



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219311439 U

(45) 授权公告日 2023. 07. 07

(21) 申请号 202320713479.8

(22) 申请日 2023.04.04

(73) 专利权人 宁波市镇海六合塑胶制品有限公司

地址 315200 浙江省宁波市镇海区蛟川街道经济开发区金河路258号

(72) 发明人 胡晓燕 张仁君 毛晓莉

(74) 专利代理机构 宁波慈恒专利代理事务所
(特殊普通合伙) 33249

专利代理师 赵庆

(51) Int. Cl.

B26D 7/26 (2006.01)

B26D 1/06 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

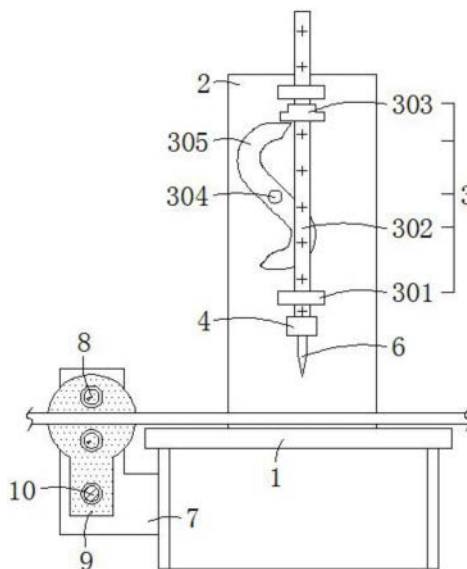
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种高弹力标条的加工装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种高弹力标条的加工装置,包括工作台、调节机构、安装座和固定板,工作台的后上端一体化连接有安装板;所述调节机构设置在安装板上,且调节机构包括限位条、连接杆、调节块、连接轴、调节件和第一电机,其中限位条分别固定连接在安装板的前上端以及安装板的前中下端;所述安装座螺栓连接在连接杆的底端,且安装座的下端内部呈等间距的开设有安装槽,并且切割刀的上端螺纹连接在安装槽的内部;所述固定板前后对称的镶嵌连接在工作台的左端,且引导杆固定连接在固定板的上端。该高弹力标条的加工装置,便于等间距的对标条进行切割,而且防止标条在切割时位置偏移,同时方便更换切割刀。



1. 一种高弹力标条的加工装置,包括直接放置在地面上的工作台(1),且工作台(1)的后上端一体化连接有安装板(2);

其特征在于,还包括:

调节机构(3),所述调节机构(3)设置在安装板(2)上,且调节机构(3)包括限位条(301)、连接杆(302)、调节块(303)、连接轴(304)、调节件(305)和第一电机(306),其中限位条(301)分别固定连接在安装板(2)的前上端以及安装板(2)的前中下端;

安装座(4),所述安装座(4)螺栓连接在连接杆(302)的底端,且安装座(4)的下端内部呈等间距的开设有安装槽(5),并且切割刀(6)的上端螺纹连接在安装槽(5)的内部;

固定板(7),所述固定板(7)前后对称的镶嵌连接在工作台(1)的左端,且引导杆(8)固定连接在固定板(7)的上端,同时限位板(9)的上端贯穿连接在引导杆(8)上。

2. 根据权利要求1所述的一种高弹力标条的加工装置,其特征在于:所述限位条(301)的前端内部滑动连接有连接杆(302),且连接杆(302)的中上端一体化连接有调节块(303),并且调节块(303)的右侧设置有调节件(305)。

3. 根据权利要求2所述的一种高弹力标条的加工装置,其特征在于:所述调节件(305)的正视纵截面呈“S”字形结构,且调节件(305)的中间位置固定连接有连接轴(304),并且连接轴(304)转动连接在安装板(2)的左端;

其中,所述连接轴(304)的后端安装有第一电机(306),且第一电机(306)前侧的切割刀(6)通过调节件(305)以及第一电机(306)在工作台(1)的上侧呈升降结构。

4. 根据权利要求1所述的一种高弹力标条的加工装置,其特征在于:所述限位板(9)的下端内部螺纹连接有调节杆(10),且调节杆(10)转动连接在固定板(7)的下端,其中调节杆(10)的后端安装有第二电机(11)。

5. 根据权利要求4所述的一种高弹力标条的加工装置,其特征在于:所述调节杆(10)的外表面呈双向螺纹状结构,且限位板(9)通过引导杆(8)以及调节杆(10)在工作台(1)的左侧呈滑动结构。

