



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221000005 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 24

(21) 申请号 202322427222.9

D03D 15/50 (2021.01)

(22) 申请日 2023.09.07

D03D 15/58 (2021.01)

(73) 专利权人 苏州飞润纺织有限公司

地址 215200 江苏省苏州市吴江区平望镇
端市村

(72) 发明人 张会中

(51) Int. Cl.

D02G 3/04 (2006.01)

D02G 3/36 (2006.01)

D02G 3/38 (2006.01)

D02G 3/44 (2006.01)

D03D 13/00 (2006.01)

D03D 15/47 (2021.01)

D03D 15/217 (2021.01)

D03D 15/225 (2021.01)

D03D 15/283 (2021.01)

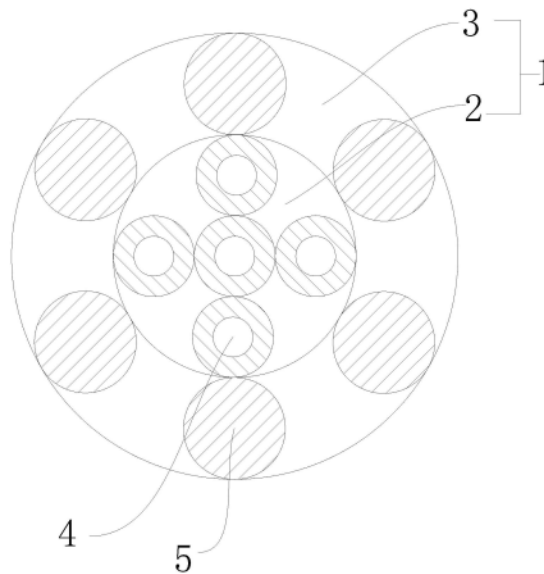
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

高弹防滑纱线及面料

(57) 摘要

本实用新型公开了一种高弹防滑纱线及面料,涉及纺织品技术领域,旨在解决面料顺滑容易脱落的问题。其技术方案要点是:包括纱线本体,纱线本体包括芯层以及包覆在芯层外侧的包覆层,包覆层由若干第一复合纱线缠绕在芯层外侧,第一复合纱线包括亚麻纤维以及缠绕在亚麻纤维外侧的粘胶纤维,亚麻纤维上设有若干防滑绒并穿过粘胶纤维,通过设置亚麻纤维,亚麻纤维具有纹痕,增加了表面的粗糙程度,增加了摩擦力,起到防滑的效果。



1. 一种高弹防滑纱线, 包括纱线本体 (1), 其特征在于: 所述纱线本体 (1) 包括芯层 (2) 以及包覆在芯层 (2) 外侧的包覆层 (3), 所述包覆层 (3) 由若干第一复合纱线 (5) 缠绕在芯层 (2) 外侧, 所述第一复合纱线 (5) 包括亚麻纤维 (6) 以及缠绕在亚麻纤维 (6) 外侧的粘胶纤维 (7), 所述亚麻纤维 (6) 上设有若干防滑绒并穿过粘胶纤维 (7)。

2. 根据权利要求1所述的高弹防滑纱线, 其特征在于: 所述粘胶纤维 (7) 稀疏缠绕在亚麻纤维 (6) 外侧。

3. 根据权利要求2所述的高弹防滑纱线, 其特征在于: 所述芯层 (2) 通过若干中空纱 (4) 加捻而成, 所述中空纱 (4) 采用涤纶制成。

4. 一种面料, 根据权利要求3所述的高弹防滑纱线, 其特征在于: 包括里层 (9) 和面层 (8), 所述里层 (9) 远离面层 (8) 的一侧阵列分布有若干凸起 (10)。

5. 根据权利要求4所述的面料, 其特征在于: 所述面层 (8) 为平纹组织, 所述里层 (9) 以及凸起 (10) 一体成型, 所述里层 (9) 为蜂巢组织。

6. 根据权利要求5所述的面料, 其特征在于: 所述蜂巢组织为10页综, 所述蜂巢组织自左向右由一条三下九上的经面组织、一条五下七上的经面组织、一条七下五上的纬面组织、一条九下三上的纬面组织、一条十下两上的纬面组织、一条十下两上的纬面组织、一条九下三上的纬面组织、一条七下五上的纬面组织、一条五下七上的经面组织、一条三下九上的经面组织。

