



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211361199 U

(45)授权公告日 2020.08.28

(21)申请号 201921805589.7

(22)申请日 2019.10.25

(73)专利权人 上海鼎众汽车零部件有限公司
地址 200000 上海市杨浦区赵家宅路16号

(72)发明人 龚培红 肖建平

(51)Int.Cl.
B23K 37/053(2006.01)

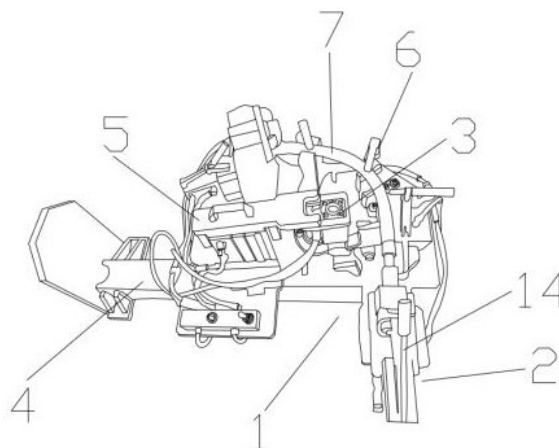
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种汽车后盖弯管焊接用一体夹紧装置上的调节结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种汽车后盖弯管焊接用一体夹紧装置上的调节结构,包括机架、调节装置、电机,所述机架上设有安装座,安装座上安装有支撑座,支撑座一侧设有电机,电机安装在安装座上,安装座一侧设有调节装置,调节装置与支撑座之间安装有弯管,本实用新型的有益效果:结构设计合理、使用方便。



1. 一种汽车后盖弯管焊接用一体夹紧装置上的调节结构,包括机架(1)、调节装置(2)、电机(3),其特征在于:所述机架(1)上设有安装座(4),安装座(4)上安装有支撑座(5),支撑座(5)一侧设有电机(3),电机(3)安装在安装座(4)上,安装座(4)上设有若干限位块(6),安装座(4)一侧设有调节装置(2),调节装置(2)与支撑座(5)之间安装有弯管(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车后盖弯管焊接用一体夹紧装置上的调节结构,其特征在于:所述调节装置(2)上设有支撑块(8),支撑块(8)一侧安装有气缸(9),气缸(9)上安装有摆动结构(10),摆动结构(10)一侧通过连接轴(11)与弯管(7)一端连接。

3. 根据权利要求2所述的一种汽车后盖弯管焊接用一体夹紧装置上的调节结构,其特征在于:所述摆动结构(10)由底座(12)、连接杆(13)以及摆臂(14)构成,其中底座(12)安装在支撑块(8)上,底座(12)通过连接杆(13)与摆臂(14)连接,摆臂(14)安装在气缸(9)上。

4. 根据权利要求3所述的一种汽车后盖弯管焊接用一体夹紧装置上的调节结构,其特征在于:所述摆臂(14)驱动连接杆(13)摆动。

一种汽车后盖弯管焊接用一体夹紧装置上的调节结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备,尤其是一种汽车后盖弯管焊接用一体夹紧装置上的调节结构。

背景技术

[0002] 随着社会的进步发展,汽车在人们的生活中占据不可或缺的地位,然而随着人们对车辆的性能与安全性日益重视,车辆零部件加工精度、效率与成品率也一并进入改进提升的工作日程当中。其中,汽车弯管的焊接过程中,由于弯管的形状、与其配合焊接的弯板的形状具有一定的独特性,其夹持定位的问题一直得不到解决,以往通过标准夹具进行定位后对管体进行焊接,但这样的方式不但加工效率低下,而且因为加工难度大成品率也大大降低,加工品质也受到影响,直接影响汽车的安全性能,对驾驶者的生命安全造成莫大的威胁。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种结构简单、使用方便的汽车后盖弯管焊接用一体夹紧装置上的调节结构。

[0004] 为解决上述现有的技术问题,本实用新型采用如下方案:一种汽车后盖弯管焊接用一体夹紧装置上的调节结构,包括机架、调节装置、电机,所述机架上设有安装座,安装座上安装有支撑座,支撑座一侧设有电机,电机安装在安装座上,安装座上设有若干限位块,安装座一侧设有调节装置,调节装置与支撑座之间安装有弯管。

[0005] 作为优选,所述调节装置上设有支撑块,支撑块一侧安装有气缸,气缸上安装有摆动结构,摆动结构一侧通过连接轴与弯管一端连接。

[0006] 作为优选,所述摆动结构由底座、连接杆以及摆臂构成,其中底座安装在支撑块上,底座通过连接杆与摆臂连接,摆臂安装在气缸上。

[0007] 作为优选,所述摆臂驱动连接杆摆动。

[0008] 有益效果:

[0009] 本实用新型采用了上述技术方案提供一种汽车后盖弯管焊接用一体夹紧装置上的调节结构,弥补了现有技术的不足,设计合理,操作方便。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图,

[0011] 图2为本实用新型调节装置的局部示意图。

[0012] 图中,机架1、调节装置2、电机3、安装座4、支撑座5、限位块6、弯管 7、支撑块8、气缸9、摆动结构10、连接轴11、底座12、连接杆13、摆臂14。

