

200804151

發明專利說明書

(本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：95124842

※申請日期：95.1.17

※IPC 分類：B65D 81/03

一、發明名稱：(中文/英文)

空氣密封體

二、申請人：(共 1 人)

姓名或名稱：(中文/英文)

廖耀鑫 / YAO SIN LIAO

代表人：(中文/英文)

住居所或營業所地址：(中文/英文)

台北縣新店市中興路三段 227 號 18 樓

國籍：(中文/英文) 中華民國 / R. O. C. TAIWAN

三、發明人：(共 3 人)

姓名：(中文/英文)

廖建華 / CHIAN HUA LIAO A126176206

廖耀鑫 / YAO SIN LIAO P100814169

簡伯欣 / BO XIN JIAN M121363923

國籍：(中文/英文)

中華民國 / R. O. C. TAIWAN

中華民國 / R. O. C. TAIWAN

中華民國 / R. O. C. TAIWAN

四、聲明事項：

主張專利法第二十二條第二項第一款或第二款規定之事實，其事實發生日期為： 年 月 日。

申請前已向下列國家（地區）申請專利：

【格式請依：受理國家（地區）、申請日、申請案號 順序註記】

有主張專利法第二十七條第一項國際優先權：

無主張專利法第二十七條第一項國際優先權：

主張專利法第二十九條第一項國內優先權：

【格式請依：申請日、申請案號 順序註記】

主張專利法第三十條生物材料：

須寄存生物材料者：

國內生物材料 【格式請依：寄存機構、日期、號碼 順序註記】

國外生物材料 【格式請依：寄存國家、機構、日期、號碼 順序註記】

不須寄存生物材料者：

所屬技術領域中具有通常知識者易於獲得時，不須寄存。

九、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

本發明係有關一種空氣密封體，特別是一種強化氣密功能之空氣密封體。

【先前技術】

目前在包裝物品時，大多利用氣泡紙或保麗龍包覆內容物，再將其放入紙箱內，以避免內容物在搬運的過程中產生碰撞。然，氣泡紙雖可緊密貼附於包裝物的表面，但防止碰撞之效果不佳。而保麗龍之體積蓬鬆而占用大量空間，且不易被微生物分解，焚化處理會釋放出危害人體之毒氣，造成嚴重的環境污染。為解決氣泡紙與保麗龍之缺失，便發展出一種以樹脂膜為材料所製成之氣體包裝袋，其經由熱封成為密封狀態形成氣柱，且設有可供充氣之充氣口，當氣體經由充氣口充入氣柱後，氣體包裝袋便可用於內包裝中作為緩衝材料。

請參照第 1 圖為習用氣體包裝袋於充氣前之示意圖，第 2 圖為充氣後之剖面圖，氣體包裝袋包含上下疊合之二片外膜 21a 與 21b，經由熱封手段進行熱封使二片外膜 21a 與 21b 接著而形成袋體，並經由熱封手段形成充氣通道 22 與氣室 23。二片外膜 21a 與 21b 之間藉由熱封點 24a、24b、24c、24d 接著二片內膜 25a 與 25b，並使二片內膜 25a 與 25b 側貼於外膜 21a，且二片內膜 25a 與 25b 之間不接著而形成進氣通道 26。當充氣通道 22 之氣體經由進氣通道 26 流入氣室 23 而充氣膨脹，氣室 23 內之氣體壓迫二片內膜 25a 與 25b 而封閉氣室 23，以防止氣室 23 內之氣體外洩，例如：日本特開平 10-706 號「具逆止弁之合成樹脂袋體的製造方法」、中

中華民國發明專利公告第 587049 號「密封體之開關閥的安裝構造及具有開關閥之密封體的製造裝置」、中華民國新型專利公告第 M252680 號「逆向止氣片氣體包裝袋」。

當此種態樣之氣體包裝袋於充氣一段時間後，氣室 23 內之氣體會擠壓熱封點 24b 而逐漸鬆脫，使二片外膜 21a 與 21b 與二片內膜 25a 與 25b 之間產生間隙。氣室 23 內之氣體會由熱封點 24b 鬆脫後所產生之間隙流至充氣通道 22，並由充氣通道 22 外洩出去而使氣體包裝袋無法使用。由此可知，如何改良氣體包裝袋之結構，使其於熱封點受空氣擠壓而逐漸鬆脫時，避免氣室內之氣體外洩而造成緩衝效果不佳之缺失，進而延長氣體包裝袋之使用壽命，係為本案之發明人以及從事此相關行業之技術領域者亟欲改善的課題。

【發明內容】

有鑑於此，本發明提出一種強化氣密功能之空氣密封體，包含上下疊合之二外膜，以及介於二外膜之間之二內膜，並利用熱封手段進行熱封，使二內膜之上側邊與下側邊之間經由熱封而形成間隔線，續以熱封手段於二內膜之上側邊與間隔線之間形成充氣通道，二外膜之下側邊與間隔線之間形成至少一氣室，並於間隔線之位置處熱封接著二內膜形成至少一進氣通道，用以連通充氣通道與氣室，而二外膜之上側邊與間隔線之間經由熱封手段進行熱封後，於二外膜與二內膜之間形成緩衝室。

本發明亦提出一種強化氣密功能之空氣密封體，包含上下疊合之上膜與下膜，以及介於上膜與下膜之間的內膜，並利用熱封手段進行熱封，使內膜之上側邊與下側邊之間經由熱封而形成間隔線，續以熱封手段於上膜

之上側邊與間隔線之間接著內膜與上膜而成充氣通道，上膜、下膜之下側邊與間隔線之間經由熱封而形成至少一氣室，並於間隔線之位置處熱封接著內膜與上膜形成至少一進氣通道，用以連通充氣通道與氣室，而下膜之上側邊與間隔線之間經由熱封手段進行熱封後，於內膜與下膜之間形成緩衝室。

本發明之強化氣密功能之空氣密封體，利用充氣通道所填充之氣體開啟進氣通道而進入氣室，使氣室充氣膨脹。當氣室之氣體外漏至緩衝室時，利用緩衝室之氣體推壓內膜而封閉充氣通道，防止氣體由充氣通道漏出，不但可提升空氣密封體於使用時的緩衝效果，並可有效延長空氣密封體之使用壽命。

有關本發明的較佳實施例及其功效，茲配合圖式說明如后。

【實施方式】

請參照第 3A 圖、第 3B 圖以及第 3C 圖為二片貼壁式的空氣密封體，第 3A 圖為充氣後的剖面圖，第 3B 圖為充氣前的平面圖，第 3C 圖為氣室之氣體外漏的剖面圖。

強化氣密功能之空氣密封體包含：二片外膜 2a 與 2b、二片內膜 1a 與 1b、充氣通道 9、氣室 11、進氣通道 13。

二片外膜 2a 與 2b 上下疊合。

二片內膜 1a 與 1b 側貼於外膜 2a 或 2b，且二片內膜 1a 與 1b 之間為塗佈有耐熱材料 1c，以利用耐熱材料 1c 做為空氣可流通之通路。

沿著熱封線 3a、3b、3c、3d、3e 以熱封手段進行熱封，並於二片內膜 1a 與 1b 之上側邊與下側邊之間以熱封手段進行熱封而形成間隔線 4a，

藉以接著二片外膜 2a 與 2b 以及二片內膜 1a 與 1b，使二片內膜 1a 與 1b 之上側邊與間隔線 4a 之間形成充氣通道 9，充氣通道 9 貫穿熱封線 3e，並包含一充氣口 12 連接於外部氣體，而熱封手段可為熱模具印壓。