一种高弹力标条的加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及高弹力标条加工装置相关技术领域,具体为一种高弹力标条的加工装置。

背景技术

[0002] 高弹力标条被广泛的应用在各个领域,在生产高弹力标条时会结构各种工序进行加工,其中一个就是对标条进行切割,让标条上有切割线,方便在使用时对标条进行撕扯。

[0003] 但是,一般的高弹力标条的加工装置,不便于等间距的对标条进行切割,而且现有的加工装置在切割时,标条容易歪斜,导致在使用时标条不整齐,同时现有的加工装置上的切割刀固定连接在刀座上,导致其中一个刀片损坏时需要更换所有的切割刀,造成资源的浪费,因此,我们提出一种高弹力标条的加工装置,以便于解决上述中提出的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种高弹力标条的加工装置,以解决上述背景技术中提出的大多数高弹力标条的加工装置不便于等间距的对标条进行切割,而且标条在切割时位置容易偏移,同时不方便更换切割刀的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种高弹力标条的加工装置,包括直接放置在地面上的工作台,且工作台的后上端一体化连接有安装板;

[0006] 还包括:

[0007] 调节机构,所述调节机构设置安装在安装板上,且调节机构包括限位条、连接杆、调节块、连接轴、调节件和第一电机,其中限位条分别固定连接在安装板的前上端以及安装板的前中下端;

[0008] 安装座,所述安装座螺栓连接在连接杆的底端,且安装座的下端内部呈等间距的开设有安装槽,并且切割刀的上端螺纹连接在安装槽的内部;

[0009] 固定板,所述固定板前后对称的镶嵌连接在工作台的左端,且引导杆固定连接在固定板的上端,同时限位板的上端贯穿连接在引导杆上。

[0010] 优选的,所述限位条的前端内部滑动连接有连接杆,且连接杆的中上端一体化连接有调节块,并且调节块的右侧设置有调节件。

[0011] 优选的,所述调节件的正视纵截面呈“S”字形结构,且调节件的中间位置固定连接有连接轴,并且连接轴转动连接在安装板的左端;

[0012] 其中,所述连接轴的后端安装有第一电机,且第一电机前侧的切割刀通过调节件以及第一电机在工作台的上侧呈升降结构。

[0013] 优选的,所述限位板的下端内部螺纹连接有调节杆,且调节杆转动连接在固定板的下端,其中调节杆的后端安装有第二电机。

[0014] 优选的,所述调节杆的外表面呈双向螺纹状结构,且限位板通过引导杆以及调节杆在工作台的左侧呈滑动结构。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该高弹力标条的加工装置,便于等间距的对标条进行切割,而且防止标条在切割时位置偏移,同时方便更换切割刀;

[0016] 1、设有调节机构,第一电机与工作台的结构设计,使得调节件转动时通过调节块带动限位条升降,限位条升降时带动切割刀上下移动,标条在工作台的上端移动时,让升降的切割刀对标条进行加工,从而便于等间距的对标条进行切割;

[0017] 2、设有引导杆和限位板,限位板与工作台的结构设计,使得调节杆转动时带动前后对称设置的限位板在引导杆上滑动,让限位板的内端与标条的前后两端相接触,从而防止标条在切割时位置偏移;

[0018] 3、设有安装座和安装槽,切割刀的上端螺纹连接在安装槽的内部,转动切割刀让其从对应位置的安装槽内脱离,将切割刀从安装座上拆卸下来,从而方便更换切割刀。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型正视剖面结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型安装座与安装槽连接左侧视剖面结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型调节杆与限位板连接左侧视结构示意图;

[0022] 图4为本实用新型连接杆与限位条连接左侧视剖面结构示意图。

[0023] 图中:1、工作台;2、安装板;3、调节机构;301、限位条;302、连接杆;303、调节块;304、连接轴;305、调节件;306、第一电机;4、安装座;5、安装槽;6、切割刀;7、固定板;8、引导杆;9、限位板;10、调节杆;11、第二电机。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种高弹力标条的加工装置,包括工作台1、安装板2、调节机构3、安装座4、安装槽5、切割刀6、固定板7、引导杆8、限位板9、调节杆10和第二电机11,在使用该高弹力标条的加工装置时,结合图1和图2,由于安装座4的下端内部呈等间距的开设有安装槽5,切割刀6的上端螺纹连接在安装槽5的内部;

