(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213594718 U
(45)授权公告日 2021.07.02

(21)申请号 202022284080.1

(22)申请日 2020.10.14

(73)专利权人 常熟创启智能科技有限公司
地址 215500 江苏省苏州市常熟市常熟经济开发区高新技术产业园苏州路40号1幢

(72)发明人 张俊龙

(51)Int.Cl.
B65C 9/30(2006.01)
B65C 9/02(2006.01)
B65C 9/18(2006.01)

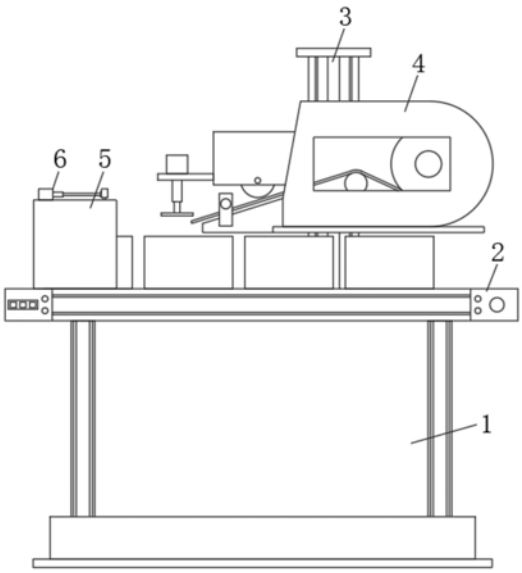
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一体化封箱贴单机

(57)摘要

本实用新型涉及贴单机技术领域，且公开了一体化封箱贴单机，包括工作台、传送带、立柱和贴单机本体，所述传送带安装在工作台的顶部，所述立柱安装在工作台的背面，所述贴单机本体安装在立柱的顶端且位于传送带的正上方，所述传送带的出口端安装有压辊箱，所述压辊箱的内部安装有加固组件。本实用新型通过贴单机本体对封箱进行贴单，贴单完毕后的封箱由传送带传输至压辊箱内，通过第二电动推杆带动支架下移，电动压辊下移并紧贴在封箱的面单上，再通过第一电动推杆带动第二电动推杆沿着滑槽水平滑动，同时电动压辊自转，实现对面单的压辊工序，能够提高面单的粘贴牢固性，结构简单，操作便捷，具有广阔的市场前景。



CN 213594718 U

1.一体化封箱贴单机，其特征在于，包括工作台(1)、传送带(2)、立柱(3)和贴单机本体(4)，所述传送带(2)安装在工作台(1)的顶部，所述立柱(3)安装在工作台(1)的背面，所述贴单机本体(4)安装在立柱(3)的顶端且位于传送带(2)的正上方，所述传送带(2)的出口端安装有压辊箱(5)，所述压辊箱(5)的内部安装有加固组件(6)；

所述加固组件(6)包括第一电动推杆(61)、第二电动推杆(62)、支架(63)和电动压辊(64)，所述第一电动推杆(61)固定安装在压辊箱(5)顶部的一侧，所述第二电动推杆(62)滑动安装在压辊箱(5)顶部的另一侧，所述第一电动推杆(61)的推送端与第二电动推杆(62)的外壳固定连接，所述第二电动推杆(62)的推送端向下延伸至压辊箱(5)内且与支架(63)固定连接，所述电动压辊(64)安装在支架(63)的底部，且与封箱上表面的贴单滚动连接。

2.根据权利要求1所述的一体化封箱贴单机，其特征在于，所述立柱(3)的顶端安装有气缸，且立柱(3)的正面开设有滑动槽，所述贴单机本体(4)的顶部与气缸的推送端固定连接，且贴单机本体(4)的背面安装有连接板，连接板与滑动槽滑动连接。

