

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

②①

N° 81 21987

⑤④

Emballage.

⑤①

Classification internationale (Int. Cl.³) B 65 D 5/08, 5/42.

②②

Date de dépôt..... 24 novembre 1981.

③③ ③② ③①

Priorité revendiquée :

④①

Date de la mise à la disposition du
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 21 du 27-5-1983.

⑦①

Déposant : CARDIN Pierre. — FR.

⑦②

Invention de : Pierre Cardin.

⑦③

Titulaire : *Idem* ⑦①

⑦④

Mandataire : Cabinet Bert, de Keravenant et Herrburger,
115, bd Haussmann, 75008 Paris.

La présente invention concerne un emballage, et notamment un emballage destiné à des cadeaux tels que par exemple des flacons de parfum.

A côté de leur rôle propre de contenant, de tels
5 emballages doivent être résistants, d'un usage facile, et de plus avoir une esthétique propre à attirer le client, étant donné que, dans de nombreux cas, pour le consommateur, l'emballage est en réalité une partie intégrante du produit qu'il contient.

10 La présente invention se propose donc de mettre au point un emballage qui soit simple, tout en étant suffisamment rigide pour ne pas se déchirer à la première manipulation et ce, tout en ayant un aspect agréable et original lui permettant de constituer un argument de vente non négligeable.

15 A cet effet, la présente invention propose un emballage cylindrique muni d'un fond et d'une paroi latérale fermée en un matériau relativement rigide.

Bien entendu, le terme cylindrique doit être considéré au sens mathématique, c'est-à-dire qu'il concerne une
20 surface engendrée par une génératrice se déplaçant parallèlement à une direction fixe en s'appuyant sur une courbe fixe dont le plan coupe la direction donnée.

Selon l'invention, cet emballage est caractérisé en ce que la paroi latérale se compose d'une partie inférieure
25 solidaire du fond, d'une partie supérieure emmanchée sur la partie inférieure dont elle épouse la forme et susceptible de se déplacer par coulisement entre une position supérieure ou position fermée et une position inférieure ou position ouverte, ainsi que d'une partie intermédiaire reliant la partie supérieure à la partie inférieure et munie de découpes et de lignes
30 de pliage formant des volets fermant la face supérieure de l'emballage lorsque la partie supérieure est en position fermée et la dégageant lorsque la partie supérieure est en position ouverte pour permettre la mise en place de l'objet à emballer
35 tel que par exemple un flacon de parfum.

Bien entendu, un tel emballage peut être de forme quelconque selon le produit à emballer ; cependant, dans la pratique, les emballages selon l'invention ont la forme de cylindres ou de prismes droits et surtout de parallélépipèdes
40 rectangles, et notamment de parallélépipèdes rectangles à base

carrée.

Cet emballage est particulièrement attrayant pour l'utilisateur de par le mouvement de coulissement de la partie supérieure sur la partie inférieure qui entraîne son ouverture
5 ou sa fermeture.

Pour rendre encore plus agréable l'utilisation de cet emballage, on peut choisir pour les parties supérieure et inférieure des matériaux contrastés, par exemple un matériau noir mat pour la partie inférieure et un matériau argenté pour
10 la partie supérieure.

Selon une autre caractéristique de l'invention, les découpes et les lignes de pliage déterminent quatre volets triangulaires venant se refermer en position fermée selon les diagonales de la face supérieure du parallélépipède.

15 Cet emballage conforme à l'invention peut être fabriqué de manière très économique, étant donné qu'il est obtenu par des découpes, pliages et collage à partir d'une ébauche plane initiale en un matériau relativement rigide tel que par exemple du carton. Bien entendu, les caractéristiques
20 de ce matériau sont fonction de l'emballage final que l'on désire obtenir.

Selon une autre caractéristique de l'invention, la partie supérieure de l'emballage est rabattue sur la partie inférieure autour de la partie intermédiaire avant de réaliser
25 le collage.