[0026] 因此切割刀6损坏时,转动切割刀6让其上端从对应位置的安装槽5内脱离,将新的切割刀6取出,让切割刀6位于对应位置安装槽5的下侧,转动切割刀6让其上端螺纹连接在安装槽5的内部,对切割刀6在安装座4下端的位置进行限定,从而方便更换切割刀6;

[0027] 结合图1和图3,由于固定板7前后对称的镶嵌连接在工作台1的左端,限位板9的上端贯穿连接在引导杆8上,限位板9的下端内部螺纹连接有调节杆10,调节杆10的外表面呈双向螺纹状结构,限位板9通过引导杆8以及调节杆10在工作台1的左侧呈滑动结构,因此将需要加工的标条卷安装在工作台1左侧上,拉动标条让其放置在上下两组引导杆8之间;

[0028] 让标条的右端卷绕在工作台1右端的收卷辊上,根据标条的宽度调整前后对称设置的限位板9之间的间距,第二电机11工作时带动调节杆10在固定板7上转动,让前后两组限位板9在上下对称设置的引导杆8上向内端滑动,直至前后两组限位板9的内壁与标条的

前后两端相接触,通过前后对称设置的限位板9对标条进行限位,从而防止标条在切割时位置偏移;

[0029] 结合图1和图4,通过限位条301、连接杆302、调节块303、连接轴304、调节件305和第一电机306组成的结构对标条进行切割,由于限位条301的前端内部滑动连接有连接杆302,调节件305的正视纵截面呈“S”字形结构,切割刀6通过调节件305以及第一电机306在工作台1的上侧呈升降结构;

[0030] 因此当工作台1右侧的收卷辊通过收卷电机转动时,让收卷辊对标条进行匀速卷绕,第一电机306工作时带动连接轴304在安装板2的左端转动,连接轴304转动时带动调节件305旋转,调节件305的外端远离调节块303时,让连接杆302在限位条301的内部下降,让呈等间距设置的切割刀6对标条进行切割,调节件305带动调节块303上升,让连接杆302在限位条301的内部向上移动,使得呈等间距设置的切割刀6远离标条的上端,让标条上的切割线远离切割刀6的下端,从而便于等间距的对标条进行切割,这就是该高弹力标条的加工装置的工作原理。

[0031] 本实用新型使用到的标准零件均可以从市场上购买,异形件根据说明书的和附图的记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓、铆钉、焊接等常规手段,机械、零件和设备均采用现有技术中,常规的型号,加上电路连接采用现有技术中常规的连接方式,在此不再详述,本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0032] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

