

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201498616 U

(45) 授权公告日 2010.06.02

(21) 申请号 200920134440.0

(22) 申请日 2009.07.31

(73) 专利权人 深圳市科尔通实业有限公司

地址 518055 广东省深圳市南山区西丽田寮
工业 A 区 20 栋

(72) 发明人 季健芳 陈战军

(74) 专利代理机构 深圳市康弘知识产权代理有
限公司 44247

代理人 胡朝阳 孙洁敏

(51) Int. Cl.

H01R 9/03(2006.01)

H01R 13/40(2006.01)

H01R 13/512(2006.01)

H01R 13/516(2006.01)

H01R 13/639(2006.01)

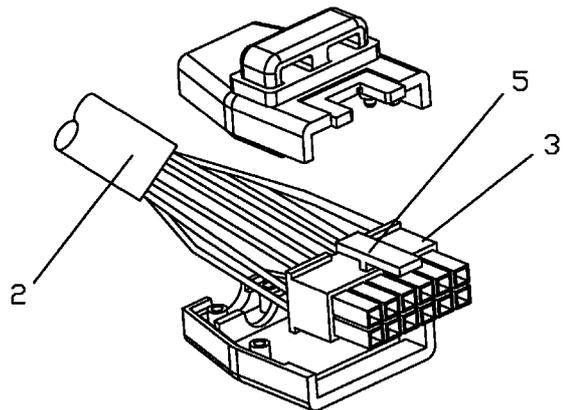
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种端子连接器插头

(57) 摘要

本实用新型公开了一种端子连接器插头,其是:将多个端子连接器与一条多芯护套线连接,该多个端子连接器与一端子孔座连接,该护套线的线芯、端子孔座上的孔的数量都与端子数量一致,在该端子孔座外面设置有一由上、下半壳构成的壳体。本实用新型不再需要对电线进行绑扎处理,采用护套线延长了接线有利于布线,增加了一个壳体,使连接器插头在接线时方便插拔。



1. 一种端子连接器插头,包括多个端子连接器(1),其特征在于:所述多个端子连接器与一条多芯护套线(2)连接,该多个端子连接器与一端子孔座(3)连接,该护套线的线芯、端子孔座上的孔的数量都与端子数量一致,在该端子孔座外面设置有一由上、下半壳构成的壳体(4)。

2. 根据权利要求1所述的端子连接器插头,其特征在于:在所述端子孔座(3)上设置有一卡扣(5)。

3. 根据权利要求2所述的端子连接器插头,其特征在于:所述壳体(4)为PVC材料注塑成型。

一种端子连接器插头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到端子连接器,尤其涉及一种插头式的端子连接器。

背景技术

[0002] 现有的多针 (PIN) 端子连接器,如 18P (PIN) 端子连接器是一种方形多针 (PIN) 线缆连接器,它是一种标准件,在电子行业应用得非常广泛,在实际使用中,如 ZYC18P 端子连接器通常是连接多条单根电子线使用的,仅适用于设备内部短距离布线,并且要对与端子连接器连接的电线进行绑扎处理,使用时也不能较长距离布线插接,连接时只能将端子一个一个地插接起来,很不方便。

[0003] 因此,如何解决上述问题是业内亟待解决的一个技术问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型是要解决现有的端子连接器在使用中需要对电线进行绑扎处理、只适用于设备内部短距离布线和插接不方便的技术问题,提供一种端子连接器插头。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型提供的技术方案是:一种端子连接器插头,包括多个端子连接器,其中:所述多个端子连接器与一条多芯护套线连接,该多个端子连接器与一端子孔座连接,该护套线的线芯、端子孔座上的孔的数量都与端子数量一致,在该端子孔座外面设置有一由上、下半壳构成的壳体。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型将多个现有的端子连接器与一条多芯护套电缆连接,使用中也不再需要对电线进行绑扎处理,延长了接线有利于布线,采用护套线对电线起到了良好的防护作用,在端子连接器外面增加了一个壳体,从而形成了一个插头式连接器,在需要接线时方便插拔。

