



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101995900472607
Data Deposito	20/10/1995
Data Pubblicazione	20/04/1997

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D		

Titolo

CONTENITORE RIGIDO CON COPERCHIO INCERNIERATO PER SIGARETTE.

B095A 000501

D E S C R I Z I O N E

dell'invenzione industriale dal titolo:

"Contenitore rigido con coperchio incernierato
per sigarette."

a nome di G.D S.p.A., di nazionalità italiana,
con sede a 40133 BOLOGNA, Via Pomponia, 10.

Inventori designati: Alberto MANSERVIGI, Fiorenzo DRAGHETTI.

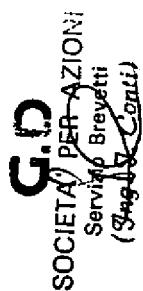
Depositata il 20. OTT. 1995.. Domanda N°.....

La presente invenzione è relativa ad un contenitore rigido con coperchio incernierato per sigarette.

La presente invenzione trova un'applicazione particolarmente vantaggiosa nella realizzazione di pacchetti di sigarette oppure di stecche di sigarette.

Nel campo dei tabacchi è noto realizzare dei contenitori rigidi a coperchio incernierato, i quali fungono da pacchetti per un numero determinato di sigarette disposte su più file affiancate, oppure, se opportunamente dimensionati, da stecche, ossia da contenitori per un numero determinato di pacchetti di sigarette disposti su più file affiancate.

Questi contenitori noti presentano normalmente la forma di un parallelepipedo rettangolo, e soffrono dell'inconveniente che, in essi, i prodotti, siano essi sigarette o pacchetti, costituenti ciascuna delle citate file sono disposti allo stesso livello dei corrispondenti prodotti delle file adiac-



centi e risultano, pertanto, di difficile estrazione soprattutto quando il contenitore è completamente pieno.

Per quanto riguarda i pacchetti di sigarette, è noto ovviare ad un simile inconveniente mantenendo invariata la forma dei pacchetti stessi, ma aumentandone le dimensioni longitudinali in modo da consentire l'introduzione, sul fondo del corpo, di elementi sagomati atti a conferire al fondo stesso una forma a gradinata. Disponendo ciascuna fila di sigarette su di un rispettivo gradino risulta possibile sfalsare le estremità libere delle sigarette rispetto alle estremità libere delle corrispondenti sigarette delle file adiacenti, facilitando l'estrazione delle sigarette stesse dal relativo pacchetto. Un simile risultato viene però raggiunto tramite un aumento delle dimensioni longitudinali del pacchetto, con conseguenti diminuzione di maneggiabilità del pacchetto stesso ed aumento della quantità di materiale cartaceo impiegato.

Scopo della presente invenzione è realizzare un contenitore, il quale renda possibile lo sfalsamento longitudinale delle file di prodotti in esso contenuti, ma sia sostanzialmente esente dall'inconveniente sopra descritto.

Secondo la presente invenzione viene realizzato un contenitore rigido con coperchio incernierato per sigarette, il contenitore avendo sostanzialmente la forma di un parallelepipedo presentante una parete anteriore, una parete



posteriore e due pareti di estremità superiore ed inferiore, e due pareti laterali ortogonali alle pareti anteriore, posteriore e di estremità; e comprendendo un corpo inferiore conformato a tazza, ed un coperchio, il quale è anch'esso conformato a tazza ed è incernierato ad una estremità superiore aperta del corpo per ruotare tra una posizione di apertura ed una posizione di chiusura del corpo stesso; il contenitore essendo caratterizzato dal fatto che le dette pareti laterali sono di forma sostanzialmente romboidale.

La presente invenzione verrà ora descritta con riferimento ai disegni annessi, che ne illustrano degli esempi di attuazione non limitativi, in cui:

- la figura 1 illustra in vista prospettica una prima preferita forma di attuazione del contenitore della presente invenzione in una configurazione chiusa;
- la figura 2 illustra in vista prospettica il contenitore della figura 1 in una configurazione aperta;
- la figura 3 illustra uno sviluppo piano di uno sbozzato utilizzato per realizzare il contenitore della figura 1;
- la figura 4 illustra in vista prospettica una seconda preferita forma di attuazione del contenitore della presente invenzione in una configurazione chiusa;
- la figura 5 illustra in vista prospettica il contenitore della figura 4 in una configurazione aperta;
- la figura 6 illustra uno sviluppo piano di uno sbozzato u-

- utilizzato per realizzare il contenitore della figura 4;
- la figura 7 illustra in vista prospettica una terza forma di attuazione del contenitore della presente invenzione in una configurazione chiusa; e
- la figura 8 illustra uno sviluppo piano di uno sbozzato utilizzato per realizzare il contenitore della figura 7.

Le figure 1 e 2 illustrano un contenitore costituito da un pacchetto 1 rigido atto ad alloggiare un gruppo di sigarette 2, e comprendente un corpo 3 inferiore conformato a tazza e presentante una estremità 4 superiore aperta, ed un coperchio 5 superiore, il quale è anch'esso conformato a tazza, ed è incernierato al corpo 3 per ruotare tra una posizione di apertura ed una posizione di chiusura dell'estremità 4. Il corpo 3 presenta una parete 6 anteriore ed una parete 7 posteriore fra loro parallele e parzialmente sfalsate una rispetto all'altra in senso longitudinale, ossia in una direzione parallela ad un asse longitudinale (non illustrato) del pacchetto 1. Il corpo 3 presenta inoltre due pareti 8 laterali parallele fra loro e perpendicolari alle pareti 6 e 7, ed una parete 9 di fondo perpendicolare alle pareti 8 e disposta inclinata rispetto alle pareti 6 e 7. In particolare, la parete 9 è inclinata in modo tale da formare, con la parete 6, un angolo di circa 60°. Il corpo 3 presenta infine una parete 10, la quale definisce uno smusso di raccordo delle pareti 6 e 9 fra loro ed è perpendicolare sia

alle pareti 8, sia alla bisettrice dell'angolo compreso fra le pareti 6 e 9 stesse.

Il coperchio 5 presenta una parete 11 anteriore ed una parete 12 posteriore fra loro parallele e parzialmente sfalsate una rispetto all'altra in senso longitudinale, ossia in una direzione parallela ad un asse longitudinale (non illustrato) del pacchetto 1. Il coperchio 5 presenta inoltre due pareti 13 laterali, parallele fra loro e perpendicolari alle pareti 11 e 12, ed una parete 14 di fondo perpendicolare alle pareti 13 e disposta inclinata rispetto alle pareti 11 e 12. In particolare, la parete 14 è inclinata in modo tale da formare, con la parete 12, un angolo di circa 60° e da risultare parallela alla parete 9 quando il pacchetto 1 è chiuso. Il coperchio 5 presenta infine una parete 15, la quale definisce uno smusso di raccordo delle pareti 12 e 14 fra loro ed è perpendicolare sia alle pareti 13, sia alla bisettrice dell'angolo compreso fra le pareti 12 e 14 stesse.

Le pareti 7 e 12 sono fra loro solidali lungo una cerniera 16 di rotazione del coperchio 5 per definire, nel loro assieme, una parete 17 posteriore del pacchetto 1; analogamente, quando il coperchio 5 è nella sua posizione chiusa, la parete 11 è disposta in posizione complanare e contigua alla parete 6 per definire una parete 18 anteriore del pacchetto 1, e ciascuna parete 13 è disposta in

posizione complanare e contigua alla relativa parete 8 per definire una relativa parete 19 laterale del pacchetto 1. A causa della posizione inclinata delle pareti 9 e 14, ciascuna parete 19 presenta una forma sostanzialmente romboidale.

