



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209349356 U

(45)授权公告日 2019.09.06

(21)申请号 201820018775.5

(22)申请日 2018.01.05

(73)专利权人 十堰市志良汽车零部件股份有限公司

地址 442000 湖北省十堰市红卫牛场新村

(72)发明人 程志良 尚海军 杨康

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务所(普通合伙) 11548

代理人 李静

(51)Int.Cl.

B21D 28/14(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

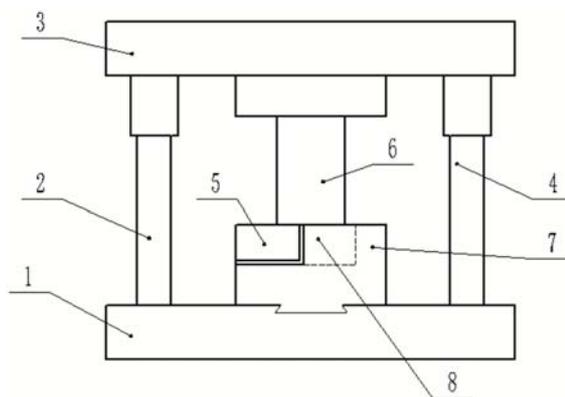
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种方管冲切模

(57)摘要

本实用新型所述的一种方管冲切模,其特征在于包括:固定支板(1),左侧板(2),上顶板(3),右侧板(4),被切方管(5),冲头(6),支座(7),切口处(8)构成,所述的固定支板(1)上设有左侧板(2),右侧板(4)和支座(7),所述的左侧板(2)和右侧板(4)通过螺栓固定在固定支板(1)上,支座(7)通过V型槽卡在固定支板(1)上,根据需要可以前后移动,用来找正位置,本实用新型技术方案可以实现方管切口的规则性,提高方管的切割速度,降低工人的劳动强度,达到降本增效的目的。



1. 一种方管冲切模,其特征在于包括:固定支板(1),左侧板(2),上顶板(3),右侧板(4),被切方管(5),冲头(6),支座(7),切口处(8)构成,所述的固定支板(1)上设有左侧板(2),右侧板(4)和支座(7),所述的左侧板(2)和右侧板(4)通过螺栓固定在固定支板(1)上,支座(7)通过V型槽卡在固定支板(1)上,根据需要可以前后移动,用来找正位置。

2. 根据权利要求1所述的方管冲切模,其特征在于:所述的固定支板(1)上开有V型槽(1-1),所述的支座(7)设有切口处(8)和凸台(7-1),所述的V型槽(1-1)和凸台(7-1)相互匹配,所述的支座(7)左侧为被切方管(5)所处的位置。

3. 根据权利要求1或2所述的一种方管冲切模,其特征在于:所述的左侧板(2)和右侧板(4)上方通过连接螺栓连接有上顶板(3),所述的上顶板(3)下端面安装有冲头(6)。

一种方管冲切模

技术领域：

[0001] 本实用新型属于管状物切口装置领域，其具体涉及一种方管冲切模。

背景技术：

[0002] 随着社会不断的发展，如今方管焊接领域也越来越广泛，就不可避免的会出现焊接方管的切口，传统的且口方式都是采用砂轮切割机或手动切割机进行作业，不仅速度慢而且切割的开口及其不规则，为了解决以上技术不足，本人特此公开了这种方管冲切模。

实用新型内容：

[0003] 本新型技术方案可以实现方管切口的规则性，提高方管的切割速度，降低工人的劳动强度，达到降本增效的目的。

[0004] 为达到上述方案目的，所述的一种方管冲切模，其特征在于包括：固定支板(1)，左侧板(2)，上顶板(3)，右侧板(4)，被切方管(5)，冲头(6)，支座(7)，切口处(8)构成，所述的固定支板(1)上设有左侧板(2)，右侧板(4)和支座(7)，所述的左侧板(2)和右侧板(4)通过螺栓固定在固定支板(1)上，支座(7)通过V型槽卡在固定支板(1)上，根据需要可以前后移动，用来找正位置。