7. 根据权利要求6所述的面料, 其特征在于: 所述蜂巢组织的第一条蜂巢经组织点为一个一下一上一个六上一个一下一上, 所述蜂巢组织的第二条蜂巢经组织点为一个两下一个一上一下一个四上两个一上一下, 所述蜂巢组织的第三条蜂巢经组织点为一个三下一上一上一下三上一个一下一上一个两下, 所述蜂巢组织的第四条蜂巢经组织点为一个四下三个一上一下一个两下, 所述蜂巢组织的第五条蜂巢经组织点为一个五下两个一上一下一个三下, 所述蜂巢组织的第六条蜂巢经组织点为一个四下两个一上一下一个四下, 所述蜂巢组织的第七条蜂巢经组织点为一个三下三个一上一下一个三下, 所述蜂巢组织的第八条蜂巢经组织点为一个两下一个一上一下三个上一个一下一上一个三下, 所述蜂巢组织的第九条蜂巢经组织点为两个一下一上四个上一个一下一上一个两下, 所述蜂巢组织的第十条蜂巢经组织点为一个一上一下一个六上两个一上一下。

8. 根据权利要求7所述的面料, 其特征在于: 所述面层 (8) 通过若干第二复合纱线 (11) 经纬编织而成, 所述第二复合纱线 (11) 由锦纶 (12) 和莫代尔纤维 (13) 加捻而成。

高弹防滑纱线及面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织品技术领域,更具体地说,它涉及一种高弹防滑纱线及面料。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料,作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装的色彩和造型的表现效果。

[0003] 现有的面料为了提高穿着的舒适度,便会制作的非常顺滑,在进行穿戴的时候,会出现滑落的情况,从而走光或者经常需要提衣服,较为麻烦。

[0004] 本实用新型提出一种新的技术方案来解决上述的技术问题。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供高弹防滑纱线及面料,通过结构的设置达到防滑的目的。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:包括纱线本体,所述纱线本体包括芯层以及包覆在芯层外侧的包覆层,所述包覆层由若干第一复合纱线缠绕在芯层外侧,所述第一复合纱线包括亚麻纤维以及缠绕在亚麻纤维外侧的粘胶纤维,所述亚麻纤维上设有若干防滑绒并穿过粘胶纤维。

[0007] 通过采用上述技术方案,芯层以及包覆在芯层外侧的包覆层,包覆层由若干第一复合纱线缠绕在芯层外侧,第一复合纱线包括亚麻纤维以及缠绕在亚麻纤维外侧的粘胶纤维,粘胶纤维具有很好的吸湿效果,且穿着舒适,亚麻纤维表面具有纹痕,起绒后形成防滑绒,并伸过粘胶纤维,增加了表面的粗糙程度,增加了摩擦力,起到防滑的效果。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述粘胶纤维稀疏缠绕在亚麻纤维外侧。

[0009] 通过采用上述技术方案,粘胶纤维稀疏缠绕在亚麻纤维外侧,增加了防滑绒的外露程度,从而增加了表面的粗糙程度,进一步起到防滑的效果。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述芯层通过若干中空纱加捻而成,所述中空纱采用涤纶制成。

[0011] 通过采用上述技术方案,芯层通过若干中空纱加捻而成,中空纱具有很好的蓬松感,并利用涤纶制成,保证了芯层的弹性,从而保证了整体纱线的弹性。

[0012] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:包括里层和面层,所述里层远离面层的一侧阵列分布有若干凸起。

[0013] 通过采用上述技术方案,里层远离面层的一侧阵列分布有若干凸起,增加了里层的粗糙程度,从而增加了摩擦力,起到防滑的效果。

[0014] 本实用新型进一步设置为:所述面层为平纹组织,所述里层以及凸起一体成型,所述里层为蜂巢组织。

[0015] 通过采用上述技术方案,面层为平纹组织,平纹组织表面交织点较多,织物牢固,具有较好的耐磨效果,里层以及凸起一体成型,且里层为蜂巢组织,蜂巢组织会形成四周