Il pacchetto 1 comprende infine un collare 21 a U, il quale sporge parzialmente all'esterno dell'estremità 4, e comprende una parete 22 centrale presentante un incavo 23 centrale rivolto verso il coperchio 5 e definente, sulla parete 22 stessa, una porzione centrale 24 ribassata e due ali 25 laterali estendentisi verso il coperchio 5. La parete 22 è collegata alla superficie interna della parete 6, dalla quale essa sporge con parte della porzione 24 e delle ali 25, e porta collegate due pareti 26 laterali rese solidali alla superficie interna delle rispettive pareti 8, dalle quali le pareti 26 stesse sporgono parzialmente verso il coperchio 5.

Secondo quanto illustrato nella figura 3, il pacchetto 1 è ottenuto, a titolo di esempio, a partire da uno sbozzato 27 piano, le cui parti verranno contraddistinte, ove possibile, con numeri di riferimento con apice uguali ai numeri di riferimento che contraddistinguono le corrispondenti parti del pacchetto 1.

Secondo quanto illustrato nella figura 3, lo sbozzato 27 presenta una forma sostanzialmente rettangolare allungata

molto simile a quella di un comune sbozzato per la realizzazione di pacchetti rigidi a coperchio incernierato, ed è provvisto di una pluralità di linee di piegatura trasversali pre-indebolite indicate con i numeri da 28 a 35, e di due linee 36 e 37 di piegatura longitudinali pre-indebolite.

Le linee da 28 a 35 definiscono, fra le linee 36 e 37, un primo pannello 11' di estremità estendentesi fra le linee 28 e 29; una linguetta 38 di irrobustimento solidale al pannello 11' lungo la linea 28; un primo pannello 14' intermedio estendentesi fra le linee 29 e 30; un secondo pannello 12' intermedio estendentesi fra le linee 31 e 32 e di altezza inferiore a quella del pannello 11'; un pannello 15' di altezza ridotta e di raccordo dei pannelli 12' e 14' fra loro; un pannello 7' centrale estendentesi fra le linee 32 e 33; un terzo pannello 9' intermedio estendentesi fra le linee 33 e 34; un secondo pannello 6' di estremità estendentesi a partire dalla linea 35; ed un pannello 10', il quale presenta una altezza pari a quella del pannello 15', si estendente tra le linee 34 e 35, e funge da raccordo tra i pannelli 6' e 9'.

Le linee 36 e 37 individuano, ciascuna, all'esterno dei pannelli 11', 12', 7' e 6', rispettive ali indicate in figura 3 con i numeri da 39 a 42. Le ali 40 sono disposte all'esterno del pannello 12', e presentano rispettive appendici 43 longitudinali, che sono unite alle ali 40 stesse



lungo rispettive linee 44 di piegatura pre-indebolite disposte obliquamente rispetto alle linee 36 e 37 e convergenti tra loro e verso la linguetta 38. In particolare, ciascuna linea 44 forma, con la rispettiva linea 36, 37 adiacente, un angolo pari a quello compreso fra le pareti 6 e 9 del corpo 3. Le ali 41 sono disposte all'esterno del pannello 7', e presentano rispettive appendici 46 longitudinali, che sono unite alle ali 41 stesse lungo rispettive linee 47 di piegatura pre-indebolite parallele alle rispettive linee 44.

Ciascuna delle ali 39 presenta una forma sostanzialmente romboidale, ed è esternamente delimitata da una porzione della relativa linea 36, 37, da un bordo 50 longitudinale esterno parallelo alle linee 36 e 37, e da due bordi 51a e 51b, i quali sono paralleli tra loro ed alle linee 44 e 47, e si estendono verso l'esterno del pannello 11' a partire dalle linee 28 e, rispettivamente, 29. In ciascuna ala 39, i bordi 50 e 51b sono fra loro raccordati da uno smusso 49 piano perpendicolare alla bisettrice dell'angolo compreso fra i bordi 50 e 51b stessi.

Ciascuna delle ali 40 presenta una forma sostanzialmente romboidale simile a quella della relativa ala 39, ed è esternamente delimitata da un bordo longitudinale, il quale è parallelo alle linee 36 e 37, costituisce il prolungamento del bordo 50 della rispettiva ala 39, ed è anch'esso indicato con il numero 50. In ciascuna ala 40, il bordo defi-



nito dalla linea 44 ed il bordo definito dalla linea 36, 37 sono fra loro raccordati da uno smusso 52 piano perpendicolare alla bisettrice dell'angolo compreso fra i citati due bordi, parallelo al relativo smusso 49, ed estendentesi verso l'esterno da una rispettiva estremità della linea 31.

Ciascuna appendice 43 presenta una forma a trapezio rettangolo, una cui base maggiore è rappresentata dalla linea 44, ed il cui lato obliquo coincide con un prolungamento del bordo 50 delle ali 39 e 40.

Ciascuna ala 41 presenta una forma sostanzialmente romboidale ed è esternamente delimitata da un bordo longitudinale, il quale è parallelo alle linee 36 e 37, costituisce il prolungamento del bordo 50 della rispettiva ala 39, ed è anch'esso indicato con il numero 50. In ciascuna ala 41, il relativo bordo 50 ed il bordo definito dalla relativa linea 47 sono fra loro raccordati da uno smusso 54 piano perpendicolare alla bisettrice dell'angolo compreso fra i citati due bordi e parallelo ai relativi smussi 49 e 52.

Ciascuna delle appendici 46 presenta una forma sostanzialmente a triangolo, un cui lato è definito da una porzione della rispettiva linea 36, 37 ed un cui vertice è smussato in corrispondenza della linea 34 con un rispettivo smusso 53 parallelo alla, e disposto sul prolungamento

della, linea 34 stessa.

Infine, anche le ali 42 hanno una forma sostanzialmente romboidale con larghezza pari a quella delle ali 39, 40 e 41, e presentano bordi di estremità obliqui paralleli ai corrispondenti bordi 51. In prossimità delle linee 35, le ali 42 presentano smussi 55 paralleli ai corrispondenti smussi 49, 52 e 54.

La linea 32 definisce la cerniera 16, e le ali 41 e 42, dopo essere ripiegate a squadra rispetto ai pannelli 7' e 6', vengono sovrapposte, tramite rotazione a squadra l'uno verso l'altro dei pannelli 6' e 7' rispetto ai pannelli 9' e 10', le une alle altre per definire le pareti 8 laterali del corpo 3; le appendici 46 vengono ripiegate a squadra rispetto alle rispettive ali 41, e vengono ruotate con le ali 41 stesse per portarsi a contatto della superficie interna del pannello 9' e definire, con il pannello 9' stesso, la parete 9. Allo stesso modo, le ali 39 e 40 dei pannelli 11' e 12' vengono ripiegate a squadra rispetto ai pannelli 11' e 12' stessi, e vengono sovrapposte le une alle altre, tramite rotazione l'uno verso l'altro dei pannelli 11', 12' e 15' rispetto al pannello 14', per definire le pareti 13 laterali del coperchio 3; e le appendici 43 vengono ripiegate a squadra rispetto alle rispettive ali 40, e vengono ruotate con le ali 40 stesse per portarsi a contatto della superficie interna del pannello 14' e definire, con il pannello 14'

stesso, la parete 14.