[0005] 为达到上述方案目的，所述的方管冲切模，其特征在于：所述的固定支板(1)上开有V型槽(1-1)，所述的支座(7)设有切口处(8)和凸台(7-1)，所述的V型槽(1-1)和凸台(7-1)相互匹配，所述的支座(7)左侧为被切方管(5)所处的位置。

[0006] 为达到上述方案目的，所述的一种方管冲切模，其特征在于：所述的左侧板(2)和右侧板(4)上方通过连接螺栓连接有上顶板(3)，所述的上顶板(3)下端面安装有冲头(6)。

附图说明：

[0007] 图1为本实用新型一种方管冲切模结构示意图。

[0008] 图2为本实用新型一种方管冲切模中所述的固定支板(1)的正视图。

[0009] 图3为本实用新型一种方管冲切模中所述的固定支板(1)的俯视图。

[0010] 图4为本实用新型一种方管冲切模中所述的支座(7)的正视图。

[0011] 图5为本实用新型一种方管冲切模中所述的支座(7)的俯视图。

[0012] 图6为本实用新型一种方管冲切模中所述的左侧板(2)或右侧板(4)的正视图。

[0013] 图7为本实用新型一种方管冲切模中所述的左侧板(2)或右侧板(4)的侧视图。

[0014] 图中标注的序号分别表示：固定支板(1)，左侧板(2)，上顶板(3)，右侧板(4)，被切方管(5)，冲头(6)，支座(7)，切口处(8)，V型槽(1-1)，凸台(7-1)。

具体实施方式：

[0015] 下面结合附图1—图7对本实用新型一种方管冲切模做进一步详细说明。

[0016] 为达到本技术方案的目的，本实用新型采用如下技术方案：

[0017] 本实用新型所述的一种方管冲切模,其特征在于包括:固定支板(1),左侧板(2),上顶板(3),右侧板(4),被切方管(5),冲头(6),支座(7),切口处(8)构成,所述的固定支板(1)上设有左侧板(2),右侧板(4)和支座(7),所述的左侧板(2)和右侧板(4)通过螺栓固定在固定支板(1)上,支座(7)通过V型槽卡在固定支板(1)上,根据需要可以前后移动,用来找正位置。

[0018] 进一步的,所述的方管冲切模,其特征在于:所述的固定支板(1)上开有V型槽(1-1),所述的支座(7)设有切口处(8)和凸台(7-1),所述的V型槽(1-1)和凸台(7-1)相互匹配,所述的支座(7)左侧为被切方管(5)所处的位置。

[0019] 进一步的,所述的一种方管冲切模,其特征在于:所述的左侧板(2)和右侧板(4)上方通过连接螺栓连接有上顶板(3),所述的上顶板(3)下端面安装有冲头(6)。