高、中间低的凹凸花纹,手感柔软,形成若干凸起,增加了里层的粗糙程度。

[0016] 本实用新型进一步设置为:所述蜂巢组织为10页综,所述蜂巢组织自左向右由一条三下九上的经面组织、一条五下七上的经面组织、一条七下五上的纬面组织、一条九下三上的纬面组织、一条十下两上的纬面组织、一条十下两上的纬面组织、一条九下三上的纬面组织、一条七下五上的纬面组织、一条五下七上的经面组织、一条三下九上的经面组织。

[0017] 本实用新型进一步设置为:所述蜂巢组织的第一条蜂巢经组织点两个一下一上一个六上一个一下一上,所述蜂巢组织的第二条蜂巢经组织点为一个两下一个一上一下一个四上两个一上一下,所述蜂巢组织的第三条蜂巢经组织点为一个三下一上一下三上一个一下一上两个两下,所述蜂巢组织的第四条蜂巢经组织点为一个四下三个一上一下一个两下,所述蜂巢组织的第五条蜂巢经组织点为一个五下两个一上一下一个三下,所述蜂巢组织的第六条蜂巢经组织点为一个四下两个一上一下一个四下,所述蜂巢组织的第七条蜂巢经组织点为一个三下三个一上一下一个三下,所述蜂巢组织的第八条蜂巢经组织点为一个两下一个一上一下三个上一个一下一上一个三下,所述蜂巢组织的第九条蜂巢经组织点为两个一下一上四个上一个一下一上一个两下,所述蜂巢组织的第十条蜂巢经组织点为一个一上一下一个六上两个一上一下。

[0018] 本实用新型进一步设置为:所述面层通过若干第二复合纱线经纬编织而成,所述第二复合纱线由锦纶和莫代尔纤维加捻而成。

[0019] 通过采用上述技术方案,面层通过若干第二复合纱线经纬编织而成,第二复合纱线由锦纶和莫代尔纤维加捻而成,锦纶具有较强弹性,且耐磨性高,莫代尔纤维具有很好的透气效果。

[0020] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0021] 芯层以及包覆在芯层外侧的包覆层,包覆层由若干第一复合纱线缠绕在芯层外侧,第一复合纱线包括亚麻纤维以及缠绕在亚麻纤维外侧的粘胶纤维,粘胶纤维具有很好的吸湿效果,且穿着舒适,亚麻纤维表面具有纹痕,起绒后形成防滑绒,并伸过粘胶纤维,增加了表面的粗糙程度,增加了摩擦力,起到防滑的效果。

附图说明

[0022] 图1为本实用新型纱线本体的截面图;

[0023] 图2为本实用新型第一复合纱线的结构示意图;

[0024] 图3为本实用新型的结构示意图;

[0025] 图4为本实用新型里层的组织图;

[0026] 图5为本实用新型第二复合纱线的截面图。

[0027] 图中:1、纱线本体;2、芯层;3、包覆层;4、中空纱;5、第一复合纱线;6、亚麻纤维;7、粘胶纤维;8、面层;9、里层;10、凸起;11、第二复合纱线;12、锦纶;13、莫代尔纤维。

具体实施方式

[0028] 下面结合附图和实施例,对本实用新型进行详细描述。

[0029] 该高弹防滑纱线,如图1和图2所示,包括纱线本体1,纱线本体1包括芯层2以及包覆在芯层2外侧的包覆层3,包覆层3由若干第一复合纱线5缠绕在芯层2外侧,取亚麻纤维6

放入起毛机内形成若干防滑绒,将加工完后的亚麻纤维6和粘胶纤维7放入走锭机内,减小捻度,使得粘胶纤维7以走锭的方式稀疏缠绕在亚麻纤维6外侧得到第一复合纱线5,粘胶纤维7之间的缝隙增大,防滑绒穿过粘胶纤维7,取来涤纶利用喷丝板喷丝形成中空纱4,将若干中空纱4放入加捻机内,加捻形成芯层2。

