



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213617833 U

(45) 授权公告日 2021. 07. 06

(21) 申请号 202022633046.0

(22) 申请日 2020.11.13

(73) 专利权人 苏州市新斯科模具有限公司

地址 215127 江苏省苏州市吴中区角直镇
联谊路988号

(72) 发明人 熊安明 许夏伟 江涛

(51) Int. Cl.

B29C 33/30 (2006.01)

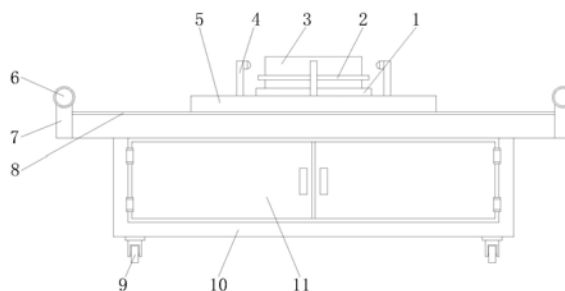
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种新型塑胶模具加工定位机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型塑胶模具加工定位机构,包括工作柜,所述工作柜顶部的中端固定安装有固定座,所述固定座外表面顶部的中端固定安装有定位座,所述定位座的顶部开设有定位槽,所述定位槽的表面放置有模具本体,所述模具本体的中端固定安装有固定板,所述固定座顶部的四周均通过活动销活动连接有压杆,所述压杆的上端固定连接压块。本实用新型通过模具本体、定位座、定位槽、液压伸缩杆、固定块、活动杆、压杆、固定座与压块以及固定板之间相互配合的作用下,实现了对模具本体进行定位与快速夹紧固定的目的,操作方便快捷,给使用者带来了极大的便利,有效的提高了工作的效率。



1. 一种新型塑胶模具加工定位机构,包括工作柜(10),其特征在于:所述工作柜(10)顶部的中端固定安装有固定座(5),所述固定座(5)外表面顶部的中端固定安装有定位座(1),所述定位座(1)的顶部开设有定位槽(17),所述定位槽(17)的表面放置有模具本体(3),所述模具本体(3)的中端固定安装有固定板(2),所述固定座(5)顶部的四周均通过活动销活动连接有压杆(4),所述压杆(4)的上端固定连接压块(12),所述固定座(5)外表面的底部通过支架固定安装有液压伸缩杆(15),所述液压伸缩杆(15)的输出端固定安装有固定块(16),所述固定块(16)表面的四周均通过活动销活动连接有活动杆(13),所述活动杆(13)的另一端通过活动销活动连接于压杆(4)的下端。

2. 根据权利要求1所述的一种新型塑胶模具加工定位机构,其特征在于:所述工作柜(10)外表面底部的四周均通过轴承活动连接有活动轮(9),且相邻两个活动轮(9)之间的距离相等。

3. 根据权利要求1所述的一种新型塑胶模具加工定位机构,其特征在于:所述工作柜(10)正表面的两侧均通过合页活动安装有柜门(11),所述柜门(11)的表面固定安装有把手。

4. 根据权利要求1所述的一种新型塑胶模具加工定位机构,其特征在于:所述工作柜(10)两侧的上端均固定连接连接杆(7),所述连接杆(7)的顶部固定连接有扶手(6)。

5. 根据权利要求1所述的一种新型塑胶模具加工定位机构,其特征在于:所述固定座(5)内腔顶部的两端均固定连接滑杆(14),所述固定块(16)的内表面活动连接于滑杆(14)的表面。

6. 根据权利要求1所述的一种新型塑胶模具加工定位机构,其特征在于:所述工作柜(10)外表面的顶部固定连接防护垫(8),所述防护垫(8)的材质为橡胶。

一种新型塑胶模具加工定位机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具加工技术领域，具体为一种新型塑胶模具加工定位机构。