經由熱封手段進行熱封後，使二片外膜 2a 與 2b 之下側邊與間隔線 4a 之間形成可儲存氣體之氣室 11，而二片外膜 2a 與 2b 之上側邊與間隔線 4a 之間形成可儲存氣體之緩衝室 8。

二片內膜 1a 與 1b 之間為依序間隔塗佈有耐熱材料 1c，例如：以印刷方式列印耐熱膠或油墨，經過熱封手段，二片內膜 1a 與 1b 仍不接著而形成進氣通道 13，並於進氣通道 13 一側形成入氣口 2e。進氣通道 13 連接於入氣口 2e 之一端的寬度大於另一端的寬度，且進氣通道 13 於曲線部位之氣體壓力大於二側之氣體壓力，使入氣口 2e 的氣體容易進入而不易逸出，於氣室 11 內部壓力增大時迫緊進氣通道 13 之曲線部份而達成鎖氣效果。

進入充氣口 12 之氣體膨脹充氣通道 9，使二片內膜 1a 與 1b 向外拉開而開啟入氣口 2e，藉此可利用充氣通道 9 之氣體對氣室 11 進行充氣，使氣室 11 充氣膨脹。而氣室 11 之氣體的內部壓力壓迫二片內膜 1a 與 1b 而緊密貼壓於外膜 2a 或 2b，覆蓋進氣通道 13 而封閉氣室 11，使氣體不外洩而達成閉氣的效果。

氣室 11 之氣體的內部壓力會使間隔線 4a 逐漸鬆脫，造成氣室 11 之氣體穿過間隔線 4a 之間隙而外漏。當氣室 11 之氣體外漏至緩衝室 8 後，緩衝室 8 之氣體的內部壓力壓迫二片內膜 1a 與 1b 而封閉充氣通道 9，防

止氣體由充氣通道 9 漏出，不但可提升空氣密封體於使用時的緩衝效果，並可有效延長空氣密封體之使用壽命。

請參照第 4A 圖、第 4B 圖以及第 4C 圖為二片懸壁式的空氣密封體，第 4A 圖為充氣後的剖面圖，第 4B 圖為充氣前的平面圖，第 4C 圖為氣室之氣體外漏的剖面圖。

空氣密封體為將二片內膜 1a 與 1b 設置於二片外膜 2a 或 2b 之間，且二片內膜 1a 與 1b 不側貼於外膜 2a 或 2b，成為二片懸壁式的空氣密封體，除二片內膜 1a 與 1b 不側貼於外膜 2a 或 2b 之外，其餘結構特徵均相同於二片貼壁式的空氣密封體。

上述說明之二片內膜 1a 與 1b 之上側邊以及二片外膜 2a 與 2b 之上側邊為可以熱封手段分別進行熱封，使二片內膜 1a 與 1b 以及二片外膜 2a 與 2b 之間形成一緩衝室 8，亦可將二片內膜 1a、1b 之上側邊與二片外膜 2a、2b 之上側邊對齊，並同時將二片內膜 1a、1b 與二片外膜 2a、2b 以熱封手段進行熱封，使二片內膜 1a 與 1b 以及二片外膜 2a 與 2b 之間形成二緩衝室 8。

再者，二片外膜 2a 與 2b 經由熱封手段以等間隔接著而形成尺寸大小相同之複數個氣室 11，亦可以不等間隔接著而形成尺寸大小不同之複數個氣室 11。

請參照第 5A 圖、第 5B 圖以及第 5C 圖為一片貼壁式的空氣密封體，第 5A 圖為充氣後的剖面圖，第 5B 圖為充氣前的平面圖，第 5B 圖為氣室之氣體外漏的剖面圖。

強化氣密功能之空氣密封體包含：一片上膜 2c、一片下膜 2d、一片內膜 1b、充氣通道 9、氣室 11、進氣通道 13。

一片上膜 2c 與一片下膜 2d 上下疊合。

一片內膜 1b 介於上膜 2c 與下膜 2d 之間，內膜 1b 之上側邊與上膜 2c 之上側邊對齊，且內膜 1b 與上膜 2c 之間為塗佈有耐熱材料 1c，以利用耐熱材料 1c 做為空氣可流通之通路。

沿著熱封線 3a、3b、3c、3d、3e 以熱封手段進行熱封，並於內膜 1b 之上側邊與下側邊之間以熱封手段進行熱封而形成間隔線 4a，藉以熱封手段接著內膜 1b、上膜 2c 及下膜 2d，而於上膜 2c 之上側邊與間隔線 4a 之間形成氣通道 9，充氣通道 9 貫穿熱封線 3e，並包含充氣口 12 連接於外部氣體，而熱封手段可為熱模具印壓。

經由熱封手段進行熱封後，使上膜 2c、下膜 2d 之下側邊以及間隔線 4a 之間形成可儲存氣體之氣室 11，而上膜 2c、下膜 2d 之上側邊以及間隔線 4a 之間形成可儲存氣體之緩衝室 8。

內膜 1b 與上膜 2c 之間為依序間隔塗佈有耐熱材料 1c，例如：以印刷方式列印耐熱膠或油墨，經過熱封手段，內膜 1b 與上膜 2c 仍不接著而形成進氣通道 13，並於進氣通道 13 一側形成入氣口 2e。而進氣通道 13 連接於入氣口 2e 之一端的寬度大於另一端的寬度，且進氣通道 13 於曲線部位之氣體壓力大於二側之氣體壓力，使入氣口 2e 的氣體容易進入而不易逸出，於氣室 11 內部壓力增大時迫緊進氣通道 13 之曲線部份而達成鎖氣效果。

進入充氣口 12 之氣體膨脹充氣通道 9，使二片內膜 1a 與 1b 向外拉開而開啟入氣口 2e，藉此可利用充氣通道 9 之氣體對氣室 11 進行充氣，使氣室 11 充氣膨脹。而氣室 11 之氣體的內部壓力壓迫內膜 1b 而緊密貼壓於上膜 2c，覆蓋進氣通道 13 而封閉氣室 11，使氣體不外洩而達成閉氣的效果。

氣室 11 之氣體的內部壓力會使間隔線 4a 逐漸鬆脫，造成氣室 11 之氣體穿過間隔線 4a 之間隙而外漏。當氣室 11 之氣體外漏至緩衝室 8 後，緩衝室 8 之氣體的內部壓力壓迫內膜 1b 而緊密貼壓於上膜 2c，進而封閉充氣通道 9 以防止氣體由充氣通道 9 漏出，不但可提升空氣密封體於使用時的緩衝效果，並可有效延長空氣密封體之使用壽命。

上述說明之上膜 2c 與下膜 2d 經由熱封手段以等間隔接著而形成尺寸大小相同之複數個氣室 11，亦可以不等間隔接著而形成尺寸大小不同之複數個氣室 11。

請參照第 6A 圖與第 6B 圖為多入氣口的空氣密封體，第 6A 圖為充氣前的平面圖（一），第 6B 圖為充氣前的平面圖（二）。

空氣密封體之充氣通道 9 為可連接有一個入氣口 2e，亦可連接複數個入氣口 2e，各氣室 11 為可連接有一個進氣通道 13 或連接複數進氣通道 13，且各氣室 11 之間為可相通連，並進一步可共用一個進氣通道 13 或共用複數個進氣通道 13。

