



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210184344 U

(45)授权公告日 2020.03.27

(21)申请号 201920664239.7

(22)申请日 2019.05.10

(73)专利权人 玉溪市张记皇冠食品有限公司
地址 653100 云南省玉溪市高新区九龙片区中所居委会九组预留地

(72)发明人 张建

(74)专利代理机构 昆明叶子知识产权代理事务所(普通合伙) 53212

代理人 叶健

(51)Int.Cl.

A21C 3/02(2006.01)

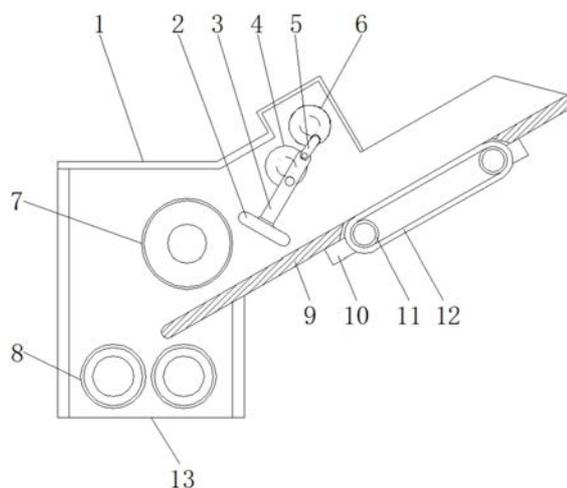
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种全自动压面机

(57)摘要

本实用新型公开了一种全自动压面机,包括压面棍,所述压面棍的一侧设置有推板,推板的一侧连接有支杆的一端,支杆的中间转动连接有第一偏心轮,第一偏心轮的一侧连接有机架,所述支杆的另一端转动连接有推杆的一端,推杆的另一端转动连接有第二偏心轮,第二偏心轮的一侧连接有机架,第一电机固定在机架上,所述推板和压面棍的底部斜设有进料板,进料板的两侧分别与机架连接,且进料板的中间开设有通孔,所述通孔内设置有输送带,输送带的两端分别设置有辊轴。该全自动压面机采用推板、支杆、第一偏心轮、推杆和第二偏心轮的结构设计,能够对材料形成连续往复的下推操作,从而可防止材料附着停留在进料斗上而无法下去的问题。



1. 一种全自动压面机,其特征在于:包括压面棍(7),所述压面棍(7)的一侧设置有推板(2),推板(2)的一侧连接有支杆(3)的一端,支杆(3)的中间转动连接有第一偏心轮(4),第一偏心轮(4)的一侧连接有机架(1),所述支杆(3)的另一端转动连接有推杆(5)的一端,推杆(5)的另一端转动连接有第二偏心轮(6),第二偏心轮(6)的一侧连接有第一电机(14),第一电机(14)固定在机架(1)上。

2. 根据权利要求1所述的一种全自动压面机,其特征在于:所述推板(2)和压面棍(7)的底部斜设有进料板(9),进料板(9)的两侧分别与机架(1)连接,且进料板(9)的中间开设有通孔,所述通孔内设置有输送带(12),输送带(12)的两端分别设置有辊轴(11),辊轴(11)的两端分别连接有支座(10),且其中一个辊轴(11)的一端穿过支座(10)连接有第四电机(17),所述支座(10)的顶部与进料板(9)的底部连接。

3. 根据权利要求1所述的一种全自动压面机,其特征在于:所述压面棍(7)的一端与机架(1)连接,且压面棍(7)的另一端连接有第二电机(15),第二电机(15)通过螺丝连接固定在机架(1)上。

4. 根据权利要求2所述的一种全自动压面机,其特征在于:所述进料板(9)一端的底部设置有2根成型辊(8),成型辊(8)的两端分别与机架(1)的两侧连接,且其中一根成型辊(8)的一端穿过机架(1)连接有第三电机(16)。

5. 根据权利要求1所述的一种全自动压面机,其特征在于:所述机架(1)一侧的底部设置有出料口(13),出料口(13)的位置与成型辊(8)的位置相对应。

一种全自动压面机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压面机技术领域,具体为一种全自动压面机。

背景技术

[0002] 压面机是在面粉跟水搅拌均匀之后代替传统手工揉面的食品机械。可用于制作面条、吞皮、糕点、面点等,压面机压制出的面条、面筋韧性强度大,耐煮,耐断,适合于家庭宾馆、饭店食堂、糕点厂、砚、面包厂及各类面点加工单位或个体工商户使用。

