

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201943935 U

(45) 授权公告日 2011. 08. 24

(21) 申请号 201020685030. 8

(22) 申请日 2010. 12. 22

(73) 专利权人 徐大庆

地址 257400 山东省东营市利津县采油四矿
403 队

(72) 发明人 陈飞 靳小林 张义铁 柴夏芬
谷红梅 舒志华 王宏图 刘建国
刘春利

(74) 专利代理机构 东营双桥专利代理有限责任
公司 37107

代理人 王锡洪

(51) Int. Cl.

F04B 53/00 (2006. 01)

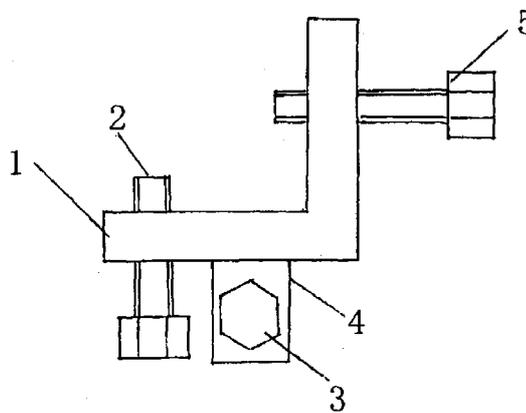
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

电机扶正位移调节器

(57) 摘要

一种电机扶正位移调节器,由本体、径向调节顶丝、轴向调节顶丝、固定座和固定螺栓组成,其特征在于本体设为直角形,在直角的一边外侧中右部下边沿水平焊有一个矩形固定座,在固定座的左侧中部水平设有径向调节顶丝孔,径向调节顶丝孔上装有径向调节顶丝;在直角的另一边中部水平设有轴向调节顶丝孔,轴向调节顶丝孔上装有轴向调节顶丝。本实用新型既能以对注水柱塞泵电机径向调节,也能轴向调节,具有调节皮带松紧的功能和调节皮带不偏磨的功能,延长了皮带的使用周期,由 20 天延长到 90 天,拆装或调整皮带的时间由 2 小时缩短到 0.5 小时,提高了注水柱塞泵的工作效率,节约了维修成本。



1. 一种电机扶正位移调节器,由本体、径向调节顶丝、轴向调节顶丝、固定座和固定螺栓组成,其特征在于本体设为直角形,在直角的一边外侧中右部下边沿水平焊有一个矩形固定座,在固定座的左侧中部水平设有径向调节顶丝孔,径向调节顶丝孔上装有径向调节顶丝;在直角的另一边外中部水平设有轴向调节顶丝孔,轴向调节顶丝座上的钢板螺纹连接。

2. 根据权利要求1所述的电机扶正位移调节器,其特征在于在固定座的中部垂直向下设有螺栓孔,螺栓孔上装有固定螺栓,固定螺栓与水泥上的钢板螺纹连接。

电机扶正位移调节器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种注水柱塞泵电机扶正位移调节器,解决调整电机皮带轮与注水柱塞泵皮带轮在一个水面的问题和调整皮带松紧的问题。

背景技术

[0002] 目前注水柱塞泵电机只能经向移位调节,只解决调整皮带松紧的问题,但不能解决皮带偏磨的问题,造成皮带磨损快,严重时时常把皮带烧毁,为此注水工作人员经常调整更换皮带,由于注水柱塞泵电机重量在 1.3 吨以上,加之只能单个对角径向调整,拆装皮带非常困难,因这种单向对角调整的方法不能解决皮带偏磨的问题,造成拆装皮带的周期越来越短,严重影响注水柱塞的工作效率和注水任务的完成,且增加了维修成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的提供一种电机扶正位移调节器,克服上述已有技术存在的缺陷。

[0004] 本实用新型技术方案是通过以下方式实现的:

[0005] 本实用新型由本体、径向调节顶丝、轴向调节顶丝、固定座和固定螺栓组成,其特征在于本体设为直角形,在直角的一边外侧中右部下边沿水平焊有一个矩形固定座,在固定座的左侧中部水平设有径向调节顶丝孔,径向调节顶丝孔上装有径向调节顶丝;在直角的另一边外中部水平设有轴向调节顶丝孔,轴向调节顶丝座上的钢板螺纹连接。

[0006] 在固定座的中部垂直向下设有螺栓孔,螺栓孔上装有固定螺栓,固定螺栓与水泥上的钢板螺纹连接。

[0007] 本实用新型既能以对注水柱塞泵电机径向调节,也能轴向调节,具有调节皮带松紧的功能和调节皮带不偏磨的功能,延长了皮带的使用周期,由 20 天延长到 90 天,拆装或调整皮带的时间由 2 小时缩短到 0.5 小时,提高了注水柱塞泵的工作效率,节约了维修成本。

附图说明

[0008] 附图 - 本实用新型的结构示意图

[0009] 图中 1- 本体 2- 径向调节顶丝 3- 固定螺栓 4- 固定座 5- 轴向调节顶丝

具体实施方式

[0010] 本实用新型由本体 1、径向调节顶丝 2、轴向调节顶丝 5、固定座 4 和固定螺栓 3 组成,其特征在于本体设为直角形,在直角的一边外侧中右部下边沿水平焊有一个矩形固定座,在固定座的左侧中部水平设有径向调节顶丝孔,径向调节顶丝孔上装有径向调节顶丝;在直角的另一边外中部水平设有轴向调节顶丝孔,轴向调节顶丝座上的钢板螺纹连接。

[0011] 本实用新型用 30mm-40mm 厚的钢板焊接而成,顶丝直径为 15mm-20mm。在应用时把

固定座 4 用固定螺栓固定在注水柱塞泵电机径向侧水泥座钢板上的螺栓孔上。可单对角安装,也可双对角安装用径向调节顶丝 2 和轴向调节顶丝 5 对电机座移位调节,在调节皮带松紧的同时调节皮带的偏磨,调节皮带松紧时用径向调节顶丝,调节皮带偏磨时用轴向调节顶丝,使电机座左右移或前后移,最后把皮带轮调整到松紧适宜,把电机皮带轮调整到与注水柱塞泵皮带轮在一个水平面上,使皮带不产生偏磨现象,在轴径向上同时调节皮带的松紧和偏磨,调节准确,省时省力。