背景技术

[0002] 塑料模具是塑料加工和塑料成型机配套，赋予塑料制品以完整构型和精确尺寸的工具，使用塑料模具生产塑料产品时，往往需要采用定位装置对塑料模具进行定位，然而现有的定位装置对模具的固定方式大多采用人工固定，固定方式繁琐，浪费了较多的时间与精力，降低了工作的效率，满足不了生产加工的使用需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种新型塑胶模具加工定位机构，具备便于固定的优点，解决了现有的定位装置对模具的固定方式大多采用人工固定，固定方式繁琐，浪费了较多的时间与精力，降低了工作的效率，满足不了生产加工使用需求的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种新型塑胶模具加工定位机构，包括工作柜，所述工作柜顶部的中端固定安装有固定座，所述固定座外表面顶部的中端固定安装有定位座，所述定位座的顶部开设有定位槽，所述定位槽的表面放置有模具本体，所述模具本体的中端固定安装有固定板，所述固定座顶部的四周均通过活动销活动连接有压杆，所述压杆的上端固定连接有压块，所述固定座外表面的底部通过支架固定安装有液压伸缩杆，所述液压伸缩杆的输出端固定安装有固定块，所述固定块表面的四周均通过活动销活动连接有活动杆，所述活动杆的另一端通过活动销活动连接于压杆的下端。

[0005] 优选的，所述工作柜外表面底部的四周均通过轴承活动连接有活动轮，且相邻两个活动轮之间的距离相等。

[0006] 优选的，所述工作柜正表面的两侧均通过合页活动安装有柜门，所述柜门的表面固定安装有把手。

[0007] 优选的，所述工作柜两侧的上端均固定连接连接有连接杆，所述连接杆的顶部固定连接连接有扶手。

[0008] 优选的，所述固定座内腔顶部的两端均固定连接连接有滑杆，所述固定块的内表面活动连接于滑杆的表面。

[0009] 优选的，所述工作柜外表面的顶部固定连接连接有防护垫，所述防护垫的材质为橡胶。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0011] 1、本实用新型通过将模具本体放置于定位座上的定位槽内，通过定位座与定位槽的设置，能够对模具本体的水平方向进行有效的限位，达到了对模具本体进行定位的目的，同时通过操控液压伸缩杆伸长，能够带动固定块向上进行移动，固定块移动的同时带动活动杆的一端向上进行移动，使得活动杆的另一端对压杆进行支撑，在支撑的作用下，使得压杆沿着固定座上活动销的表面作圆周运动，进而带动压块向下进行移动，直至压块与模具本体和固定板的表面紧贴，进而能够对模具本体的垂直方向进行有效的限位，在整体配合

的作用下,实现了对模具本体进行定位与快速夹紧固定的目的,操作方便快捷,给使用者带来了极大的便利,有效的提高了工作的效率,解决了现有的定位装置对模具的固定方式大多采用人工固定,固定方式繁琐,浪费了较多的时间与精力,降低了工作的效率,满足不了生产加工使用需求的问题。

[0012] 2、本实用新型通过活动轮的设置,便于本装置整体进行移动,通过扶手的设置,便于使用者在本装置移动时进行扶持,通过柜门的设置,便于使用者对工作柜内部的部件进行维护,通过防护垫的设置,避免零件掉落工作柜的桌面受到损坏。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型固定座剖视结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型定位座剖视结构示意图。

[0016] 图中:1、定位座;2、固定板;3、模具本体;4、压杆;5、固定座;6、扶手;7、连接杆;8、防护垫;9、活动轮;10、工作柜;11、柜门;12、压块;13、活动杆;14、滑杆;15、液压伸缩杆;16、固定块;17、定位槽。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 在本申请文件的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本专利和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本专利的限制。在本申请文件的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“设置”应做广义理解,例如,可以是固定相连、设置,也可以是可拆卸连接、设置,或一体地连接、设置。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本专利中的具体含义。