雖然本發明的技術內容已經以較佳實施例揭露如上，然其並非用以限定本發明，任何熟習此技藝者，在不脫離本發明之精神所作些許之更動與

潤飾，皆應涵蓋於本發明的範疇內，因此本發明之保護範圍當視後附之申請專利範圍所界定者為準。

【圖式簡單說明】

第 1 圖為習用氣體包裝袋於充氣前之示意圖。

第 2 圖為習用氣體包裝袋於充氣後之剖面圖。

第 3A 圖為二片貼壁式的空氣密封體充氣後的剖面圖。

第 3B 圖為二片貼壁式的空氣密封體充氣前的平面圖。

第 3C 圖為二片貼壁式的空氣密封體之氣室產生氣體外漏的剖面圖。

第 4A 圖為二片懸壁式的空氣密封體充氣後的剖面圖。

第 4B 圖為二片懸壁式的空氣密封體充氣前的平面圖。

第 4C 圖為二片懸壁式的空氣密封體之氣室產生氣體外漏的剖面圖。

第 5A 圖為一片貼壁式的空氣密封體充氣後的剖面圖。

第 5B 圖為一片貼壁式的空氣密封體充氣前的平面圖。

第 5C 圖為一片貼壁式的空氣密封體之氣室產生氣體外漏的剖面圖。

第 6A 圖為多入氣口的空氣密封體充氣前的平面圖（一）。

第 6B 圖為多入氣口的空氣密封體充氣前的平面圖（二）。

【主要元件符號說明】

1a、1b	內膜
1c	耐熱材料
2a、2b	外膜
2c	上膜
2d	下膜

2e	入氣口
3a、3b、3c、3d、3e	熱封線
4a	間隔線
8	緩衝室
9	充氣通道
11	氣室
12	充氣口
13	氣體通道
21a、21b	外膜
22	充氣通道
23	氣室
24a、24b、24c、24d	熱封點
25a、25b	內膜
26	進氣通道

五、中文發明摘要：

一種強化氣密功能之空氣密封體，包含上下疊合之二外膜，以及介於二外膜之間的二內膜。經由熱封手段進行熱封，於二內膜之上側邊與下側邊之間形成間隔線，而二內膜於上側邊與間隔線之間形成充氣通道，二外膜於下側邊與間隔線之間則形成至少一氣室，並於間隔線之位置處接著二內膜而形成至少一進氣通道，用以連通充氣通道與氣室，而二外膜之上側邊與間隔線之間於熱封後，在二外膜與二內膜之間形成緩衝室。當氣室之氣體外漏至緩衝室時，利用緩衝室之氣體推壓內膜而封閉充氣通道，防止氣體由充氣通道漏出。

六、英文發明摘要：

十、申請專利範圍：

1、一種強化氣密功能之空氣密封體，包含：

二外膜，上下疊合；

二內膜，介於該二外膜之間；

一間隔線，位於該二內膜之上側邊與下側邊之間，為經由熱封手段進行熱封而形成；

一充氣通道，介於該二內膜之上側邊與該間隔線之間，為經由熱封手段接著該二內膜而形成的空間；

至少一氣室，介於該二外膜之下側邊與該間隔線之間，為經由熱封手段接著該二外膜而形成可儲存氣體的空間；

至少一進氣通道，連通該充氣通道與該氣室，為經由熱封手段接著該二內膜而於該間隔線之位置處所形成；及

一緩衝室，介於該二外膜之上側邊與該間隔線之間，為經由熱封手段進行熱封後，於該二外膜與該二內膜之間所形成可儲存氣體的空間；

其中，當該氣室之氣體外漏至該緩衝室後，該緩衝室之氣體推壓該二內膜而封閉該充氣通道以防止氣體逃逸。

2、如請求項 1 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該二內膜之上側邊與該二外膜之上側邊對齊。

3、如請求項 1 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該充氣通道係由該二內膜之間塗佈耐熱材料後，經由熱封手段接著該二內膜而形成。

4、如請求項 1 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該熱封手段可為熱模具

印壓。

- 5、如請求項 1 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該充氣通道包含有可供外部氣體充入之充氣口。
- 6、如請求項 5 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該充氣口之氣體膨脹該充氣通道，開啟該進氣通道而進入該氣室。
- 7、如請求項 1 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該二外膜經由熱封手段以等間隔接著而形成尺寸大小相同之複數個氣室。
- 8、如請求項 7 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該複數個氣室之間為可相通連，並共用一個進氣通道。
- 9、如請求項 7 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該複數個氣室之間為可相通連，並共用複數個進氣通道。
- 10、如請求項 1 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該二外膜經由熱封手段以不等間隔接著而形成尺寸大小不同之複數個氣室。
- 11、如請求項 10 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該複數個氣室之間為可相通連，並共用一個進氣通道。
- 12、如請求項 10 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該複數個氣室之間為可相通連，並共用複數個進氣通道。
- 13、如請求項 1 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該氣室之氣體壓迫該二內膜覆蓋該進氣通道而封閉該氣室。
- 14、如請求項 1 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該氣室包含一曲線狀之氣體通道，連接於該進氣通道，且該氣體通道於曲線部位之氣體壓

力大於二側之氣體壓力。

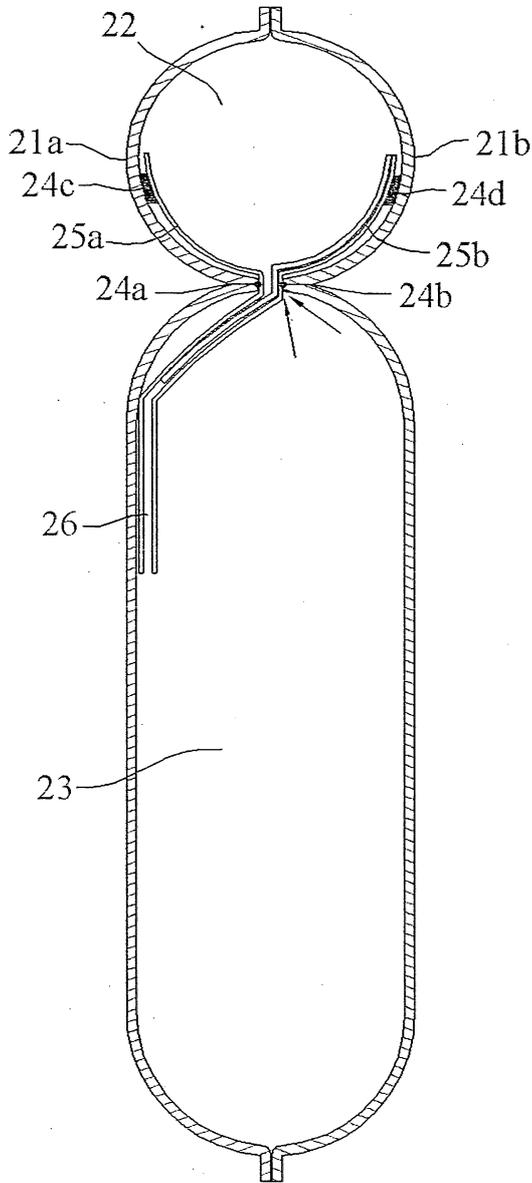
- 15、如請求項 1 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該氣室包含一曲線狀之氣體通道，連接於該進氣通道，且連接於該進氣通道之一端寬於另一端。
- 16、如請求項 1 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該進氣通道為該二內膜之間依序間隔塗佈耐熱材料後，經由熱封手段接著該二內膜而形成。
- 17、如請求項 1 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該緩衝室之氣體推壓該二內膜而緊密貼壓於一片該外膜，並封閉該充氣通道以防止氣體逃逸。
- 18、一種強化氣密功能之空氣密封體，包含：
 - 一上膜；
 - 一下膜，與該上膜相疊合；
 - 一內膜，介於該上膜與該下膜之間；
 - 一間隔線，位於該內膜之上側邊與下側邊之間，為經由熱封手段進行熱封而形成；
 - 一充氣通道，介於該上膜之上側邊與該間隔線之間，為經由熱封手段接著該內膜與該上膜而形成的空間；
 - 至少一氣室，介於該上膜、該下膜之下側邊與該間隔線之間，為經由熱封手段接著該上膜與該下膜而形成可儲存氣體的空間；
 - 至少一進氣通道，連通該充氣通道與該氣室，為經由熱封手段接著該內膜與該上膜而於該間隔線之位置處所形成；及