[0003] 现有的自动压面机需要人工手动放进材料,在材料进入压面辊之前,有时会附着停留在进料斗上而无法下去,操作者若是手动推材料下去则存有被机器咬入的危险,十分不便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种全自动压面机,以解决上述背景技术中提出的材料会停留在进料斗上而无法下去的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种全自动压面机,包括压面棍,所述压面棍的一侧设置有推板,推板的一侧连接有支杆的一端,支杆的中间转动连接有第一偏心轮,第一偏心轮的一侧连接有机架,所述支杆的另一端转动连接有推杆的一端,推杆的另一端转动连接有第二偏心轮,第二偏心轮的一侧连接有第一电机,第一电机固定在机架上。

[0006] 优选的,所述推板和压面棍的底部斜设有进料板,进料板的两侧分别与机架连接,且进料板的中间开设有通孔,所述通孔内设置有输送带,输送带的两端分别设置有辊轴,辊轴的两端分别连接有支座,且其中一个辊轴的一端穿过支座连接有第四电机,所述支座的顶部与进料板的底部连接。

[0007] 优选的,所述压面棍的一端与机架连接,且压面棍的另一端连接有第二电机,第二电机通过螺丝连接固定在机架上。

[0008] 优选的,所述进料板一端的底部设置有2根成型辊,成型辊的两端分别与机架的两侧连接,且其中一根成型辊的一端穿过机架连接有第三电机。

[0009] 优选的,所述机架一侧的底部设置有出料口,出料口的位置与成型辊的位置相对应。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该全自动压面机采用推板、支杆、第一偏心轮、推杆和第二偏心轮的结构设计,能够对材料形成连续往复的下推操作,从而可防止材料附着停留在进料斗上而无法下去的问题。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种全自动压面机侧视图;

[0012] 图2为本实用新型一种全自动压面机俯视图;

[0013] 图3为本实用新型一种全自动压面机成型辊俯视图；

[0014] 图4为本实用新型一种全自动压面机输送带正视图。

[0015] 图中：1、机架，2、推板，3、支杆，4、第一偏心轮，5、推杆，6、第二偏心轮，7、压面棍，8、成型辊，9、进料板，10、支座，11、辊轴，12、输送带，13、出料口，14、第一电机，15、第二电机，16、第三电机，17、第四电机。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种全自动压面机，包括压面棍7，压面棍7的一侧设置有推板2，推板2的一侧连接有支杆3的一端，支杆3与推板2为固定连接，支杆3的中间转动连接有第一偏心轮4，支杆3的中间开设圆孔，圆孔套在第一偏心轮4的偏心轴上，形成转动连接，第一偏心轮4的一侧连接有机架1，此处两者通过轴转动连接，支杆3的另一端转动连接有推杆5的一端，两者通过销轴贯穿形成转动连接，推杆5的另一端转动连接有第二偏心轮6，推杆5与第二偏心轮6的连接方式与支杆3和第一偏心轮4的连接方式相同，第二偏心轮6的一侧连接有第一电机14，此处两者通过轴连接，第一电机14固定在机架1上，第一电机14通过螺丝连接固定，此结构使得第二偏心轮6能够由第一电机14带动旋转，第二偏心轮6转动后能够带动推杆5偏心转动，推杆5的转动能够对支杆3形成推拉效果，支杆3受到第一偏心轮4的限制，会以转动连接点绕着第一偏心轮4的圆心旋转，从而使得支杆3端部固定连接的推板2能够形成连续往复的下推操作，进而可防止材料附着停留在进料斗上而无法下去的问题，推板2和压面棍7的底部斜设有进料板9，进料板9的两侧分别与机架1连接，此处两者可通过螺丝连接或者焊接进行固定，且进料板9的中间开设有通孔，通孔内设置有输送带12，输送带12的两端分别设置有辊轴11，输送带12套在辊轴11上，辊轴11的两端分别连接有支座10，支座10与支座10通过轴承转动连接，且其中一个辊轴11的一端穿过支座10连接有第四电机17，此处两者通过联轴器连接，支座10的顶部与进料板9的底部连接，支座10与进料板9为焊接，此输送带12能够对进料板9上的材料进行带动，促进材料向压面棍7方向移动，让进料更加自动化，压面棍7的一端与机架1连接，此处两者通过轴承转动连接，且压面棍7的另一端连接有第二电机15，第二电机15与压面棍7通过联轴器连接，第二电机15通过螺丝连接固定在机架1上，此结构使得压面棍7能够由第二电机15带动自动运行，进料板9一端的底部设置有2根成型辊8，2根成型辊8滚动连接，如图3中所示，成型辊8的外表面为均匀设置的凹凸结构，此结构能够在面皮经过后将面皮压分为条状，使面条成型，成型辊8的两端分别与机架1的两侧连接，成型辊8与机架1通过轴承转动连接，且其中一根成型辊8的一端穿过机架1连接有第三电机16，成型辊8与第三电机16通过联轴器连接，此结构使得成型辊8能够由第三电机16带动自动运行，机架1一侧的底部设置有出料口13，出料口13的位置与成型辊8的位置相对应，此结构使得成型面条能够直接排出。