3.根据权利要求1所述的一体化封箱贴单机，其特征在于，所述支架(63)为矩形框架形状，且支架(63)的底端设置开口，所述电动压辊(64)安装在开口内。

4.根据权利要求1所述的一体化封箱贴单机，其特征在于，所述电动压辊(64)由压辊和电机组成，电机安装在支架(63)的一端外部，压辊安装在支架(63)的底部，压辊的一端与电机的输出轴固定连接，另一端与支架(63)的侧壁转动连接。

5.根据权利要求1所述的一体化封箱贴单机，其特征在于，所述压辊箱(5) 的顶部开设有滑槽，第二电动推杆(62)的推送端穿过滑槽并延伸至压辊箱(5)的内部，所述第二电动推杆(62)的推送端与滑槽的内壁滑动连接。

一体化封箱贴单机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及贴单机技术领域，具体为一体化封箱贴单机。

背景技术

[0002] 快递在寄出前需要将标签单粘贴到封箱上，目前主要使用贴单机进行粘贴操作，贴单机是一种常见的封箱贴单设备，因其操作便捷，自动化程度高的优点，而被广泛使用，但是目前的贴单机只具备单纯的贴单功能，面单被贴在封箱的顶部，由于缺少压辊工序，面单粘贴不够牢固，为了提高面单的粘贴牢固性，我们提出一体化封箱贴单机。

实用新型内容

[0003] 鉴于现有技术存在的上述问题，本实用新型提供了一体化封箱贴单机。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型提供的一体化封箱贴单机，包括工作台、传送带、立柱和贴单机本体，所述传送带安装在工作台的顶部，所述立柱安装在工作台的背面，所述贴单机本体安装在立柱的顶端且位于传送带的正上方，所述传送带的出口端安装有压辊箱，所述压辊箱的内部安装有加固组件；

[0005] 所述加固组件包括第一电动推杆、第二电动推杆、支架和电动压辊，所述第一电动推杆固定安装在压辊箱顶部的一侧，所述第二电动推杆滑动安装在压辊箱顶部的另一侧，所述第一电动推杆的推送端与第二电动推杆的外壳固定连接，所述第二电动推杆的推送端向下延伸至压辊箱内且与支架固定连接，所述电动压辊安装在支架的底部，且与封箱上表面的贴单滚动连接。

[0006] 优选的，所述立柱的顶端安装有气缸，且立柱的正面开设有滑动槽，所述贴单机本体的顶部与气缸的推送端固定连接，且贴单机本体的背面安装有连接板，连接板与滑动槽滑动连接。

[0007] 优选的，所述支架为矩形框架形状，且支架的底端设置开口，所述电动压辊安装在开口内。

[0008] 优选的，所述电动压辊由压辊和电机组成，电机安装在支架的一端外部，压辊安装在支架的底部，压辊的一端与电机的输出轴固定连接，另一端与支架的侧壁转动连接。

[0009] 优选的，所述压辊箱的顶部开设有滑槽，第二电动推杆的推送端穿过滑槽并延伸至压辊箱的内部，所述第二电动推杆的推送端与滑槽的内壁滑动连接。

[0010] 与现有技术相比较，本实用新型提供的一体化封箱贴单机，具有以下有益效果：

[0011] 本实用新型通过贴单机本体对封箱进行贴单，贴单完毕后的封箱由传送带传输至压辊箱内，此时传送带暂停运行，贴单机本体对下一个封箱进行贴单，通过第二电动推杆带动支架下移，电动压辊下移并紧贴在封箱的面单上，再通过第一电动推杆带动第二电动推杆沿着滑槽水平滑动，同时电动压辊自转，实现对面单的压辊工序，能够提高面单的粘贴牢固性，结构简单，操作便捷，具有广阔的市场前景。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的正面结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型压辊箱的剖面结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型支架的侧面结构示意图。

[0015] 图中：1、工作台；2、传送带；3、立柱；4、贴单机本体；5、压辊箱；6、加固组件；61、第一电动推杆；62、第二电动推杆；63、支架；64、电动压辊。