一緩衝室，介於該下膜之上側邊與該間隔線之間，為經由熱封手段進行熱封後，於該內膜與該下膜之間所形成可儲存氣體的空間；

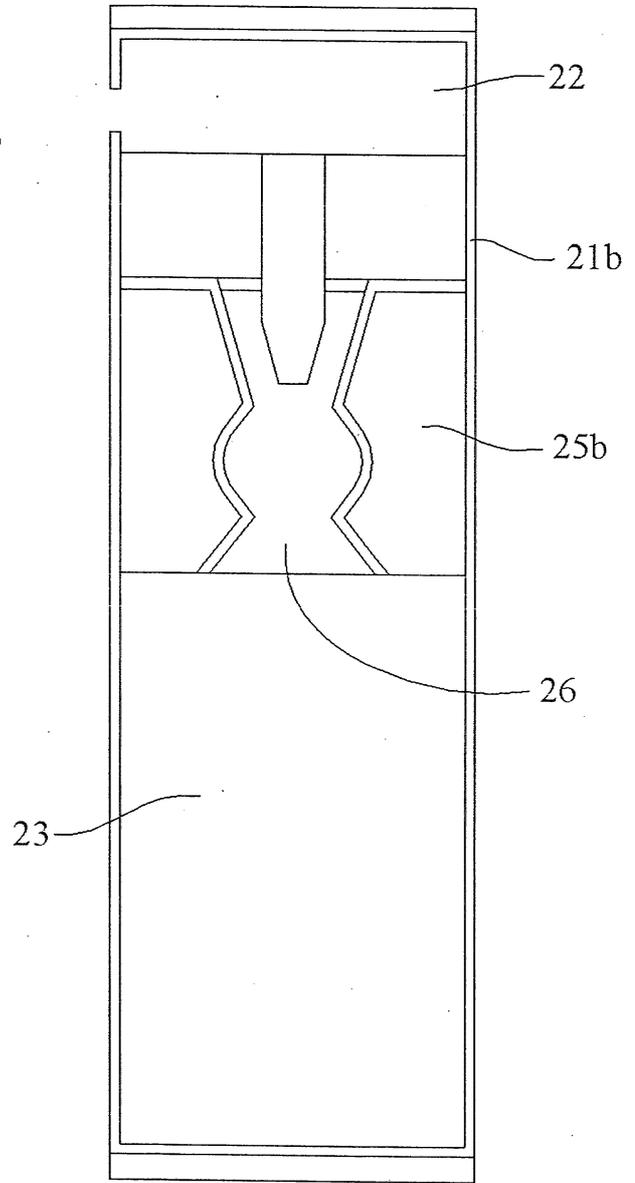
其中，當該氣室之氣體外漏至該緩衝室後，該緩衝室之氣體推壓該內膜而封閉該充氣通道以防止氣體逃逸。

- 19、如請求項 18 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該上膜與該下膜經由熱封手段以等間隔接著而形成尺寸大小相同之複數個氣室。
- 20、如請求項 19 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該複數個氣室之間為可相通連，並共用一個進氣通道。
- 21、如請求項 19 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該複數個氣室之間為可相通連，並共用複數個進氣通道。
- 22、如請求項 18 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該上膜與該下膜經由熱封手段以不等間隔接著而形成尺寸大小不同之複數個氣室。
- 23、如請求項 22 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該複數個氣室之間為可相通連，並共用一個進氣通道。
- 24、如請求項 22 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該複數個氣室之間為可相通連，並共用複數個進氣通道。
- 25、如請求項 18 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該內膜與該上膜之間塗佈耐熱材料後，經由熱封手段接著該內膜與該上膜而形成該充氣通道。
- 26、如請求項 18 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該內膜之上側邊與該上膜、該下膜之上側邊對齊。

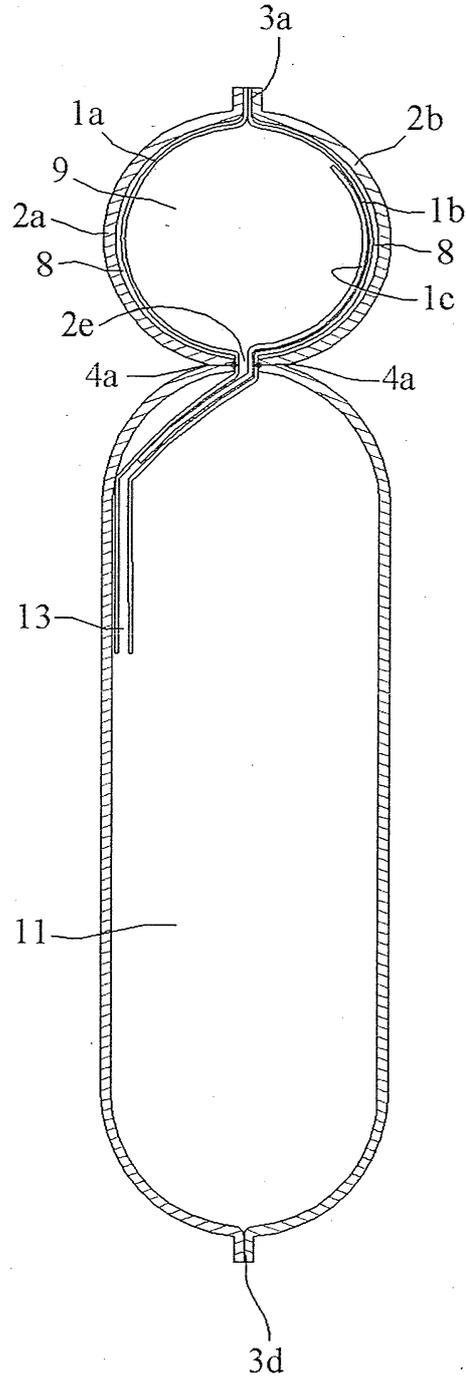
- 27、如請求項 18 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該熱封手段可為熱模具印壓。
- 28、如請求項 18 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該充氣通道包含有可供外部氣體充入之充氣口。
- 29、如請求項 28 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該充氣口之氣體膨脹該充氣通道，開啟該進氣通道而進入該氣室。
- 30、如請求項 18 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該氣室之氣體壓迫該內膜覆蓋該進氣通道而封閉該氣室。
- 31、如請求項 18 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該氣室包含一曲線狀之氣體通道，連接於該進氣通道，且該氣體通道於曲線部位之氣體壓力大於二側之氣體壓力。
- 32、如請求項 18 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該氣室包含一曲線狀之氣體通道，連接於該進氣通道，且連接於該進氣通道之一端寬於另一端。
- 33、如請求項 18 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該進氣通道為該內膜與該上膜之間依序間隔塗佈耐熱材料後，經由熱封手段接著該內膜與該上膜而形成。
- 34、如請求項 18 之強化氣密功能之空氣密封體，其中該緩衝室之氣體推壓該內膜而緊密貼壓於該上膜，並封閉該充氣通道以防止氣體逃逸。



