



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218057801 U

(45) 授权公告日 2022. 12. 16

(21) 申请号 202222707703.0

(22) 申请日 2022.10.14

(73) 专利权人 东莞市佳乐纺织品有限公司

地址 523000 广东省东莞市黄江镇顶头围
街116号之一201房

(72) 发明人 郑应开

(74) 专利代理机构 佛山知正知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 44483

专利代理师 王海燕

(51) Int.Cl.

B65H 23/26 (2006.01)

B65H 19/30 (2006.01)

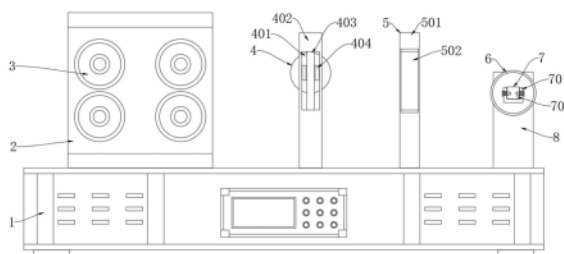
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种自动化魔术贴加工机

(57) 摘要

本实用新型涉及魔术贴加工技术领域,提供一种自动化魔术贴加工机,包括机座和支架,机座顶端的一侧固定有支架,支架的内部安装有压料辊,支架的一端安装有第一电机,支架的一侧设置有张紧结构,张紧结构包括张紧辊、第一支撑板、支撑杆、活动块、螺纹槽和螺纹销,张紧辊设置于支架的一侧,张紧辊的两端设置有第一支撑板,第一支撑板的内部固定有支撑杆,支撑杆的外部套设有活动块。本实用新型通过设置有张紧结构,利用张紧辊对原料施加一定程度的压力,从而使被收卷的原料能够始终处于张紧状态,使其不会因较为松弛,对压料辊的压合造成一定的影响,或对收卷造成一定的影响。



1. 一种自动化魔术贴加工机, 包括机座(1)和支架(2), 其特征在于: 所述机座(1)顶端的一侧固定有支架(2), 所述支架(2)的内部安装有压料辊(3);

所述支架(2)的一端安装有第一电机(9), 所述支架(2)的一侧设置有张紧结构(4), 所述张紧结构(4)包括张紧辊(401)、第一支撑板(402)、支撑杆(403)、活动块(404)、螺纹槽(405)和螺纹销(406), 所述张紧辊(401)设置于支架(2)的一侧, 所述张紧辊(401)的两端设置有第一支撑板(402), 所述第一支撑板(402)的内部固定有支撑杆(403), 所述支撑杆(403)的外部套设有活动块(404), 且活动块(404)的一端与张紧辊(401)固定连接, 所述活动块(404)的内部开设有螺纹槽(405), 所述螺纹槽(405)的内部贯穿有螺纹销(406);

所述机座(1)顶端的另一侧设置有收卷辊(6), 所述收卷辊(6)一侧的两端均设置有限位结构(5), 所述收卷辊(6)的两端设置有第三支撑板(8), 所述第三支撑板(8)的一端安装有第二电机(10), 所述第三支撑板(8)的另一端设置有拆装结构(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种自动化魔术贴加工机, 其特征在于: 所述支撑杆(403)的外径小于活动块(404)的内径, 所述支撑杆(403)与活动块(404)构成滑动结构。

3. 根据权利要求1所述的一种自动化魔术贴加工机, 其特征在于: 所述活动块(404)设置有两组, 所述活动块(404)关于张紧辊(401)的水平中轴线呈对称分布。

4. 根据权利要求1所述的一种自动化魔术贴加工机, 其特征在于: 所述限位结构(5)包括第二支撑板(501)、限位块(502)和固定块(503), 所述第二支撑板(501)均设置于收卷辊(6)一侧的两端, 所述第二支撑板(501)的一端固定有固定块(503), 所述固定块(503)的一端固定有限位块(502)。

5. 根据权利要求1所述的一种自动化魔术贴加工机, 其特征在于: 所述拆装结构(7)包括安装块(701)、对接块(702)、凹槽(703)、通槽(704)和固定销(705), 所述安装块(701)固定于第三支撑板(8)的一端, 所述安装块(701)的内部设置有对接块(702), 且对接块(702)的一端与收卷辊(6)固定连接, 所述对接块(702)的两侧开设有凹槽(703), 所述安装块(701)的两侧开设有通槽(704), 所述通槽(704)的内部横向贯穿有固定销(705), 且固定销(705)的一侧延伸至凹槽(703)内部。