Pour obtenir un emballage dont l'esthétique soit particulièrement agréable, et donc attirante pour le public, il est possible de recouvrir les deux faces de l'ébauche initiale par deux feuilles de recouvrement différentes dont l'une sera ap-
30 parente sur la partie inférieure et l'autre sur la partie supérieure.

L'invention concerne également l'ébauche plane susceptible de permettre la fabrication d'un emballage tel que décrit ci-dessus et notamment d'un emballage en forme de prisme
35 droit et plus particulièrement de parallélépipède rectangle.

Selon l'invention, cette ébauche se compose d'un fond solidaire d'une partie inférieure rectangulaire portant des lignes de pliage parallèles entre-elles et à deux des côtés du rectangle, d'une partie intermédiaire et d'une partie supérieure
40 rectangulaire portant également les lignes de pliage parallèles

entre-elles et à deux des côtés du rectangle, chacune des lignes de pliage de la partie supérieure étant située dans le prolongement de l'une des lignes de pliage de la partie inférieure et inversement, chacune des lignes de pliage principales
5 ainsi définies étant interrompue au niveau de la partie intermédiaire par une découpe, et la partie intermédiaire étant formée de portions, notamment au nombre de quatre, dont chacune est séparée de sa voisine par une découpe.

Selon une autre caractéristique de l'invention, chaque
10 portion comporte trois lignes de pliage secondaires dont les sens sont alternés et dont l'une est perpendiculaire aux lignes de pliage principales, ces lignes de pliage secondaires se joignant en un même point ou pivot de façon à dessiner une étoile, et ayant une configuration telle que, lors du rabatte-
15 ment de la partie supérieure sur la partie inférieure, les portions définissent à l'extrémité de la partie supérieure des triangles, notamment au nombre de quatre, dont les pivots constituent les sommets, ces triangles constituant les volets fermant la face supérieure de l'emballage lorsque la partie
20 supérieure est en position fermée.

Bien entendu, la conformation des lignes de pliage secondaires dépend des caractéristiques de l'emballage fini. Dans le cas d'un emballage parallélépipédique à base carrée, les lignes de pliage secondaires non perpendiculaires aux lignes
25 de pliage principales, partent des extrémités des lignes de pliage de la partie supérieure et ont des directions telles que les quatre volets sont constitués par des triangles rectangles et isocèles.

Cette configuration permet de fermer l'emballage d'une
30 façon très simple et très rapide.

Pour pouvoir manipuler la boîte encore plus facilement entre les positions d'ouverture et de fermeture, il est intéressant de donner aux découpes la forme de losanges.

Par ailleurs, et selon une autre caractéristique de
35 l'invention, la partie supérieure, la partie inférieure et le fond de l'ébauche présentent des pattes permettant, après avoir rabattu la partie supérieure sur la partie inférieure autour des pivots, de refermer l'emballage au moyen de colle.

Les caractéristiques de l'emballage ainsi que de
40 l'ébauche qui font l'objet de l'invention seront décrites plus

en détail en se référant aux dessins annexés dans lesquels :

- la figure 1 est une vue en perspective de l'emballage en position fermée,
- la figure 2 est une vue en perspective du même
5 emballage dans une position intermédiaire entre la position fermée et la position ouverte,
- la figure 3 représente l'emballage en position ouverte,
- la figure 4 est une vue de l'ébauche servant à
10 fabriquer l'emballage représenté sur les figures 1 à 3.

Selon les figures 1 à 3, l'emballage objet de l'invention est muni d'un fond 1 et d'une paroi latérale 2 fermée en un matériau relativement rigide tel que par exemple du carton.

- 15 Les figures représentent un emballage en forme de parallélépipède rectangle à base carrée, mais, bien entendu, cet emballage pourrait avoir une forme différente sans pour cela sortir du cadre de l'invention.

- 20 La paroi latérale 2 se compose en fait d'une partie inférieure 3 solidaire du fond 1 et d'une partie supérieure 4 emmanchée sur la partie inférieure 3 dont elle épouse la forme et qui est susceptible de se déplacer par coulissement selon les flèches A et B, entre une position supérieure ou position fermée représentée sur la figure 1 et une position inférieure
25 ou position ouverte représentée sur la figure 3.