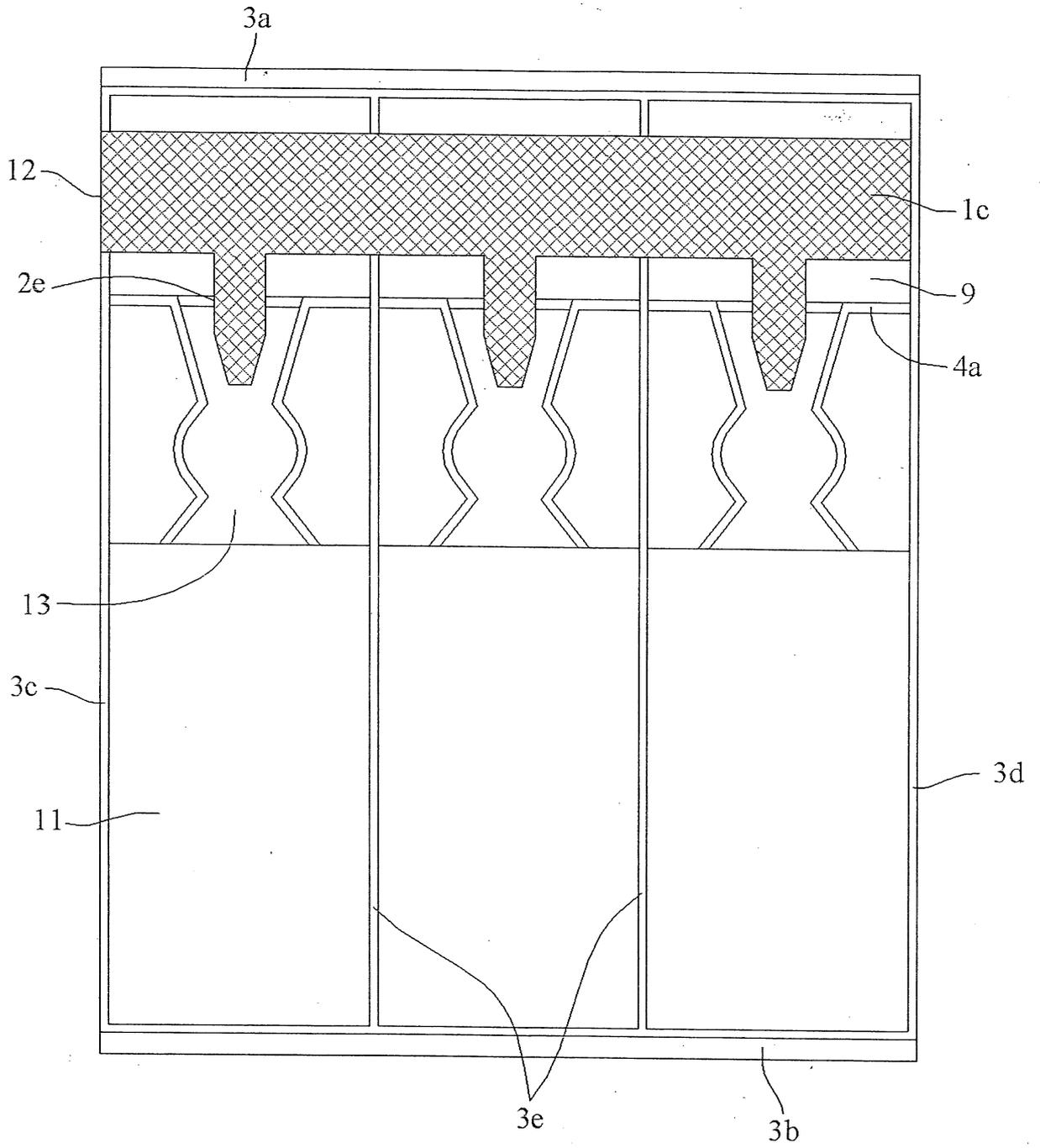
第1圖
(習知技術)



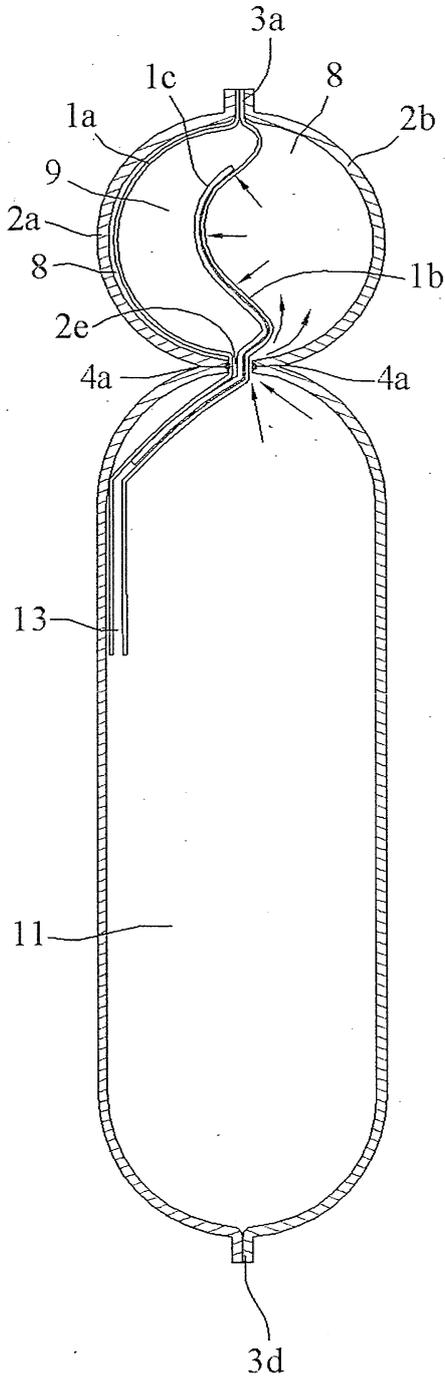
第2圖
(習知技術)