[0020] 本新型技术方案可以实现方管切口的规则性,提高方管的切割速度,降低工人的劳动强度,达到降本增效的目的。

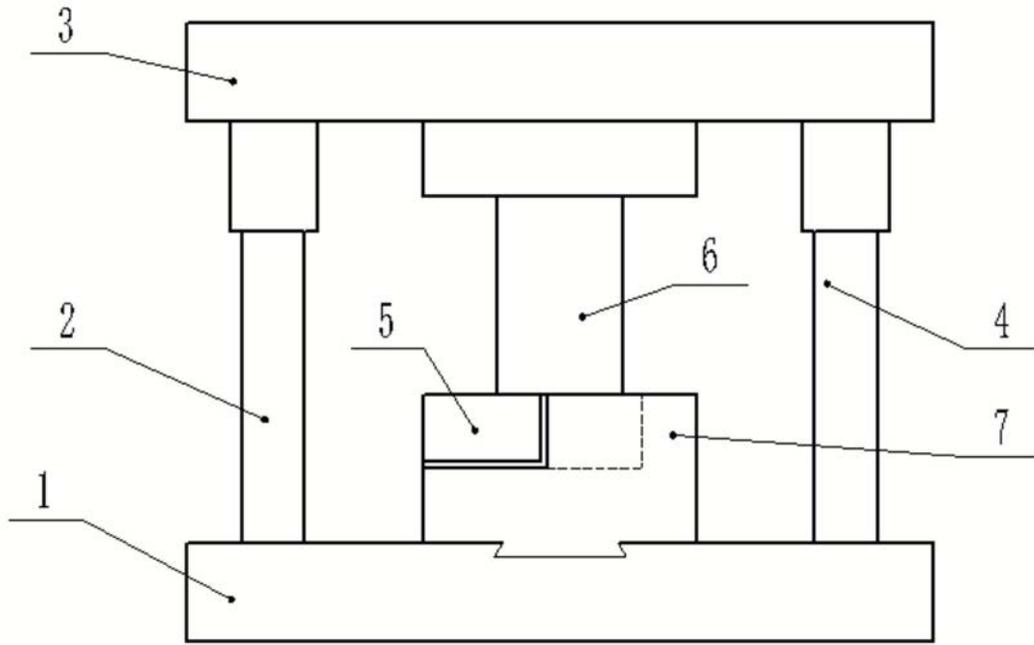


图1

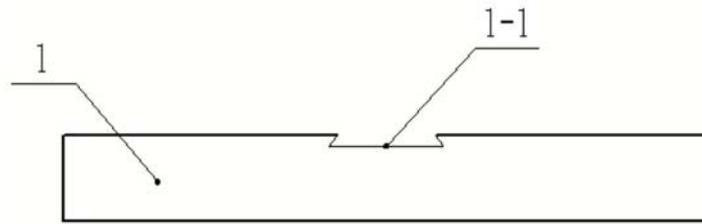


图2