- L'emballage comporte également une partie intermédiaire
5 visible plus particulièrement sur les figures 2 et 3, qui est munie de découpes 6 et de lignes de pliage 7 formant des volets 8 fermant la face supérieure 9 lorsque l'emballage est en position fermée (figure 1), et dégageant cette ouverture lorsque
30 l'emballage est en position ouverte (figure 3) de manière à permettre la mise en place de l'objet à emballer qui peut être, par exemple, un flacon de parfum.

- Dans le cas d'un emballage parallélépipédique à base
35 carrée, tel que celui représenté sur la figure 1, les volets sont au nombre de quatre et viennent se refermer selon les diagonales 10 de la face supérieure 9 du parallélépipède.

- A partir de la position représentée sur la figure 1, il suffit de faire coulisser la partie supérieure 4 sur la partie inférieure 3 selon la flèche A pour ouvrir les volets 8 de
40

manière à se retrouver dans la position intermédiaire représentée sur la figure 2, puis, en continuant de faire glisser la partie supérieure 4 sur la partie inférieure 3, on ouvre complètement les volets 8 pour se retrouver dans la position ouverte
5 représentée sur la figure 3. Ensuite, lorsque l'on a placé l'objet à emballer non représenté sur les figures, il suffit, pour fermer l'emballage, de faire glisser la partie supérieure 4 sur la partie inférieure 3 selon le mouvement contraire représenté par la flèche B de façon à se retrouver tout d'abord
10 dans la position représentée sur la figure 2 puis dans la position fermée représentée sur la figure 1.

L'emballage représenté sur les figures 1 à 3, peut être obtenu de façon très simple à partir de l'ébauche représentée sur la figure 4 sur laquelle les lignes de pliage les
15 plus importantes ont été représentées en traits plus épais.

Selon la figure 4, cette ébauche se compose d'un fond 1 correspondant au fond de l'emballage solidaire d'une partie inférieure rectangulaire 3 correspondant à la partie inférieure de l'emballage portant les lignes de pliage 30
20 parallèles entre-elles et à deux des côtés du rectangle, d'une partie intermédiaire 5 correspondant à la partie intermédiaire et portant également des lignes de pliage 40 parallèles à deux des côtés du rectangle. Chacune des lignes de pliage 40 de la partie supérieure 4 est située dans le prolongement de l'une
25 des lignes de pliage 30 de la partie inférieure 3 et inversement. Les lignes 40 et les lignes 30 qui définissent les lignes de pliage principales sont interrompues au niveau de la partie intermédiaire 5 par des découpes 50 qui sont approximativement en forme de losanges.

30 La partie intermédiaire 5 est ainsi formée de quatre portions 51 dont chacune est séparée de la portion voisine par une découpe 50.

Par ailleurs, le fond 1 ainsi que la partie inférieure 3 et la partie supérieure 4 sont munis de pattes 60 servant à
35 réaliser l'assemblage définitif de l'emballage par collage.

Lors de cet assemblage, la partie supérieure est rabattue sur la partie inférieure 3 autour de la partie intermédiaire 5 pour lui permettre de glisser le long de cette partie inférieure 3 selon les flèches A et B signalées à propos
40 de la description des figures 1, 2 et 3.

Pour permettre ces opérations de rabattement et de glissement, chaque portion 51 de la partie intermédiaire 5 comporte trois lignes de pliage secondaires 52, 53, 54 dont les pliages ont des sens alternés et dont l'une, la ligne 54, est perpendiculaire aux lignes de pliage principales 30, 40. Les lignes de pliage 52, 53, 54 se joignent en un même point ou pivot 55, de façon à définir une étoile telle que lors du rabattement de la partie supérieure 4, sur la partie inférieure 3, comme représentée sur la figure 3, les portions forment à l'extrémité de la partie supérieure 4, des triangles 8 constituant, en fait, les volets représentés sur les figures 1 et 2 qui ferment la face supérieure 9 de l'emballage lorsque la partie supérieure 4 est en position fermée. Dans le cas de la figure, les volets 8 sont au nombre de quatre et sont constitués par des triangles rectangles et isocèles. Bien entendu, il s'agit là d'une caractéristique liée au fait que l'emballage a la forme d'un parallélépipède à base carrée, et cette caractéristique ne doit en aucune façon être considérée comme limitative de l'invention.