E' opportuno mettere in evidenza che a conclusione dell'operazione di piegatura sopra descritta gli smussi 49 e 52 sono tra loro sovrapposti e risultano coincidenti con, ma scollegati dai, bordi laterali del pannello 15'; similmente gli smussi 54 e 55 sono tra loro sovrapposti e risultano coincidenti con, ma scollegati dai, bordi laterali del pannello 10'. Pertanto le pareti 10 e 15 di raccordo risultano scolate dalle pareti 19, con la conseguenza che sia il corpo 3 che il coperchio 5 presentano degli intagli rettilinei in corrispondenza delle estremità laterali opposte della parete 10 e, rispettivamente, della parete 15.

La piegatura dello sbuzzato 27 comporta la realizzazione solo del corpo 3 e del coperchio 5, e quindi il collare 21 deve essere realizzato a parte con operazioni di piegatura separate, e deve successivamente essere reso solidale al corpo 3. Il collare 21 è del tipo comunemente impiegato in pacchetti di sigarette di sezione rettangolare.

Dalla descrizione che precede e da quanto illustrato chiaramente nelle figure 2 e 3 è possibile rilevare che l'estremità 4 aperta del corpo 3 si sviluppa su di un piano inclinato sostanzialmente parallelo alla parete 9, la cui posizione inclinata rispetto alle pareti 6 anteriore e 7 posteriore del corpo 3 stesso permette di disporre le sigarette 2 su tre file fra loro sfalsate in altezza, e di



facilitare, quindi, l'estrazione delle sigarette 2 stesse dal corpo 3 quando il pacchetto 1 è pieno.

Secondo una variante non illustrata, le pareti 10' e 15' mancano, unitamente agli smussi 49, 52, 54 e 55, e vengono sostituite, ciascuna, da una rispettiva linea (non illustrata) pre-indebolita.

La variante illustrata nelle figure da 4 a 6 è relativa ad un pacchetto 56, il quale è molto simile al pacchetto 1, e le cui parti componenti sono contraddistinte, ove possibile, dagli stessi numeri di riferimento che contraddistinguono le corrispondenti parti del pacchetto 1.

Rispetto al pacchetto 1, nel pacchetto 56 le pareti 10, e 15 di raccordo sono pareti ricurve ad andamento cilindrico; ed il pacchetto 56 stesso viene realizzato a partire da uno sbozzato 59, il quale differisce dallo sbozzato 27 per la presenza, sui pannelli 10' e 15', di una pluralità di linee 60 e, rispettivamente, 61 trasversali di indebolimento. Inoltre, nello sbozzato 59, gli smussi 49, 52, 54 e 55 piani dello sbozzato 26 sono sostituiti da corrispondenti smussi 62, 63, 64 e 65 ricurvi ad andamento circolare presentanti tutti uno stesso raggio.

Similmente al pacchetto 1, anche il pacchetto 56, al termine dell'operazione di piegatura, risulta aperto in corrispondenza delle estremità opposte delle pareti 10 e 15.

Infine con riferimento alla figura 7, con 66 è indicato un

contenitore rigido atto ad alloggiare una pluralità di pacchetti 1 e presentante una forma simile a quella dei singoli pacchetti 1 in esso alloggiati. Data la somiglianza fra il contenitore 66 ed il pacchetto 1, le parti componenti del contenitore 66 verranno contraddistinte, ove possibile, con gli stessi numeri di riferimento utilizzati per contraddistinguere le corrispondenti parti del pacchetto 1.

Analogamente al pacchetto 1, il contenitore 66 comprendente un corpo 3 inferiore, conformato a tazza e presentante una estremità 4 superiore aperta, ed un coperchio 5 superiore, il quale è anch'esso conformato a tazza, ed è incernierato al corpo 3 per ruotare tra una posizione di apertura ed una posizione di chiusura dell'estremità 4.

Analogamente al pacchetto 1, anche il contenitore 66 è limitato da una parete 17 posteriore suddivisa in due parti dalla cerniera 16, una parete 18 anteriore parallela alla parete 17, ma sfalsata in altezza rispetto alla parete 17 stessa, due pareti 19 laterali perpendicolari alle pareti 17 e 18, una parete 14 superiore raccordata alla parete 17 tramite una parete 15 di raccordo e disposta, unitamente alla parete 15 stessa, perpendicolarmente alle pareti 19, ed una parete 9 di fondo raccordata alla parete 18 anteriore tramite una parete 10 di raccordo e disposta, unitamente alla parete 10 stessa, perpendicolarmente alle pareti 19. In particolare, le pareti 9 e 14 sono disposte fra loro parallele,

e sono inclinate rispetto alle pareti 17 e 18 in modo da conferire alle pareti 19 una forma romboidale.

Secondo quanto illustrato nella figura 8, il contenitore 66 è ottenuto, a titolo di esempio, a partire da uno sbozzato 68 analogo allo sbozzato 27 e per la cui descrizione particolareggiata si rimanda alla descrizione relativa allo sbozzato 27 stesso. A proposito dello sbozzato 68 è opportuno unicamente puntualizzare che, in esso, i pannelli 6', 7', 10', 12', 15' e 11' presentano altezze approssimanti per eccesso le altezze dei corrispondenti pannelli dello sbozzato 27 e larghezze pari ad un multiplo (nella fattispecie 5) della larghezza dei corrispondenti pannelli dello sbozzato 27. Inoltre, nello sbozzato 68, i pannelli 9' e 14' presentano un'altezza approssimante per eccesso un multiplo (nella fattispecie 2) dell'altezza dei corrispondenti pannelli dello sbozzato 27.

Similmente al pacchetto 1, anche il contenitore 66 risulta, al termine dell'operazione di piegatura, aperto in coincidenza degli smussi 49, 52, 54 e 55.

Come nel caso del pacchetto 1, gli smussi 49, 52, 54 e 55 possono mancare oppure vengono sostituiti con smussi arrotondati simili a quelli del pacchetto 56 nel caso in cui il contenitore 66 debba contenere pacchetti 56.



R I V E N D I C A Z I O N I

- 1) Contenitore rigido con coperchio (5) incernierato per sigarette, il contenitore (1;56;66) avendo sostanzialmente la forma di un parallelepipedo presentante una parete anteriore (17), una parete posteriore (18) e due pareti di estremità (14,9) superiore ed inferiore, e due pareti laterali (19) ortogonali alle pareti anteriore (17), posteriore (18) e di estremità (14,9); e comprendendo un corpo (3) inferiore conformato a tazza, ed un coperchio (5), il quale è anch'esso conformato a tazza ed è incernierato ad una estremità superiore aperta del corpo (3) per ruotare tra una posizione di apertura ed una posizione di chiusura del corpo (3) stesso; il contenitore (1;56;66) essendo caratterizzato dal fatto che le dette pareti laterali (19) sono di forma sostanzialmente romboidale.
- 2) Contenitore secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che le pareti di estremità (14,9) sono fra loro parallele, e sono inclinate di un angolo determinato rispetto alle dette pareti anteriore (17) e posteriore (18).
- 3) Contenitore secondo la rivendicazione 2, caratterizzato dal fatto che la parete di estremità (14) superiore forma con la detta parete posteriore (18) un angolo di circa 60°.
- 4) Contenitore secondo la rivendicazione 2 o 3, caratterizzato dal fatto che la detta estremità superiore (4) aperta è disposta su di un piano parallelo alle pareti di estremità

(14,9).

5) Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 2 a 4, caratterizzato dal fatto di presentare sostanzialmente la forma di un parallelepipedo provvisto di almeno uno spigolo trasversale smussato (10,15).