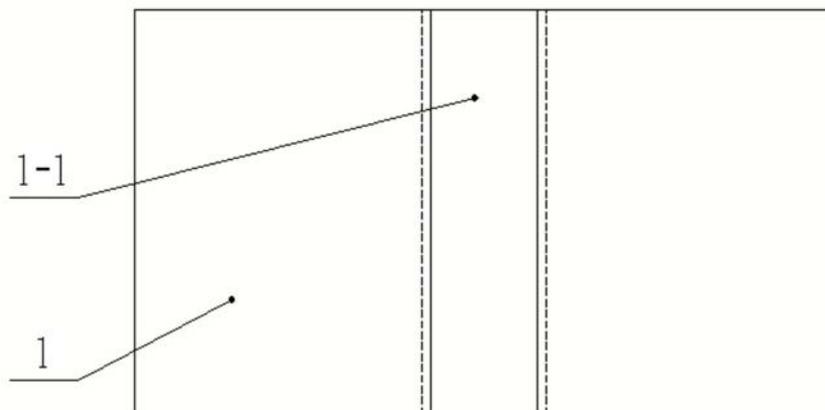


图3

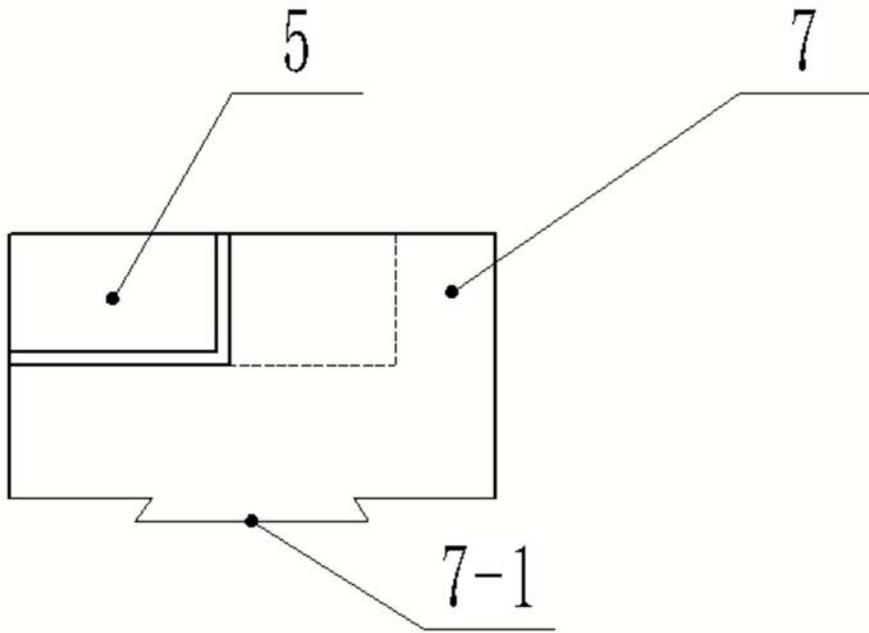


图4

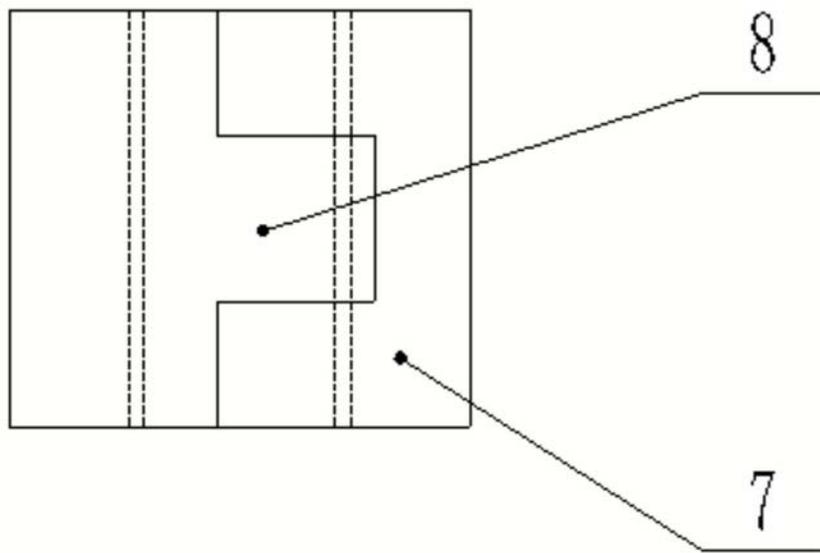


图5



图6

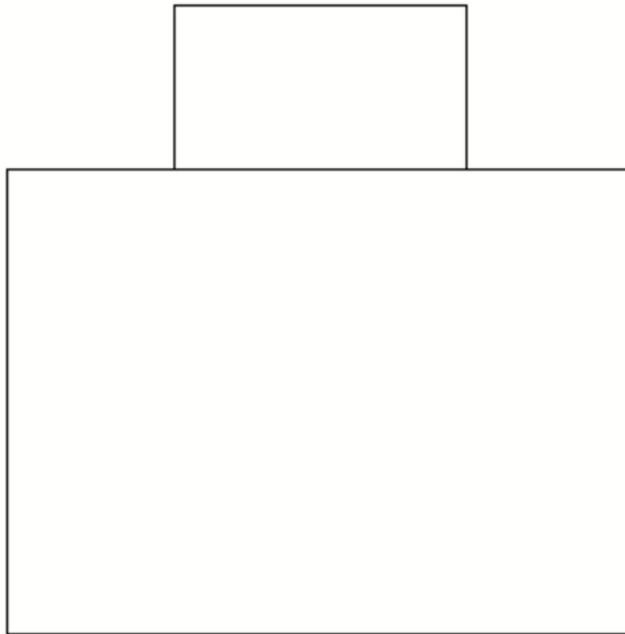


图7