RE V E N D I C A T I O N S

1°) Emballage cylindrique muni d'un fond et d'une paroi latérale fermée en un matériau relativement rigide, emballage caractérisé en ce que la paroi latérale (2) se compose
5 d'une partie inférieure (3) solidaire du fond (1), d'une partie supérieure (4) emmanchée sur la partie inférieure (3) dont elle épouse la forme et susceptible de se déplacer par coulisement entre une position supérieure ou position fermée et une position inférieure ou position ouverte ainsi que d'une partie in-
10 termédiaire (5) reliant la partie supérieure (4) à la partie inférieure (3) et munie de découpes (6) et de lignes de pliage (7) formant des volets (8) fermant la face supérieure (9) de l'emballage lorsque la partie supérieure (4) est en position fermée, et la dégageant lorsque la partie supérieure (4) est
15 en position ouverte pour permettre la mise en place de l'objet à emballer tel que par exemple un flacon de parfum.

2°) Emballage selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il a la forme d'un parallélépipède rectangle à base carrée.

20 3°) Emballage selon l'une quelconque des revendications 1 et 2, caractérisé en ce que les découpes (6) et les lignes de pliage (7) déterminent quatre volets (8) triangulaires venant se refermer en position fermée selon les diagonales (10) de la face supérieure (9) du parallélépipède.

25 4°) Emballage selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce qu'il est obtenu par des découpes (6), pliages (7) et collage à partir d'une ébauche plane initiale en un matériau relativement rigide tel que par exemple du carton.

30 5°) Emballage selon la revendication 4, caractérisé en ce que la partie supérieure (4) est rabattue sur la partie inférieure (3) autour de la partie intermédiaire (5) avant de réaliser les collages.

6°) Ebauche plane susceptible de permettre la fabrication d'un emballage selon l'une quelconque des revendications
35 1 à 5, en forme de prisme droit et notamment de parallélépipède rectangle, caractérisée en ce qu'elle se compose d'un fond (1) solidaire d'une partie inférieure rectangulaire (3) portant lignes de pliage (30) parallèles entre-elles et à deux des côtés du rectangle, d'une partie intermédiaire (5) et d'une partie
40 supérieure (4) rectangulaire portant également des lignes de

pliage (40) parallèles entre-elles et à deux des côtés du rectangle, chacune des lignes de pliage (40) de la partie supérieure (4) étant située dans le prolongement de l'une des lignes de pliage (30) de la partie inférieure (3) et inversement, chacune
5 des lignes de pliage principales ainsi définies étant interrompue au niveau de la partie intermédiaire (5) par une découpe (50) et la partie intermédiaire (5) étant formée de portions (51), notamment au nombre de quatre, dont chacune est séparée de la portion voisine par une découpe (50).

10 7°) Ebauche plane selon la revendication 6, caractérisée en ce que chaque portion (51) comporte trois lignes de pliage secondaires (52, 53, 54) dont les sens sont alternés et dont l'une (54) est perpendiculaire aux lignes de pliage
15 principales (30, 40), ces lignes de pliage secondaires (52, 53, 54) se joignant en un même point ou pivot (55) de façon à dessiner une étoile, et ayant une configuration telle que, lors du rabattement de la partie supérieure (4) sur la partie inférieure (3), les portions définissent à l'extrémité de la partie supérieure (4) des triangles (8), notamment au nombre de quatre,
20 dont les pivots (55) constituent les sommets, ces triangles définissant les volets (8) fermant la face supérieure (9) de l'emballage lorsque la partie supérieure (4) est en position fermée.

8°) Ebauche selon l'une quelconque des revendications
25 6 et 7, correspondant à un emballage parallélépipédique à base carrée, caractérisée en ce que les lignes de pliage secondaires (52, 53, 54) non perpendiculaires aux lignes de pliage principales (30, 40) partent des extrémités des lignes de pliage (40) de la partie supérieure (4) et ont des directions telles que
30 les quatre volets (8) sont constitués par des triangles rectangles et isocèles.

