

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202034178 U

(45) 授权公告日 2011. 11. 09

(21) 申请号 201120114622. 9

(22) 申请日 2011. 04. 19

(66) 本国优先权数据

201020688946. 9 2010. 12. 30 CN

(73) 专利权人 保定天威集团有限公司

地址 071051 河北省保定市银杏路 198 号金
迪花园综合楼

(72) 发明人 马四龙 李劲松 冯丙辰 李志亮
齐航宾 冯树东

(74) 专利代理机构 唐山顺诚专利事务所 13106
代理人 于文顺

(51) Int. Cl.

H01F 27/14 (2006. 01)

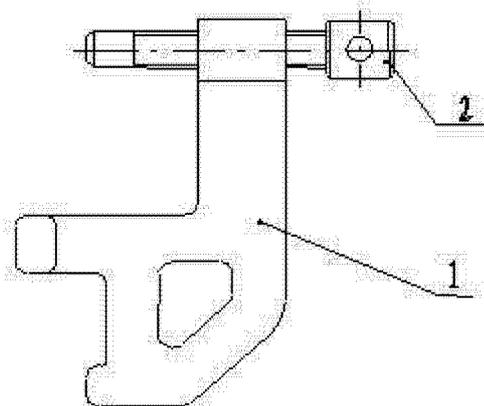
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种闭合变压器油箱箱沿与箱壁缝隙装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种闭合变压器油箱箱沿与箱壁缝隙装置,属于变压器制造专用工具技术领域。技术方案是包含卡体(1)、顶紧螺杆(2)、档杆(3),卡体的一端设有顶紧螺杆,另一端是支撑点,并设有档杆。本实用新型的有益效果是:结构简单、实用性强,能提高劳动生产率、降低劳动强度。



1. 一种闭合变压器油箱箱沿与箱壁缝隙装置,其特征在于包含卡体(1)、顶紧螺杆(2)、档杆(3),卡体的一端设有顶紧螺杆,另一端是支撑点,并设有档杆。

一种闭合变压器油箱箱沿与箱壁缝隙装置

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及一种闭合变压器油箱箱沿与箱壁缝隙装置，属于变压器制造专用工具技术领域。

[0003] 背景技术：

[0004] 变压器油箱生产过程中，箱体和箱沿组装是一个重要工序，由于箱壁变形及误差积累组装时经常会碰到箱壁（槽形加强铁处）和箱沿有一定的缝隙，为保证油箱内部尺寸，必须借助外力把缝隙闭合，这样闭合缝隙就成为组箱的一个难点，为了使油箱缝隙闭合，传统的方法是在油箱箱壁上点焊一个板借助千斤顶支架来操作，或在油箱内部用圆管借助千金顶向外撑，这两种操作方法费时费力。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 本实用新型目的是提供一种闭合变压器油箱箱沿与箱壁缝隙装置，提高夹紧缝隙的质量，减少成本，解决背景技术存在的上述问题。

[0007] 本实用新型的技术方案是：一种闭合变压器油箱箱沿与箱壁缝隙装置，包含卡体、顶紧螺杆、档杆，卡体的一端设有顶紧螺杆，另一端是支撑点，并设有档杆。

[0008] 此装置适用于箱壁带有槽钢加强铁的变压器油箱，使用本实用新型，卡体一端是顶紧螺杆，通过旋紧施力，另一端是支撑点，与箱沿接触，作为装置支点，档杆放在油箱槽钢加强铁方口内，使用时，起拉紧带加强铁箱壁的作用。

[0009] 本实用新型的有益效果是：结构简单、实用性强，能提高劳动生产率、降低劳动强度。

[0010] 附图说明：

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0012] 图 2 为图 1 侧视示意图；

[0013] 图 3 为本实用新型使用示意图；

[0014] 图中：卡体 1、顶紧螺杆 2、档杆 3、箱壁 4、加强铁 5、箱沿 6。

[0015] 具体实施方式：

[0016] 以下结合附图，通过实施例对本实用新型作进一步说明。

[0017] 一种闭合变压器油箱箱沿与箱壁缝隙装置，包含卡体 1、顶紧螺杆 2、档杆 3，卡体的一端设有顶紧螺杆，另一端是支撑点，并设有档杆。

[0018] 使用时，箱壁 4 与加强铁 5 焊接一体后与箱沿 6 之间存在装配间隙，此时使用此装配卡体档杆与槽钢加强铁方内壁接触，卡体下部与箱沿接触，螺杆与加强铁外壁接触，这样装配卡体与螺杆形成杠杆结构，螺杆旋紧顶出时，装配卡体与螺杆顶部相互支撑，将工件顶出，将箱壁拉出，消除箱壁与箱沿之间的的间隙，顺利完成缝隙闭合。