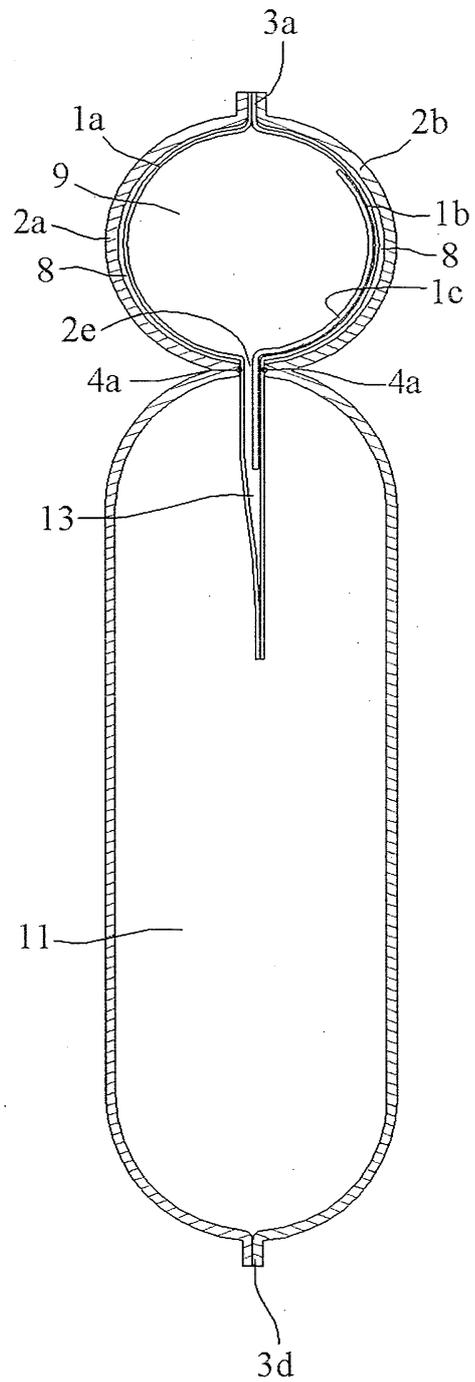
第3A圖



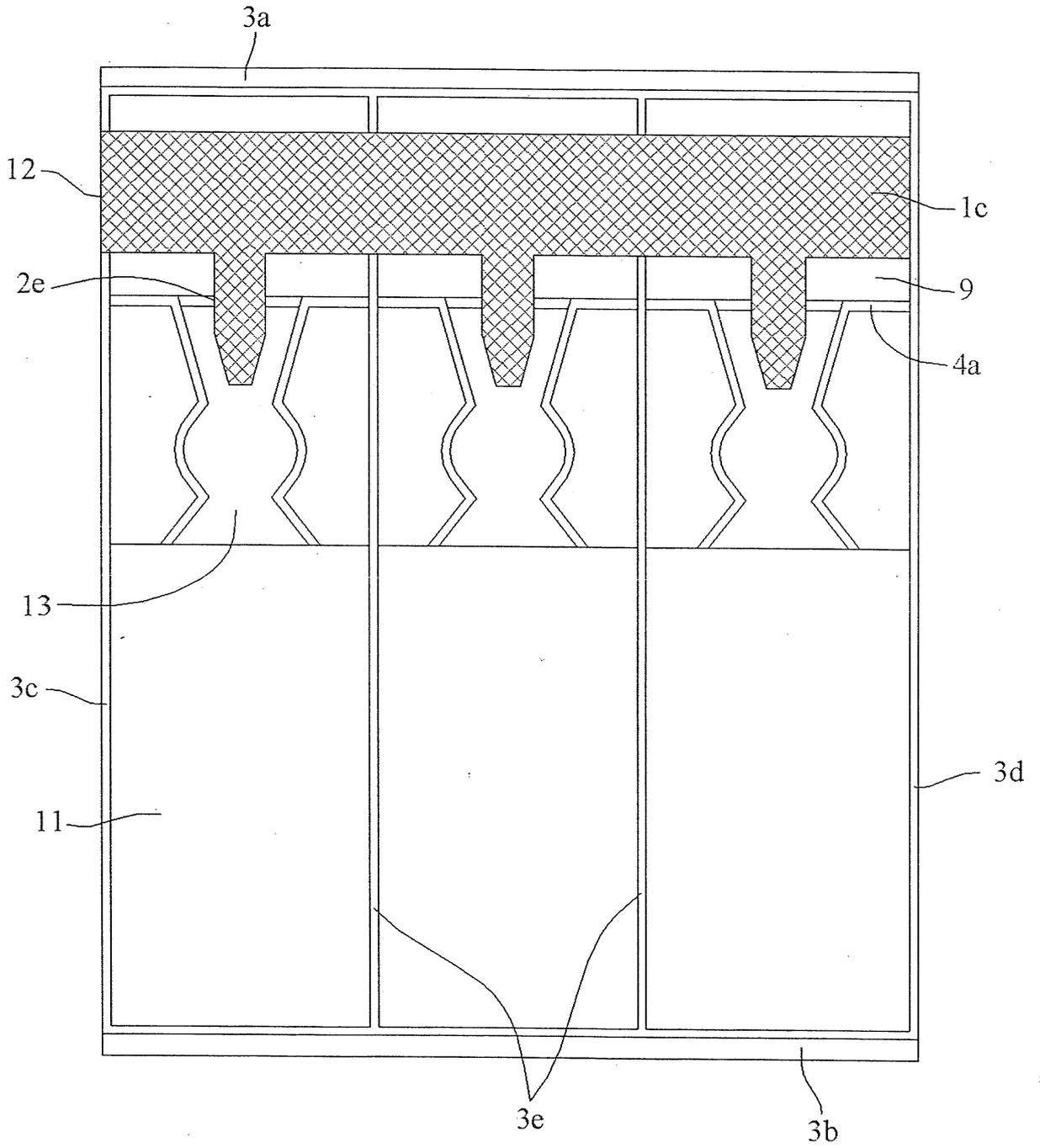
第3B圖



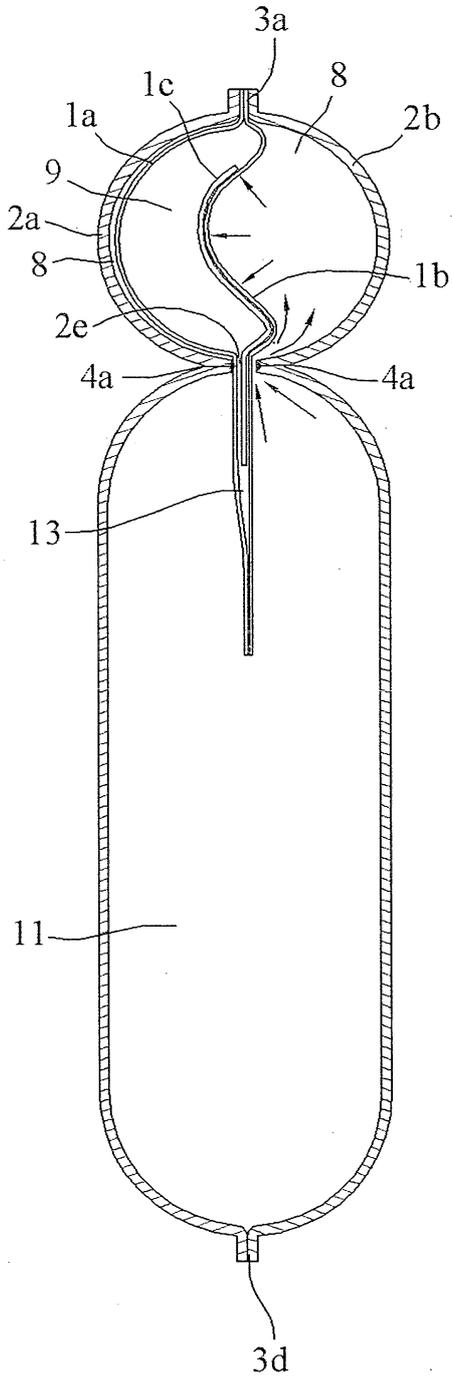
第3C圖



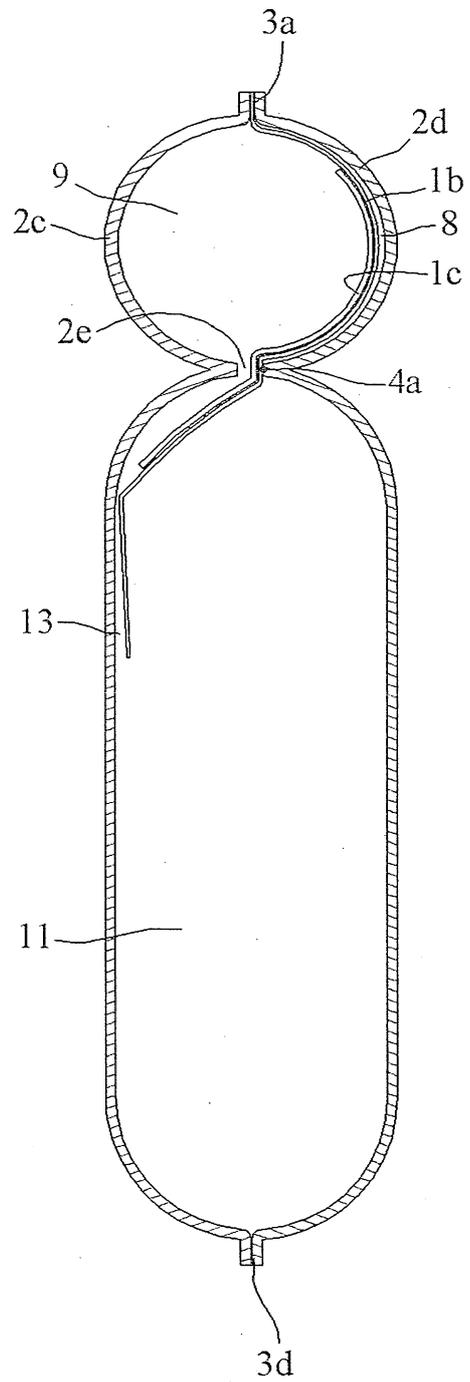
第4A圖



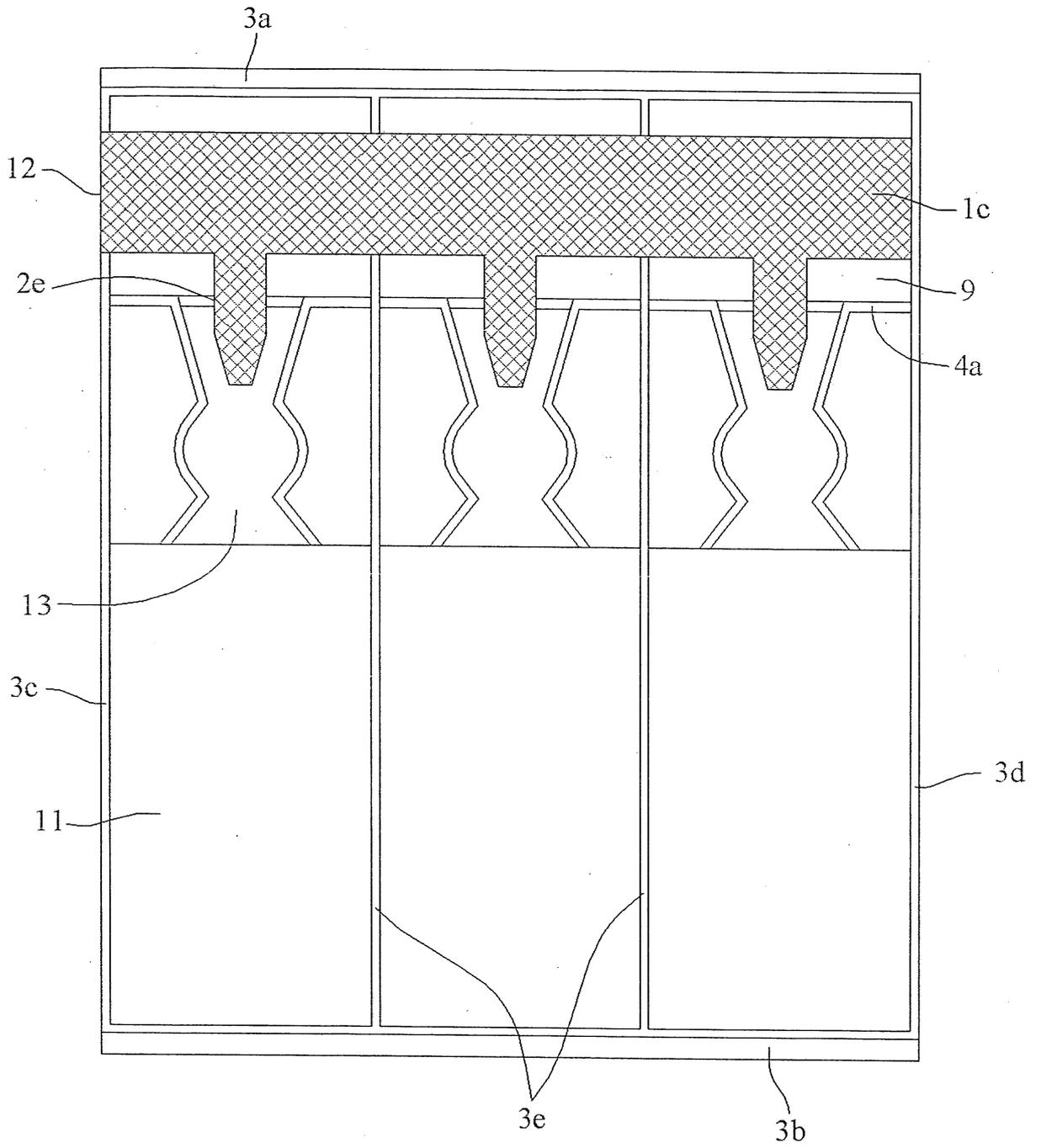
第4B圖



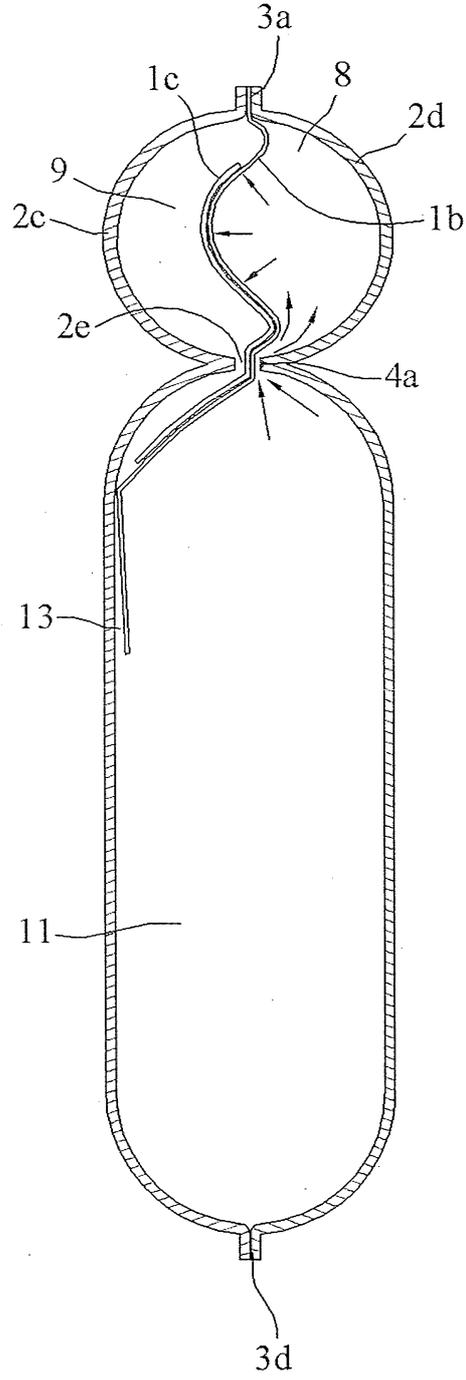
第4C圖



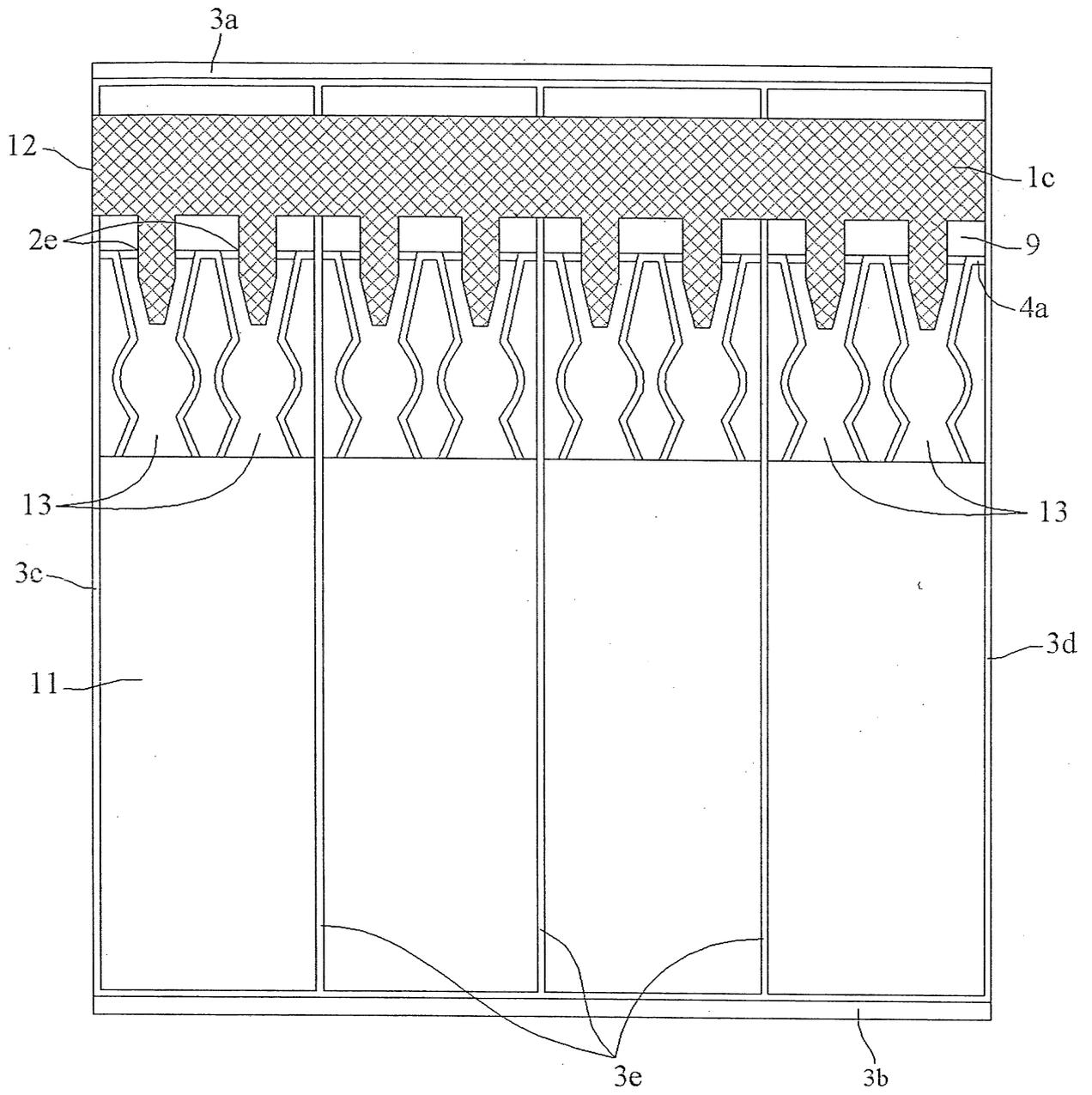
第5A圖



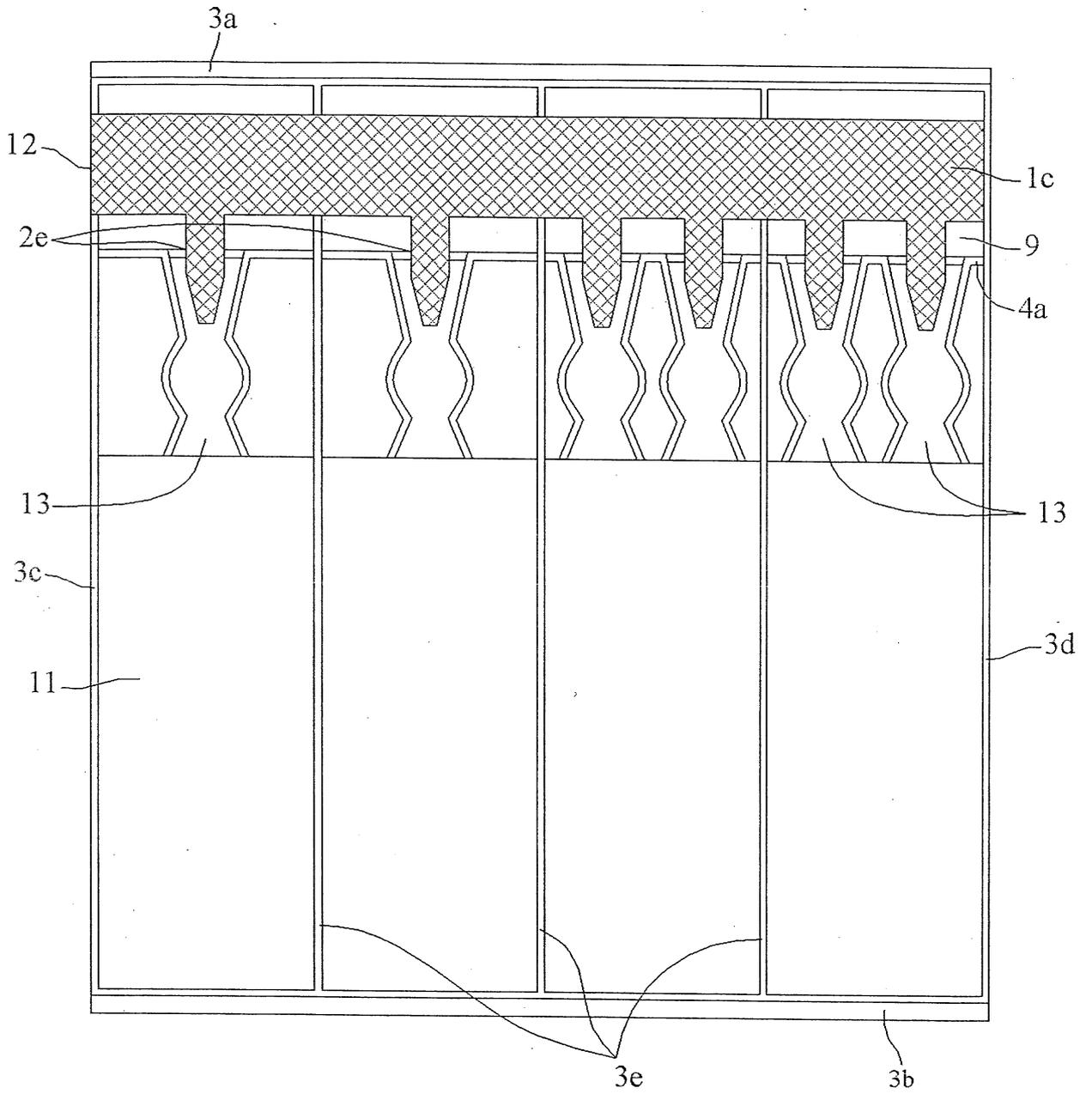
第5B圖