[0030] 该面料,如图3和图5所示,包括相互缝合在一起的里层9和面层8,里层9远离面层8的一侧阵列分布有若干凸起10,面层8为平纹组织,面层8通过若干第二复合纱线11放入喷水织机内经经纬编织而成,第二复合纱线11利用加捻机由锦纶12和莫代尔纤维13加捻而成。

[0031] 如图3-图5所示,里层9通过若干纱线本体1经纬编织而成形成蜂巢组织,其蜂巢组织为10页综,蜂巢组织自左向右由一条三下九上的经面组织、一条五下七上的经面组织、一条七下五上的纬面组织、一条九下三上的纬面组织、一条十下两上的纬面组织、一条十下两上的纬面组织、一条九下三上的纬面组织、一条七下五上的纬面组织、一条五下七上的经面组织、一条三下九上的经面组织,蜂巢组织的第一条蜂巢经组织点两个一下一上一个六上一个一下一上,蜂巢组织的第二条蜂巢经组织点为一个两下一个一上一下一个四上两个一上一下,蜂巢组织的第三条蜂巢经组织点为一个三下一上一下三上一个一下一上一个两下,蜂巢组织的第四条蜂巢经组织点为一个四下三个一上一下一个两下,蜂巢组织的第五条蜂巢经组织点为一个五下两个一上一下一个三下,蜂巢组织的第六条蜂巢经组织点为一个四下两个一上一下一个四下,蜂巢组织的第七条蜂巢经组织点为一个三下三个一上一下一个三下,蜂巢组织的第八条蜂巢经组织点为一个两下一个一上一下三个上一个一下一上一个三下,蜂巢组织的第九条蜂巢经组织点为两个一下一上四个上一个一下一上一个两下,蜂巢组织的第十条蜂巢经组织点为一个一上一下一个六上两个一上一下的方式进行穿筘,使得在里层9远离面层8的一侧形成若干凸起10。

[0032] 该面料制成衣物后,里层9上的最外面是粘胶纤维7,穿着更加舒适柔和,粘胶纤维7稀疏缠绕在亚麻纤维6的外侧,使得亚麻纤维6表面的防滑绒能够从粘胶纤维7之间的缝隙伸出,穿着时大部分是与粘胶纤维7接触,表面柔软,移动时,亚麻纤维6表面具有纹痕,使得防滑绒具有纹痕,接触时增加了表面的粗糙程度,并且里层9为蜂巢组织,形成若干凸起10,从而也增加了粗糙程度,增加了摩擦力,起到防滑的效果,避免穿戴的时候,出现滑落的情况,从而避免出现走光或提衣服的状况,穿着更加方便。