6) Contenitore secondo la rivendicazione 5, caratterizzato dal fatto che il detto spigolo trasversale smussato (10;15) è uno spigolo trasversale smussato piano definito da una parete (10;15) piana obliqua di raccordo fra una estremità longitudinale di una delle pareti anteriore (17) e posteriore (18) e la parete (9;14) di estremità adiacente.

7) Contenitore secondo la rivendicazione 6, caratterizzato dal fatto che la detta parete (10;15) di raccordo è disposta sostanzialmente perpendicolare ad una bisettrice del relativo detto angolo.

8) Contenitore secondo la rivendicazione 5, caratterizzato dal fatto che il detto spigolo trasversale smussato (10;15) è uno spigolo trasversale smussato ricurvo definito da una parete (10;15) ricurva di raccordo fra una estremità longitudinale di una delle pareti anteriore (17) e posteriore (18) e la parete (9;14) di estremità adiacente.

9) Contenitore secondo una delle rivendicazioni da 6 a 8, caratterizzato dal fatto che la detta parete (10;15) di raccordo presenta bordi di estremità laterale che si estendono lungo, ma sono disconnessi da, corrispondenti porzioni peri-

feriche delle rispettive pareti laterali (19).

10) Contenitore secondo la rivendicazione 9, caratterizzato dal fatto di essere stato realizzato a partire da uno sbozzato (27;59;68) piano di forma sostanzialmente rettangolare presentante due linee (36,37) longitudinali pre-indebolite ed una pluralità di linee (28-35) trasversali pre-indebolite, le quali definiscono, fra le dette due linee (36,37) longitudinali e sia per il corpo (3) che per il copertorio (5), un pannello (6';11') anteriore, un pannello (9';14') di estremità ed un pannello (7';12') posteriore; ciascun pannello (6';11') anteriore presentando due ali laterali (42;39) longitudinali anteriori opposte; ciascun pannello (7';12') posteriore presentando due ali laterali (41;40) longitudinali posteriori opposte; ciascuna ala laterale (42;39) longitudinale anteriore essendo allineata ad una corrispondente ala laterale (41;40) longitudinale posteriore, ed essendo atta a sovrapporsi alla corrispondente ala laterale (41;40) longitudinale posteriore stessa per definire una porzione di una rispettiva parete laterale (19) del contenitore (1;56;66) stesso; ciascuna ala laterale (39;40;41;42) essendo inclinata del detto angolo rispetto al relativo pannello (11';12';7';6').

11) Contenitore secondo la rivendicazione 10, caratterizzato dal fatto che in ciascuna coppia (39,40;41,42) di ali laterali (39;40;41;42) corrispondenti, ciascuna ala laterale

(39;40;41;42) presenta, ad una propria estremità longitudinale, uno smusso (49;52;54;55) definente, con il corrispondente smusso (52;49;55;54) dell'ala laterale (40;39;42;41) corrispondente, una relativa detta porzione periferica della rispettiva parete laterale (19).

12) Contenitore secondo la rivendicazione 11, caratterizzato dal fatto che in ciascuna detta coppia (39,40;41,42) di ali laterali (39;40;41;42) corrispondenti, un primo detto smusso (52;55) è ricavato su di una prima (40;42) delle dette ali laterali (39,40,41,42) corrispondenti in posizione adiacente alla relativa detta linea (36;37) longitudinale, ed un secondo detto smusso (49;54) è ricavato su di una seconda (39;42) delle dette ali (39,40,41,42) laterali corrispondenti in posizione adiacente ad un bordo longitudinale della seconda ala (39;42) laterale stessa opposto alla detta linea (36;37) longitudinale.

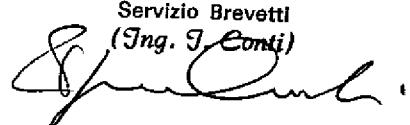
13) Contenitore secondo la rivendicazione 12, caratterizzato dal fatto che le ali laterali di ciascuna coppia (39,40;41,42) di ali laterali corrispondenti presentano bordi trasversali (51b,44) di estremità tra loro affacciati; una (40) delle due ali (39,40) laterali corrispondenti di una detta coppia presentando una appendice (43) longitudinale estendentesi dal relativo detto bordo (44) di estremità verso l'altra ala (39) laterale corrispondente; il detto smusso (52) definendo una porzione di estremità del

detto bordo (44) di estremità; e la detta appendice (43) estendendosi dalla restante parte del detto bordo (44) di estremità e presentando una forma rastremata a partire dal detto bordo (44) di estremità stesso.

14) Contenitore secondo una qualsiasi delle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto di essere costituito da un pacchetto (1;56) di sigarette.

15) Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 13, caratterizzato dal fatto di essere costituito da un contenitore (66) per pacchetti (1;56) di sigarette.

16) Contenitore sostanzialmente come descritto con riferimento ad uno qualsiasi dei disegni annessi.

G.D
SOCIETA' PER AZIONI
Servizio Brevetti
(Ing. G. Conti)




