



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205580357 U

(45)授权公告日 2016.09.14

(21)申请号 201620414410.5

(22)申请日 2016.05.10

(73)专利权人 正道汽车配件(福州)有限公司

地址 350119 福建省福州市闽侯县青口投资区

(72)发明人 程浩 陈彩月

(51)Int.Cl.

G01B 5/20(2006.01)

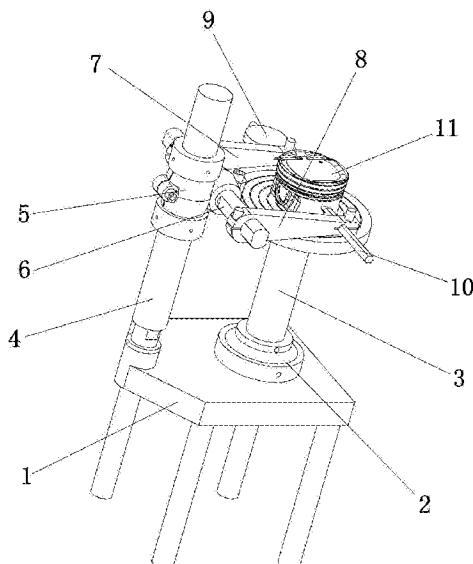
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种快速检测发动机活塞40°位置椭圆度的量具

(57)摘要

本实用新型公开了一种快速检测发动机活塞40°位置椭圆度的量具，包括支撑座，所述支撑座上设有转盘；所述转盘相对于支撑座可转动；所述转盘上连接有工作台；所述支撑座上设有螺纹柱；所述螺纹柱位于转盘的侧边；所述螺纹柱上连接有高度调整块；所述高度调整块相对于支撑座可上下调整；所述高度调整块上连接有连接杆；所述连接杆的两端分别左连接臂和右连接臂；所述左连接臂和右连接臂位于工作台的两侧；所述左连接臂上连接有千分表；所述右连接臂上连接有顶针。本实用新型结构简单、操作简单、提高量测效率、轻便、占用空间小、实用。



1. 一种快速检测发动机活塞 40° 位置椭圆度的量具，其特征在于：包括支撑座(1)，所述支撑座(1)上设有转盘(2)；所述转盘(2)相对于支撑座(1)可转动；所述转盘(2)上连接有工作台(3)；所述支撑座(1)上设有螺纹柱(4)；所述螺纹柱(4)位于转盘(2)的侧边；所述螺纹柱(4)上连接有高度调整块(5)；所述高度调整块(5)相对于支撑座(1)可上下调整；所述高度调整块(5)上连接有连接杆(6)；所述连接杆(6)的两端分别左连接臂(7)和右连接臂(8)；所述左连接臂(7)和右连接臂(8)位于工作台(3)的两侧；所述左连接臂(7)上连接有千分表(9)；所述右连接臂(8)上连接有顶针(10)。

一种快速检测发动机活塞40°位置椭圆度的量具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及发动机活塞领域,尤其涉及到一种快速检测发动机活塞40°位置椭圆度的量具。

背景技术

[0002] 目前,检测发动机活塞椭圆量的尺寸需由制程检查人员到仪器室使用圆柱仪进行量测,效率低、且无法随时随地进行测量,不良品无法及时发现,造成成本浪费,不良品流出还将引起客户抱怨。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术中的不足之处而提供一种结构简单,实用的快速检测发动机活塞40°位置椭圆度的量具。

[0004] 本实用新型是通过如下方式实现的:

[0005] 一种快速检测发动机活塞40°位置椭圆度的量具,其特征在于:包括支撑座1,所述支撑座1上设有转盘2;所述转盘2相对于支撑座1可转动;所述转盘2上连接有工作台3;所述支撑座1上设有螺纹柱4;所述螺纹柱4位于转盘2的侧边;所述螺纹柱4上连接有高度调整块5;所述高度调整块5相对于支撑座1可上下调整;所述高度调整块5上连接有连接杆6;所述连接杆6的两端分别左连接臂7和右连接臂8;所述左连接臂7和右连接臂8位于工作台3的两侧;所述左连接臂7上连接有千分表9;所述右连接臂8上连接有顶针10。

[0006] 本实用新型的有益效果在于:结构简单、操作简单、提高量测效率、轻便、占用空间小、实用。

附图说明

[0007] 图1本实用新型结构示意图;

[0008] 图2本实用新型结构侧视图。

具体实施方式

[0009] 现结合附图,详述本实用新型具体实施方式:

[0010] 如图1、图2所示,一种快速检测发动机活塞40°位置椭圆度的量具,包括支撑座1,支撑座1上设有转盘2;转盘2相对于支撑座1可转动;转盘2上连接有工作台3;支撑座1上设有螺纹柱4;螺纹柱4位于转盘2的侧边;螺纹柱4上连接有高度调整块5;高度调整块5相对于支撑座1可上下调整;高度调整块5上连接有连接杆6;连接杆6的两端分别左连接臂7和右连接臂8;左连接臂7和右连接臂8位于工作台3的两侧;左连接臂7上连接有千分表9;右连接臂8上连接有顶针10。

[0011] 使用时,将活塞体11置于工作台3上,调整高度调整块5的高度,使得左连接臂7和右连接臂8位于活塞体11的两侧,其中,顶针10一端顶位活塞体11的一侧,千分表9的指针在