[0018] 工作原理：在使用该全自动压面机时，先检查该装置是否存在零件破损或连接不牢的情况，检查无误后再进行使用，压面棍7的一侧倾斜设置有推板2，当第一电机14启动

后,第一电机14带动第二偏心轮6旋转,第二偏心轮6会带动推杆5的一端绕着第二偏心轮6的中心旋转,使得推杆5能够对另一端转动连接的支杆3形成推拉操作,支杆3的中间与第一偏心轮4的偏心轴转动连接,使得支杆3会以中间位置环绕第一偏心轮4的中心旋转,让支杆3端部固定连接的推板2形成往复活动的下推操作,将材料不断向压面棍7方向推动,从而可防止材料附着停留在进料斗上而无法下去的问题,这就是该全自动压面机的工作原理。

[0019] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

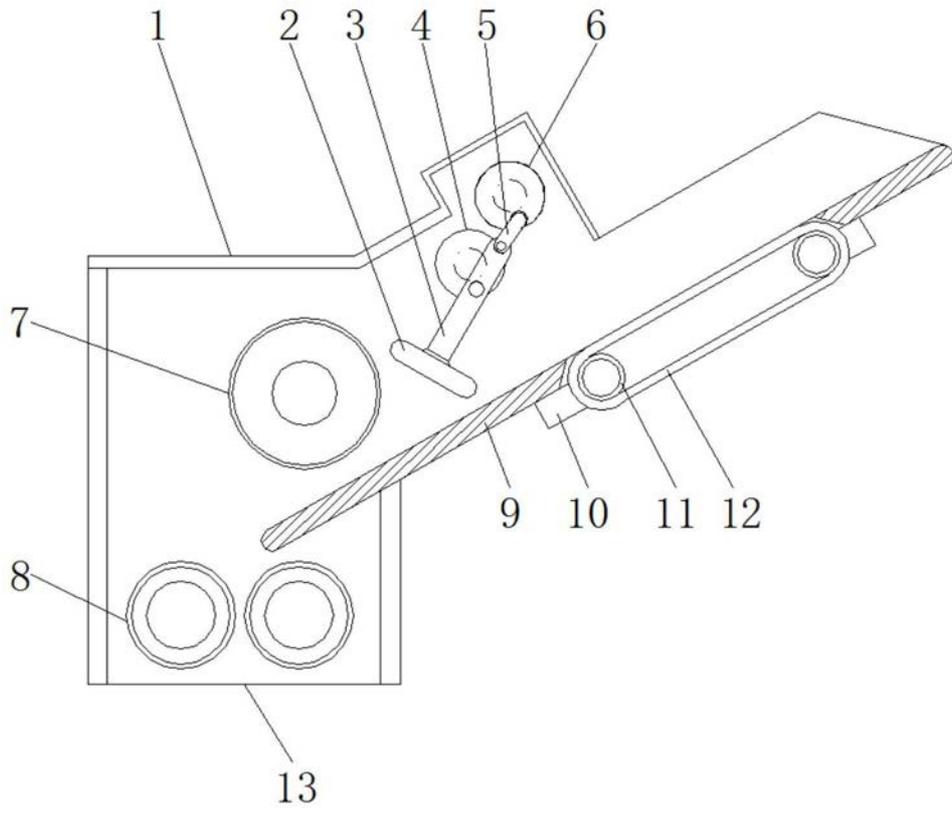


图1

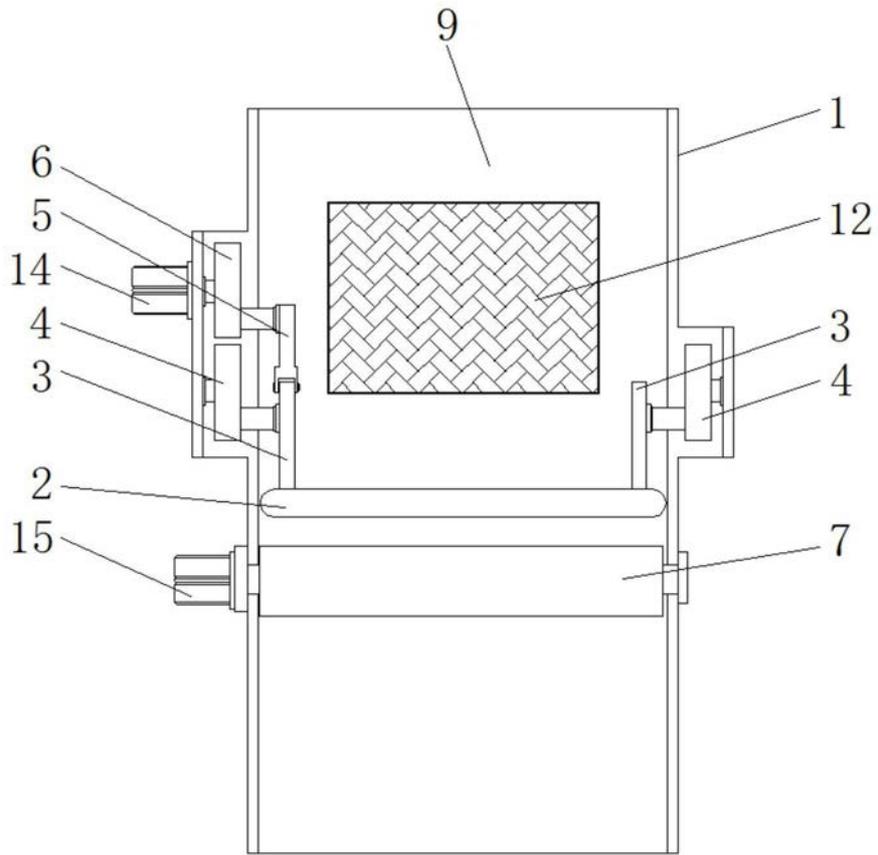


图2

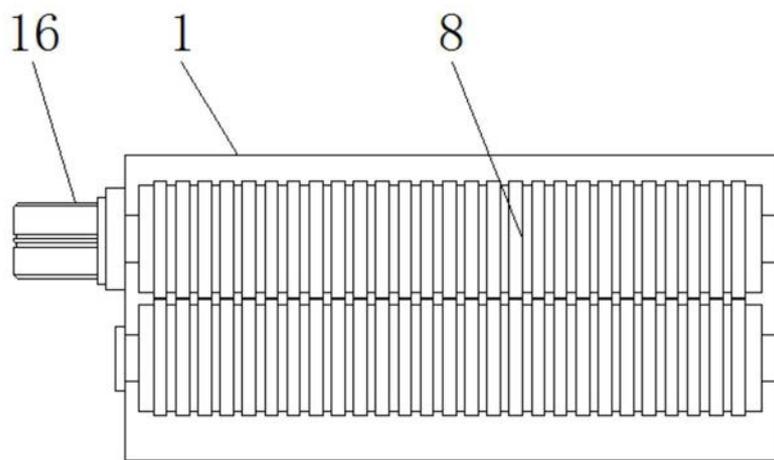


图3

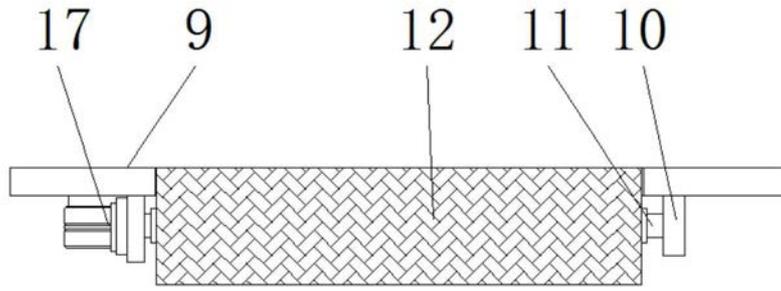


图4