B095A 000501

UFFICIO PROVINCIALE RISERVA
C' D' AVVOCATI E ARTIGLIAZIONE
DI BOLOGNA
UFFICIO SERVIZI
DI FUNZIONARIO

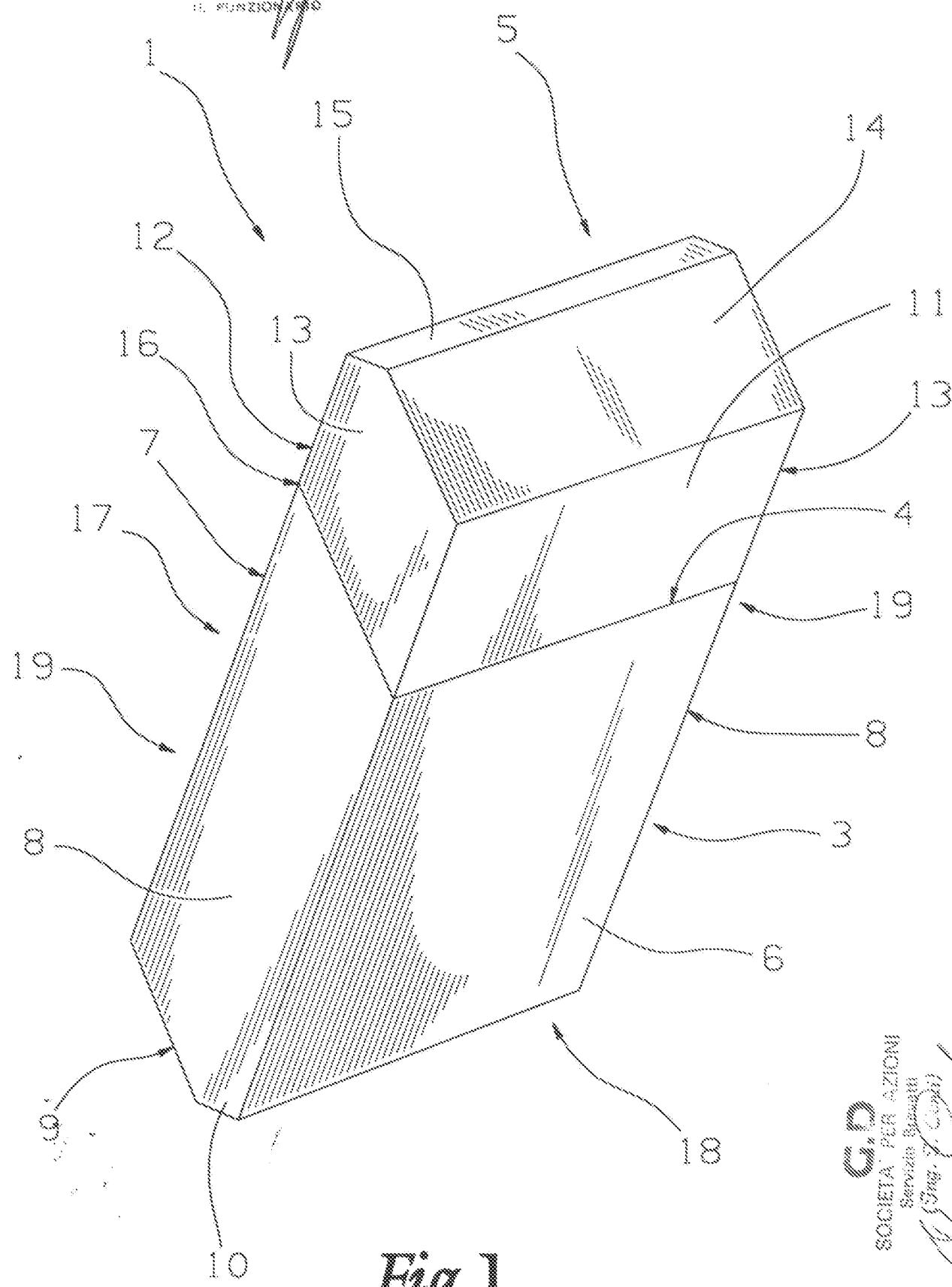


Fig.1

G. D.
SOCIETÀ PER AZIONI
SERVIZI SERVIZI
di Ing. G. Cappi
di Ing. G. Cappi

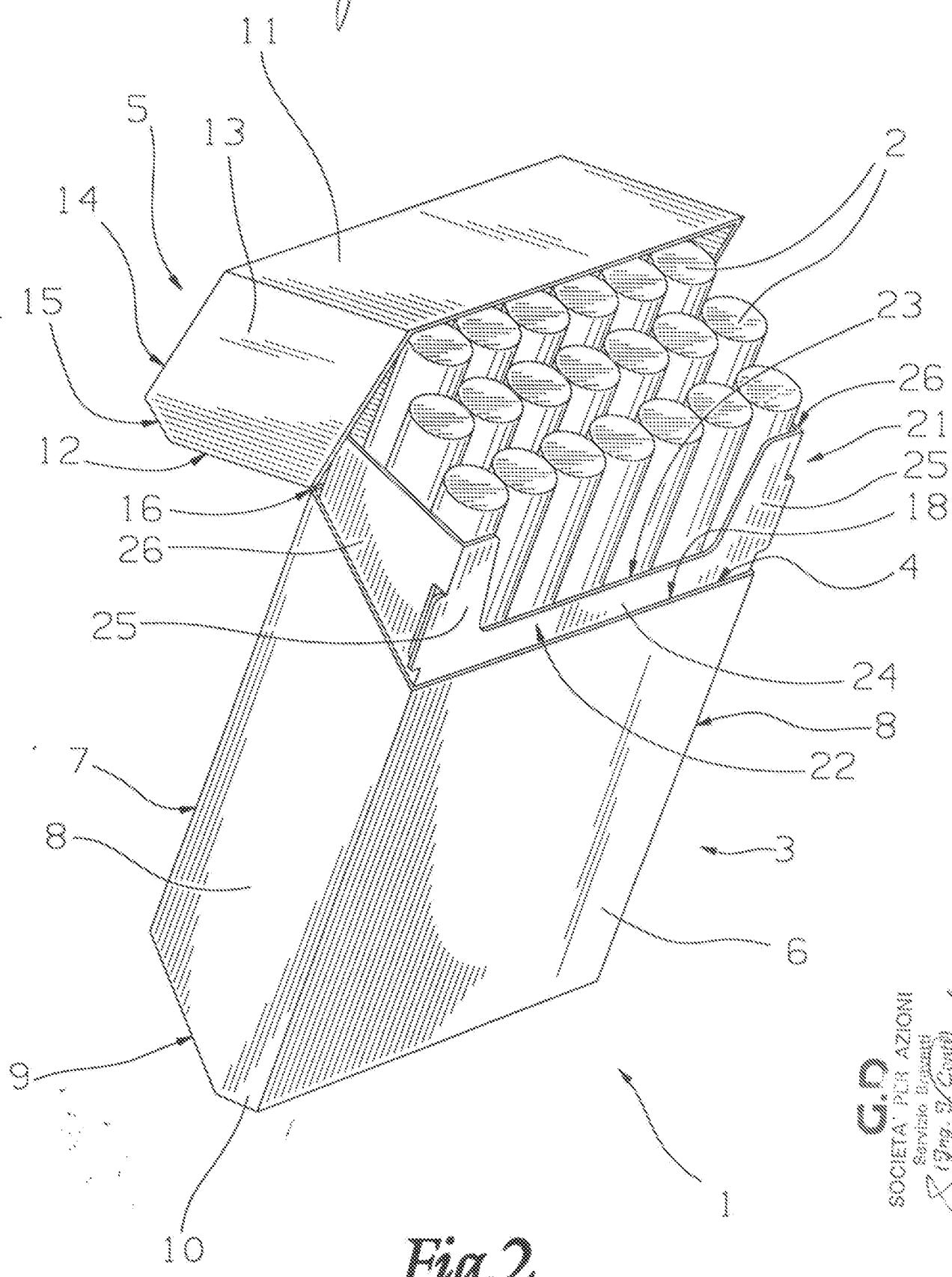
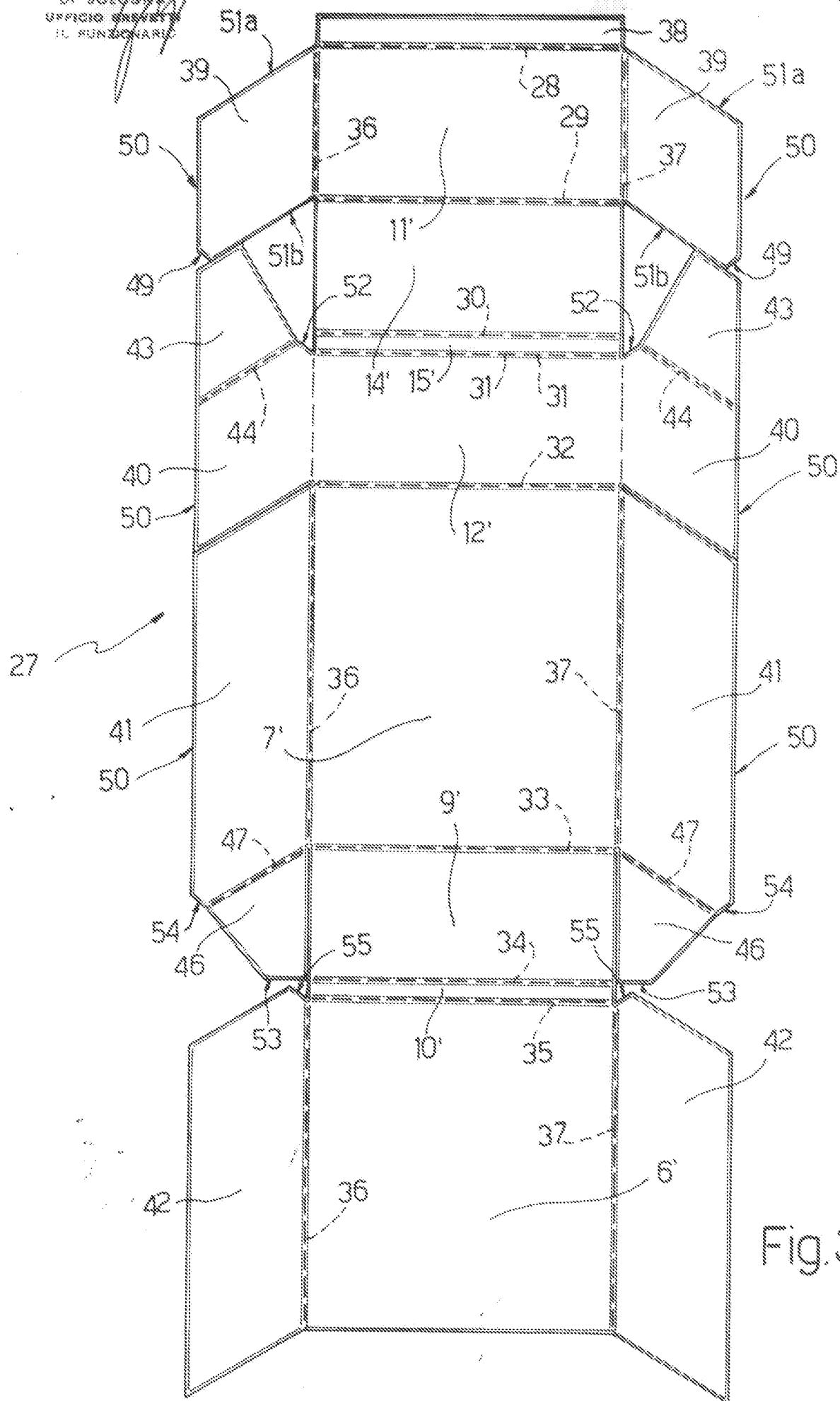