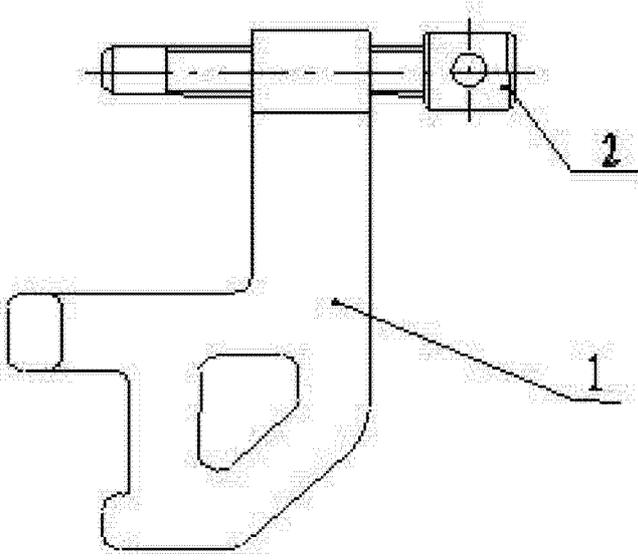


图 1

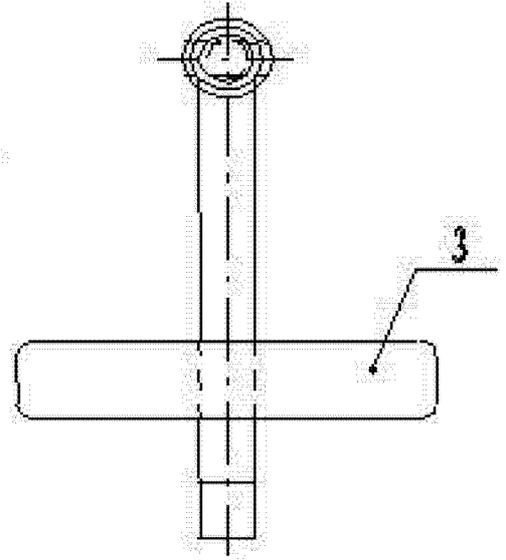


图 2

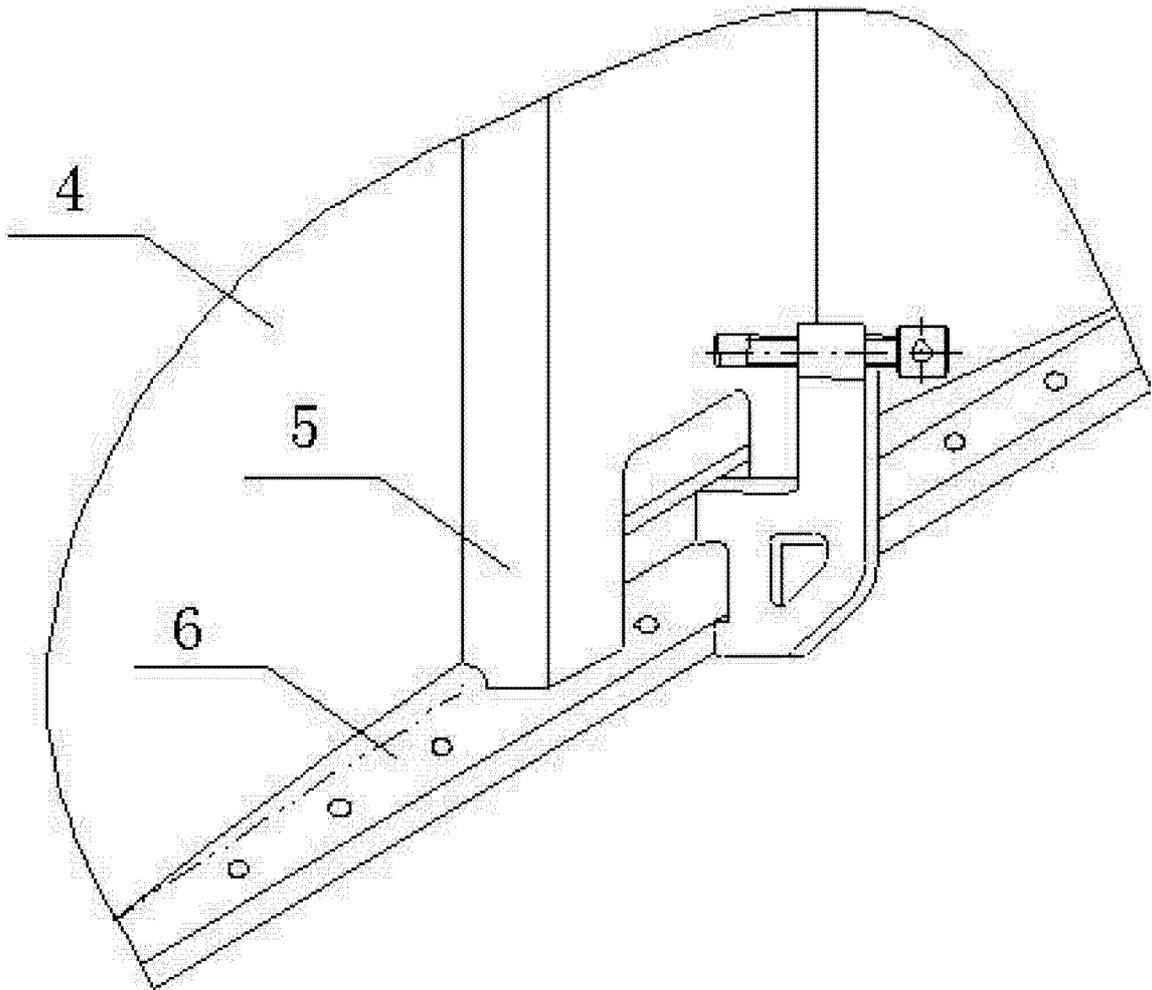


图 3