(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108239833 A
(43)申请公布日 2018.07.03

(21)申请号 201810227247.5

(22)申请日 2018.03.20

(71)申请人 沭阳碧雅服饰有限公司
地址 223600 江苏省宿迁市沭阳县十字社区纬五路北侧、经二路西侧

(72)发明人 葛燕

(51)Int.Cl.
D06B 15/02(2006.01)
D06B 15/09(2006.01)
D06B 23/04(2006.01)

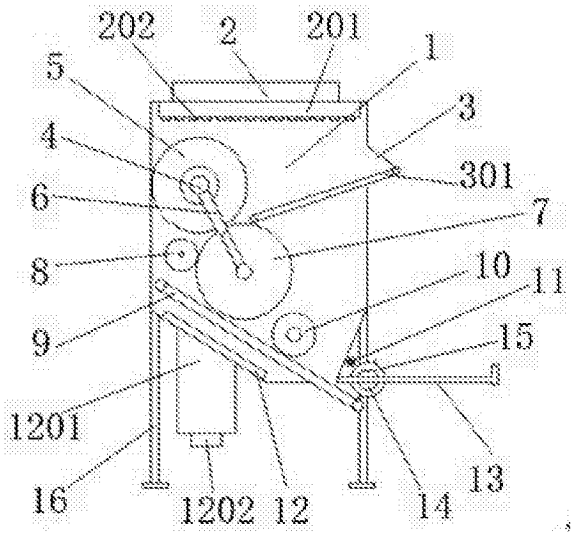
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种服装面料烘干机

(57)摘要

本发明公开了一种服装面料烘干机，包括烘干仓，所述烘干仓的顶部固定设置有热风炉，所述烘干仓的内腔顶部固定设置有热风仓，所述烘干仓的右侧壁上方固定设置有入料口，所述烘干仓的左侧底部内壁固定设置有粉尘收集器，所述烘干仓的右侧底端外部固定设置有卷料轨道，所述卷料轨道上活动设置有卷料电机，所述卷料电机外圈套筒连接有卷料管件。本发明结构简单合理，易于操作，可在烘干程序结束后进行布料收集打卷工作。



CN 108239833 A

1.一种服装面料烘干机，包括烘干仓(1)，其特征在于：所述烘干仓(1)的顶部固定设置有热风炉(2)，所述烘干仓(1)的内腔顶部固定设置有热风仓(201)，所述烘干仓(1)的右侧壁上方固定设置有入料口(3)，所述入料口(3)内固定设置有入料口传送带(301)，所述烘干仓(1)的上部内腔固定设置有动力轴(4)，所述动力轴(4)两端与烘干仓(1)的前后两侧内壁固定连接，所述动力轴(4)外围固定连接有第一挤压滚轮(5)，所述动力轴(4)两端固定连接有弹性拉杆(6)，所述弹性拉杆(6)的底端中部活动连接有第二挤压滚轮(7)，所述第二挤压滚轮(7)的左侧固定设置有第一毛刷辊(8)，所述第一毛刷辊(8)的正下方固定设置有出料传送带(9)，所述出料传送带(9)的底部上方固定设置有第二毛刷辊(10)，所述烘干仓(1)右侧底端外固定设置有推送轮(11)，所述烘干仓(1)的左侧底部内壁固定设置有粉尘收集器(12)，所述烘干仓(1)的右侧底端外部固定设置有卷料轨道(13)，所述卷料轨道(13)上活动设置有卷料电机(14)，所述卷料电机(14)外圈套筒连接有卷料管件(15)，所述烘干仓(1)底部固定设置有支腿(16)。

2.根据权利要求1所述的一种服装面料烘干机，其特征在于：所述热风仓(201)贯穿烘干仓(1)的顶板与热风炉(2)贯通连接，所述热风仓(201)底部固定设置有热风喷孔(202)，所述热风喷孔(202)设置有若干个。

3.根据权利要求1所述的一种服装面料烘干机，其特征在于：所述粉尘烘干仓(1)的左侧底部固定设置有粉尘存储仓(1201)，所述粉尘存储仓(1201)的顶部贯穿烘干仓(1)的底部外壁与粉尘收集器(12)贯通连接，所述粉尘存储仓(1201)的底部固定设置有排污口(1202)。