[0019] 请参阅图1-3,一种新型塑胶模具加工定位机构,包括工作柜10,工作柜10外表面底部的四周均通过轴承活动连接有活动轮9,且相邻两个活动轮9之间的距离相等,通过活动轮9的设置,便于本装置整体进行移动,工作柜10正表面的两侧均通过合页活动安装有柜门11,通过柜门11的设置,便于使用者对工作柜10内部的部件进行维护,柜门11的表面固定安装有把手,工作柜10两侧的上端均固定连接有连接杆7,连接杆7的顶部固定连接有扶手6,通过扶手6的设置,便于使用者在本装置移动时进行扶持,工作柜10外表面的顶部固定连接有防护垫8,通过防护垫8的设置,避免零件掉落工作柜10的桌面受到损坏,防护垫8的材质为橡胶,工作柜10顶部的中端固定安装有固定座5,固定座5外表面顶部的中端固定安装有定位座1,定位座1的顶部开设有定位槽17,定位槽17的表面放置有模具本体3,模具本体3的中端固定安装有固定板2,固定座5顶部的四周均通过活动销活动连接有压杆4,压杆4的

上端固定连接有压块12,固定座5外表面的底部通过支架固定安装有液压伸缩杆15,液压伸缩杆15的输出端固定安装有固定块16,固定座5内腔顶部的两端均固定连接有滑杆14,固定块16的内表面活动连接于滑杆14的表面,固定块16表面的四周均通过活动销活动连接有活动杆13,活动杆13的另一端通过活动销活动连接于压杆4的下端,通过将模具本体3放置于定位座1上的定位槽17内,通过定位座1与定位槽17的设置,能够对模具本体3的水平方向进行有效的限位,达到了对模具本体3进行定位的目的,同时通过操控液压伸缩杆15伸长,能够带动固定块16向上进行移动,固定块16移动的同时带动活动杆13的一端向上进行移动,使得活动杆13的另一端对压杆4进行支撑,在支撑的作用下,使得压杆4沿着固定座5上活动销的表面作圆周运动,进而带动压块12向下进行移动,直至压块12与模具本体3和固定板2的表面紧贴,进而能够对模具本体3的垂直方向进行有效的限位,在整体配合的作用下,实现了对模具本体3进行定位与快速夹紧固定的目的,操作方便快捷,给使用者带来了极大的便利,有效的提高了工作的效率,解决了现有的定位装置对模具的固定方式大多采用人工固定,固定方式繁琐,浪费了较多的时间与精力,降低了工作的效率,满足不了生产加工使用需求的问题。

[0020] 本实用新型中的所有部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知,同时本申请文件中使用到的标准零件均可以从市场上购买,本申请文件中各部件根据说明书和附图的记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓、铆钉、焊接等常规手段,机械、零件和设备均采用现有技术中常规的型号,控制方式是通过控制器来自动控制,控制器的控制电路通过本领域的技术人员简单编程即可实现,属于本领域的公知常识,并且本申请文件主要用来保护机械装置,所以本申请文件不再详细解释控制方式和电路连接,在此不再作出具体叙述。

[0021] 使用时,通过将模具本体3放置于定位座1上的定位槽17内,通过定位座1与定位槽17的设置,能够对模具本体3的水平方向进行有效的限位,达到了对模具本体3进行定位的目的,同时通过操控液压伸缩杆15伸长,能够带动固定块16向上进行移动,固定块16移动的同时带动活动杆13的一端向上进行移动,使得活动杆13的另一端对压杆4进行支撑,在支撑的作用下,使得压杆4沿着固定座5上活动销的表面作圆周运动,进而带动压块12向下进行移动,直至压块12与模具本体3和固定板2的表面紧贴,进而能够对模具本体3的垂直方向进行有效的限位,在整体配合的作用下,实现了对模具本体3进行定位与快速夹紧固定的目的,操作方便快捷,给使用者带来了极大的便利,有效的提高了工作的效率。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

