



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(21)(22) Заявка: 2014148491, 08.08.2013

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
08.08.2013Дата регистрации:
14.12.2016

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
15.08.2012 DE 102012107486.0

(43) Дата публикации заявки: 27.06.2016 Бюл. № 18

(45) Опубликовано: 10.01.2017 Бюл. № 1

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 02.12.2014(86) Заявка РСТ:
EP 2013/066638 (08.08.2013)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2014/026908 (20.02.2014)Адрес для переписки:
105082, Москва, Спартаковский пер., д. 2, стр. 1,
секция 1, этаж 3, "ЕВРОМАРКПАТ"

(72) Автор(ы):

ЛАТ Эрхард (DE),
ЙЮДАС Фредерик (DE)

(73) Патентообладатель(и):

Л'ЭР ЛИКИД, СОСЬЕТЕ АНОНИМ ПУР
Л'ЭТЮД Э Л'ЭКСПЛУАТАСЬОН ДЕ
ПРОСЕД ЖОРЖ КЛОД (FR)(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: DD 239001 A1, 10.09.1986. RU 76914
U1, 10.10.2008. DE 809226 C, 26.07.1951. GB
2131448 A, 20.06.1984.(54) **СПОСОБ ЭКСПЛУАТАЦИИ ШЛЮЗА СЫПУЧЕГО МАТЕРИАЛА**(57) **Формула изобретения**

1. Способ эксплуатации шлюза газификатора с неподвижным слоем угля, включающий загрузку угля в шлюз через одно отверстие, оснащенное самоуплотняющимся затвором, выгрузку угля из шлюза через другое отверстие, оснащенное самоуплотняющимся затвором, в реактор, находящийся под избыточным давлением технологического газа, причем перед опорожнением давление в шлюзе повышают с помощью технологического газа до давления, существующего в реакторе, а перед заполнением давление снижают до давления окружающей среды и продувают шлюз инертным газом, прежде чем его снова заполняют углем, а после заполнения шлюза углем и после механического закрывания отверстия давление в шлюзе повышают с помощью инертного газа до такого давления, пока самоуплотняющийся затвор не закроет отверстие герметичным образом, и только после достижения этого состояния давление в шлюзе далее повышают с помощью технологического газа.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что инертный газ состоит по существу из азота.

3. Способ по п. 1 или 2, отличающийся тем, что после того как самоуплотняющийся затвор закрыт герметичным образом, давление в шлюзе снижают до такой степени, что является возможным поддержание герметичности затвора, и затем давление в шлюзе повышают с помощью технологического газа.

RU 2 6 0 6 4 2 2 C 2

RU 2 6 0 6 4 2 2 C 2