(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208303971 U
(45)授权公告日 2019.01.01

(21)申请号 201820904339.8

(22)申请日 2018.06.11

(73)专利权人 南京林业大学
地址 210037 江苏省南京市龙蟠路159号

(72)发明人 袁成荣

(74)专利代理机构 南京钟山专利代理有限公司 32252
代理人 李小静

(51)Int.Cl.
B23B 49/02(2006.01)

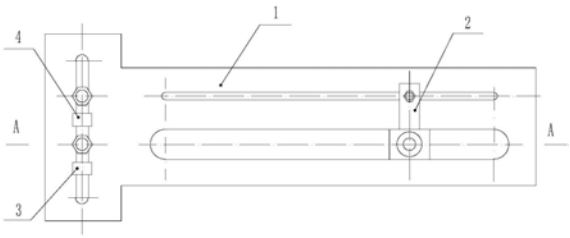
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型可调整钻床夹具导向装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型可调整钻床夹具导向装置，主要内容为：包括模板、钻套座、第一定位键、第二定位键、立柱、螺母、弹性垫圈、衬套、压套和T型螺钉，所述的模板左端通过第一定位键和第二定位键定位安装在立柱的顶面上，T型螺钉安装在立柱上的T型槽里，弹性垫圈套在T型螺钉上且弹性垫圈底面顶在模板的顶面上，螺母安装在T型螺钉上且螺母底面顶在弹性垫圈的顶面上，模板上设有两个水平腰形槽，钻套座安装在模板上的腰形槽里，压套通过衬套安装在钻套座上的安装孔里。本实用新型结构简单且稳定可靠，可根据要加工的孔的坐标调整钻套位置，能适应不同工件孔的加工，大大扩大了钻夹具的使用范围。



CN 208303971 U

1.一种新型可调整钻床夹具导向装置,其特征在于:包括模板(1)、钻套座(2)、第一定位键(3)、第二定位键(4)、立柱(5)、螺母(6)、弹性垫圈(7)、衬套(8)、压套(9)和T型螺钉(10),所述的模板(1)左端通过第一定位键(3)和第二定位键(4)定位安装在立柱(5)的顶面上,所述的T型螺钉(10)安装在立柱(5)上的T型槽里,所述的弹性垫圈(7)套在T型螺钉(10)上且弹性垫圈(7)底面顶在模板(1)的顶面上,所述的螺母(6)安装在T型螺钉(10)上且螺母(6)底面顶在弹性垫圈(7)的顶面上,所述的模板(1)上设有两个水平腰形槽,所述的钻套座(2)安装在模板(1)上的腰形槽里,所述的压套(9)通过衬套(8)安装在钻套座(2)上的安装孔里。

2.根据权利要求1所述的一种新型可调整钻床夹具导向装置,其特征在于:所述的模板(1)采用“T”形结构形式。

3.根据权利要求1所述的一种新型可调整钻床夹具导向装置,其特征在于:所述的模板(1)上靠近左侧面处设有1个垂直腰形槽。

4.根据权利要求1所述的一种新型可调整钻床夹具导向装置,其特征在于:所述的压套(9)顶端设有法兰盘且法兰盘底面顶在衬套(8)的顶面上。

一种新型可调整钻床夹具导向装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于机床夹具技术领域，具体涉及一种新型可调整钻床夹具导向装置。

背景技术

[0002] 现代机械加工技术要求越来越高，产品质量和加工效率要求提高。而现有钻床夹具导向装置钻套位置调整困难，无法适应不同规格的工件孔加工，导致加工成本高，生产效率低，提高了工人的劳动强。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是针对上述现有技术的不足提供一种新型可调整钻床夹具导向装置，其结构简单且稳定可靠，可根据要加工的孔的坐标调整钻套位置，能适应不同工件孔的加工，大大扩大了钻夹具的使用范围。

[0004] 为实现上述技术目的，本实用新型采取的技术方案为：

[0005] 一种新型可调整钻床夹具导向装置，其中：包括模板、钻套座、第一定位键、第二定位键、立柱、螺母、弹性垫圈、衬套、压套和T型螺钉，所述的模板左端通过第一定位键和第二定位键定位安装在立柱的顶面上，所述的T型螺钉安装在立柱上的T型槽里，所述的弹性垫圈套在T型螺钉上且弹性垫圈底面顶在模板的顶面上，所述的螺母安装在T型螺钉上且螺母底面顶在弹性垫圈的顶面上，所述的模板上设有两个水平腰形槽，所述的钻套座安装在模板上的腰形槽里，所述的压套通过衬套安装在钻套座上的安装孔里。

