątrz mają podłużne otwory (13), przez które przechodzi trzpień (8).

2. Przyrząd według zastrz. 1, **znamienny tym**, że płytkę (9) posiada od strony trzonka (1) kołki (14) wchodzące w odpowiednie otwory (15) w trzonku, a powierzchnia trzonka od strony płytki (9) posiada żłobek (16) dla pomieszczenia zagiętych do wewnątrz dolnych ramion (12) elementów roboczych (11).

3. Przyrząd według zastrz. 1 lub 2, **znamienny tym**, że między płytką (9) a trzonkiem (1) znajduje się płaski człon pośredni (17), stanowiący przedłużenie trzonka, posiadający na obwodzie wycięcia (18) pokrywające się z wycięciami (10) w płytce (9), oraz żłobek (19) znajdujący się w osi wycięć (18), a także posiada otwory (20) dla trzpienia (8) i kołków (14), przy czym w żłobku (19) mieszczą się dwie blaszki (21), z których każda posiada na zewnętrznym końcu otwór (22) przez który przechodzi języczek elementu roboczego (11), a na przeciwnym końcu blaszka (21) posiada podłużny otwór (23), przez który przechodzi trzpień (8).

4. Przyrząd według zastrz. 1, **znamienny tym**, że pokrętło (3) połączone jest z trzonkiem za pomocą śrubek (4) wkręconych w trzonek, przy czym końce tych śrubek znajdują się w rowku (5), wyciętym na obwodzie części pokrętła, znajdującej się wewnątrz trzonka.