[0033] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

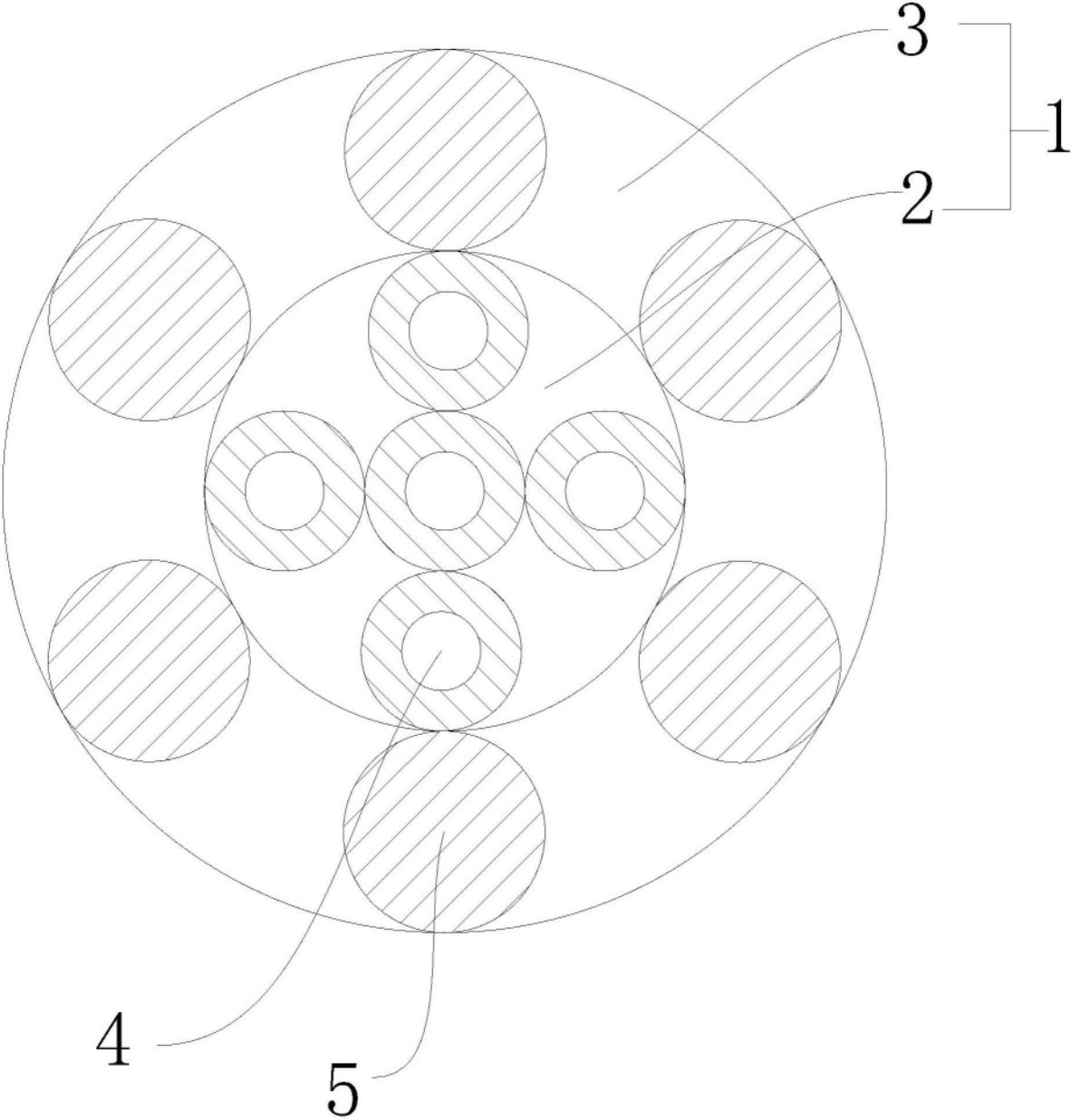