Fig.2

G.D.
SOCIETÀ PER AZIONI
Giovanni Battista
Longhi & Comp.
Bologna



G. D.
SOCIETÀ PER AZIONI
Giovanni Bonsuon
Vogli, 11 Comit
V. V.

Fig. 3

B095A 000501



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
DI BOLZANO

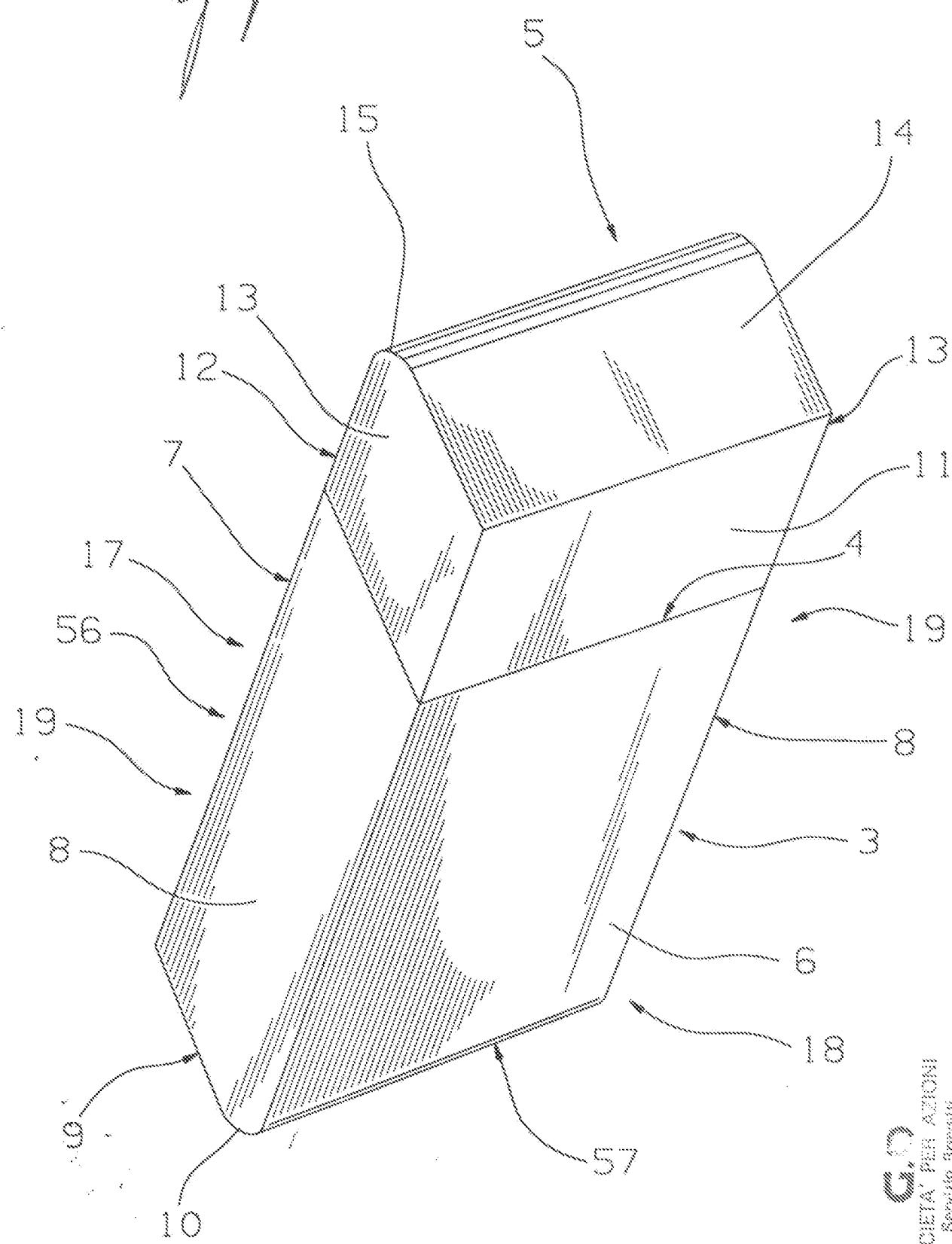


Fig.4

Fig. 3. G. G. L.
SOCIETÀ PER AZIONI
Serrata Brevata
Fig. 3. G. G. L.