附图说明

[0007] 下面结合附图和实施例对本实用新型作出详细的说明,其中:

[0008] 图 1 是本实用新型较佳实例的分解图;

[0009] 图 2 是本实用新型较佳实例护套线与端子连接的俯视图;

[0010] 图 3 是本实用新型较佳实例端子孔座立体示意图;

[0011] 图 4 是图 1 组装后的示意图。

具体实施方式

[0012] 本实用新型一较佳实例如图 1、图 2、图 3 所示,一种端子连接器插头,包括 12 个端子连接器 1,将所述 12 个端子连接器与一条 12 芯护套线 2 连接,不再需要对电线进行绑扎处理,延长了接线有利于布线,该 12 个端子连接器与一端子孔座 3 连接,使得端子连接器插接方便,该护套线内的电线芯、端子孔座上的孔数量都与端子数量一致,在该端子孔座外面设置有一由上、下半壳构成的壳体 4,增加一个注塑成型壳体形成插头使用,方便设备外布

线,本实例的端子连接器选用常用的 ZYC18P 端子连接器。

[0013] 在所述端子孔座 3 上设置有一卡扣 5,在端子连接器插头与设备连接时该卡扣用于紧扣在设备上,有效防止插头的松动而使接触不良。壳体 4 可以是用 PVC 材料注塑成型,图 4 为本实施例组装后的立体示意图。

[0014] 可以按以下步骤制作本实用新型,用 PVC(聚氯乙烯)注塑成型上、下半壳备用,将端子连接器压接到多芯护套线上,再将压好的端子依线路要求插入到端子孔座 3 相应的孔位内,然后在端子孔座外用成型上、下半壳套牢。

[0015] 以上结合较佳实施方式对本实用新型进行了具体描述,但是本技术领域内的技术人员可以对这些实施方式做出多种变更或变化,这些变更和变化应落入本实用新型保护的范围之内。