9°) Ebauche selon l'une quelconque des revendications 6 à 8, caractérisée en ce que les découpes (50) ont approximativement la forme de losanges.

35 10°) Ebauche selon l'une quelconque des revendications 6 à 9, caractérisée en ce que la partie supérieure (4), la partie inférieure (3) et le fond (1) présentent des pattes (60) permettant, après avoir rabattu la partie supérieure (4) sur la partie inférieure (3) autour des pivots (55) de fermer l'emballage au moyen de colle.
40

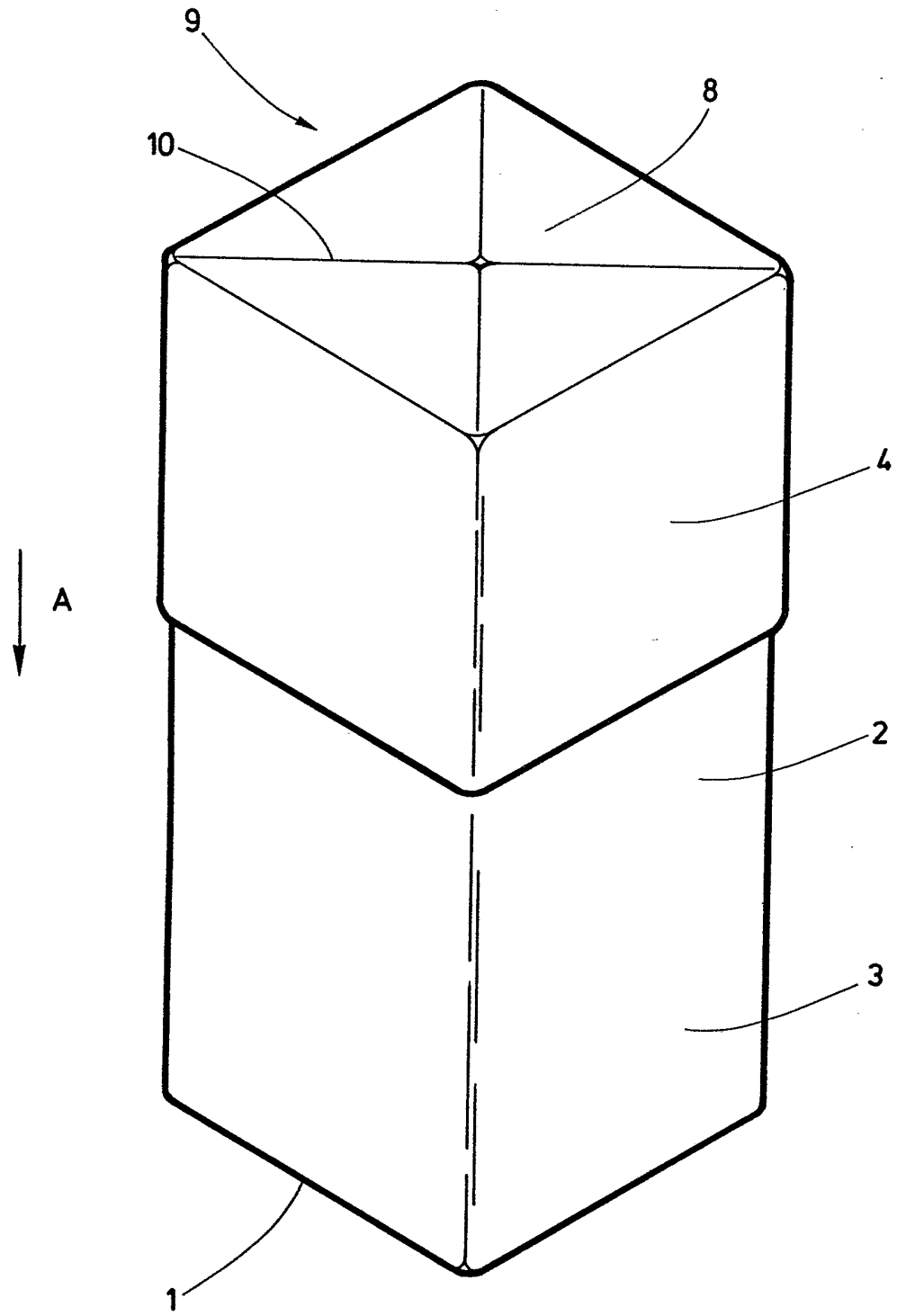