具体实施方式

[0016] 为了使得本公开实施例的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将结合本公开实施例的附图，对本公开实施例的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0017] 请参阅图1-3，一体化封箱贴单机，包括工作台1、传送带2、立柱3和贴单机本体4，传送带2安装在工作台1的顶部，立柱3安装在工作台1的背面，贴单机本体4安装在立柱3的顶端且位于传送带2的正上方，传送带2的出口端安装有压辊箱5，压辊箱5的内部安装有加固组件6；

[0018] 加固组件6包括第一电动推杆61、第二电动推杆62、支架63和电动压辊 64，第一电动推杆61固定安装在压辊箱5顶部的一侧，第二电动推杆62滑动安装在压辊箱5顶部的另一侧，第一电动推杆61的推送端与第二电动推杆62 的外壳固定连接，第二电动推杆62的推送端向下延伸至压辊箱5内且与支架63 固定连接，电动压辊64安装在支架63的底部，且与封箱上表面的贴单滚动连接。

[0019] 立柱3的顶端安装有气缸，且立柱3的正面开设有滑动槽，贴单机本体4 的顶部与气缸的推送端固定连接，且贴单机本体4的背面安装有连接板，连接板与滑动槽滑动连接，可以通过气缸带动贴单机本体4进行升降，方便高度调节。

[0020] 支架63为矩形框架形状，且支架63的底端设置开口，电动压辊64安装在开口内，便于电动压辊64的安装。

[0021] 电动压辊64由压辊和电机组成，电机安装在支架63的一端外部，压辊安装在支架63的底部，压辊的一端与电机的输出轴固定连接，另一端与支架63 的侧壁转动连接，通过电机带动压辊转动，再配合第一电动推杆61的推送，即可实现对面单的辊压，提高面单的粘贴牢固性。

[0022] 压辊箱5的顶部开设有滑槽，第二电动推杆62的推送端穿过滑槽并延伸至压辊箱5的内部，第二电动推杆62的推送端与滑槽的内壁滑动连接，能够提高推送稳定性。

[0023] 本实用新型通过贴单机本体4对封箱进行贴单，贴单完毕后的封箱由传送带2传输至压辊箱5内，此时传送带2暂停运行，贴单机本体4对下一个封箱进行贴单，通过第二电动推杆62带动支架63下移，电动压辊64下移并紧贴在封箱的面单上，再通过第一电动推杆61带动第二电动推杆62沿着滑槽水平滑动，同时电动压辊64自转，实现对面单的压辊工序，能够提高面单的粘贴牢固性，结构简单，操作便捷，具有广阔的市场前景。

[0024] 以上所述仅为本实用新型的示例性实施例，不用于限制本实用新型，本实用新型的保护范围由权利要求书限定。本领域技术人员可以在本实用新型的实质和保护范围内，对本实用新型做出各种修改或等同替换，这种修改或等同替换也应视为落在本实用新型的保护范围内。