图1

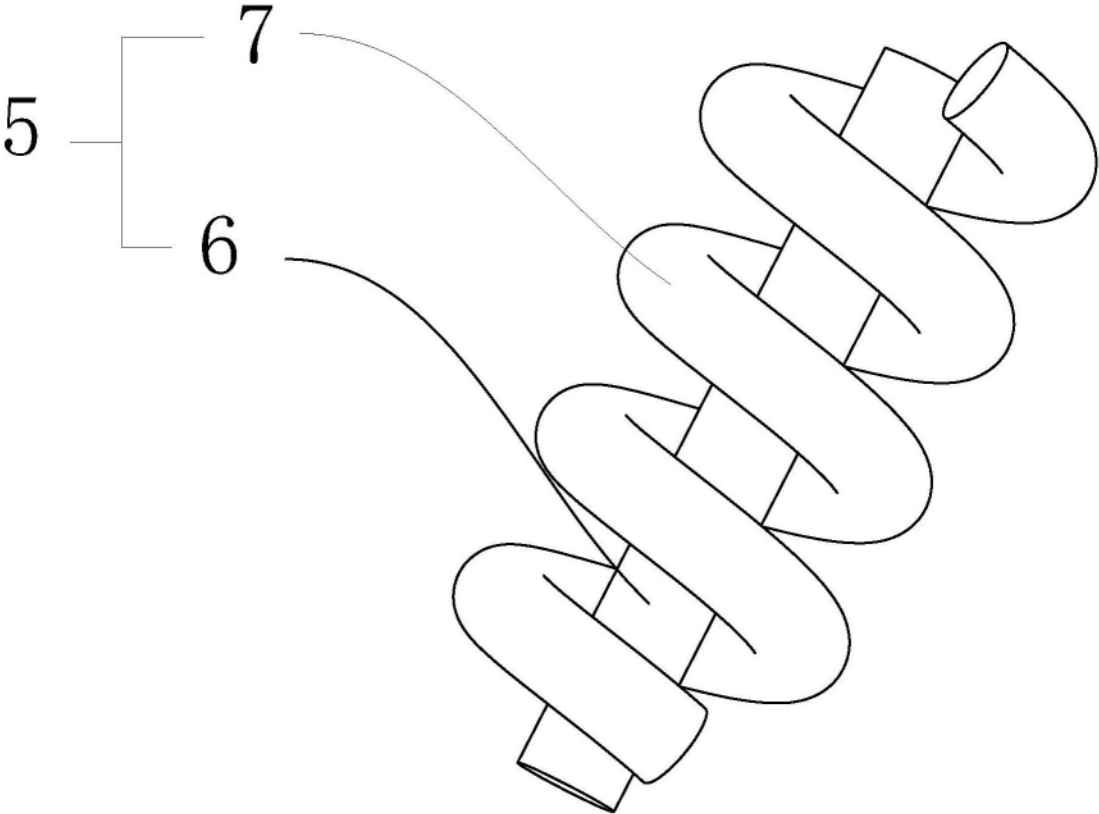


图2

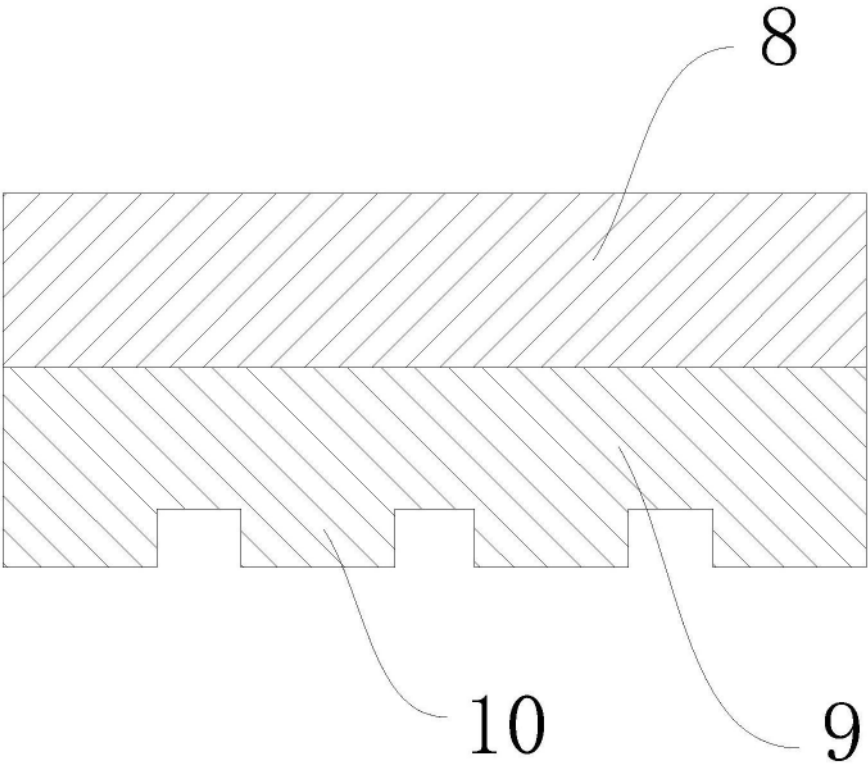