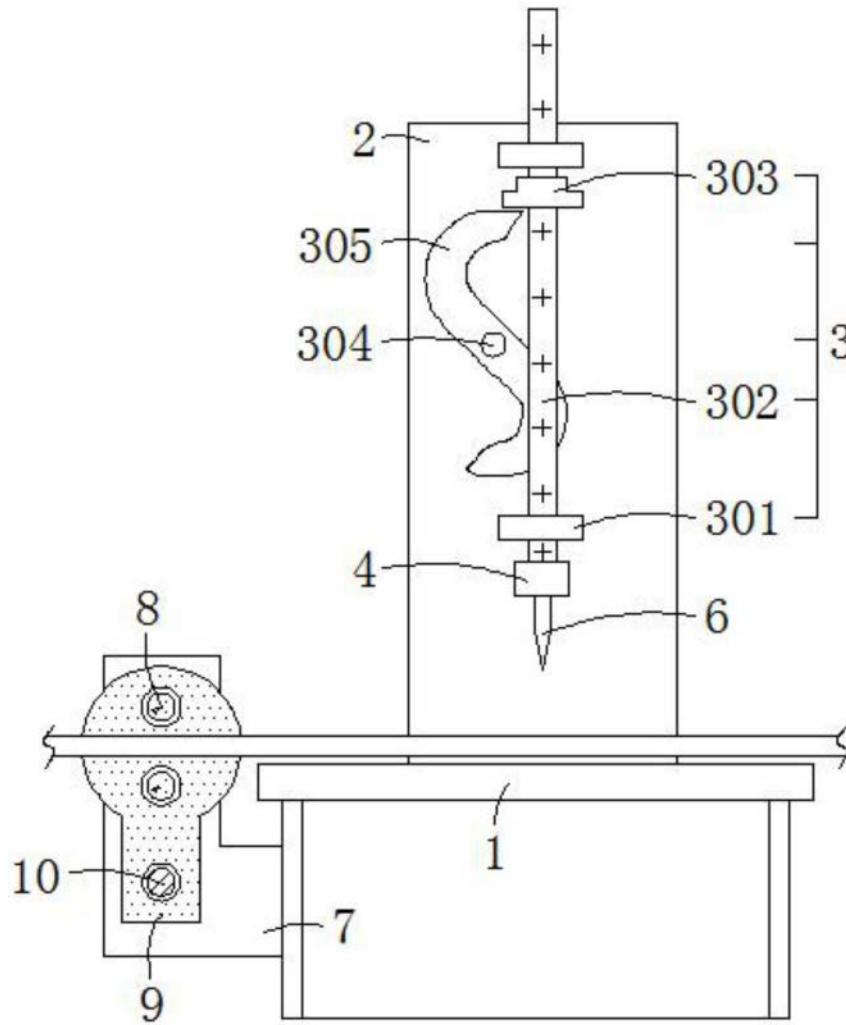


图1

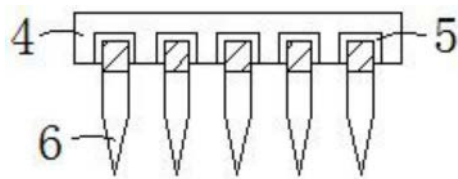


图2

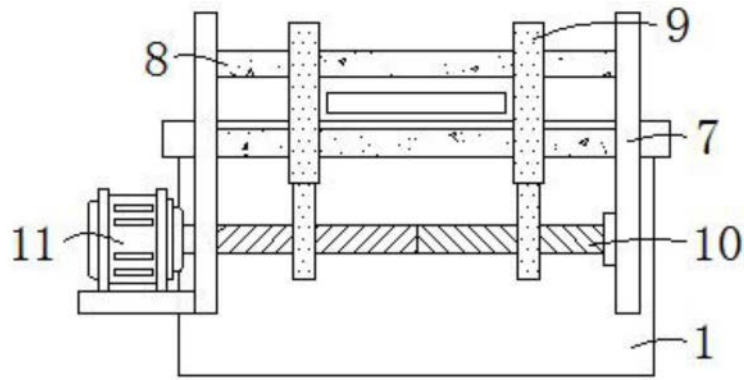


图3

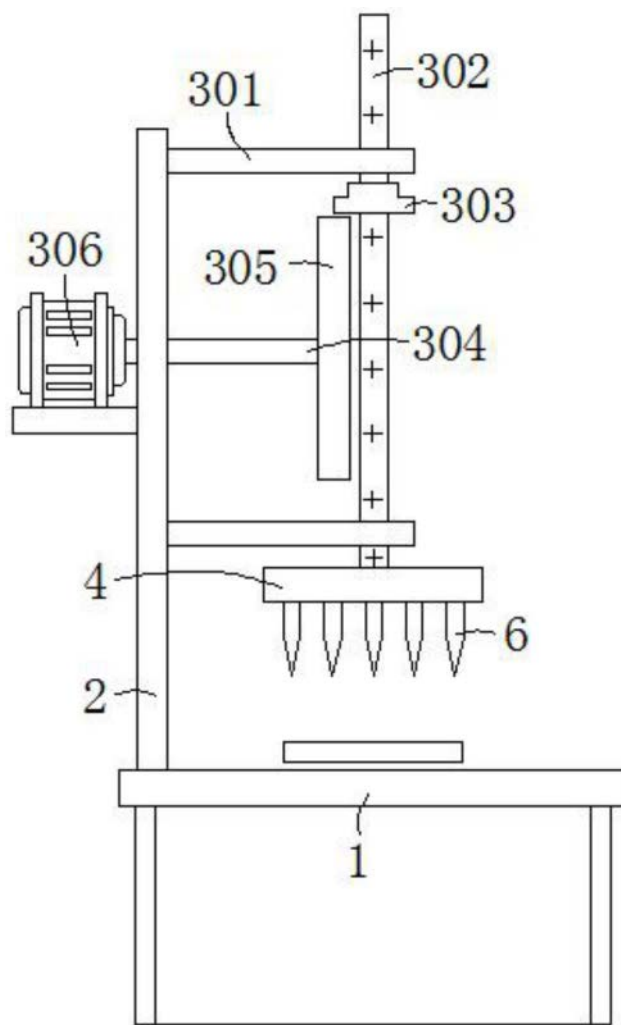


图4