[0006] 为优化上述技术方案，采取的具体措施还包括：

[0007] 上述的模板采用“T”形结构形式。

[0008] 上述的模板上靠近左侧面处设有1个垂直腰形槽。

[0009] 上述的压套顶端设有法兰盘且法兰盘底面顶在衬套的顶面上。

[0010] 本实用新型可以根据要加工的孔的坐标调整钻套位置。模板上钻套座槽、钻套座压紧螺钉槽、模板移动槽，钻套座可左右移动由螺钉夹紧，模板前后移动，由两个定位键定位，由T形槽螺钉压紧。钻套装在钻套座内，可根据要加工孔的坐标相应调节位置。如要加工不同直径的孔，则要钻套和钻套座一起更换。孔表面离模板的高度由底部调节。

[0011] 本实用新型可调整钻床夹具导向装置钻套不是直接装在模板上，而是装在钻套座上，钻套座可左右移动由螺钉夹紧，模板前后移动，由两个定位键定位，由T形槽螺钉压紧，可根据要加工的孔的坐标调整钻套位置，能适应不同工件孔的加工，大大扩大了钻夹具的使用范围。

[0012] 本实用新型的优点在于以下几点：结构简单且稳定可靠，可根据要加工的孔的坐标调整钻套位置，能适应不同工件孔的加工，大大扩大了钻夹具的使用范围。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图；

[0014] 图2是本实用新型的A-A结构剖视图。

[0015] 其中的附图标记为：模板1、钻套座2、第一定位键3、第二定位键4、立柱5、螺母6、弹性垫圈7、衬套8、压套9、T型螺钉10。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作出进一步说明：

[0017] 一种新型可调整钻床夹具导向装置，其中：包括模板1、钻套座2、第一定位键3、第二定位键4、立柱5、螺母6、弹性垫圈7、衬套8、压套9和T型螺钉10，所述的模板1左端通过第一定位键3和第二定位键4定位安装在立柱5的顶面上，所述的T型螺钉10安装在立柱5上的T型槽里，所述的弹性垫圈7套在T型螺钉10上且弹性垫圈7底面顶在模板1的顶面上，所述的螺母6安装在T型螺钉10上且螺母6底面顶在弹性垫圈7的顶面上，所述的模板1上设有两个水平腰形槽，所述的钻套座2安装在模板1上的腰形槽里，所述的压套9通过衬套8安装在钻套座2上的安装孔里。

[0018] 实施例中，模板1采用“T”形结构形式。

[0019] 实施例中，模板1上靠近左侧面处设有1个垂直腰形槽。

[0020] 实施例中，压套9顶端设有法兰盘且法兰盘底面顶在衬套8的顶面上。

[0021] 以上仅是本实用新型的优选实施方式，本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例，凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰，应视为本实用新型的保护范围。

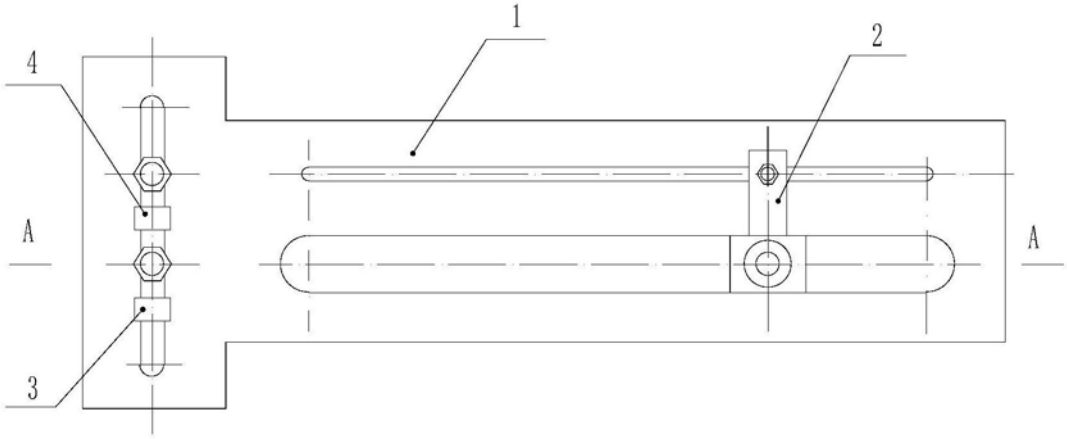


图1



图2