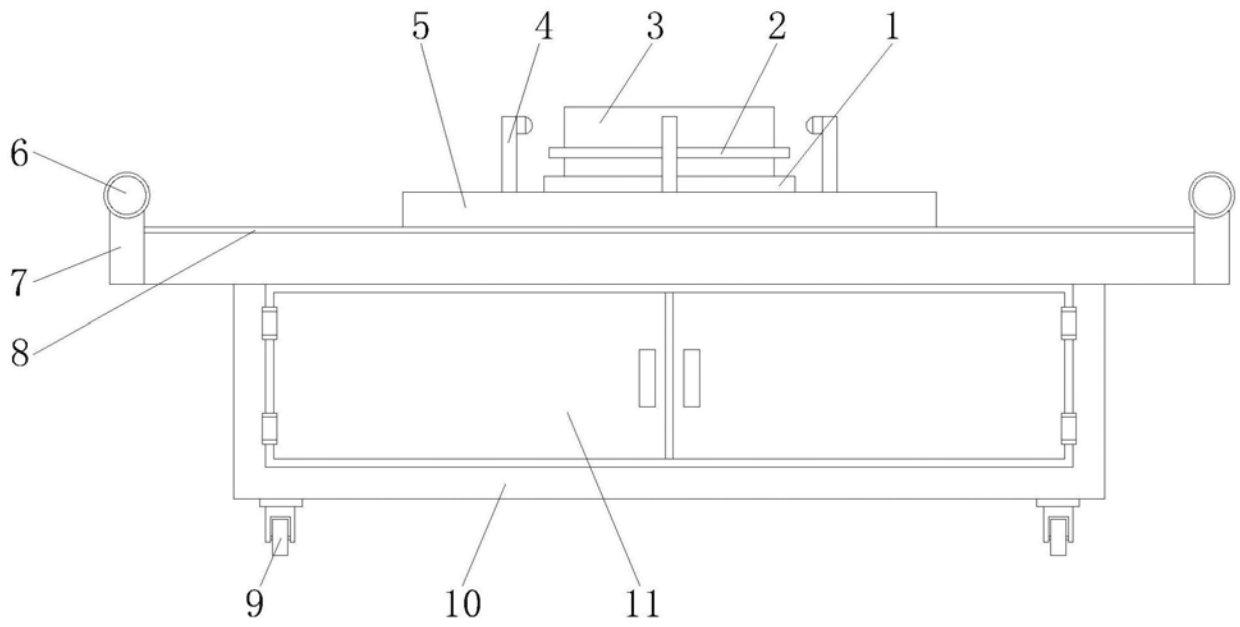


图1

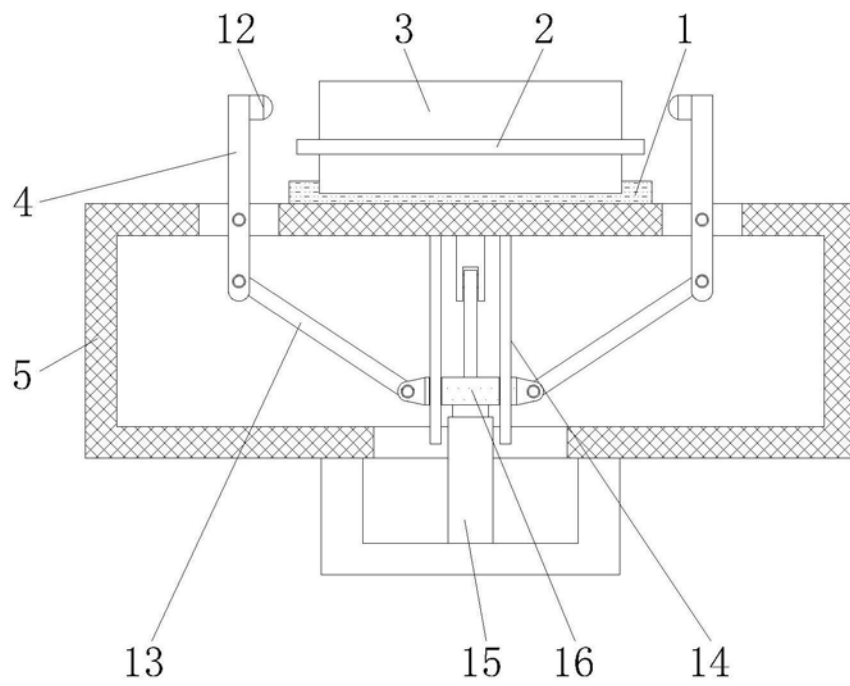


图2

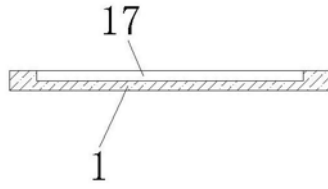


图3