B095A 000501

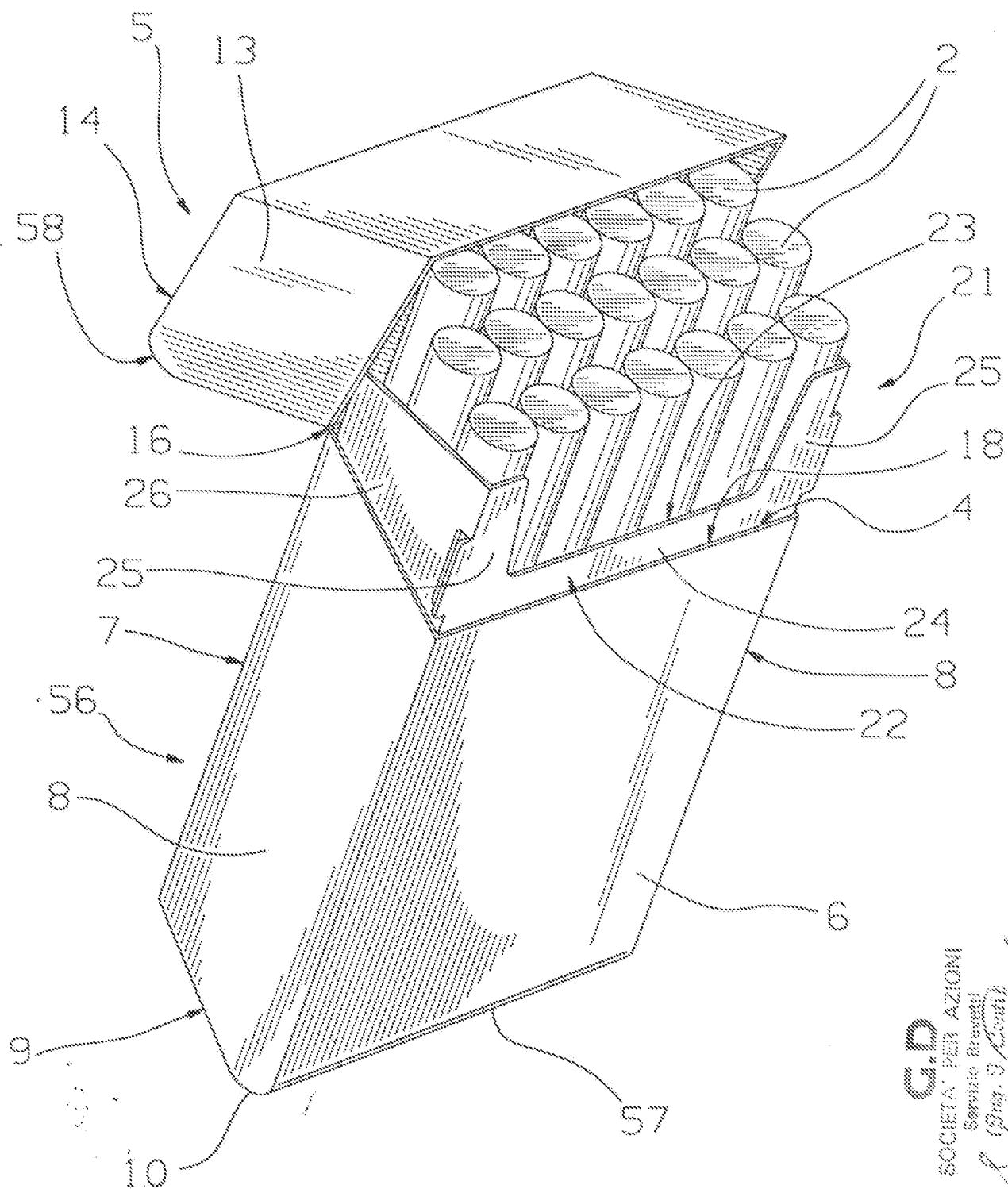
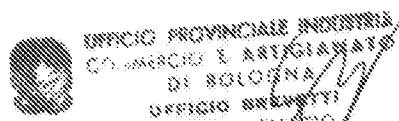
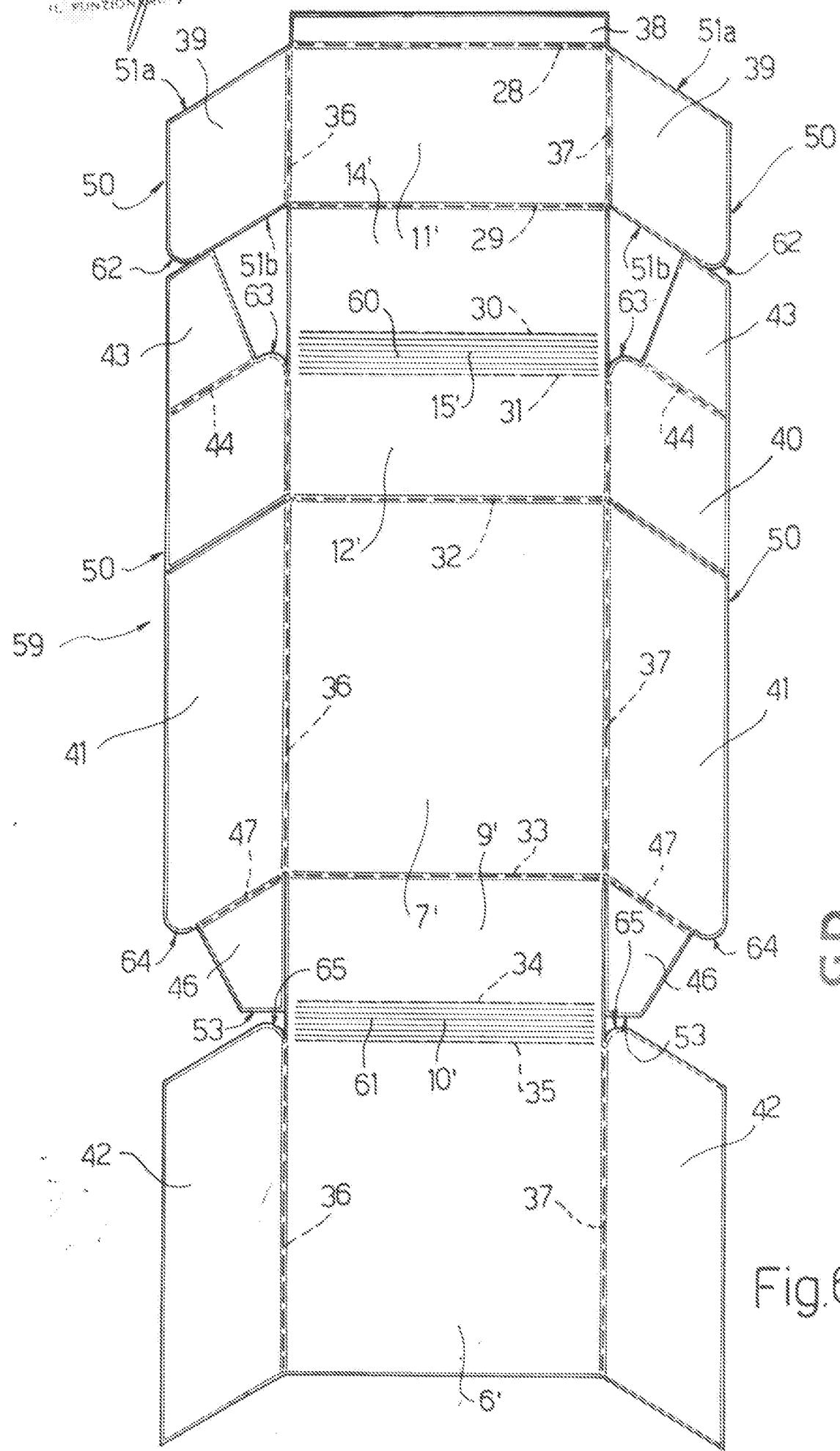