图3

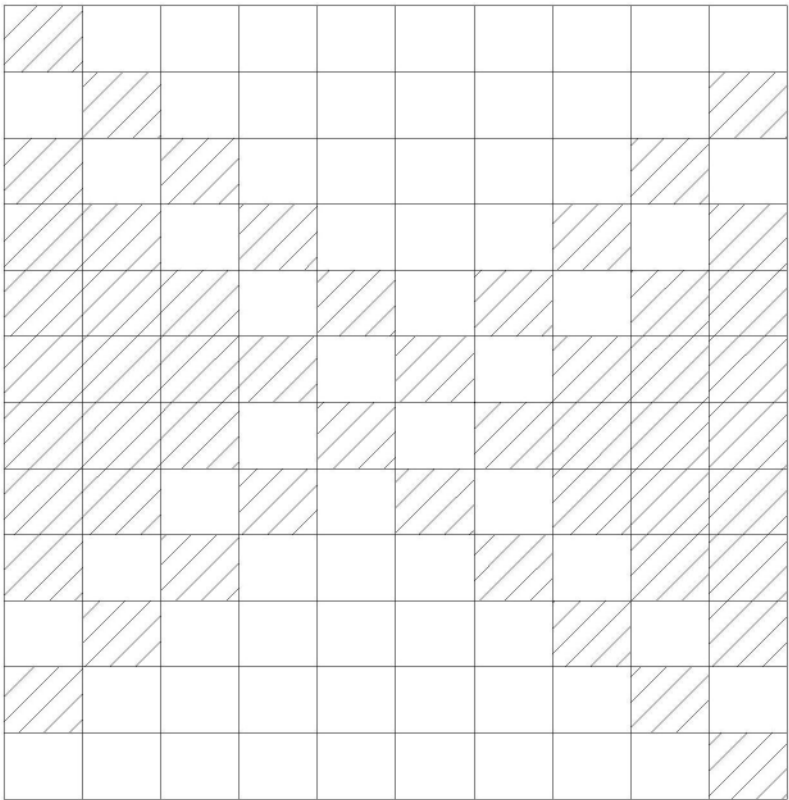


图4

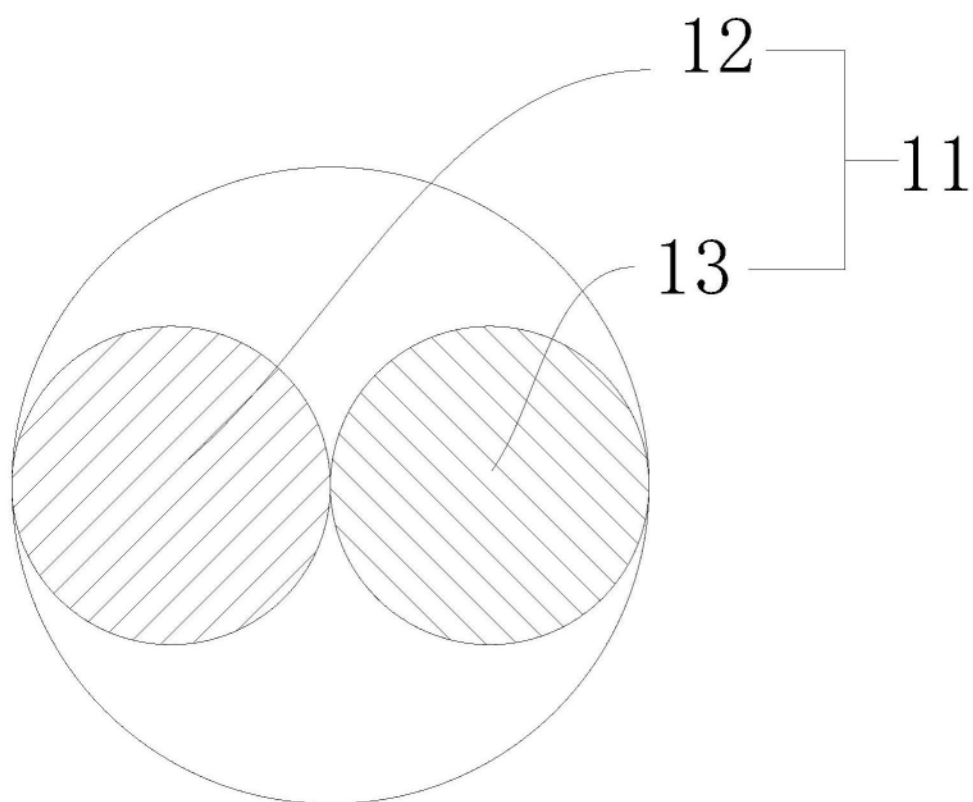


图5