具体实施方式

[0013] 如图1、2所示,一种汽车后盖弯管焊接用一体夹紧装置上的调节结构,包括机架1、调节装置2、电机3,所述机架1上设有安装座4,安装座4上安装有支撑座5,支撑座5一侧设有电机3,电机3安装在安装座4上,安装座4上设有若干限位块6,安装座4一侧设有调节装置2,调节装置2与支撑座5之间安装有弯管7,所述调节装置2上设有支撑块8,支撑块8一侧安装有气缸9,气缸9上安装有摆动结构10,摆动结构10一侧通过连接轴11与弯管7一端连接,所述摆动结构10由底座12、连接杆13以及摆臂14构成,其中底座12安装在支撑块8上,底座12通过连接杆13与摆臂14连接,摆臂14安装在气缸9上,所述摆臂14驱动连接杆13摆动。

[0014] 实际工作时,将摆动结构10进行摆动,调节好连接轴11的位置,然后将弯管7安装在调节装置2与支撑座5之间,在弯管7的一侧设有若干限位块6,限位块6可以对弯管7夹紧避免弯管7晃动,因为弯管7两端是处于密封状态的,因此可以对弯管7的密封性进行检测,另外可以通过电机3对弯管7的一侧施加重力,这样可以使弯管7起到一个最佳的抗压效果,使用完成之后,拨动下摆臂14,通过摆臂14可以驱动连接杆13进行摆动,摆动之后可以将弯管7拿出,有效的增加工作效率,使用更加方便。

[0015] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

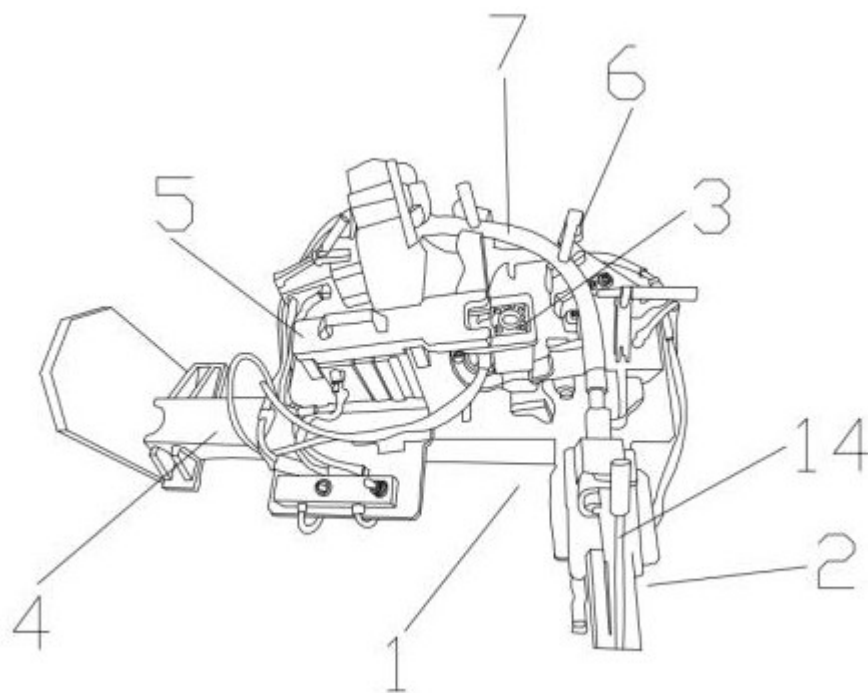


图1

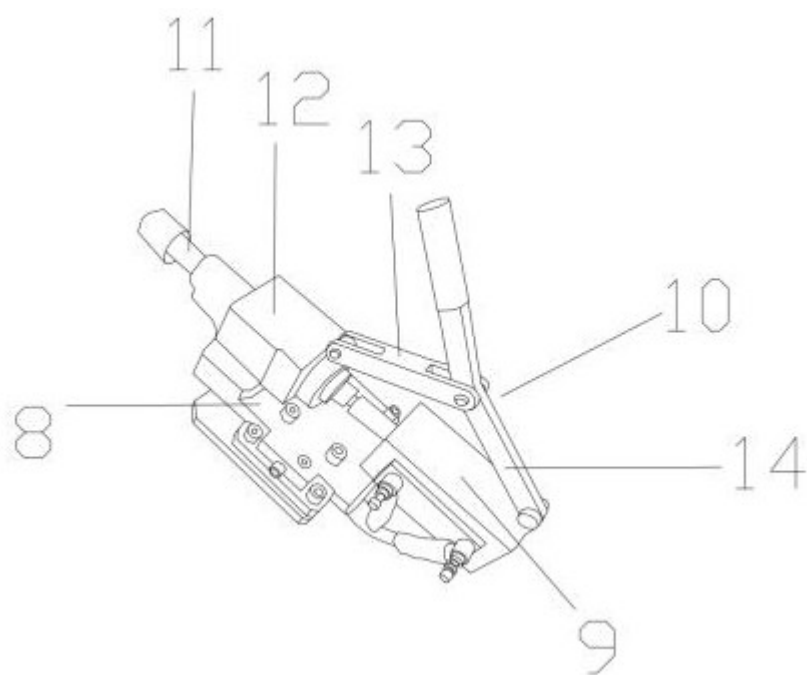


图2