4.根据权利要求1所述的一种服装面料烘干机，其特征在于：所述传送带(301)的左端位于第二挤压滚轮(7)的正上方。

5.根据权利要求1所述的一种服装面料烘干机，其特征在于：所述入料口传送带(301)、第一毛刷辊(8)、出料传送带(9)和第二毛刷辊(10)

均由单独电机驱动。

6.根据权利要求1所述的一种服装面料烘干机，其特征在于：所述第一挤压滚轮(5)和第二挤压滚轮(7)均为导热材料制成，内部固定设置有发热管件。

7.根据权利要求1所述的一种服装面料烘干机，其特征在于：所述卷料电机(14)设置有凹槽，所述卷料管件(15)内壁设置有与此凹槽相匹配的凸起构件，所述卷料管件(15)外圈一处固定设置有凸起的钩布针。

一种服装面料烘干机

技术领域

[0001] 本发明涉及服装面料染色后烘干技术领域，具体为一种服装面料烘干机。

背景技术

[0002] 在服装面料加工的过程中，对染色后的布料进行烘干是必不可少的步骤，由于得到的成型布料含有较高的水分，最后需要利用烘干设备来进行干燥定型，烘干机的好坏将直接影响纺织物的质量，目前，通用的烘干机为热风烘干，通过鼓风机和加热管对布料进行烘干，但是由于一般烘干机为箱式壳体，鼓风机进风口通常仅设置一个，壳体中没有任何的导流机构，使得热风的流动分布不均，方向分散，可能会造成布料受热不均与，导致变形、破损，发生褶皱，影响布料整体的平整度，且常见的烘干设备功能单一，无法起到对处理后的布料进行收集工作。

[0003] 本发明的目的在于提供一种服装面料烘干机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本发明提供如下技术方案：一种服装面料烘干机，包括烘干仓，所述烘干仓的顶部固定设置有热风炉，所述烘干仓的内腔顶部固定设置有热风仓，所述烘干仓的右侧壁上方固定设置有入料口，所述入料口内固定设置有入料口传送带，所述烘干仓的上部内腔固定设置有动力轴，所述动力轴两端与烘干仓的前后两侧内壁固定连接，所述动力轴外围固定连接有第一挤压滚轮，所述动力轴两端固定连接有弹性拉杆，所述弹性拉杆的底端中部活动连接有第二挤压滚轮，所述第二挤压滚轮的左侧固定设置有第一毛刷辊，所述第一毛刷辊的正下方固定设置有出料传送带，所述出料传送带的底部上方固定设置有第二毛刷辊，所述烘干仓右侧底端外固定设置有推送轮，所述烘干仓的左侧底部内壁固定设置有粉尘收集器，所述烘干仓的右侧底端外部固定设置有卷料轨道，所述卷料轨道上活动设置有卷料电机，所述卷料电机外圈套筒连接有卷料管件，所述烘干仓底部固定设置有支腿。

优选的，所述热风仓贯穿烘干仓的顶板与热风炉贯通连接，所述热风仓底部固定设置有热风喷孔，所述热风喷孔设置有若干个。

[0005] 优选的，所述烘干仓的左侧底部固定设置有粉尘存储仓，所述粉尘存储仓的顶部贯穿烘干仓的底部外壁与粉尘收集器贯通连接，所述粉尘存储仓的底部固定设置有排污口。

[0006] 优选的，所述传送带的左端位于第二挤压滚轮的正上方。

[0007] 优选的，所述入料口传送带、第一毛刷辊、出料传送带和第二毛刷辊均由单独电机驱动。

[0008] 优选的，所述第一挤压滚轮和第二挤压滚轮均为导热材料制成，内部固定设置有发热管件。

[0009] 优选的，所述卷料电机设置有凹槽，所述卷料管件内壁设置有与此凹槽相匹配的凸起构件，所述卷料管件外圈一处固定设置有凸起的钩布针。

[0010] 与现有技术相比，本发明的有益效果是：在对面料进行烘干的过程中，不仅仅依靠热风炉分流进行热风烘干，同时经由两个挤压滚轮对布料两面进行全面的无死角挤压烘干，从而提升了烘干效率和效果，在烘干结束后，本发明可对布料进行收集打卷工作，便于布料的整理和存储运输。