Fig. 5

B095A 000501



ISTITUTO SUPERIORE DI SANITÀ
CENTRO DI ATTIVITÀ
DI SOLOINA
OFFICIO SANTITICO
DI FUNZIONE SOCIALE



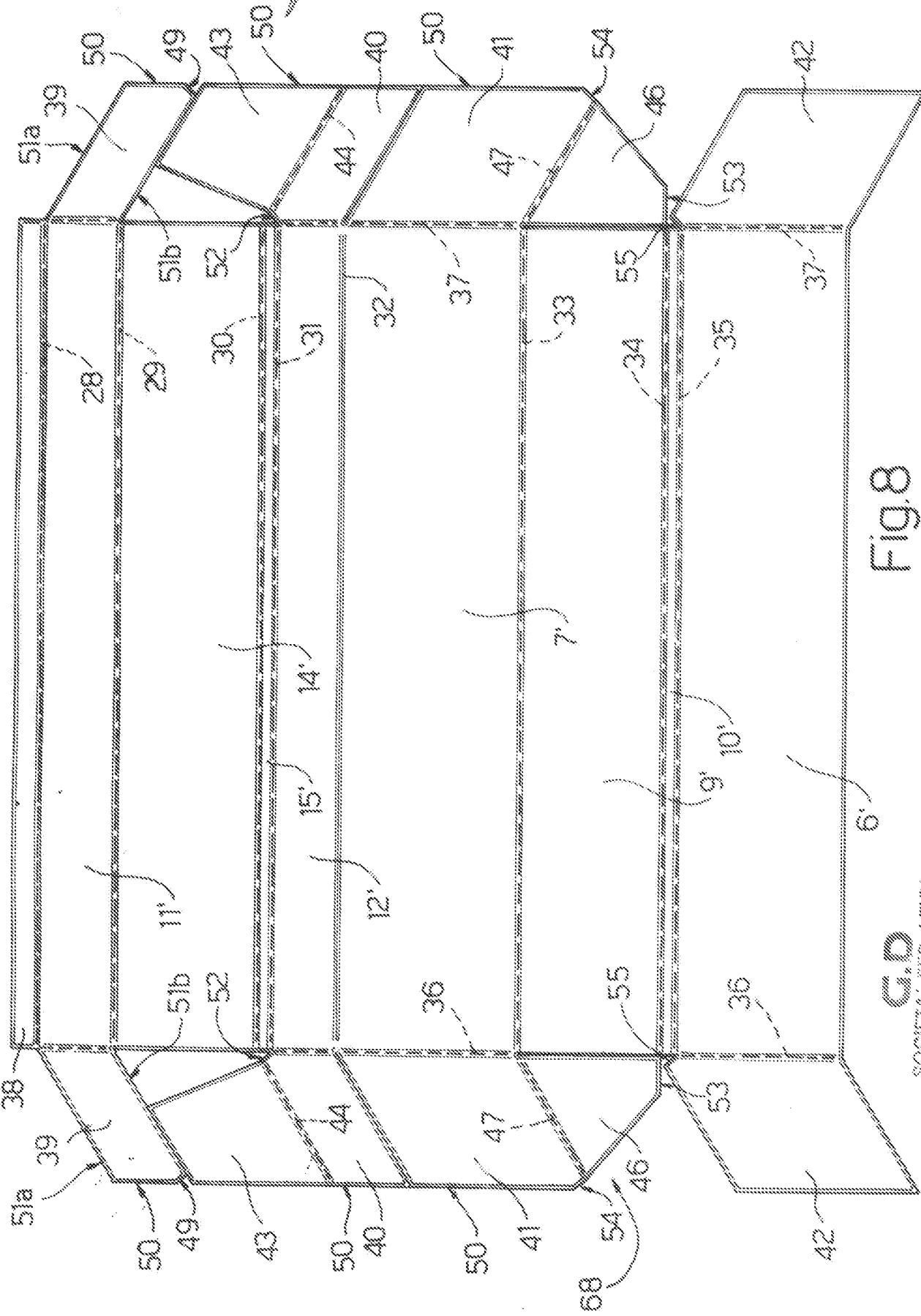
GD
SOCIETÀ PER AZIONI
Servizio Diverso
Fig. 3. Gatti

Fig. 6



UNICO PROVINCIALE ROMA
COMMESSO E ANTIGIANATO
DI BOLOGNA
OFFICINA BRASSUTTI
DI FABBRICATO

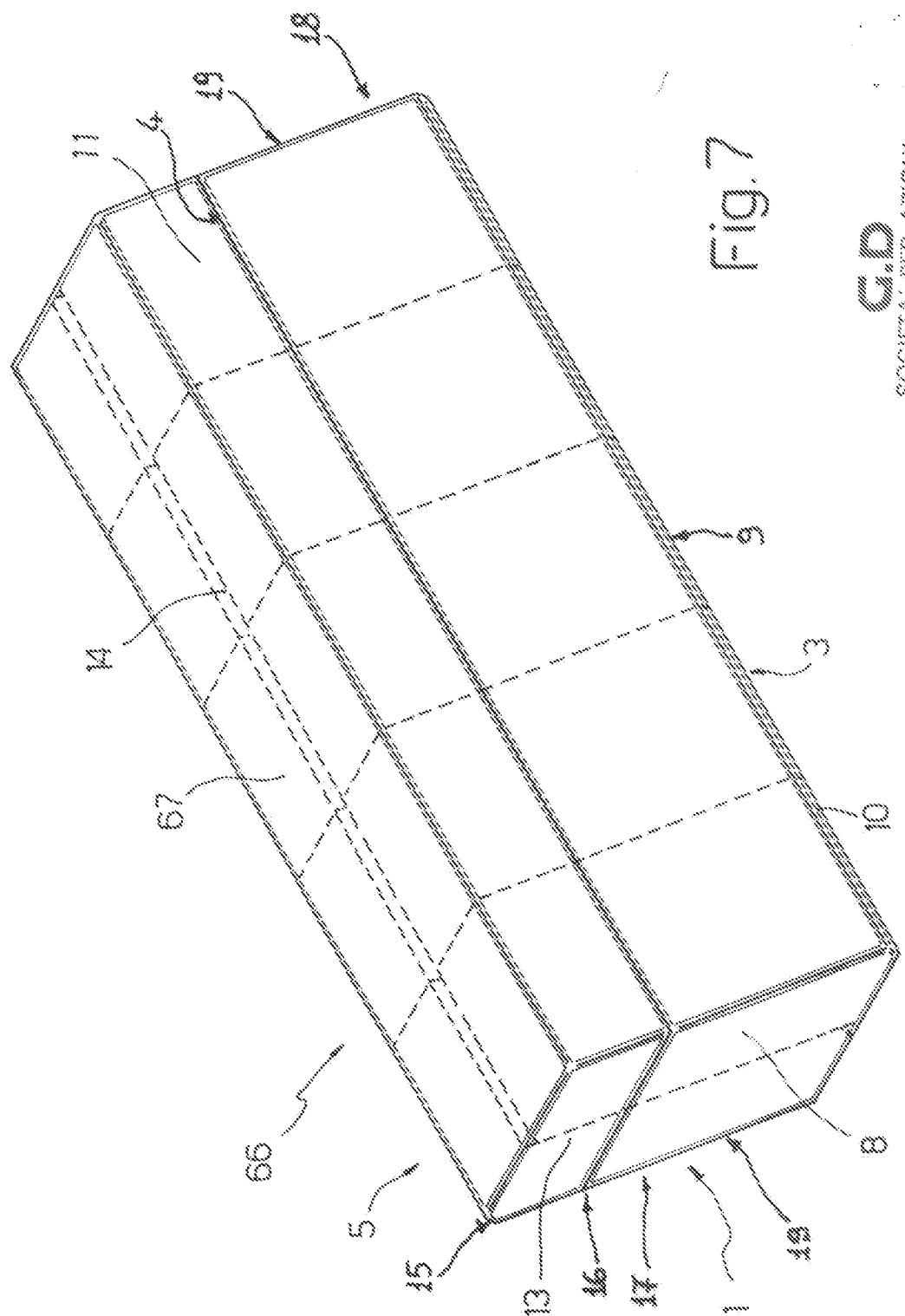
B095A 000501



१०६

SOCIETÀ PIRELLA ALMAGRO

SOCIETÀ PER AZIONI
Serrini Brosch
(Eng. S. Smith)



6

G.D.
SOCIETÀ PER AZIONI
servizi aerei
Vog. G. Cogni