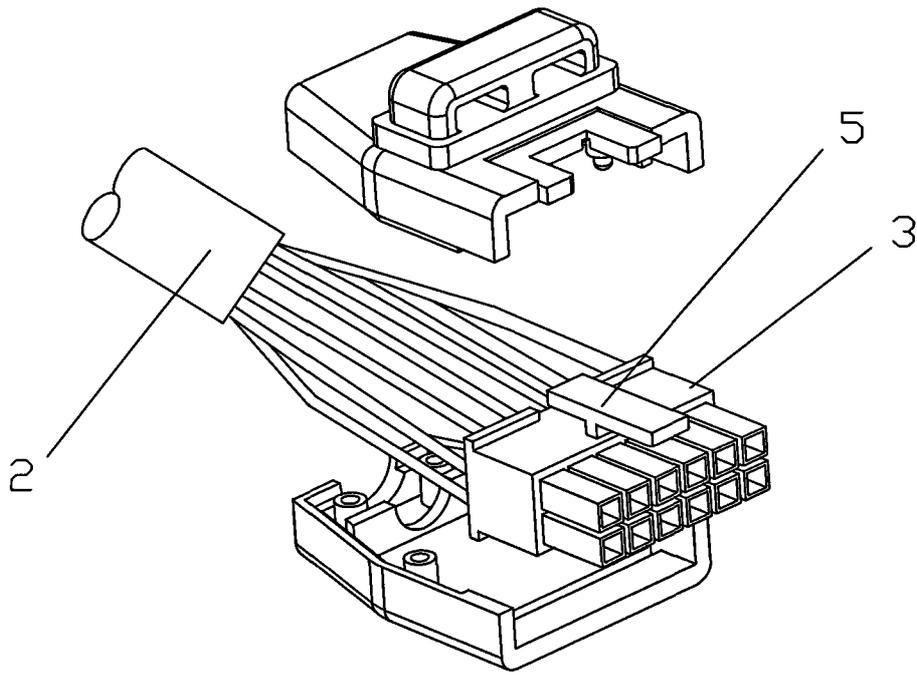


图 1

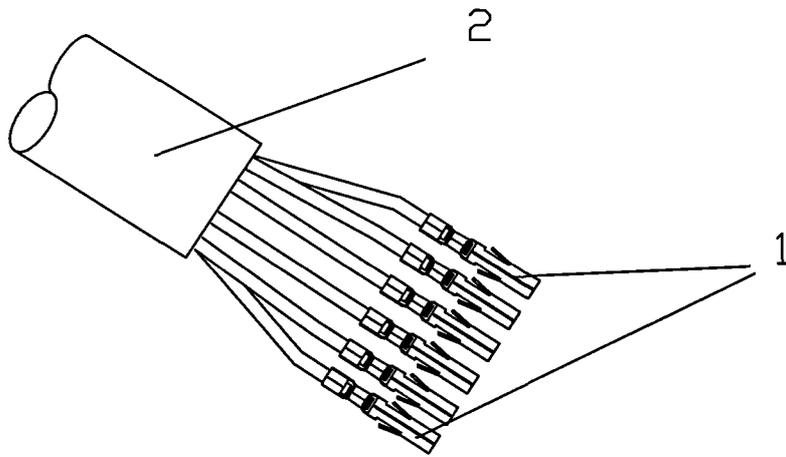


图 2

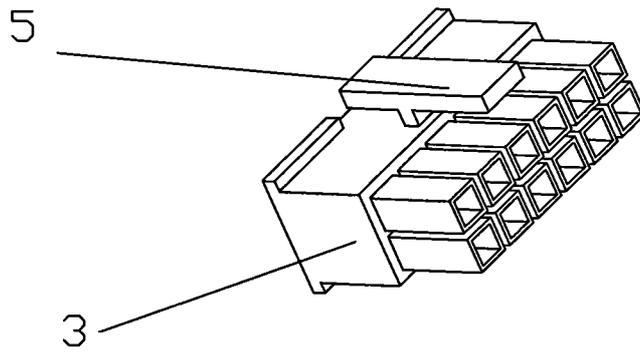


图 3

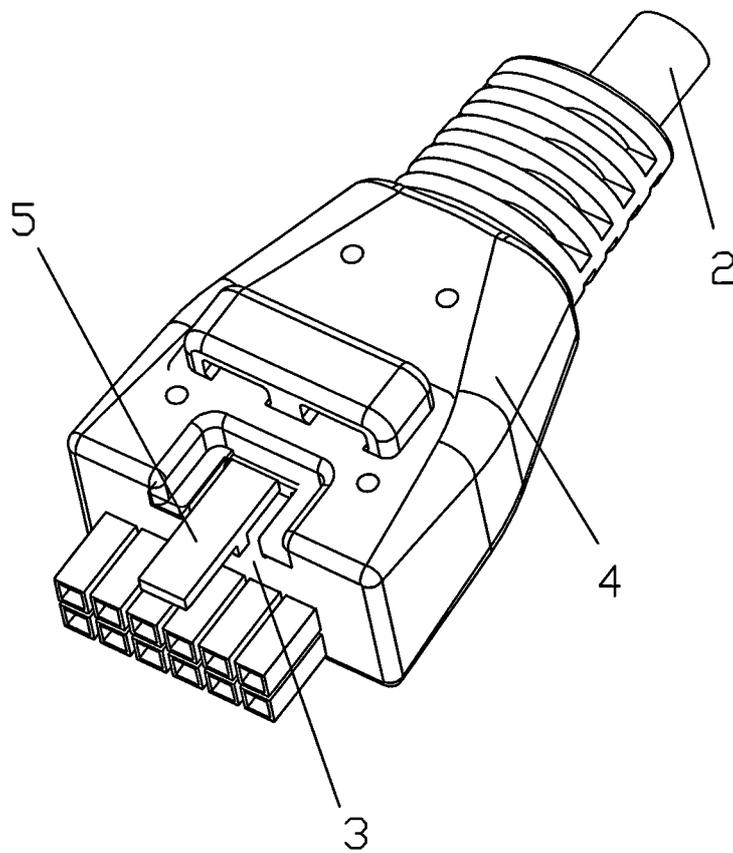


图 4