6. 根据权利要求5所述的一种自动化魔术贴加工机, 其特征在于: 所述通槽(704)的内部设置有内螺纹, 所述固定销(705)的外部设置有外螺纹, 所述通槽(704)与固定销(705)构成螺纹结构。

一种自动化魔术贴加工机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及魔术贴加工技术领域,特别涉及一种自动化魔术贴加工机。

背景技术

[0002] 魔术贴是衣服上常用的一种连接辅料,分子母两面,魔术贴一面是细小柔软的纤维、圆毛,另一面是较硬带钩的刺毛,它广泛用于服装、鞋子、帽子等位置,在魔术贴的加工过程中,为使焊接后的魔术贴原料更好的贴合,就需要使用此类自动化魔术贴加工机对魔术贴原料进行压合处理。

[0003] 但在使用此类自动化魔术贴加工机时,如果被收卷的魔术贴原料过于松弛,不仅会导致其收卷后的状态受到影响,还会因魔术贴原料松弛,无法被压合辊更好的进行压合操作;

[0004] 因此就需要使用一种自动化魔术贴加工机来解决上述问题。

实用新型内容

[0005] (一)要解决的技术问题

[0006] 本实用新型的目的是提供一种自动化魔术贴加工机,用以解决现有的自动化魔术贴加工机缺乏张紧功能的缺陷。

[0007] (二)实用新型内容

[0008] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供如下技术方案:一种自动化魔术贴加工机,包括机座和支架,所述机座顶端的一侧固定有支架,所述支架的内部安装有压料辊;

[0009] 所述支架的一端安装有第一电机,所述支架的一侧设置有张紧结构,所述张紧结构包括张紧辊、第一支撑板、支撑杆、活动块、螺纹槽和螺纹销,所述张紧辊设置于支架的一侧,所述张紧辊的两端设置有第一支撑板,所述第一支撑板的内部固定有支撑杆,所述支撑杆的外部套设有活动块,且活动块的一端与张紧辊固定连接,所述活动块的内部开设有螺纹槽,所述螺纹槽的内部贯穿有螺纹销;

[0010] 所述机座顶端的另一侧设置有收卷辊,所述收卷辊一侧的两端均设置有限位结构,所述收卷辊的两端设置有第三支撑板,所述第三支撑板的一端安装有第二电机,所述第三支撑板的另一端设置有拆装结构。

[0011] 优选的,所述支撑杆的外径小于活动块的内径,所述支撑杆与活动块构成滑动结构。

[0012] 优选的,所述活动块设置有两组,所述活动块关于张紧辊的水平中轴线呈对称分布。

[0013] 优选的,所述限位结构包括第二支撑板、限位块和固定块,所述第二支撑板均设置于收卷辊一侧的两端,所述第二支撑板的一端固定有固定块,所述固定块的一端固定有限位块。

[0014] 优选的,所述拆装结构包括安装块、对接块、凹槽、通槽和固定销,所述安装块固定

于第三支撑板的一端,所述安装块的内部设置有对接块,且对接块的一端与收卷辊固定连接,所述对接块的两侧开设有凹槽,所述安装块的两侧开设有通槽,所述通槽的内部横向贯穿有固定销,且固定销的一侧延伸至凹槽内部。

[0015] 优选的,所述通槽的内部设置有内螺纹,所述固定销的外部设置有外螺纹,所述通槽与固定销构成螺纹结构。

[0016] (三)有益效果

[0017] 本实用新型提供一种自动化魔术贴加工机,其优点在于:通过设置有张紧结构,利用张紧辊对原料施加一定程度的压力,从而使被收卷的原料能够始终处于张紧状态,使其不会因较为松弛,对压料辊的压合造成一定的影响,或对收卷造成一定的影响;

[0018] 通过设置有限位结构,利用限位块能够对原料的两端起到一定程度的限位处理,以此使原料在被收卷辊收卷时,能够更加整齐的被收卷于收卷辊的外部;

[0019] 通过设置有拆装结构,将对接块从安装块的内部拆下,便可进行收卷辊的拆卸操作,将对接块装入安装块的内部,便可进行收卷辊的安装操作,对收卷辊的便捷拆装,方便了工作人员将收卷辊拆下,取出其外部收卷的原料。