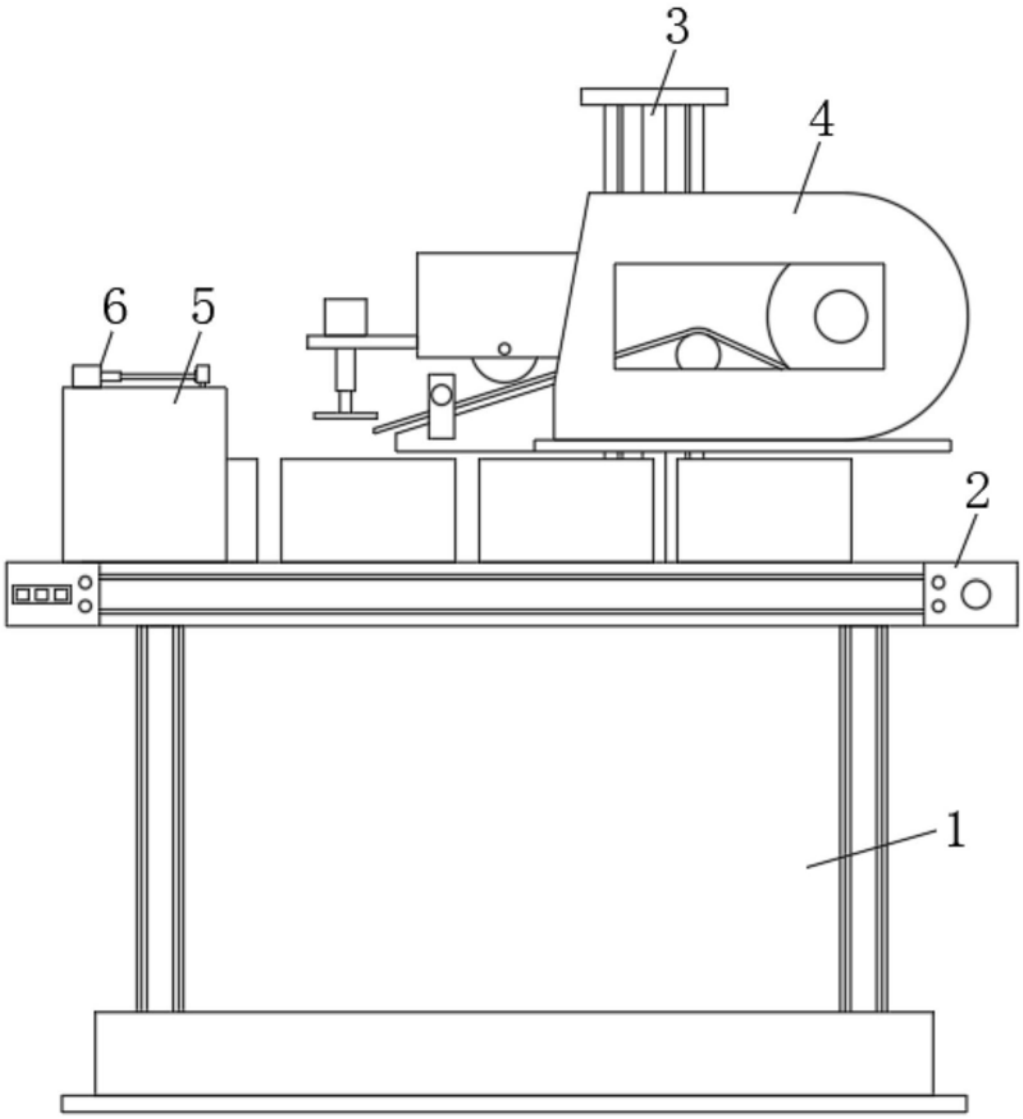


图1

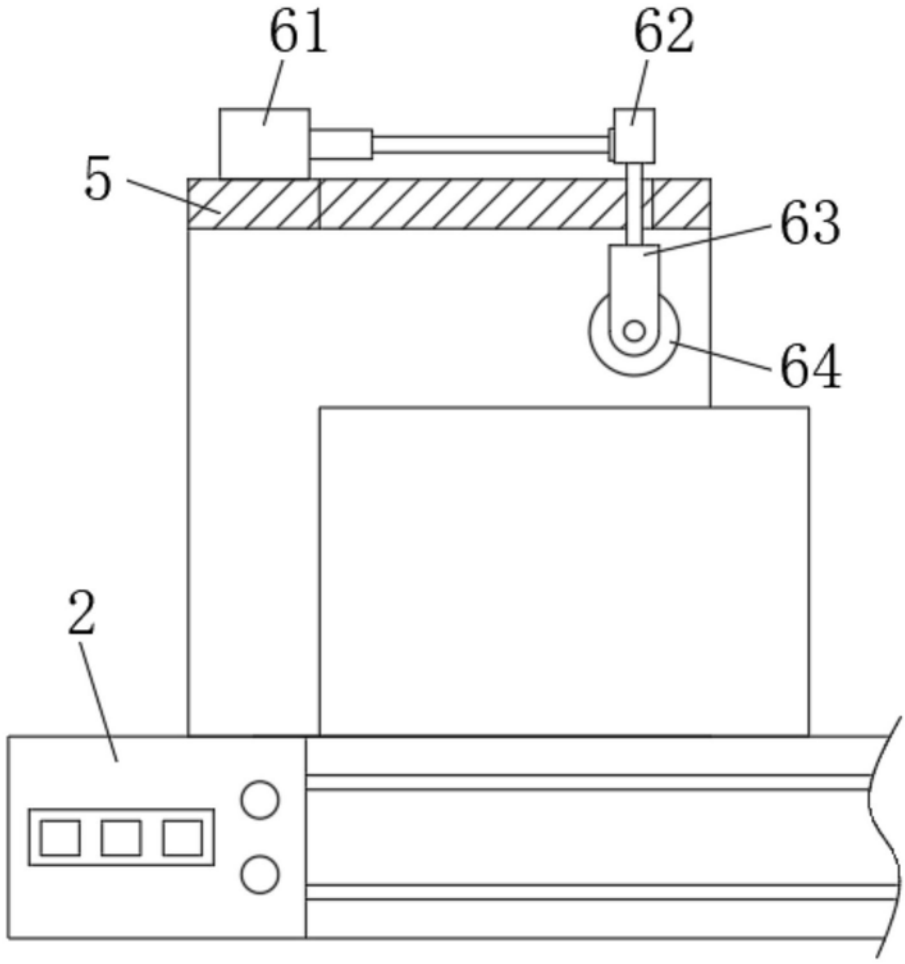