Fig.1

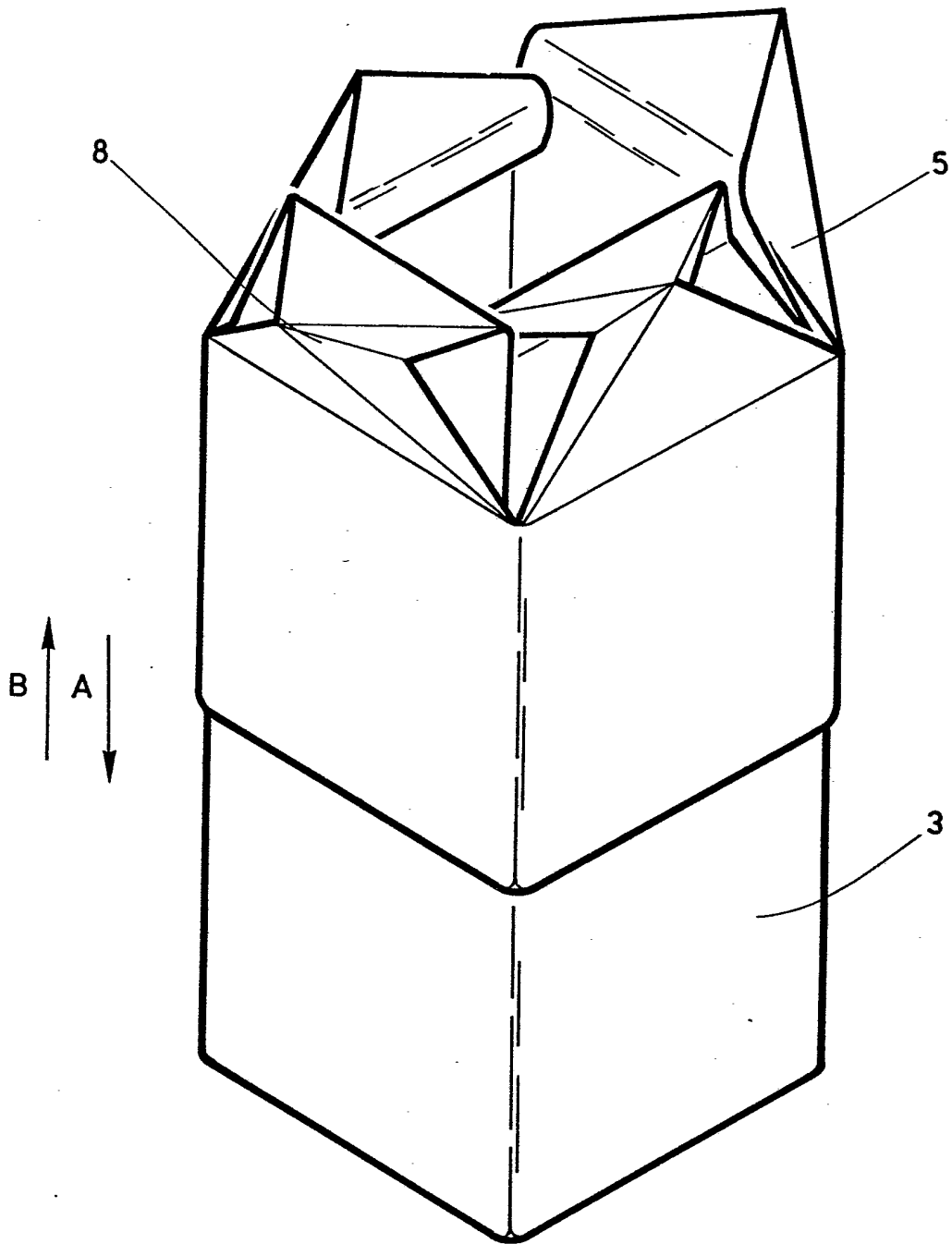


Fig.2

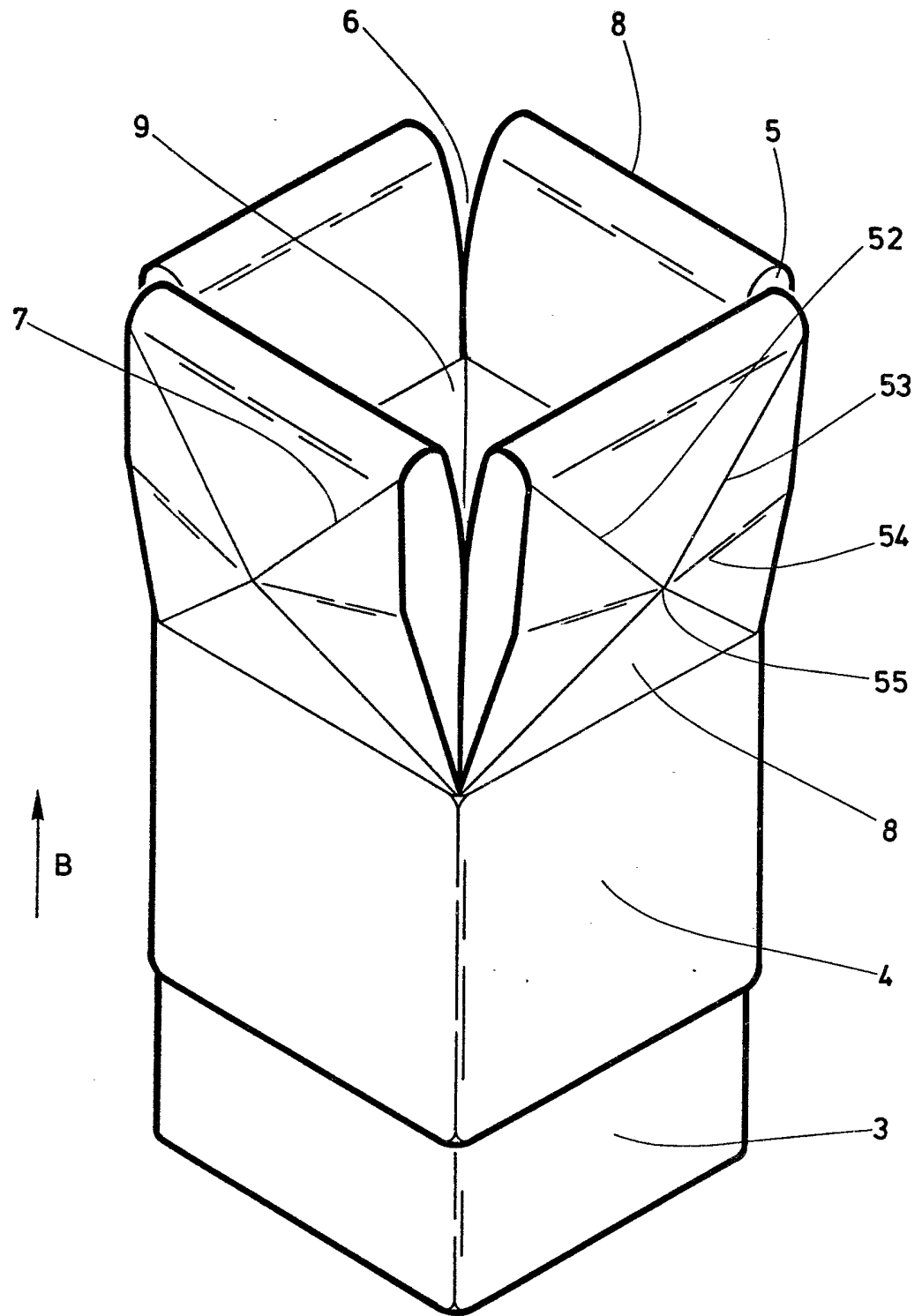


Fig.3

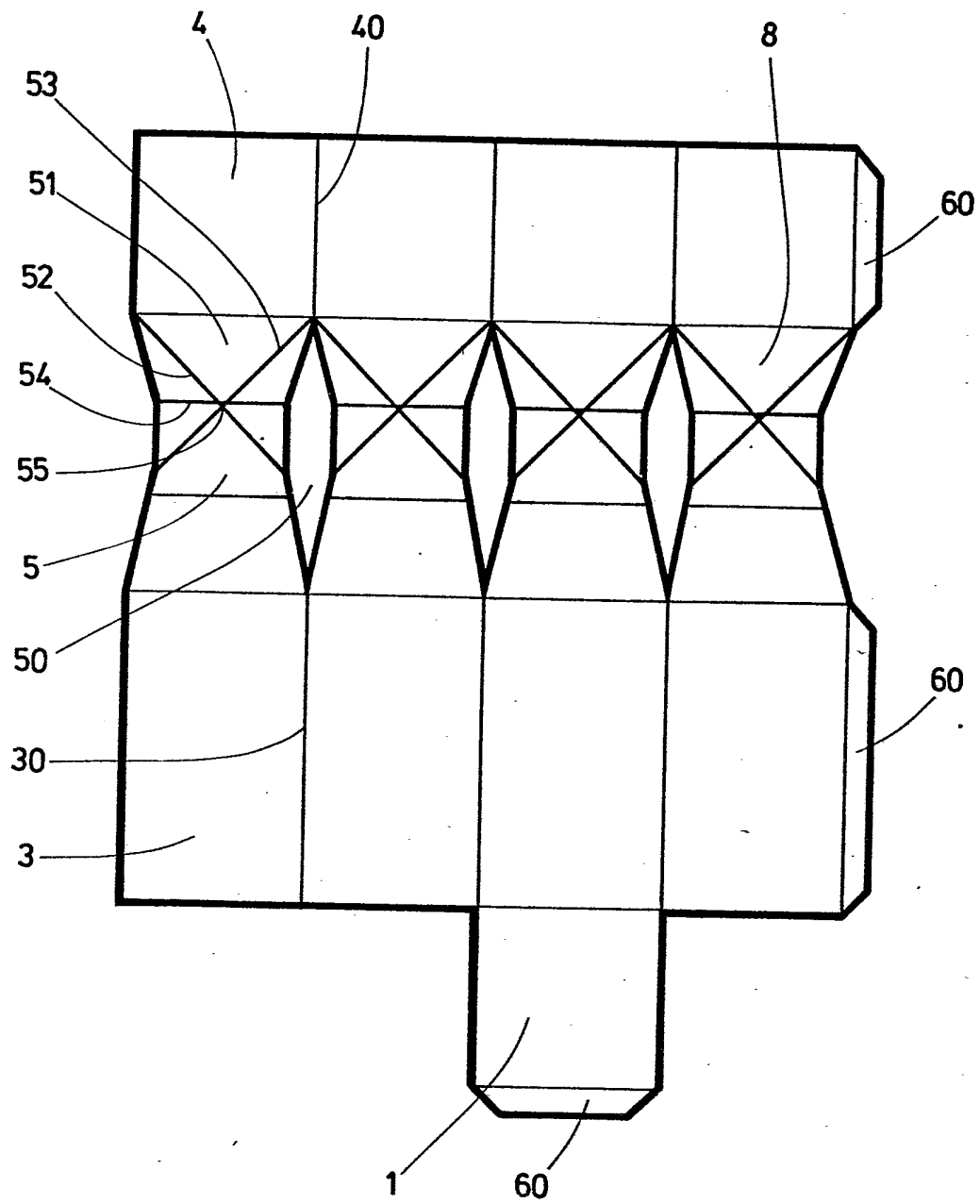


Fig. 4

