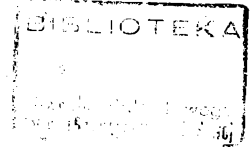


Warszawa, 25 kwietnia 1933 r.

2

C 23 b 5/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 17985.

Przemysław Winiarski
(Toruń, Polska).

~~Kl. 34 I II.~~

48 a 5/00

Sposób galwanicznego pokrywania wewnętrznej żelaznej powierzchni zewnętrznego płaszcza parowego kotła do gotowania warstwą izolacyjną.

Zgłoszono 8 lutego 1932 r.

Udzielono 17 lutego 1933 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy parowych kotłów do gotowania stawy o podwójnych płaszcach z blachy żelaznej, a jego celem jest zabezpieczenie ugotowanej stawy na przeciąg kilkunastu godzin od straty ciepła, czyli ostygania. Dotychczasowe kotły parowe do gotowania nie posiadając warstwy izolacyjnej szybko wystygają; w celu utrzymania temperatury należało doprowadzać stale parę, co przy zastosowaniu niżej opisanego wynalazku jest zbędne, przez co zaoszczędza się w dużym stopniu na paliwie. Zastosowanie niżej opisanego wynalazku umożliwia, przez postawienie większej liczby kotłów, jednorazowe w ciągu dnia gotowanie, a więc i jednorazowe palenie pod kotłem parowym, a następnie

przetrzymanywanie przez kilkanaście godzin ugotowanej stawy w kotłach, bez ich ogrzewania, co daje oszczędność na obsłudze i na opale. Zastosowanie tego wynalazku do kotłów parowych do gotowania w wojsku, jak to wykazała praktyka, daje około 50% oszczędności na opale w stosunku do zwykłych kotłów paleniskowych wysokoprężnych. Wynalazek polega na nałożeniu sposobem galwanicznym na wewnętrzną powierzchnię żelaznego płaszcza zewnętrznego (fig. 1 i fig. 2) warstwy miedzi, oznaczonej na rysunku cyfrą 2, a następnie warstwy srebra 3, którą oblewa się rtęcią 4. Po związaniu się rtęci z warstwami srebra i miedzi, co trwa około 12 godzin, całą tę powierzchnię oblewa się masą od-

porną na parę, w celu zabezpieczenia rtęci od ulatniania się. Masa ta składa się z minji ołowianej, grafitu i lakieru ogniotrwałego. Izolacja wykonana w ten sposób uniemożliwia stygnięcie zawartości kotła, para wytwarzana w kotle parowym, która dostaje się pomiędzy płaszcze kotła do gotowania, nie ochładza się szybko, ponieważ rtęć utrzymuje długo uzyskaną temperaturę i jednocześnie zapobiega ostygnięciu kotła z zewnątrz. Powyższa izolacja powoduje utrzymanie temperatury ugotowanej stawy w przeciągu około 14 godzin.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób galwanicznego pokrywania wewnętrznej żelaznej powierzchni płaszcza

zewnątrznego parowego kotła do gotowania stawy, znamienny tem, że na powierzchnię wewnętrzną płaszcza zewnętrznego nakłada się sposobem galwanicznym warstwę miedzi 2, a następnie na to warstwę srebra 3, oblaną rtęcią 4, którą po związaniu się z warstwami srebra i miedzi, co trwa około 12 godzin, oblewa się masą odporną na parę, a składającą się z minji ołowianej, grafitu i lakieru ogniotrwałego, wskutek czego tworzy się na powierzchni żelaznej izolacja zabezpieczająca od ostygnięcia ugotowaną stawę zawartą w kotle przez czas około 14 godzin bez dalszego doprowadzenia pary.

Przemysław Winiarski.

Fig. 1.

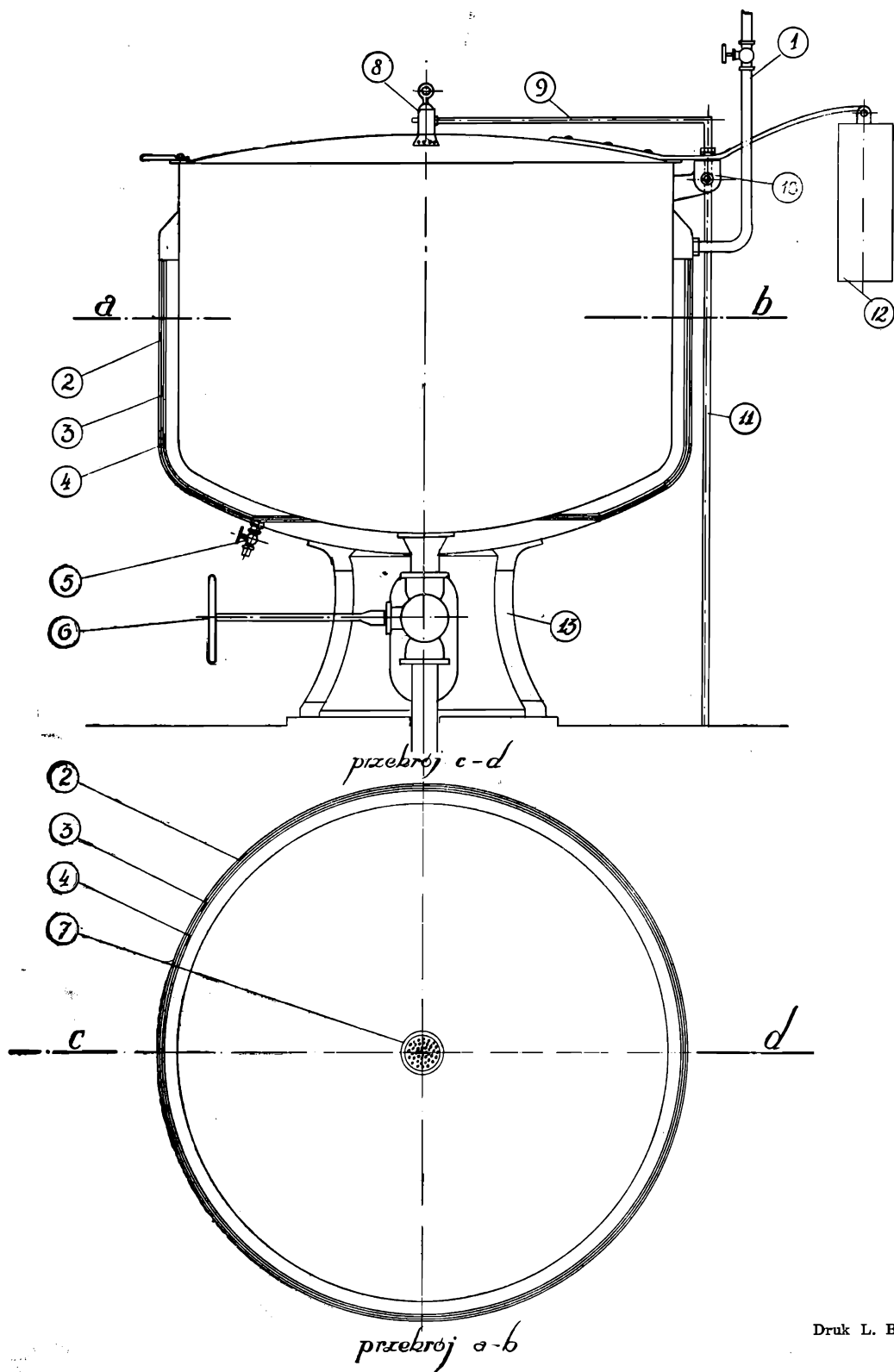


Fig. 2.

Do opisu patentowego Nr 17985.