附图说明

[0020] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0021] 图1为本实用新型的正视剖面结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型的俯视剖面结构示意图;

[0023] 图3为本实用新型的拆装结构正视剖面结构示意图;

[0024] 图4为本实用新型的图2中A处放大结构示意图;

[0025] 图5为本实用新型的限位结构三维结构示意图。

[0026] 图中的附图标记说明:1、机座;2、支架;3、压料辊;4、张紧结构;401、张紧辊;402、第一支撑板;403、支撑杆;404、活动块;405、螺纹槽;406、螺纹销;5、限位结构;501、第二支撑板;502、限位块;503、固定块;6、收卷辊;7、拆装结构;701、安装块;702、对接块;703、凹槽;704、通槽;705、固定销;8、第三支撑板;9、第一电机;10、第二电机。

具体实施方式

[0027] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0028] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,

可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0029] 实施例一

[0030] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种自动化魔术贴加工机,包括机座1和支架2,机座1顶端的一侧固定有支架2,支架2的内部安装有压料辊3,支架2的一端安装有第一电机9,支架2的一侧设置有张紧结构4,张紧结构4包括张紧辊401、第一支撑板402、支撑杆403、活动块404、螺纹槽405和螺纹销406,张紧辊401设置于支架2的一侧,张紧辊401的两端设置有第一支撑板402,第一支撑板402的内部固定有支撑杆403,支撑杆403的外部套设有活动块404,且活动块404的一端与张紧辊401固定连接,活动块404的内部开设有螺纹槽405,螺纹槽405的内部贯穿有螺纹销406,机座1顶端的另一侧设置有收卷辊6,收卷辊6一侧的两端均设置有限位结构5,收卷辊6的两端设置有第三支撑板8,第三支撑板8的一端安装有第二电机10,第三支撑板8的另一端设置有拆装结构7,支撑杆403的外径小于活动块404的内径,支撑杆403与活动块404构成滑动结构,活动块404设置有两组,活动块404关于张紧辊401的水平中轴线呈对称分布。

[0031] 基于实施例一的自动化魔术贴加工机工作原理是:将魔术贴原料由压料辊3之间送入,再利用第二电机10带动收卷辊6对魔术贴原料进行收卷,魔术贴原料经由被第一电机9带动的压料辊3时,利用转动的上下四组压料辊3便可对魔术贴原料进行压合处理,其中,为保证魔术贴原料始终处于张紧状态,可利用张紧辊401对魔术贴原料施加一定的压力,以保证魔术贴原料移动时的张紧,只需上下移动张紧辊401,使其处于最适的位置停止进行固定即可,其中,在张紧辊401移动时,其两端的活动块404会在支撑杆403的外部滑动,当旋转张紧辊401至最适的位置停止时,转动螺纹销406使其与支撑杆403的外壁紧密抵触,便可完成对于张紧辊401的固定操作。

[0032] 实施例二

[0033] 本实施例还包括:限位结构5包括第二支撑板501、限位块502和固定块503,第二支撑板501均设置于收卷辊6一侧的两端,第二支撑板501的一端固定有固定块503,固定块503的一端固定有限位块502,拆装结构7包括安装块701、对接块702、凹槽703、通槽704和固定销705,安装块701固定于第三支撑板8的一端,安装块701的内部设置有对接块702,且对接块702的一端与收卷辊6固定连接,对接块702的两侧开设有凹槽703,安装块701的两侧开设有通槽704,通槽704的内部横向贯穿有固定销705,且固定销705的一侧延伸至凹槽703内部,通槽704的内部设置有内螺纹,固定销705的外部设置有外螺纹,通槽704与固定销705构成螺纹结构。

[0034] 本实施例中,首先,魔术贴原料在被收卷辊6收卷时,收卷辊6一侧两端的限位块502能够对经由的魔术贴原料起到一定程度的限位处理,以此保证魔术贴原料能够更加整齐的收卷于收卷辊6的外部,其次,在取出收卷辊6外部收卷的魔术贴原料时,可将固定销705从凹槽703的内部旋出,然后移动收卷辊6使其两端的对接块702从安装块701内部拿下,便可完成对收卷辊6的拆卸操作,在安装收卷辊6时,将对接块702卡入安装块701的内部,然后转动固定销705使其旋入凹槽703的内部,便可完成对于收卷辊6的安装操作。