第5C圖



第6A圖



第6B圖

七、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第 (3C) 圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

1a、1b	內膜
1c	耐熱材料
2a、2b	外膜
2e	入氣口
4a	間隔線
8	緩衝室
9	充氣通道
11	氣室
13	氣體通道
3a、3d	熱封線

八、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：

200804151

發明專利說明書

95年9月4日 修正
補充

(本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：95124842

※申請日期：95.7.1

※IPC 分類：

B65D 81/03

一、發明名稱：(中文/英文)

強化氣密功能之空氣密封體

二、申請人：(共 1 人)

姓名或名稱：(中文/英文)

廖耀鑫 / YAO SIN LIAO

代表人：(中文/英文)

住居所或營業所地址：(中文/英文)

台北縣新店市中興路三段 227 號 18 樓

國 籍：(中文/英文) 中華民國 / R.O.C. TAIWAN

三、發明人：(共 3 人)

姓 名：(中文/英文)

廖建華 / CHIAN HUA LIAO A126176206

廖耀鑫 / YAO SIN LIAO P100814169

簡伯欣 / BO XIN JIAN M121363923

國 籍：(中文/英文)

中華民國 / R.O.C. TAIWAN

中華民國 / R.O.C. TAIWAN

中華民國 / R.O.C. TAIWAN