活塞体11的基本径0°处归零,旋转转盘2到40°后,千分表9对工作台3上的活塞体11在40°位置进行椭圆量的检测,操作简单方便。

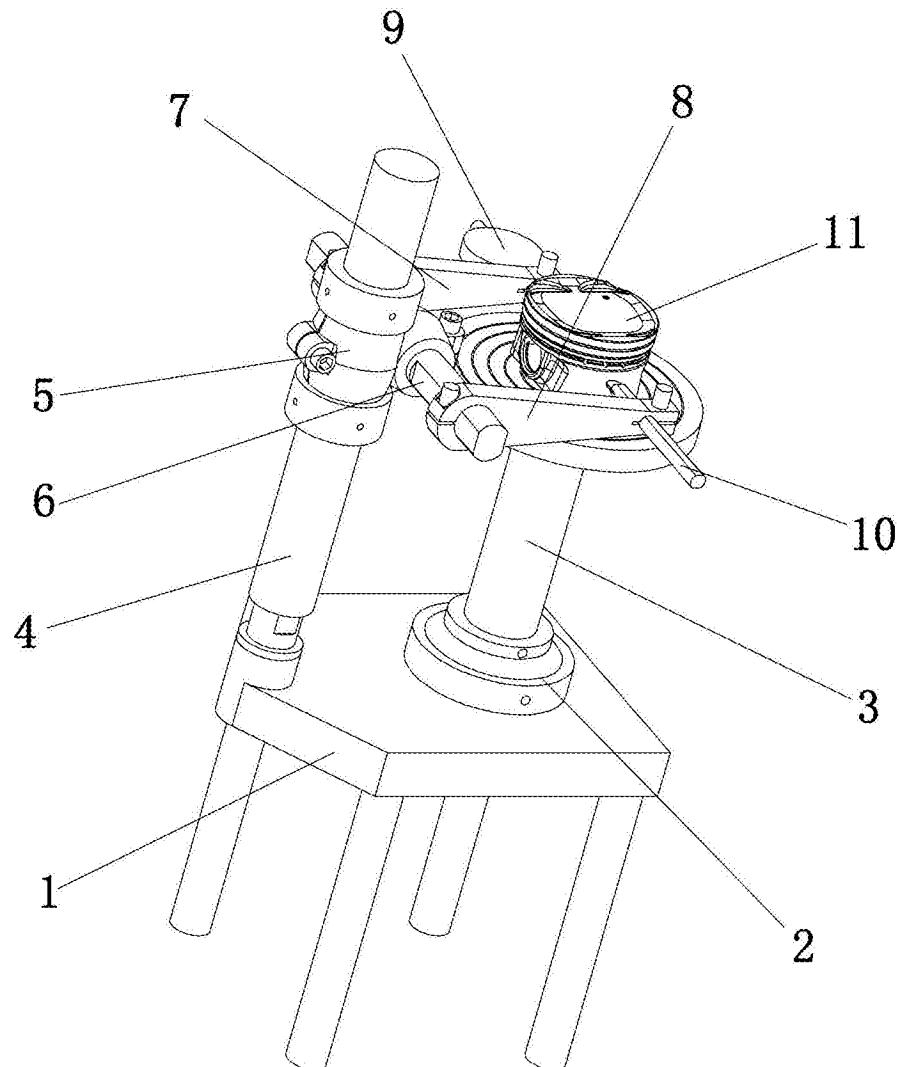


图1

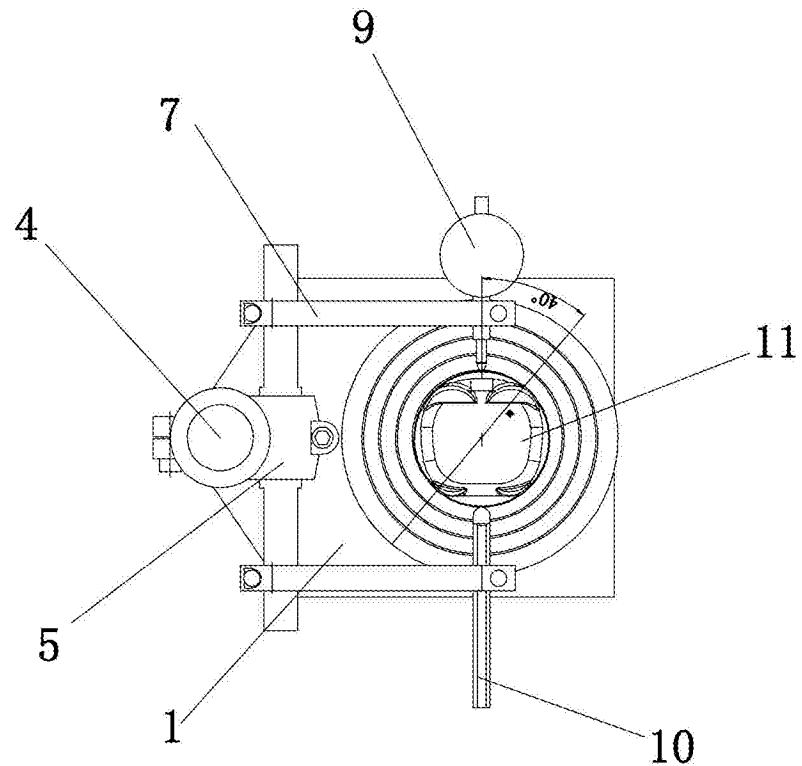


图2