[0035] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地

连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0036] 以上所描述的装置实施例仅仅是示意性的,其中所述作为分离部件说明的单元可以是或者也可以不是物理上分开的,作为单元显示的部件可以是或者也可以不是物理单元,即可以位于一个地方,或者也可以分布到多个网络单元上。可以根据实际的需要选择其中的部分或者全部模块来实现本实施例方案的目的。本领域普通技术人员在不付出创造性的劳动的情况下,即可以理解并实施。

[0037] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的精神和范围。

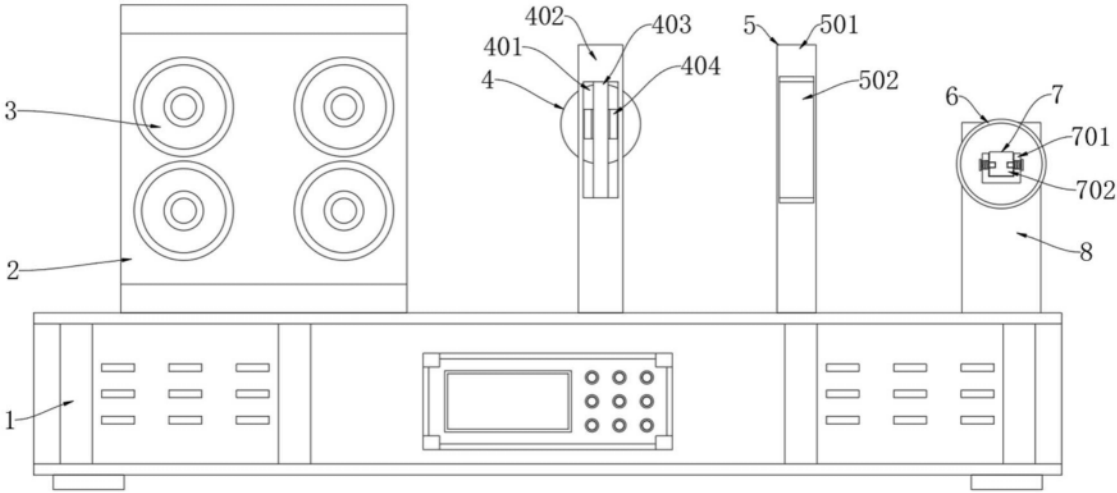


图1

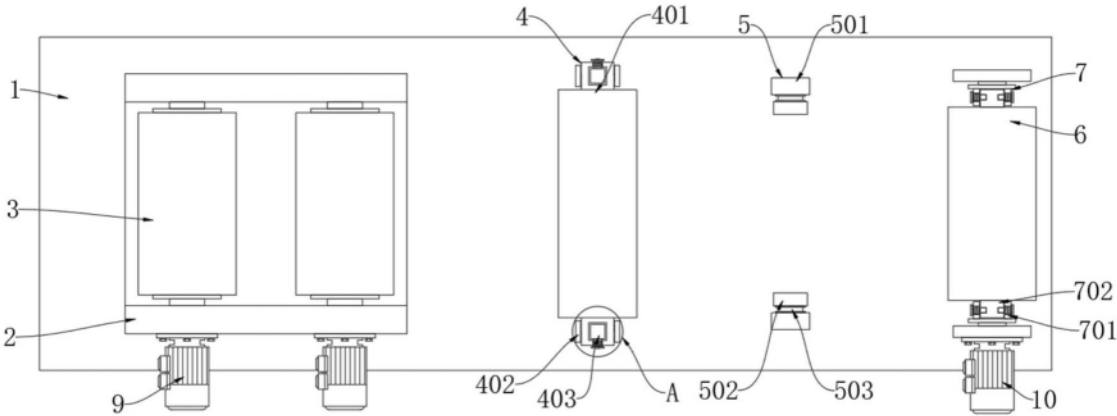


图2

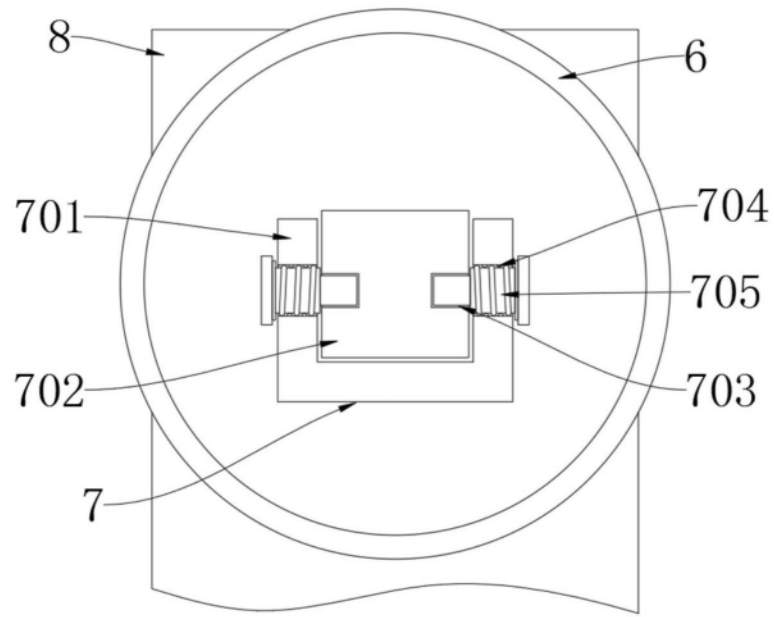


图3

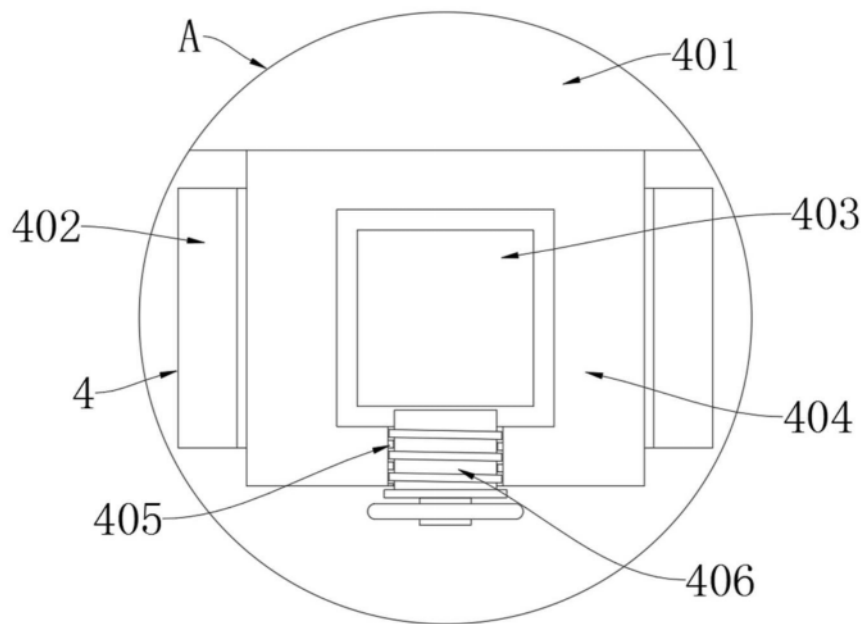


图4

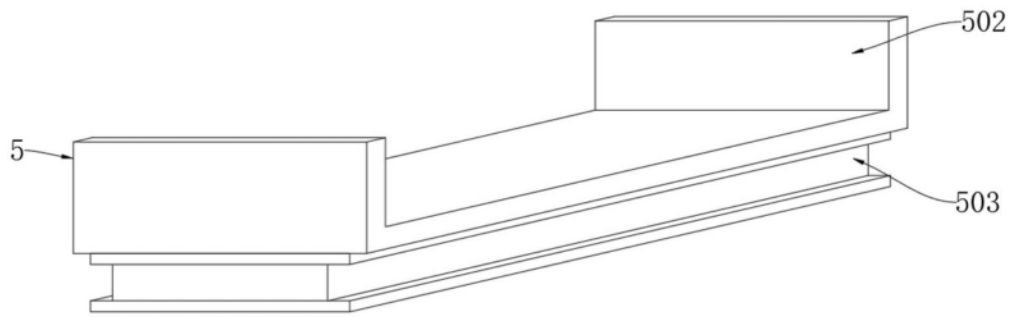


图5