图2

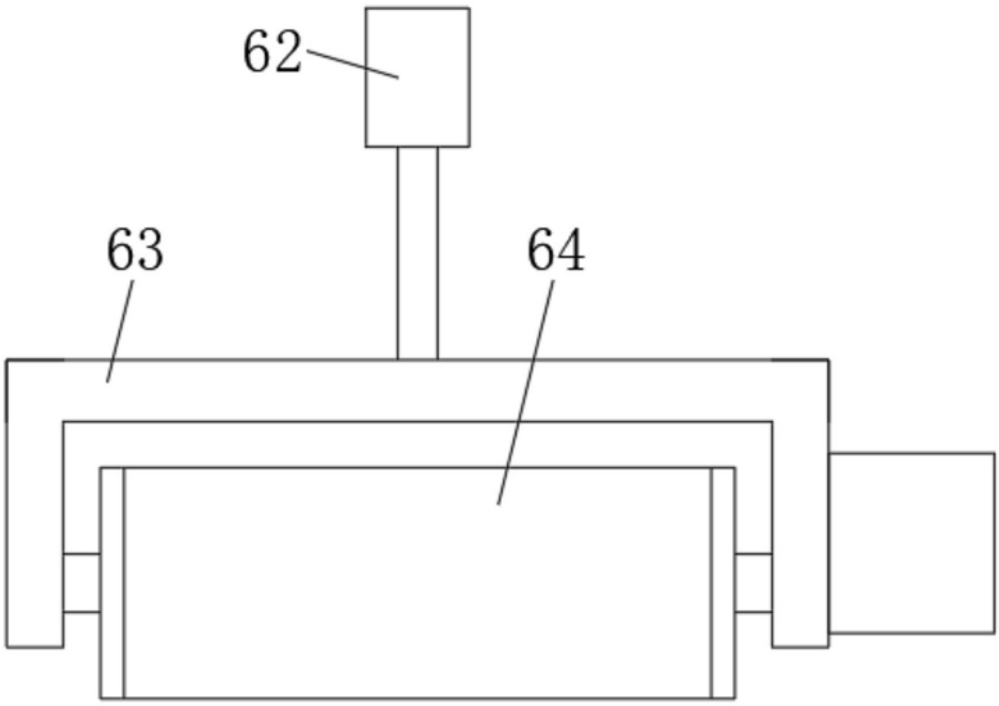


图3