附图说明

[0011] 图1为本发明结构剖视图；

图2为本发明局部结构大样图。

[0012] 图中：1烘干仓、2热风炉、201热风仓、202热风喷孔、3入料口、301入料口传送带、4动力轴、5第一挤压滚轮、6弹性拉杆、7第二挤压滚轮、8第一毛刷辊、9出料传送带、10第二毛刷辊、11推送轮、12粉尘收集器、1201粉尘存储仓、1202排污口、13卷料轨道、14卷料电机、15卷料管件、16支腿。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0014] 本发明的描述中，需要说明的是，术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或者位置关系为基于附图所示的方位或者位置关系，仅是为了便于描述本实用和简化描述，而不是指示或者暗示所指的装置或者元件必须具有特定的方位，以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本发明的限制。此外，“第一”、“第二”、“第三”、“第四”仅用于描述目的，而不能理解为指示或者暗示相对重要性。

[0015] 本发明的描述中，还需要说明的是，除非另有明确的规定和限制，术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接，可以是机械连接，也可以是电连接，可以是直接连接，也可以是通过中间媒介相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

请参阅图1-2，本发明提供如下技术方案：一种服装面料烘干机，包括烘干仓1，所述烘干仓1的顶部固定设置有热风炉2，所述烘干仓1的内腔顶部固定设置有热风仓201，所述热风仓201贯穿烘干仓1的顶板与热风炉2贯通连接，所述热风仓201底部固定设置有热风喷孔202，所述热风喷孔202设置有若干个，用以均匀分布热风流达到更好的烘干效果，所述烘干仓1的右侧壁上方固定设置有入料口3，所述入料口3内固定设置有入料口传送带301，所述传送带301的左端位于第二挤压滚轮7的正上方，便于传送布料至下道工序，所述烘干仓1的上部内腔固定设置有动力轴4，所述动力轴4两端与烘干仓1的前后两侧内壁固定连接，所述动力轴4外围固定连接有第一挤压滚轮5，所述动力轴4两端固定连接有弹性拉杆6，所述弹性拉杆6的底端中部活动连接有第二挤压滚轮7，所述第一挤压滚轮5和第二挤压滚轮7均为导热材料制成，内部固定设置有发热管件，用以均匀加热需烘干布料，达到更好的烘干效果，所述第二挤压滚轮7的左侧固定设置有第一毛刷辊8，所述第一毛刷辊8的正下方固定设

置有出料传送带9，所述出料传送带9的底部上方固定设置有第二毛刷辊10，所述烘干仓1右侧底端外固定设置有推送轮11，所述烘干仓1的左侧底部内壁固定设置有粉尘收集器12，所述粉尘烘干仓1的左侧底部固定设置有粉尘存储仓1201，所述粉尘存储仓1201的顶部贯穿烘干仓1的底部外壁与粉尘收集器12贯通连接，所述粉尘存储仓1201的底部固定设置有排污口1202，用以收集粉尘等其他污染颗粒，所述烘干仓1的右侧底端外部固定设置有卷料轨道13，所述卷料轨道13上活动设置有卷料电机14，所述卷料电机14外圈套筒连接有卷料管件15，所述卷料电机14设置有凹槽，所述卷料管件15内壁设置有与此凹槽相匹配的凸起构件，所述卷料管件15外圈一处固定设置有凸起的钩布针，便于更换集满布料的卷料管件15和对布料的初步拉扯打卷的收集工作，所述烘干仓1底部固定设置有支腿16，所述入料口传送带301、第一毛刷辊8、出料传送带9和第二毛刷辊10均由单独电机驱动，便于减少结构连接性，方便拆卸维护。

[0016] 工作原理：本发明工作状态时，只需将染色后的布料均匀平整的由入料口3放入传送带301上，由传送带301逆时针运行将布料输送至第一挤压滚轮5和第二挤压滚轮7的接触面中，因第一挤压滚轮5顺势针转动带动布料继续向左下方运行，在布料的行进过程中进入第一毛刷辊8和第二挤压滚轮7的接触面中，并有第一毛刷辊8顺时针方向高速刷除布料正面沾染的粉尘颗粒或是残留的多余染色剂颗粒并刷动布料向下方运行，经此到工序布料滑落至下方顺时针运行的出料传送带9的上方后，再由与其接触的第二毛刷辊10逆时针旋转对布料的背面进行粉尘等杂物刷除工作直至将布料输送至出料口处，经刷除的残渣和水蒸气则由粉尘收集器12进行收集并输送至粉尘存储仓1201中，集满后打开排污口1202处理即可；在前述的工序过程中，热风炉2的工作会对热风仓201进行灌风增压工作，再由热风仓201下方设置的多个热风喷孔202对烘干仓1的内腔进行多角度加热处理，从而对布料进行烘干，在此同时第一挤压滚轮5和第二挤压滚轮7的热发散工作会对布料进行更加全面的无死角二次加热熨烫烘干处理，经烘干后的布料则由卷料轨道13上设置的卷料电机14配合卷料管件15的特殊结构，对布料初始端进行钩拉打卷工作，随着工作时间的推移，面料打卷程度逐渐增大的时候会与推送轮11滚动接触，因力的相互作用会将逐渐增大的面料卷连同卷料电机14和卷料管件15顺着卷料轨道13向右侧推离，直至达到最大化收集程度，则完成一轮面料的烘干和收集打卷工作，此时将卷料管件15连同面料拆除，换入新的卷料管件15从而进行下一道烘干收集程序。

[0017] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

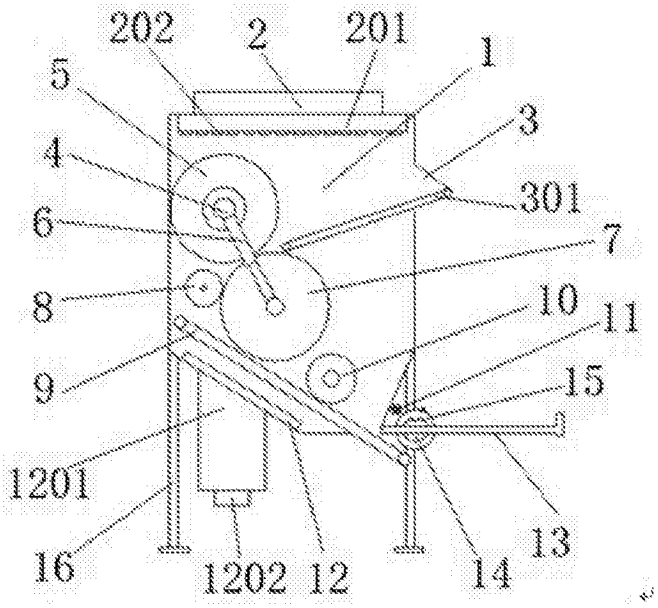

202
2
201
1
5
3
4
301
6
7
8
10
11
9
15
1201
13
16
1202
12
14

图1

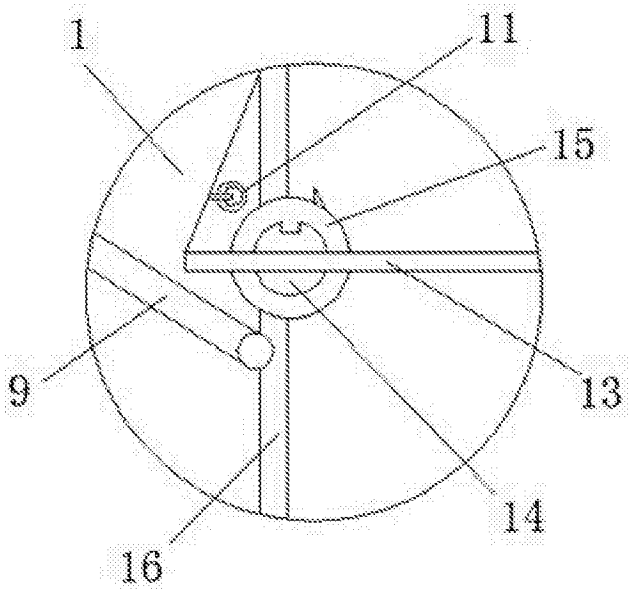

1
11
15
9
13
14
16

图2